



VUTEK[®] Pro 32h

Cyfrowe drukarki atramentowe



Poradnik konserwacji

Numer identyfikacyjny dokumentu: OMM-00172-G

Wszystkie znaki towarowe, zastrzeżone znaki towarowe i nazwy produktów używane w tym dokumencie należą do ich odpowiednich właścicieli.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są poufne i stanowią własność firmy Electronics for Imaging, Inc (EFI). Niniejsze informacje udostępniane są wyłącznie autoryzowanym przedstawicielom firmy EFI oraz klientom firmy EFI wyłącznie w celu ułatwienia korzystania z produktów firmy EFI. Żadna z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie może zostać ujawniona osobom nieupoważnionym w żadnym celu bez wcześniejszego uzyskania pisemnej zgody od firmy EFI.

Firma EFI nie gwarantuje poprawności treści zawartych w niniejszym dokumencie. Ponadto firma EFI zastrzega sobie prawo do wprowadzania poprawek lub zmian do niniejszej publikacji lub produktów bez powiadomienia.

Angielski jest oryginalnym językiem tego dokumentu.

Niniejszy produkt może być chroniony przez co najmniej jeden z poniższych patentów zarejestrowanych w Stanach Zjednoczonych:

5,109,241, 5,150,454, 5,170,182, 5,212,546, 5,260,878, 5,276,490, 5,278,599, 5,335,040, 5,343,311, 5,398,107, 5,424,754, 5,442,429, 5,459,560, 5,467,446, 5,506,946, 5,517,334, 5,537,516, 5,543,940, 5,553,200, 5,563,689, 5,565,960, 5,583,623, 5,596,416, 5,615,314, 5,619,624, 5,625,712, 5,640,228, 5,666,436, 5,682,421, 5,729,665, 5,745,657, 5,760,913, 5,799,232, 5,818,645, 5,835,788, 5,859,711, 5,867,179, 5,937,153, 5,940,186, 5,959,867, 5,970,174, 5,982,937, 5,995,724, 6,002,795, 6,025,922, 6,035,103, 6,041,200, 6,065,041, 6,081,281, 6,112,665, 6,116,707, 6,122,407, 6,134,018, 6,141,120, 6,166,821, 6,173,286, 6,185,335, 6,201,614, 6,209,010, 6,215,562, 6,219,155, 6,219,659, 6,222,641, 6,224,048, 6,225,974, 6,226,419, 6,238,105, 6,239,895, 6,256,108, 6,269,190, 6,271,937, 6,278,901, 6,279,009, 6,289,122, 6,292,270, 6,299,063, 6,310,697, 6,321,133, 6,327,047, 6,327,050, 6,327,052, 6,330,071, 6,330,363, 6,331,899, 6,337,746, 6,340,975, 6,341,017, 6,341,018, 6,341,307, 6,347,256, 6,348,978, 6,356,359, 6,366,918, 6,369,895, 6,381,036, 6,400,443, 6,429,949, 6,449,393, 6,457,823, 6,476,927, 6,487,568, 6,490,696, 6,501,565, 6,519,053, 6,539,323, 6,543,871, 6,546,364, 6,549,294, 6,549,300, 6,550,991, 6,552,815, 6,559,958, 6,572,293, 6,590,676, 6,599,325, 6,606,165, 6,616,355, 6,618,157, 6,633,396, 6,636,326, 6,637,958, 6,643,317, 6,647,149, 6,657,741, 6,660,103, 6,662,199, 6,678,068, 6,679,640, 6,687,016, 6,707,563, 6,741,262, 6,748,471, 6,753,845, 6,757,436, 6,757,440, 6,778,700, 6,781,596, 6,786,578, 6,816,276, 6,825,943, 6,832,865, 6,836,342, 6,850,335, 6,856,428, 6,857,803, 6,859,832, 6,866,434, 6,874,860, 6,879,409, 6,885,477, 6,888,644, 6,905,189, 6,930,795, 6,950,110, 6,956,966, 6,962,449, 6,967,728, 6,974,269, 6,977,752, 6,978,299, 6,992,792, 7,002,700, 7,023,570, 7,027,187, 7,027,655, 7,031,015, 7,046,391, 7,054,015, 7,058,231, 7,064,153, 7,073,901, 7,081,969, 7,090,327, 7,093,046, 7,095,518, 7,095,528, 7,097,369, 7,099,027, 7,105,585, 7,116,444, 7,177,045, 7,177,049, 7,177,472, 7,204,484, 7,206,082, 7,212,312, 7,229,225, 7,233,397, 7,233,409, 7,239,403, 7,245,400, 7,248,752, 7,259,768, 7,259,893, 7,280,090, 7,296,157, 7,301,665, 7,301,667, 7,301,671, 7,302,095, 7,302,103, 7,304,753, 7,307,761, 7,342,686, 7,343,438, 7,349,124, 7,365,105, 7,367,060, 7,367,559, 7,389,452, 7,396,119, 7,396,864, 7,397,583, 7,397,961, 7,426,033, 7,431,436, 7,433,078, 7,453,596, 7,460,265, 7,460,721, 7,461,377, 7,463,374, 7,466,441, RE36,947, RE38,732, D341,131, D406,117, D416,550, D417,864, D419,185, D426,206, D426,206, D439,851, D444,793.

Niniejszy dokument został opublikowany na stronie internetowej <http://inkjet.support.efi.com>.

Historia zmian

Wer.	Data	Opis	Żądanie nr
A	23.08.2019	Pierwsza wydana wersja.	DR 5800
B	15.10.2019	Zaktualizowano tabelę objaśnień dla Rysunek 9-2	DR 5987
P	31.10.2019	Zaktualizowano zdjęcia ściereczek piankowych i zasobnika do czyszczenia próżniowego. Zaktualizowano kroki dla 8.1 Wymień wszystkie główne filtry tuszów	DR 6020
D	14.05.2020	Zaktualizowano do FILTR POWIETRZA 45171053 FJ100 225MM PAKIET 10 SZT. Wymiana filtrów lampy LED dla lamp FJ100 w maszynie 32h w poleceniu 5.2 Wymień filtry lamp. i 10.0 Lista niezbędnych akcesoriów	DR 6288
E	07.08.2020	Korekta w kroku 1 4.4 Sprawdź poziom zasobników z tuszem	DR 6370
F	31.08.2020	Zmieniono filtry tuszu podstawowego na styl QD 45098981 zamiast P0029-A.	DR 6398
G	03.11.2020	Dodano FILTR 45198549, ZAMIENNIK, FJ50 mm do 5.2 Wymień filtry lamp. i 10.0 Lista niezbędnych akcesoriów	

Spis treści

1.0	WPROWADZENIE	6	5.2	Wymiana filtrów lamp.	27
1.1	Witamy	6	5.3	Czyszczenie taśmy kodera liniowego.	28
1.2	Zanim zaczniesz	6	5.4	Czyszczenie wałków po stronie wprowadzania i wyprowadzania nośnika.	29
1.3	Bezpieczeństwo	7	5.5	Czyszczenie czujnika krawędzi nośnika.	29
1.4	Wsparcie klienta	8	5.6	Czyszczenie deflektorów światła UV.	30
1.5	Przeprowadzanie konserwacji	9	5.7	Sprawdzenie i odkurzenie wentylatorów wyciągowych.	31
1.6	Dziennik konserwacji drukarki	9	6.0	KONSERWACJA COMIESIĘCZNA	33
1.7	Sytuacje niebezpieczne dotyczące płynów	9	6.1	Wykonanie kopii zapasowej systemu.	33
1.8	Pierwsza pomoc – tusze i rozpuszczalniki	10	6.2	Odkurzenie zespołu startowego modułu transportującego oraz półki startowej.	34
2.0	PLANOWA KONSERWACJA	12	6.3	Czyszczenie kłapek i wałków drzwiczek	35
2.1	Znaczenie konserwacji	12	6.4	Czyszczenie tac na ciała obce i zanieczyszczenia (FOD).	36
2.2	8-godzinna codzienna produkcja	12	6.5	Smarowanie czterech łożysk karetki.	37
3.0	CO 4 GODZINY	14	6.6	Smarowanie śruby pociągowej karetki.	38
3.1	Czyszczenie powierzchni głowicy drukującej.	14	6.7	Wymiana filtra układu azotu w razie konieczności.	40
4.0	CO 8 GODZIN	17	7.0	KONSERWACJA KWARTALNA	42
4.1	Czyszczenie górnych i dolnych szyn karetki.	17	7.1	Czyszczenie szafek i komponentów drukarki.	42
4.2	Wycieranie szyn tacy do oczyszczania podciśnieniowego i smarowanie je olejem.	18	7.2	Wymiana filtrów wentylatorów karetki.	43
4.3	Czyszczenie tacy i bloków do oczyszczania podciśnieniowego.	19	8.0	KONSERWACJA PÓŁROCZNA	45
4.4	Sprawdzanie poziomu zasobników z tuszem.	20	8.1	Wymiana wszystkich głównych filtrów tuszów.	45
4.5	Sprawdzanie wysokości głowicy karetki.	21	8.2	Wymiana filtra ze złączką Luer marki Simriz usuwającego zanieczyszczenia o wielkości 20 mikronów.	46
4.6	Sprawdzanie poziomu napełnienia zbiornika na odpady.	22	9.0	KONSERWACJA COROCZNA	48
4.7	Sprawdzanie poziomu płynu do konserwacji głowic drukujących.	23	9.1	Wymiana pojemnika do oczyszczania podciśnieniowego.	48
4.8	Sprawdzenie garnka kondensacyjnego sprężarki powietrza.	23	9.2	Smarownica tłokowa	49
4.9	Wycieranie aplikatorów azotu.	23	10.0	LISTA NIEZBĘDNYCH AKCESORIÓW	54
4.10	Sprawdzenie i wyczyszczenie soczewek lamp UV.	24	DZIENNIK KONSERWACJI MASZYNY VUTEK 32H	56	
5.0	CO 40 GODZIN	26			
5.1	Czyszczenie prętów i styków statycznych.	26			

Poradnik konserwacji

1.0 Wprowadzenie

1.0 Wprowadzenie

Przewodnik zawiera instrukcje dla certyfikowanych operatorów do wykonywania wymaganych rutynowych zadań konserwacyjnych. Najnowszą wersję tego dokumentu można pobrać na stronie <https://inkjet.support.efi.com>.

1.1 Witamy

Witamy w Poradniku konserwacji drukarek EFI. Prosimy o poświęcenie czasu na dokładne zapoznanie się z drukarką, niniejszym dokumentem oraz odpowiednią instrukcją obsługi. Im większa wiedza i zrozumienie działania drukarki, tym większe bezpieczeństwo jej użytkowania i wartość produkcyjna.

Dodatkowe informacje dostępne są w oddzielnych dokumentach, które można znaleźć tutaj: <https://inkjet.support.efi.com>.

Więcej informacji na temat firmy EFI i jej produktów można znaleźć na stronie: www.efi.com

1.2 Przed rozpoczęciem

Przed wykonaniem jakiegokolwiek planowanej konserwacji operatorzy zobowiązani są do ukończenia szkolenia i uzyskania certyfikacji. Więcej informacji można znaleźć na stronie: <https://inkjet.support.efi.com/training/>

Przed rozpoczęciem jakiegokolwiek procedury konserwacyjnej upewnij się, że wszystkie wymagane akcesoria są pod ręką. Wymagane akcesoria można znaleźć w sekcji [Lista niezbędnych akcesoriów](#) tego dokumentu.

UWAGA: Przed rozpoczęciem korzystania i serwisowania drukarki należy bezwzględnie zapoznać się z poniższymi dokumentami.

- <http://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=683> – **Rozwiązania atramentowe firmy EFI – Poradnik bezpiecznego użytkowania drukarki**
- <https://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=4783> – **Instrukcja obsługi maszyny VUTEk 32h**
- <https://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=4872> – **Poradnik konserwacji maszyny VUTEk 32h**

Dokumenty te są dostępne na stronie <http://inkjet.support.efi.com>.

1.3 Zasady bezpieczeństwa

Podczas wykonywania zadań konserwacyjnych należy zachować ostrożność. Stosuj się do wszystkich środków ostrożności opisanych w [Poradniku bezpiecznego użytkowania drukarki](#). Upewnij się, żeby żaden element nie wpadł w ruchome części maszyny. Nie wykonuj procedur konserwacyjnych podczas pracy drukarki. Trzymaj wszystkie otwarte płomienie i inne palące się materiały (takie jak papierosy) z dala od drukarki. Zapoznaj się z uwagami i instrukcjami dotyczącymi bezpieczeństwa i przestrzegaj ich, aby uniknąć obrażeń ciała i/lub uszkodzenia drukarki. Uwagi te są wyróżnione w następujący sposób:

OSTRZEŻENIE:

- Komentarze w czerwonym, podświetlonym polu z symbolem trójkąta
- Stosowane w przypadku, gdy nieprzestrzeżenie wytycznych doprowadzi do obrażeń ciała operatora lub uszkodzenia drukarki

Przykład:



Ostrzeżenie: Kontakt między ruchomą karetką a ciałem obcym może spowodować obrażenia i uszkodzenia.

PRZESTROGA:

- Komentarze w żółtym podświetlonym polu
- Stosowane w przypadku, gdy nieprzestrzeżenie wytycznych może prowadzić do obrażeń ciała operatora lub uszkodzenia drukarki

Przykład:



Przeostroga: Nie wywieraj nadmiernego nacisku. Nie próbuj wkładać rogów chusteczek do dysz głowicy drukującej.




UWAGA:

- Komentarze pisane kursywą
- Stosowane w przypadku, gdy nieprzestrzeżenie wytycznych może prowadzić do błędów drukarki
- Stosowane przy opisywaniu pomocnych wskazówek

Przykład:

UWAGA: Drugie przetarcie musi zostać wykonane suchą ściereczką, aby zapobiec potencjalnemu przedostaniu się płynu do głowicy drukującej.

1.4 Wsparcie klienta

	Ameryka Północna i Południowa		Europa, Bliski Wschód, Afryka	Azja i Pacyfik (APAC)
	Obsługa klienta			
	Stany Zjednoczone	855-EFI-4HLP (855-334-4457)	+31 20 658 8070	+1 650 357 4790
			EuroInk@efi.com	
	Kanada Meksyk Ameryka Południowa	+1 650 357 4790		
	Wsparcie techniczne https://inkjet.support.efi.com			
	Amerykański Kanada	855-EFI-4HLP (855-334-4457)	+32 2 749 94 50	+65 6221 2765
	Meksyk Ameryka Południowa	+1 412 690 4321	DE +49 2102 745 4500 NL +31 20 658 8080/8069 UK +44 12462 98085	
	Inne części			
	Amerykański	Customer.Care@efi.com	EuroParts@efi.com	InternationalOrders@efi.com
	Kanada Meksyk Ameryka Południowa	InternationalOrders@efi.com		

1.5 Wykonywanie konserwacji

Najbardziej efektywny proces konserwacji:

- Przed rozpoczęciem działania dokładnie przeczytaj każde zadanie konserwacyjne.
- Sprawdź, czy posiadasz wszystkie akcesoria niezbędne do wykonania każdej z czynności konserwacyjnych.
- Należy wykonywać wszystkie zadania konserwacyjne zgodnie z harmonogramem w dzienniku konserwacji.
- Czynności konserwacyjne należy wykonywać przed rozpoczęciem zmian produkcyjnych albo po ich zakończeniu.

1.6 Dziennik konserwacji drukarki

[*Dziennik konserwacji maszyny VUTEk 32h*](#) znajduje się na końcu tego dokumentu.

Dziennik konserwacji zawiera listę prewencyjnych zadań konserwacyjnych, jak również środki umożliwiające śledzenie realizacji każdego elementu. Drukuj pierwszą stronę raz w tygodniu dla zadań codziennych i cotygodniowych, a drugą stronę raz w roku dla rzadszych konserwacji. Podczas wypełniania dziennika konserwacji drukarki zanotuj aktualną datę i godzinę (w stosownych przypadkach), a także podaj w odpowiednim miejscu swoje inicjały. Zachowaj kopie dziennika konserwacji. Podczas wizyt serwisowych serwisant terenowy z firmy EFI będzie często sprawdzał dokumentację konserwacji.

1.7 Sytuacje niebezpieczne dotyczące płynów

W razie wystąpienia niebezpieczeństwa związanego z tuszami bądź płynami do konserwacji należy skontaktować się z lokalnymi służbami ratowniczymi, a także pobrać wszelkie karty charakterystyki (SDS), aby udostępnić je personelowi ratowniczemu.

Karty charakterystyki (SDS) są dostępne na stronie internetowej wsparcia dla drukarek atramentowych pod adresem <https://inkjet.support.efi.com/main.php>. Można je znaleźć w sekcji Documents > SDS (Safety Data Sheets).

1.8 Tusze i rozpuszczalniki – pierwsza pomoc

W zależności od niżej opisanych sytuacji należy wykonywać odpowiednie czynności z zakresu pierwszej pomocy.

Kontakt z oczami

- Niezwłocznie przepłukać chłodną wodą (≥ 15 minut)
- Zasięgnąć pomocy lekarza

Połknięcie

- Nie wywoływać wymiotów. Wypić dwie szklanki wody
- Zasięgnąć pomocy lekarza

Kontakt ze skórą

- Zdjąć zabrudzoną odzież
- Przepłukać dużą ilością chłodnej wody i przemyć łagodnym mydłem
- Jeżeli pojawi się podrażnienie, zasięgnąć pomocy lekarza

Wdychanie

- Wyprowadzić osobę na świeże powietrze
- Jeżeli pojawią się niepokojące objawy, zasięgnąć pomocy lekarza

Poradnik konserwacji

2.0 Harmonogram czynności konserwacyjnych

2.0 Harmonogram czynności konserwacyjnych

Planowa konserwacja jest niezbędna do zachowania większej niezawodności drukarki, wyższej jakości druku i lepszych wyników produkcji. Należy stosować wyłącznie zalecane płyny, środki smarne i części, zgodnie z opisem w dokumentach EFI.

2.1 Znaczenie konserwacji

Rutynowa konserwacja może pomóc w:

- Utrzymaniu drukarki w stanie gotowości do pracy
- Maksymalizacji wydajności
- Utrzymaniu najlepszej jakości obrazu

Aby pomóc użytkownikowi w serwisowaniu drukarki, udostępniamy dziennik konserwacji, który ułatwia przestrzeganie rutynowej konserwacji. Dziennik konserwacji zawiera listę prewencyjnych zadań konserwacyjnych, jak również środki umożliwiające śledzenie realizacji każdego zadania. Zachęcamy do aktualizowania dziennika konserwacji. Inżynier serwisu EFI będzie kontrolował dziennik serwisowy podczas zaplanowanych wizyt.

2.2 8-godzinna codzienna produkcja

Przy ustalaniu wytycznych dotyczących konserwacji założono 8-godzinną produkcję przez pięć dni w tygodniu. Jeżeli system zmianowy w Twoim zakładzie obejmuje większą liczbę godzin niż osiem lub większą liczbę dni niż pięć, odpowiednio dostosuj odstępy czasowe wykonywanych czynności konserwacyjnych.

Poradnik konserwacji

3.0 Co 4 godziny

3.0 Co 4 godziny

Poniższą operację należy wykonywać co cztery godziny pracy drukarki.

3.1 Czyszczenie powierzchni głowicy drukującej

Środki ochronny indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: CZYSTE SZMATKI
PŁYN DO CZYSZCZENIA GŁOWIC DRUKUJĄCYCH

Wskazówki:

Uwaga: Korzystanie z jakichkolwiek produktów innych niż ściereczki zatwierdzone przez firmę EFI może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej, które może nie zostać uwzględnione w ramach gwarancji.



Przeostrog: Przed przetraniem głowic drukujących zwilż ściereczkę płynem do konserwacji/ czyszczenia głowic. Nie używaj suchej ściereczki, ponieważ spowoduje to zarysowania na powierzchni głowic drukujących.



Ostrzeżenie: Zagrożenie pożarowe! Ściereczki zwilżone płynami mogą ulec zapłonowi, jeżeli zostaną wystawione na działanie ładunków elektrostatycznych, źródła ciepła lub jeżeli wejdą w kontakt ze źródłem płomienia. PRZED czyszczeniem głowic drukujących lub płyty głowicy drukującej wyłącz lampy i pręty antystatyczne drukarki.

1. Kliknij przycisk Odbezpiecz w głównym interfejsie VUI. Dzięki temu można uzyskać dostęp do głowic drukujących i płyt głowicy drukującej.
2. Weź ściereczkę nawilżoną odpowiednim płynem do odżywiania głowicy i złóż ją na pół długości.
3. Umieść ściereczkę równolegle do płyty głowicy drukującej, zaczynając od tylnej części karetki.
4. Jednym ruchem przetrzyj przednie części dysz, wycierając od tylnej strony płyty dyszy w stronę przodu. Ściereczki używaj jak ściągaczki.



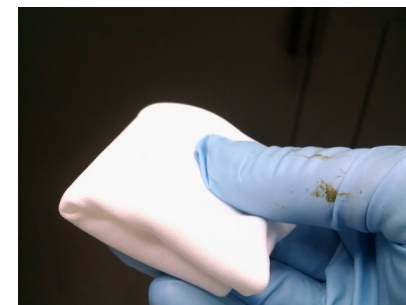
Rysunek 3-1 Umiejscowienie ściereczki na tyle karetki



Przeostoga: Nie wywieraj nadmiernego nacisku. Nie próbuj wpychać rogów ściereczek do dysz głowicy drukującej.

Uwaga: Pojedyncza ściereczka może zostać użyta do czyszczenia wszystkich kolorów. Mogą pojawić się pewne zanieczyszczenia krzyżowe tuszu, ale znikną one po krótkim oczyszczeniu przy użyciu wycieraczki próżniowej.

5. Powtórz ten proces dla każdej poszczególnej głowicy drukującej, składając ściereczkę w miarę zbierania się na niej tuszu.
6. Wyrzuć ściereczkę w przypadku zebrania się na niej nadmiernej ilości tuszu.
7. Zwilż nową ściereczkę płynem do czyszczenia głowic i powtórz kroki od [3.](#) do [6.](#)



Rysunek 3-2 Składanie ściereczki

Poradnik konserwacji

4.0 Co 8 godzin

4.0 Co 8 godzin

Poniższą operację należy wykonywać co osiem godzin pracy.

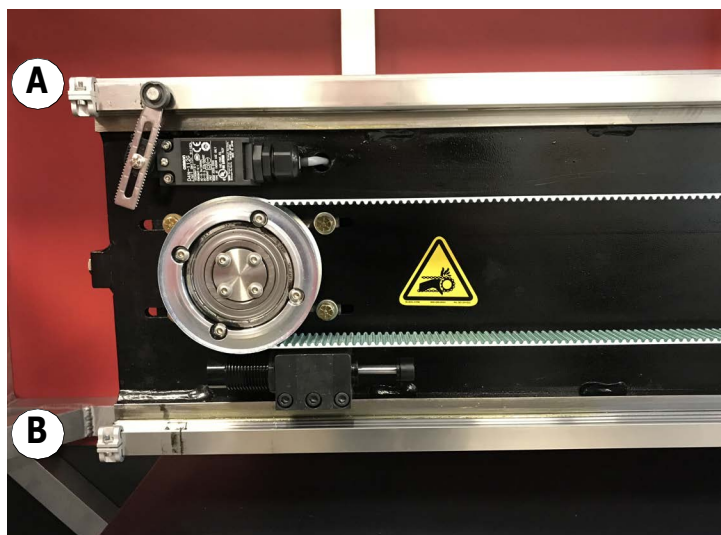
4.1 Wyczyść końce górnych i dolnych szyn karetki.

Środki ochrony indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: CZYSTE SZMATKI

Wskazówki:

1. **Wyłącz** drukarkę i wykonaj operację oznakowania i zabezpieczenia przed uruchomieniem na czas naprawy i konserwacji.
2. Czystą, suchą i niestrzępiącą się ściereczką wytrzyj końce górnych i dolnych szyn karetki, aby usunąć wszelkie zabrudzenia.



Rysunek 4-1 Szyny karetki

A	Koniec szyny górnej karetki
B	Koniec szyny dolnej karetki

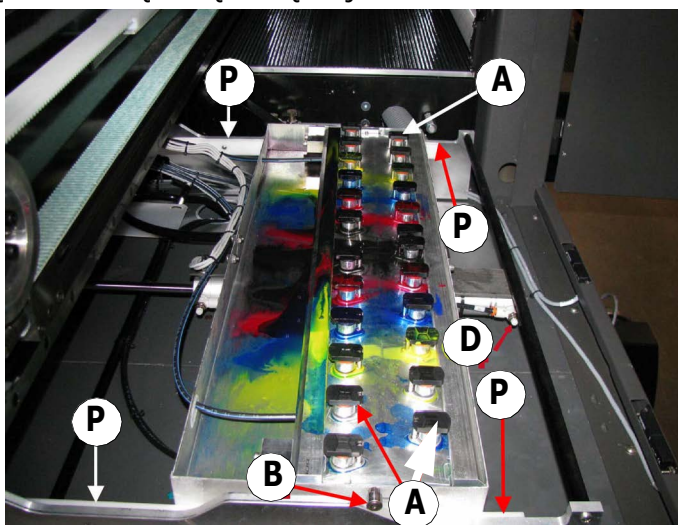
4.2 Wytrzyj szyny tacy do oczyszczania podciśnieniowego i nasmaruj je olejem

Środki ochrony indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: CZYSTE SZMATKI
OLEJ 3-W-1®

Wskazówki:

1. W menu **Serwisowanie** wybierz **Pomoce serwisowe**. Otworzy się okno dialogowe **Pomoce serwisowe**.
2. W sekcji **Konserwacja karetki** kliknij przycisk **Konserwacja**. Spowoduje to przesunięcie karetki na środek drukarki.
3. Kliknij przycisk **Osłona zaciskowa**. Spowoduje to przesunięcie osłony zaciskowej do przedniej części komory karetki.
4. **WYŁĄCZ** drukarkę.
5. Wytrzyj szyny tacy do oczyszczania podciśnieniowego czystą ściereczką.
6. Nasmaruj szyny i wałki tacy czystą ściereczką nasączoną olejem **3-IN-ONE®**.



Rysunek 4-2 : Tacka czyszczenia podciśnieniowego

A	Bloki do oczyszczania podciśnieniowego, jeden na każdą głowicę drukującą
B	Wałki tacy, po obu stronach
P	Szyny tacy, po obu stronach
D	

4.3 Wyczyść tacę i bloki do oczyszczania podciśnieniowego

Środki ochrony indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: CZYSTE SZMATKI
PŁYN DO CZYSZCZENIA GŁOWIC DRUKUJĄCYCH

Wskazówki:

1. Przesuń karetkę na środek drukarki.
2. Wyjmij ręcznie tacę do oczyszczania podciśnieniowego.
3. Wytrzyj całą tacę do oczyszczania podciśnieniowego i otwory bloków do oczyszczania podciśnieniowego ściereczką nasączoną płynem do czyszczenia głowic drukujących, aby usunąć zabrudzenia i tusz.
4. Kliknij przycisk **Położenie wyjściowe**, aby umożliwić powrót karetki do położenia wyjściowego.

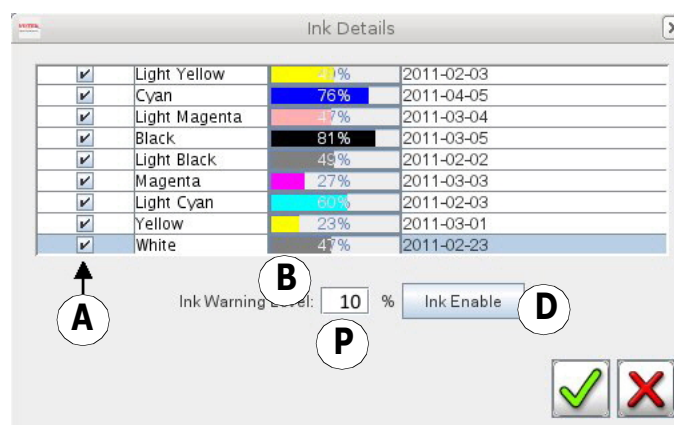
4.4 Sprawdź poziom zasobników z tuszem

Środki ochrony indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wskazówki:

1. W menu **Diagnostyka** wybierz **Tusz**. Otworzy się okno Szczegóły tuszu, [Rysunek 4-3](#).
2. Wymień puste butelki z tuszem w sposób przedstawiony w [Podręczniku operatora](#).

UWAGA: W przypadku zwiększenia produkcji należy częściej sprawdzać poziomy napętnienia butelek z tuszem.



Rysunek 4-3 Szczegóły tuszu

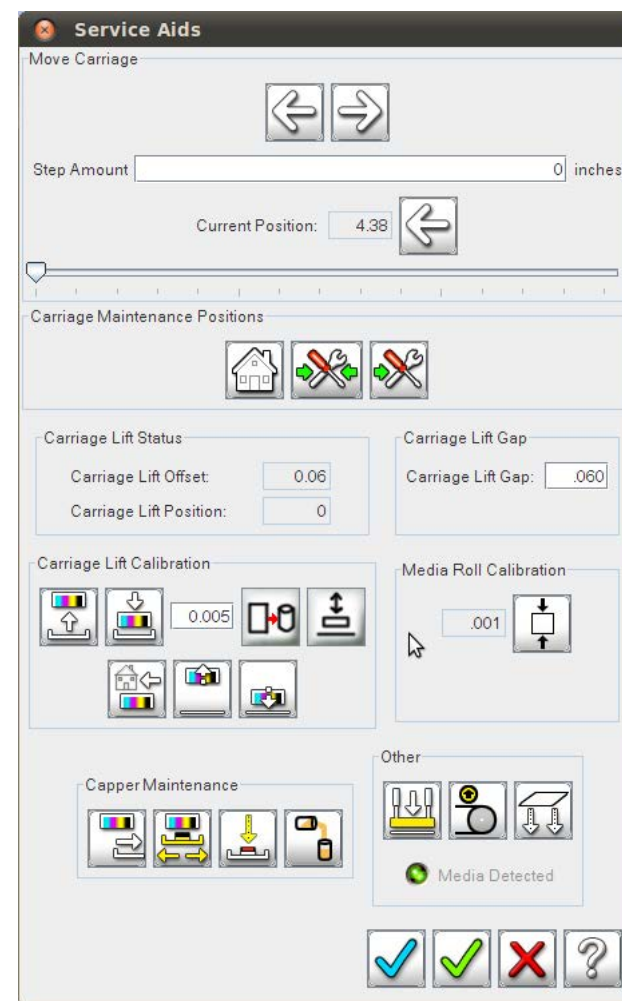
A	Jeżeli ta funkcja jest zaznaczona, kolory tuszu są włączone
B	Procentowa ilość pozostałego tuszu
P	Ustaw alarmowy poziom tuszu na 10%
D	Przycisk włączania tuszu

UWAGA: Drukarki wyposażone są w biały tusz, umieszczony w szafce na odpady.

4.5 Sprawdź wysokość głowicy karetki

Wskazówki:

1. Usuń wszystkie nośniki z drukarki.
2. W interfejsie VUI wybierz menu Serwisowanie i kliknij opcję **Pomoce serwisowe**.
3. Na panelu Podnoszenie karetki kliknij przycisk **Wykonaj sekwencję podniesienia karetki do kolejki startowej**. Zostanie zainicjowany system podnoszenia karetki, dokonując pomiaru położenia pozycji górnej i dolnej za pomocą czujników podnoszenia karetki.
4. Kliknij opcję **Kalibracja odstępu od karetki**.
 - Jako wartość odstępu podaj 0,15 cm.
 - Kliknij przycisk **Odkryj wysokość karetki**.
 - Karetka zostanie przeniesiona do pozycji z zadaniem odstępem i skonfiguruje wysokość od odstępu.
5. Sprawdź odstęp między karetką przy użyciu podkładki o grubości 0,15 cm.
6. Jeżeli odstęp ustawiono prawidłowo, konfiguracja zostanie ukończona. Wyślij karetkę do pozycji głównej, klikając przycisk Pozycja główna. Jeżeli odstęp ustawiono nieprawidłowo, przejdź do następnego kroku.
7. Aby dostosować odstęp, przejdź do pola kalibracji zespołu podnoszenia karetki w oknie kalibracji odstępu od karetki:
 - Wpisz wartość **0,13 cm** w oknie **Krok**.
 - Naciśnij ikonę **w górę** lub **w dół**, sprawdzając odstęp po każdym dopasowaniu za pomocą podkładki o grubości 0,15 cm.
 - Gdy karetka znajdzie się na właściwej wysokości, kliknij przycisk **Zapisz przesunięcie odstępu od zespołu podnoszenia karetki**, aby zapisać nowe przesunięcie.
8. Wyślij karetkę do pozycji głównej, klikając przycisk Pozycja główna. Kalibracja odstępu od zespołu podnoszenia karetki została zakończona.



Rysunek 4-4 Pomoce serwisowe – przycisk podniesienia karetki do kolejki startowej

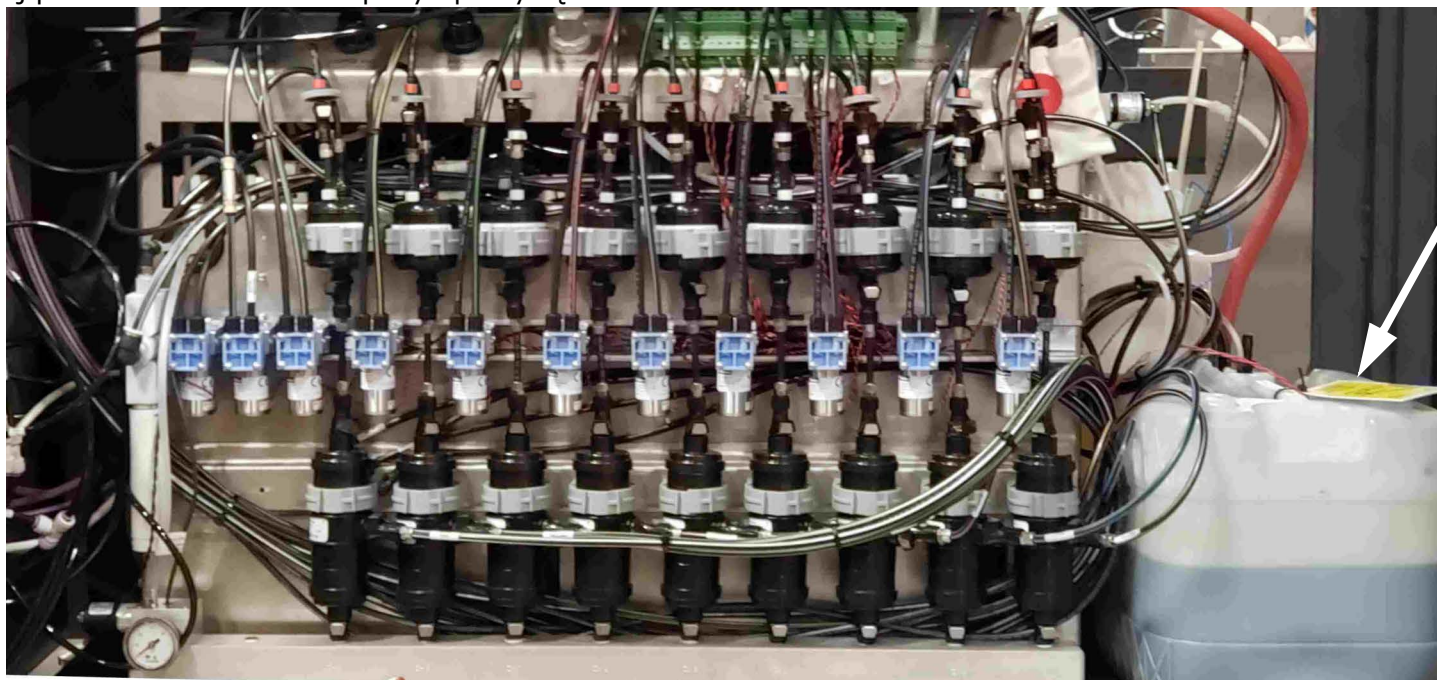
4.6 Sprawdź poziom napełnienia zbiornika na odpady

Środki ochrony indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: PUSTY ZBIORNIK NA ODPADY

Wskazówki:

1. Otwórz szafkę instalacji na odpady.
2. Sprawdź poziom napełnienia zbiornika na odpady. Jeżeli wynosi on ponad 3/4 całej objętości, przejdź do kolejnego kroku. Jeżeli wynosi mniej niż 3/4, nie musisz nic robić.
3. Odkręć pokrywę zbiornika na odpady.
4. Wyciągnij zbiornik na odpady i opróżnij go do przeznaczonego do tego celu pojemnika na odpady.
5. Zamontuj ponownie zbiornik na odpady i pokrywę.



Rysunek 4-5 Zbiornik na odpady w komorze tuszu

4.7 Sprawdzanie poziomu płynu do konserwacji głowic drukujących

Środki ochronny indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: PŁYN KOSERWACYJNY/DO CZYSZCZENIA GŁOWIC (P/N 45099546)

Wskazówki:

1. Powoli odkręć pokrywę zasobnika płynu konserwacyjnego, aby uwolnić nadmiar ciśnienia powietrza nagromadzonego w butli.
2. Uzupełnij płyn w zasobniku do około 3/4 poziomu maksymalnego.
3. Wymień pokrywę.

UWAGA: Poziom płynu w zasobniku nie może przekraczać 3/4 poziomu maksymalnego. W trakcie oczyszczania płyn konserwacyjny znajduje się pod ciśnieniem.

4.8 Sprawdź garnek kondensacyjny sprężarki powietrza



Przeostroga: Obecność wody w układzie powietrza jest główną przyczyną pojawiania się nieprawidłowości na wydrukach.

- Skontaktuj się z kierownikiem obiektu i zapoznaj się z dokumentacją sprężarki powietrza, aby uzyskać informacje dotyczące sprawdzania i opróżniania garnka kondensacyjnego sprężarki.

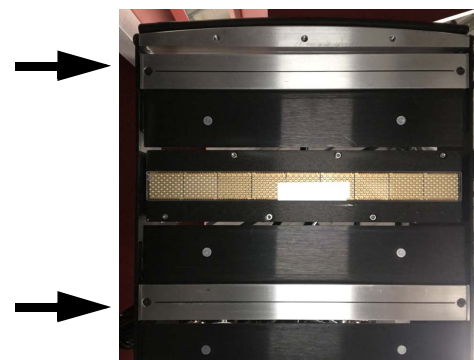
4.9 Wytrzyj aplikatory azotu

Środki ochronny indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: CZYSTE SZMATKI
ALKOHOL IZOPROPYLOWY

Wskazówki:

- Używając niestrzępiącej się ściereczki zwilżonej alkoholem izopropylowym, wytrzyj spodnią część obu aplikatorów azotu w każdym zespole lamp (po dwa na lampę). Umieszczenie aplikatorów azotu przedstawia rysunek [Rysunek 4-6](#).



Rysunek 4-6 Aplikator azotu

4.10 Sprawdź i wyczyść soczewki lamp UV

Środki ochronny indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: CZYSTE SZMATKI
ALKOHOL IZOPROPYLOWY.



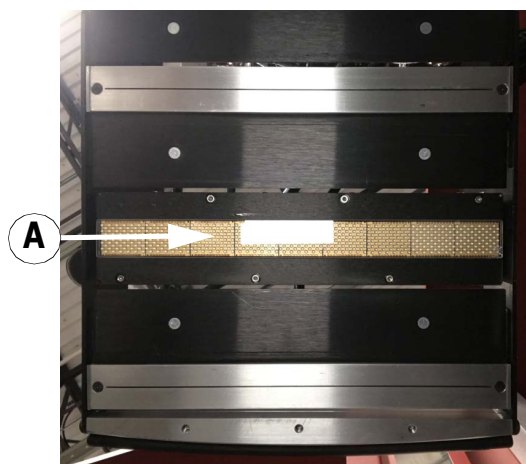
Ostrzeżenie: Przed przystąpieniem do przecierania upewnij się, że lampy drukarki są wyłączone, a soczewki ostygły.

Wskazówki:

- Soczewki do lamp przetrzyj czystą ściereczką i alkoholem izopropylowym.



Przestroga: Unikaj zarysowania powierzchni soczewek lamp.



Rysunek 4-7 Dół zespołu lamp

A Soczewka lampy

Poradnik konserwacji

5.0 Co 40 godzin

5.0 Co 40 godzin

Poniższe operacje należy wykonywać co 40 godzin pracy drukarki.

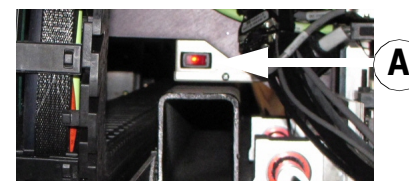
5.1 Wyczyść pręty i styki statyczne

Środki ochronny indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

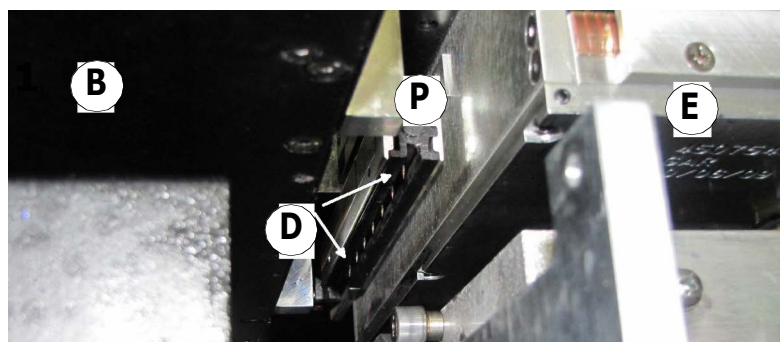
Wymagane akcesoria: SZCZOTKA Z WŁOSIA NYLONOWEGO (P/N P4920-A)
ALKOHOL IZOPROPYLOWY

Wskazówki:

1. Wyłącz zasilanie prętów statycznych w tylnej części karetki.
2. Pręty statyczne umiejscowione są na karetkce drukarki, pomiędzy obudowami lamp a karetką główną.
3. Wyczyść pręty i styki statyczne po obu stronach karetki nylonową szczotką (P/N P4920-A), aby usunąć zabrudzenia.
4. Włącz zasilanie pręta statycznego.



Rysunek 5-1 Przelącznik zasilacza pręta statycznego



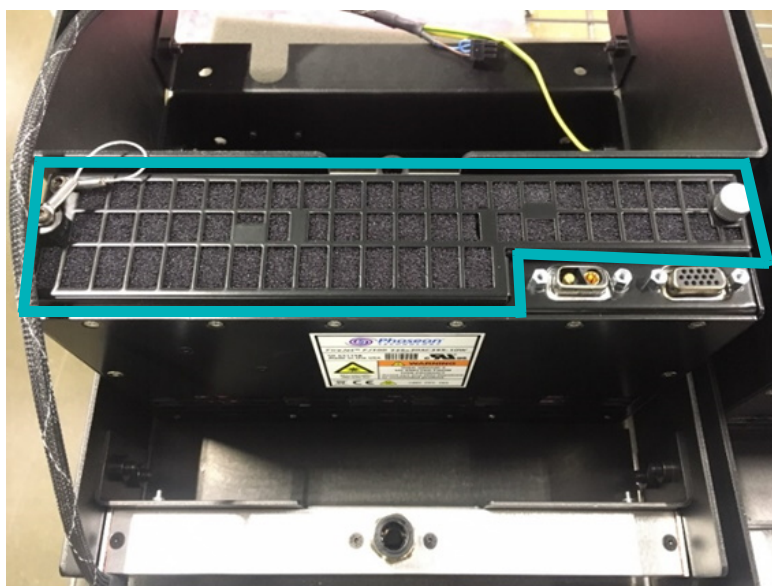
Rysunek 5-2 Pręt antystatyczny – widok od dołu

A	Przelącznik zasilacza pręta statycznego
B	Obudowa lampy
P	Pręt antystatyczny
D	Styki pręta statycznego
E	Płyta dyszy karetki

5.2 Wymień filtry lamp.

Środki ochrony indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: FILTR POWIETRZA, **FJ100** 225 MM (P/N 45171053) LUB FILTR,
ZAMIENNIK, **FJ50** 225 MM (P/N 45198549)
KLUCZ IMBUSOWY T10
ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)
CZyste ŚCIERECZKI



Rysunek 5-3 Lampa FJ100 z filtrem



Rysunek 5-4 Lampa FJ50 z filtrem

Wskazówki:

1. Odkręć cztery śruby za pomocą klucza imbusowego T10.
2. Wyczyść koszyk filtra za pomocą alkoholu izopropylowego.
3. Umieść nowy filtr i zakręć śruby

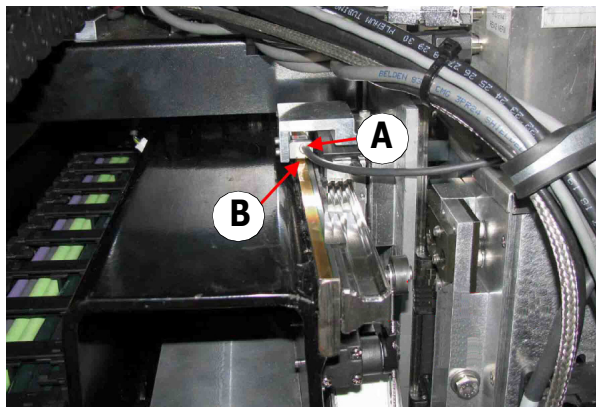
5.3 Wyczyść taśmę kodera liniowego

Środki ochrony indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: CZYSTE SZMATKI
ALKOHOL IZOPROPYLOWY

Wskazówki:

- Użyj czystej ściereczki nasączonej alkoholem izopropylowym, aby wytrzeć taśmę kodera optycznego na całej długości w celu usunięcia tuszu i zabrudzeń, przesuwając karetkę w razie potrzeby.



Rysunek 5-5 : Górna lewa strona karetki

A	Głowica odczytu enkodera liniowego karetki	B	Taśma enkodera liniowego karetki
---	--	---	----------------------------------

5.4 Wyczyść wałki po stronie wprowadzania i wyprowadzania nośnika

Środki ochrony indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: CZYSTE SZMATKI
ALKOHOL IZOPROPYLOWY

Wskazówki:

- Używając czystej ściereczki zwilżonej alkoholem izopropylowym, wytrzyj metalowe wałki po stronie wprowadzania i wyprowadzania nośnika, aby usunąć tusz, zabrudzenia i inne zanieczyszczenia.

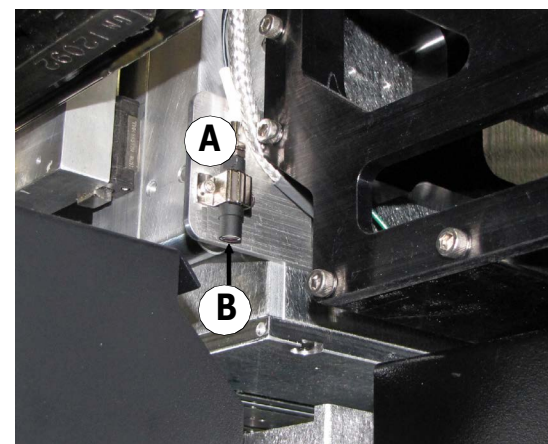
5.5 Wyczyść czujnik krawędzi nośnika

Środki ochrony indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: CZYSTE SZMATKI
ALKOHOL IZOPROPYLOWY

Wskazówki:

1. Znajdź czujnik krawędzi nośnika w lewej dolnej części z tyłu karetki.
2. Wyczyść soczewkę czujnika krawędzi nośnika, używając czystej ściereczki zwilżonej alkoholem izopropylowym.



Rysunek 5-6 : Czujnik krawędzi nośnika, dolna część karetki

A	Czujnik krawędzi nośnika
B	Soczewka czujnika krawędzi nośnika

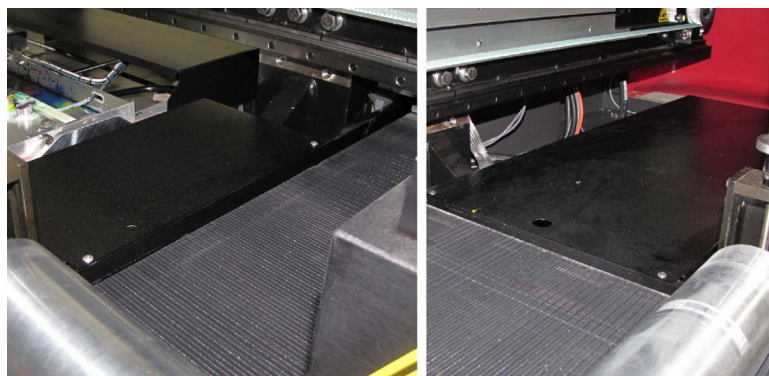
5.6 Wyczyść deflektory światła UV

Środki ochrony indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: CZYSTE SZMATKI
ALKOHOL IZOPROPYLOWY

Wskazówki:

1. Przesuń karetkę do środkowego położenia konserwacyjnego.
2. Używając czystej ściereczki nasączonej alkoholem izopropylowym, wytrzyj deflektory światła UV znajdujące się po obu stronach taśmy nośnika, aby usunąć zabrudzenia i tusz.



Rysunek 5-7 : Deflektory światła UV, po lewej i prawej stronie taśmy nośnika

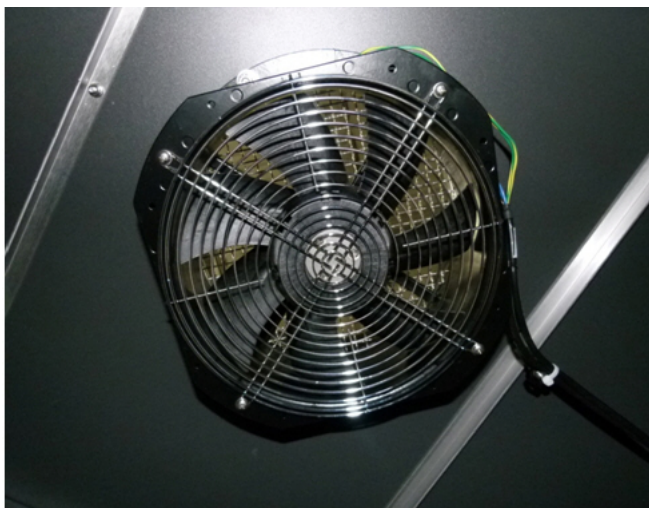
5.7 Sprawdź i odkurz wentylatory wyciągowe

Środki ochronny indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: ODKURZACZ WARSZTATOWY Z KOŃCÓWKĄ Z WŁOSIA

Wskazówki:

1. Sprawdź, czy wentylatory wyciągowe są czyste oraz czy nie uległy uszkodzeniu. W razie potrzeby wyczyść je.
2. **Wyłącz** drukarkę i wykonaj operację oznakowania i zabezpieczenia przed uruchomieniem na czas naprawy i konserwacji.
3. Odkręć cztery śruby mocujące dolną osłonę palców.
4. Wyczyść górną osłonę palców, używając końcówki odpylacza próżniowego. Włóż końcówkę pomiędzy łopatki wentylatora, aby dotrzeć do osłony palców.
5. W razie potrzeby wytrzyj szmatką łopatki wentylatora lub osłony palców.
6. W razie potrzeby wyczyść dolną osłonę palców odpylaczem próżniowym i/lub szmatką, a następnie zamocuj osłonę ponownie.



Rysunek 5-8 Wentylator wyciągowy

Poradnik konserwacji

6.0 Konserwacja comiesięczna

6.0 Konserwacja comiesięczna

Poniższe procedury należy wykonywać co miesiąc.

6.1 Wykonaj kopię zapasową systemu

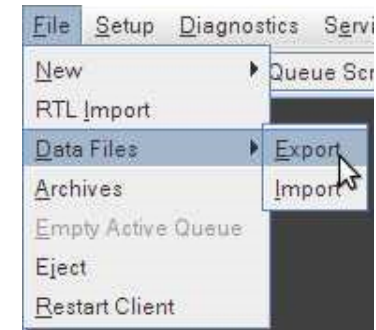
Utworzenie kopii zapasowej systemu powoduje zapisanie plików obrazów, offsetu i ustawień tuszu, bazy danych nośników i ustawień domyślnych.

1. Przejdź do menu **Plik > Pliki danych > Eksportuj**. Zob. [Rysunek 6-1](#).
2. W oknie dialogowym Ustawienia eksportu wybierz opcję **Kopia zapasowa systemu** z rozwijanego menu. Zob. [Rysunek 6-2](#).
3. Zostanie wyświetlone okno dialogowe z informacją, że kopia zapasowa systemu została pomyślnie zapisana w danym miejscu. (Zob [Rysunek 6-3](#).) Kliknij przycisk **OK**.

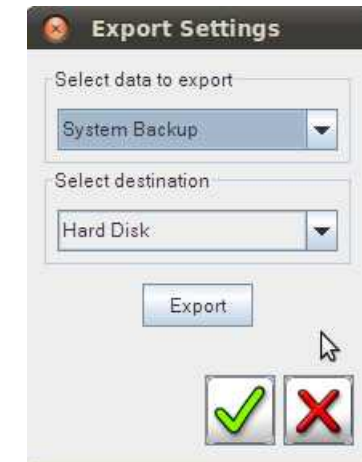


Rysunek 6-3

4. Kliknij zielony znacznik wyboru.



Rysunek 6-1



Rysunek 6-2

5. Powtórz kroki od 1-4, aby wyeksportować plik do pamięci USB w celu zapewnienia dodatkowych zabezpieczeń.

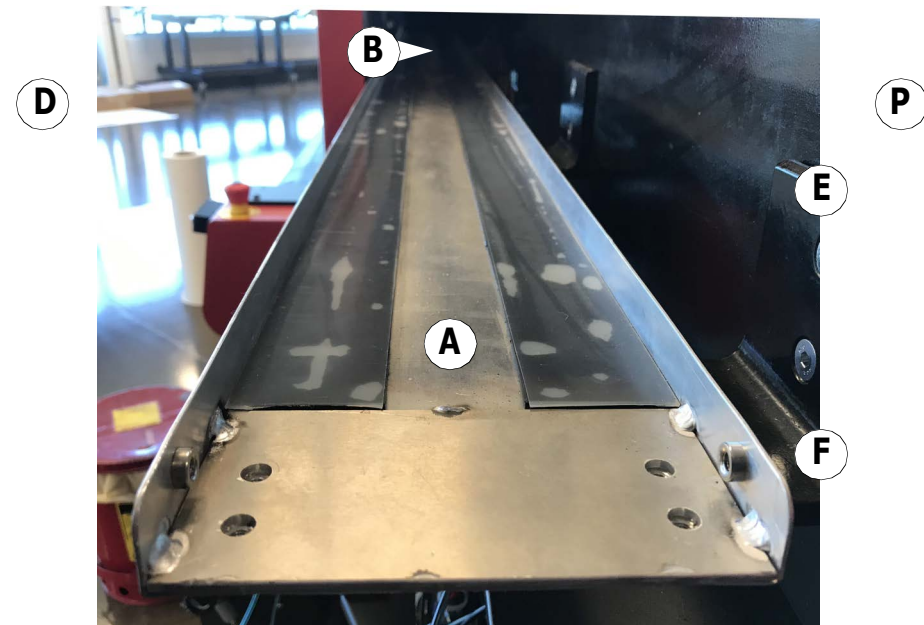
6.2 Odkurz zespół startowego modułu transportującego oraz półkę startową

Środki ochronny indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: ODKURZACZ WARSZTATOWY Z KOŃCÓWKĄ Z WŁOSIA

Wskazówki:

1. Przesuń karetkę w drukarce do skrajnego położenia po stronie operatora.
2. Odkurz zespół startowego modułu transportującego oraz półkę startową.
3. Przesuń karetkę z powrotem do położenia wyjściowego.



Rysunek 6-4 Półka kabli i zestawu tuszów

A	Półka kabli i zestawu tuszów	D	Tył drukarki
B	Wózek kabla i przewodu tuszu	E	Szyna górna karetki
P	Przód drukarki	F	Szyna dolna karetki

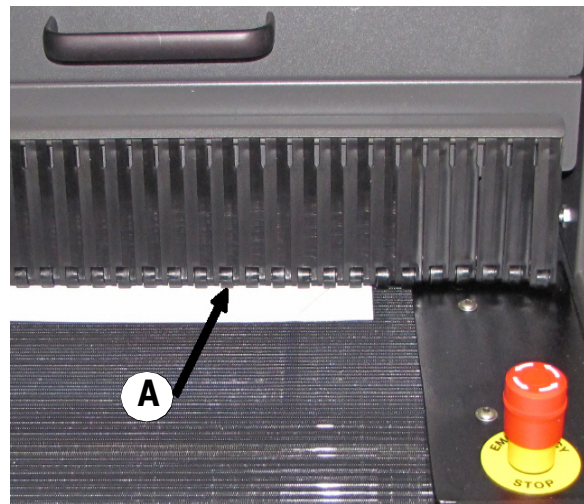
6.3 Oczyszczyć klapki drzwiczek i wałki

Środki ochronny indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: CZYSTE SZMATKI
ALKOHOL IZOPROPYLOWY

Wskazówki:

- Wytrzyj klapki tylnych drzwiczek oraz wałki przednich drzwiczek, używając czystej szmatki i alkoholu izopropylowego w celu usunięcia tuszu i zabrudzeń.



Rysunek 6-5 Klapki drzwiczek

A	Wałki przednich drzwiczek
---	---------------------------

6.4 Oczyszczyć tace na ciała obce i zanieczyszczenia (FOD)

Środki ochronny indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: CZYSTE SZMATKI
ODKURZACZ WARSZTATOWY

Wskazówki:

1. Otwórz przednie drzwi drukarki.
2. Znajdź i odkurz duże zanieczyszczenia z tacy FOD za pomocą odkurzacza warsztatowego.
3. Aby usunąć zanieczyszczenia, należy przetrzeć wnętrze dwóch lewych i prawych bocznych tac obok stołu maszyny drukarskiej. (łącznie cztery tace).



Ostrzeżenie: Po czyszczeniu należy upewnić się, że tace FOD jest w dobrze osadzone.



Rysunek 6-6 Taca FOD

6.5 Nasmaruj cztery łożyska karetki

Środki ochrony indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

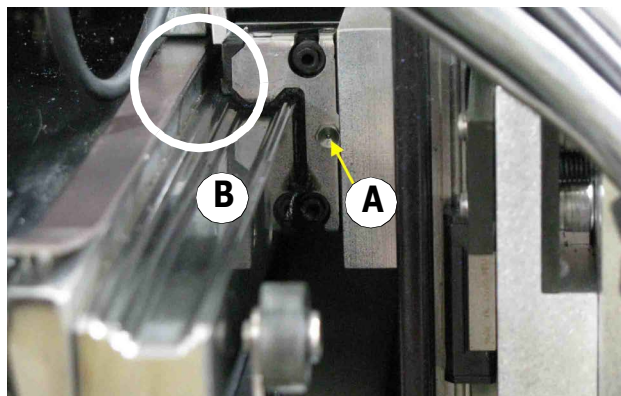
Wymagane akcesoria: Smar Microlube® GL-261

Wskazówki:

1. Umieść karetkę w pozycji głównej i otwórz drzwi dostępowe znajdujące się najdalej z lewej.
2. Włóż końcówkę smarownicy tłokowej ze smarem Microlube GL-261 do łożyska pokazanego na rysunku [Rysunek 6-7](#). Smarowniczkę znajdują się po obu stronach karetki, u góry i u dołu. Zob. [Smarownica tłokowa](#), aby uzyskać dodatkowe informacje.
3. Powoli wtłaczaj smar do smarowniczek i powtarzaj tę czynność do momentu, w którym smar zacznie wypływać ze smarowniczek lub łożyska.

UWAGA: Wytrzyj nadmiar smaru z łożyska karetki lub szyny karetki. Upewnij się, że na pasie napędowym karetki nie ma smaru.

4. Powtórz tę procedurę w przypadku łożyska szyny dolnej karetki.
5. Przesuń karetkę na prawą stronę drukarki i otwórz drzwi dostępowe znajdujące się najdalej z prawej.
6. Nasmaruj łożyska górne i dolne w sposób przedstawiony w kroku [3](#).



Rysunek 6-7 smarowniczka łożyska karetki

A	Smarowniczka łożyska karetki; łożyska w każdym rogu karetki
B	Szyna górna karetki

6.6 Nasmaruj śrubę pociągową karetki

Środki ochrony indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: Smar AeroShell® 7

Wskazówki:

1. Przesuń karetkę w drukarce skrajnie w prawo.
2. Otwórz drzwi dostępne znajdujące się najdalej z prawej. Otwarcie drzwi dostępnych powoduje przerwanie aktywnej blokady, aktywowanie wyłącznika bezpieczeństwa i wyłączenie przemieszczania karetki.
3. Ustaw karetkę w taki sposób, by uzyskać dostęp do śruby pociągowej poprzez port dostępowy w belce głównej.

UWAGA: Aby móc przesunąć karetkę, używając do tego celu interfejsu VUI drukarki, należy zamknąć czerwone drzwi dostępne.

4. Nałóż niewielką ilość smaru AeroShell Grease 7 na śrubę pociągową.
5. Wyjmij smarownicę i łącznik sztywny.

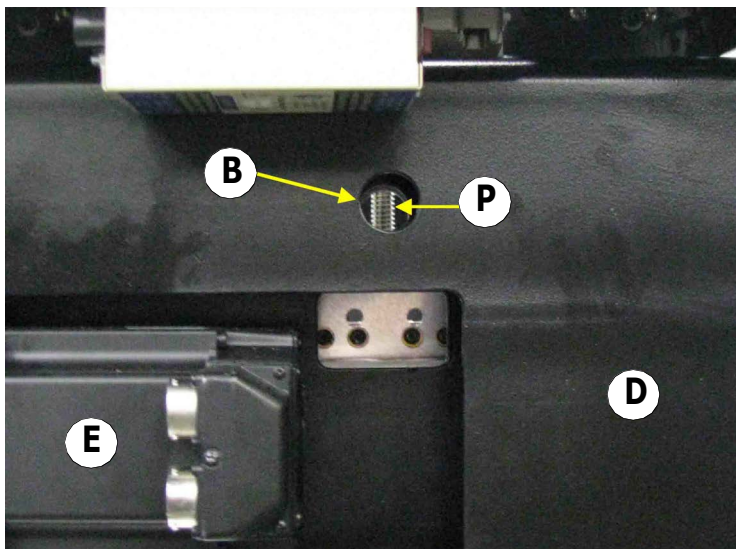
UWAGA: Upewnij się, że na pasie napędowym karetki nie ma smaru.

6. Zamknij czerwone drzwi dostępne.



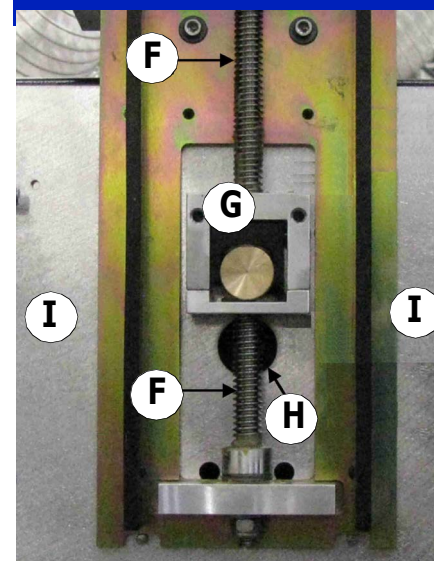
Rysunek 6-8 Śruba pociągowa

A	Śruba pociągowa
---	-----------------



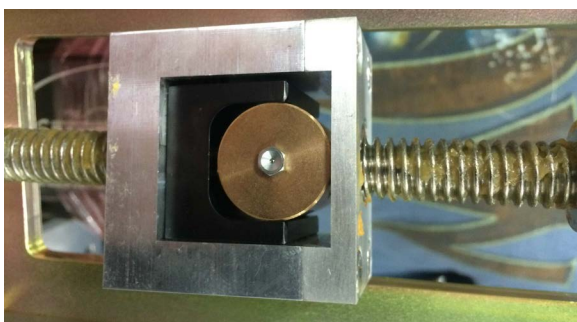
Rysunek 6-9 Śruba pociągowa systemu unoszenia karetki, tylna część drukarki

B	Port dostępowy umieszczony na prawej tylnej stronie belki szyny za monitorem oraz otwór dostępny znajdujący się w płycie montażowej karetki
P	Śruba pociągowa
D	Belka szyny karetki po prawej stronie drukarki
E	Silnik napędowy karetki



Rysunek 6-10 Zespół śruby pociągowej – widok z przodu, karetki wyjęta

F	Śruba pociągowa
G	Blok montażowy śruby pociągowej karetki
H	Port dostępowy w płycie montażowej karetki
I	Płyta montażowa karetki



Rysunek 6-11 Blok montażowy śruby pociągowej ze smarem

6.7 W razie potrzeby wymień filtr układu azotu

Środki ochrony indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: FILTR Z WKŁADEM Z WĘGLEM AKTYWOWANYM (P/N MS6-45187808)
FILTR MIKRO (P/N MS6-LFM-A 45187807)

Wskazówki:

1. Zdejmij przednią ramkę dolnej ramy dostępu z lewej strony i odszukaj zespół filtra.
2. Sprawdź okno stanu filtra na górze obudowy zespołu filtra.
 - Zielony — oznacza dobry stan.
 - Żółty — oznacza stan zmniejszonej wydajności; jakość druku może ulec pogorszeniu.
 - Czerwony — oznacza stan wskazujący na konieczność wymiany filtra; jakość druku ulegnie pogorszeniu.



Rysunek 6-12 Pakiety filtra azotu



Rysunek 6-13 Okno wyświetlania stanu filtra

3. Aby wymienić filtry, należy wyłączyć drukarkę.
4. Pociągnij w dół niebieski klips blokujący i obróć pokrywę filtra o 90° w lewo (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara).
5. Pociągnij w dół pokrywę filtra.
6. Odkręć filtr i wyrzuć go.
7. Zainstaluj nowy WKŁAD FILTRA MIKRO (P/N MS6-LFM-A 45187807) i załóż pokrywę.
8. Powtórz procedurę dla drugiego filtra przy zastosowaniu FILTRA WKŁADEM Z WĘGLEM AKTYWOWANYM (P/N MS6-45187808)
9. Ponownie zainstaluj lewą przednią osłonę ramy dostępu.



Rysunek 6-14 Filtry ze zdjętymi osłonami

Poradnik konserwacji

7.0 Konserwacja kwartalna

7.0 Konserwacja kwartalna

Poniższą operację należy wykonywać co trzy miesiące użytkowania drukarki.

7.1 Wyczyść szafki i komponenty drukarki

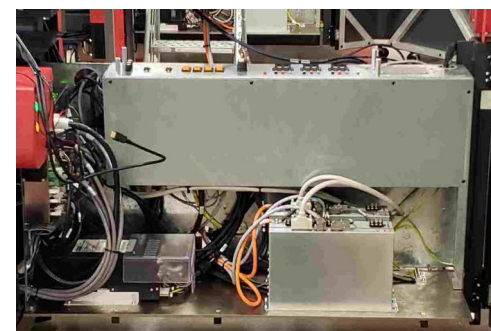
Środki ochrony indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: ODKURZACZ WARSZTATOWY Z KOŃCÓWKĄ Z WŁOSIA

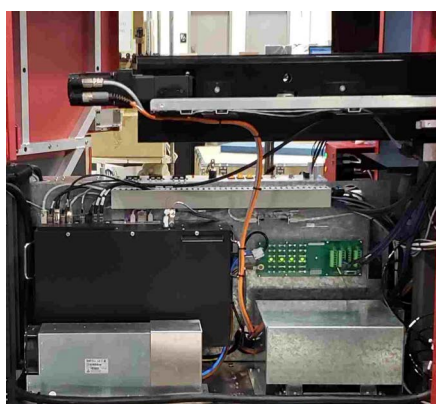
Wskazówki:

1. **Wyłącz** drukarkę i wykonaj operację oznakowania i zabezpieczenia przed uruchomieniem na czas naprawy i konserwacji.
2. Usuń zużyte/zabrudzone rękawiczki, ściereczki i inne śmieci z szafek z komponentami zasilającymi, komputerem i zasobnikami z tuszem oraz z szafki instalacji na odpady.
3. Używając końcówki ze szczotką, usuń kurz i zabrudzenia z komponentów, wentylatorów, płyt i wszelkich innych miejsc, w których gromadzą się kurz i śmieci, np. z rogów szafki.
4. Odpyl próżniowo czujnik dymu, umiejscowiony wewnątrz drukarki, ponad stołem do podawania nośników.

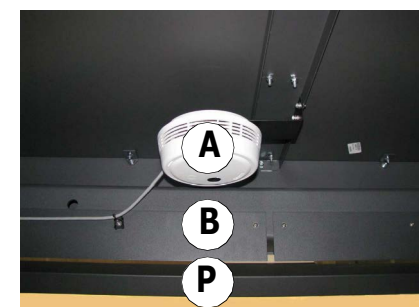
UWAGA: Po zakończeniu czyszczenia sprawdź, czy wszystkie połączenia kablowe są bezpieczne i pewne.



Rysunek 7-1 Szafka rozdziału zasilania



Rysunek 7-2 Szafka z komputerem/elektroniką

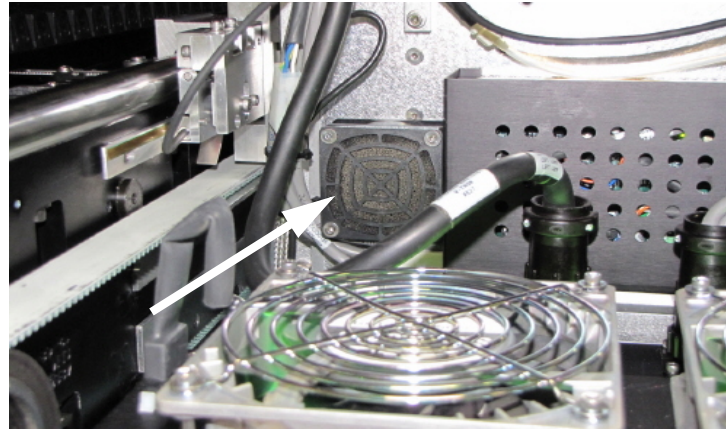


Rysunek 7-3 Czujnik dymu

A	Czujnik dymu
B	Przednia, wewnętrzna część drukarki
P	Przednie drzwiczki

7.2 Wymień filtry wentylatorów karetki

1. **Wyłącz** drukarkę i wykonaj operację oznakowania i zabezpieczenia przed uruchomieniem na czas naprawy i konserwacji.
2. Odkręć obudowę filtra wentylatora karetki. Zob. [Rysunek 7-4](#).
3. Wyjmij stary filtr wentylatora karetki i wymień go na nowy.
4. Powtórz proces dla przeciwległej strony karetki.



Rysunek 7-4 Filtr wentylatora karetki, lewa strona karetki

Poradnik konserwacji

8.0 Konserwacja półroczna

8.0 Konserwacja półroczna

Następujące czynności konserwacyjne muszą być wykonywane co 6 miesięcy.

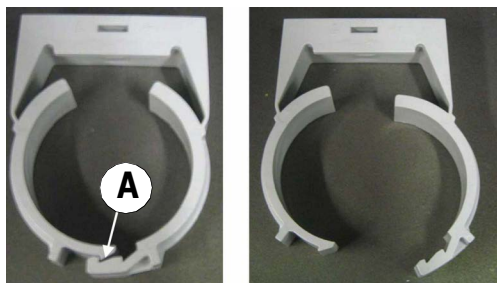
8.1 Wymień wszystkie główne filtry tuszów

Środki ochrony indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: FILTR, 3 MIKRONY, ODPORNY NA PROMIENIOWANIE UV, STYL-QD (P/N 45098981)
ŚCIERCZKA

Wskazówki:

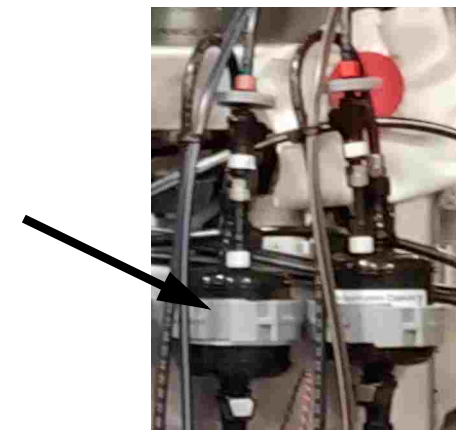
1. Główne filtry tuszu dla wszystkich kolorów, w tym bieli, znajdują się w szafce na odpady. Zob. [Rysunek 8-1](#).
2. Wyjmij główny filtr tuszu z zacisku filtra, umieszczając śrubokręt płaski w punkcie przedstawionym na rysunku [Rysunek 8-2](#). Przekręć śrubokręt, aby otworzyć zacisk.



Rysunek 8-2 Zacisk głównego filtra tuszu

A	W tym miejscu należy umieścić śrubokręt płaski
---	--

3. Wyjmij pojedynczo rurki z tuszem i montuj je w nowym filtrze. Pod każdym złączeniem umieść szmatkę, ponieważ z filtra i rurek będzie wypływał tusz.
4. Umieść podłączony nowy filtr w zacisku filtra i zabezpiecz go.



Rysunek 8-1 Główne filtry tuszu

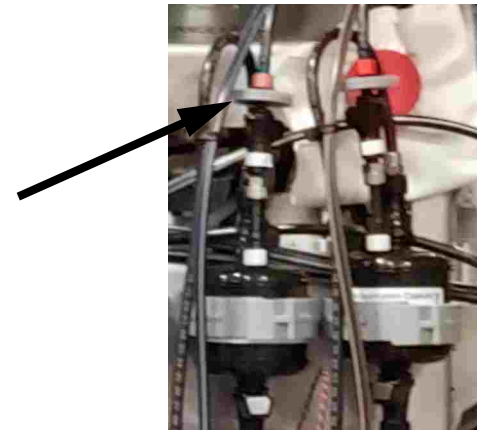
8.2 Wymień filtr ze złączką Luer marki Simriz, usuwający zanieczyszczenia o wielkości 20 mikronów

Środki ochronne indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: FILTR ZE ZŁĄCZKĄ LUER MARKI SIMRIZ, 20 MIKRONÓW (P/N 45072843)

Wskazówki:

1. Zwolnij szybkozłączkę u dołu filtra.
2. Odkręć filtr u góry i wyjmij stary filtr.
3. Przykręć nowy filtr do górnej części przewodu zaworu upustowego i zamocuj szybkozłączkę.



Rysunek 8-3 Filtry marki Simriz

Poradnik konserwacji

9.0 Konserwacja roczna

9.0 Konserwacja roczna

Poniższą operację należy wykonywać każdego roku pracy.

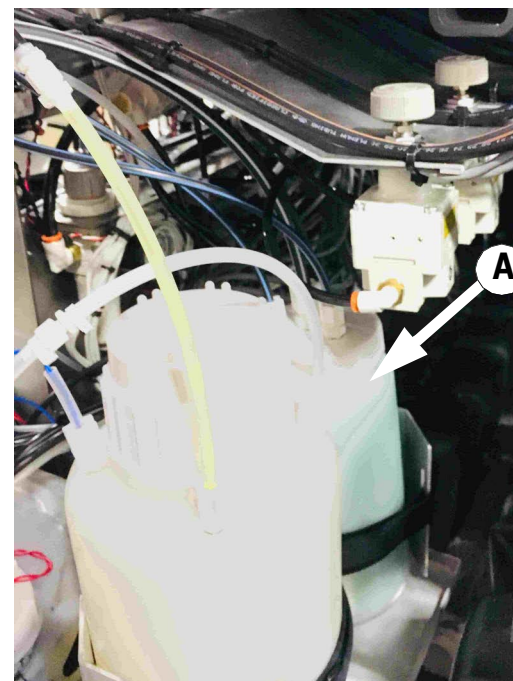
9.1 Wymień pojemnik do oczyszczania podciśnieniowego

Środki ochronny indywidualnej: RĘKAWICE NITRYLOWE
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagane akcesoria: BUTELKA DO OCZYSZCZANIA ZESPOŁU PODCIŚNIENIA (P/N AA90647-FS)

Wskazówki:

1. Otwórz drzwi szafki na odpady.
2. Odkręć pokrywę pojemnika do oczyszczania podciśnieniowego.
3. Zutylijuj stary pojemnik zgodnie z polityką gospodarowania odpadami stosowaną w obiekcie.
4. Wyjmij każdą z linii pojedynczo i przekładaj je do nowej pokrywy w niezmienionej konfiguracji.
5. Umieść nowy pojemnik do oczyszczania podciśnieniowego w szafce.
6. Wymień pokrywę pojemnika.



Rysunek 9-1 Pojemnik do oczyszczania podciśnieniowego

A	Pojemnik do oczyszczania podciśnieniowego
---	---

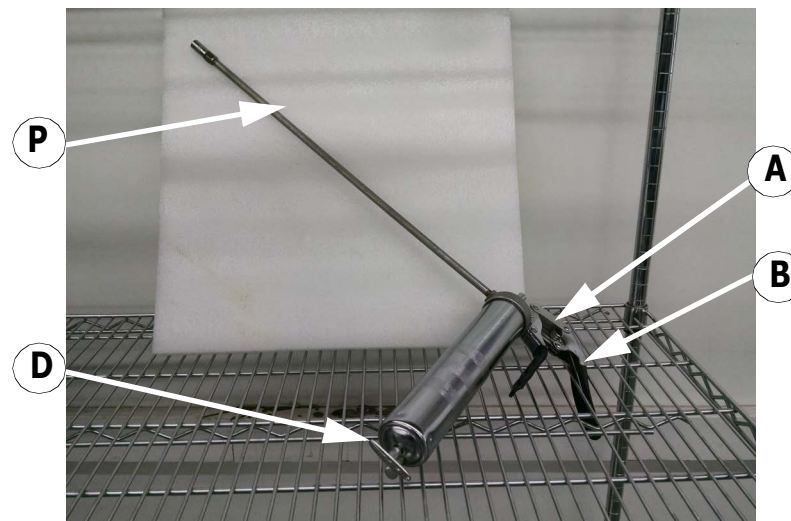
9.2 Smarownica tłokowa

Do drukarki dołączone są dwie smarownice. W każdym pudle ze smarownicą znajduje się wąż elastyczny o długości 30,5 cm. Oddzielnie pakowany jest wąż elastyczny o długości 45,7 cm, służący do smarowania śruby pociągowej.

UWAGA: Montując tuby ze smarem w smarownicy, należy oznaczyć każdą smarownicę rodzajem zamontowanego w niej smaru.

9.2.1 Montaż lub wymiana tuby ze smarem.

1. Wyciągnij zespół głowicy smarownicy.



Rysunek 9-2 : Smarownica tłokowa

A	Zespół głowicy smarownicy
B	Uchwyt smarownicy tłokowej
P	Tuba metalowa smarownicy
D	Uchwyt tłoczyska nurnika

- Wyjmij tłoczysko nurnika i przesunij je w bok, blokując we właściwym położeniu.



Rysunek 9-3 : Tuba smarownicy, głowica zdjęta, tłoczysko nurnika wysunięte i zablokowane

- Zdejmij plastikową nasadkę z końcówki tuby ze smarem, a następnie włóż tubę tym końcem do metalowej tuby smarownicy.



Rysunek 9-4 : Tuba ze smarem włożona do metalowej tuby smarownicy

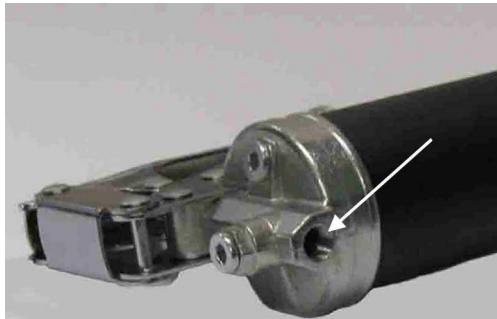
- Zdejmij metalową nasadkę zamykającą tubę ze smarem.



Rysunek 9-5 : Tuba ze smarem włożona do smarownicy, z częściowo zdjętą nasadką

- Zamontuj ponownie zespół głowicy i podłącz wąż elastyczny.
- Odblokuj tłoczysko nurnika i wepchnij do metalowej tuby ze smarem.

- 7. Przymocuj wąż elastyczny o odpowiedniej długości do przyłącza smarownicy tłokowej.

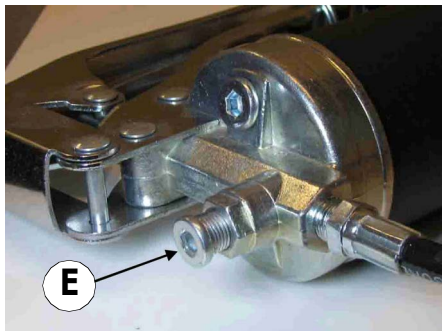


Rysunek 9-6 Smarownica z zamontowanym zespołem głowicy

- 8. Naciskaj uchwyt smarownicy do momentu, aż smar zacznie wydostawać się z dyszy. Oznacza to, że usunięte zostało całe powietrze wewnątrz smarownicy. Jeżeli smar nie wydostaje się przez igłę, ostrożnie odkręć śrubę zaworu odpowietrzającego na głowicy smarownicy.

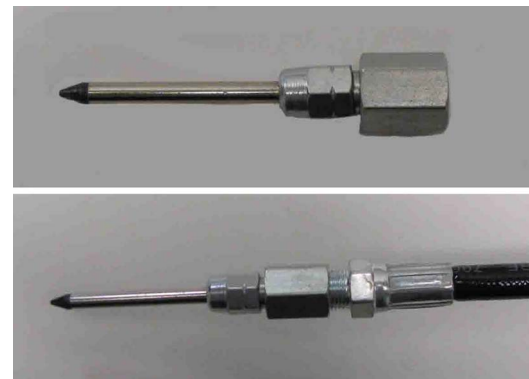
 **Przeostoga: Nie odkręcaj całkowicie śruby zaworu odpowietrzającego.**

- 9. Powoli naciskaj uchwyt smarownicy, aż smar zacznie wydostawać się przez śrubę zaworu odpowietrzającego lub przez igłę. Gdy pojawi się smar, dokręć ponownie śrubę zaworu odpowietrzającego i naciskaj uchwyt smarownicy aż do uzyskania jednorodnego wypływu smaru przez igłę.



Rysunek 9-7 Śruba zaworu odpowietrzającego

E	Śruba zaworu odpowietrzającego
---	--------------------------------



Rysunek 9-8 Igła i łącznik smarownicy do łożysk

9.2.2 Tuby ze smarem



Rysunek 9-9 Smar MicroLube do łożysk karetki



Rysunek 9-10 Smar AeroShell do śruby pociągowej

UWAGA: Skład smarów oznaczonych numerem katalogowym 45086492 stworzono specjalnie z myślą o smarowaniu łożysk karetki; nie wolno używać zamienników. Jednakże do smarowania śruby pociągowej można stosować dowolny wysokiej jakości smar przeznaczony do łożysk kół jezdnych.

Poradnik konserwacji

10.0 Lista niezbędnych akcesoriów

10.0 Lista niezbędnych akcesoriów

W tej sekcji wymieniono wszystkie akcesoria wymagane do wykonania zaplanowanej konserwacji.

OPIS	NR CZĘŚCI	OPIS	NR CZĘŚCI
FILTR Z WKŁADEM Z WĘGLEM AKTYWOWANYM	MS6-45187808	DODATKOWE ELEMENTY	BRAK NR CZĘŚCI
BUTELKA DO OCZYSZCZANIA ZESPOŁU PODCIŚNIENIA	AA90647-FS	Alkohol izopropylowy (IPA)	
FILTR, 3 MIKRONY, ODPORNY NA PROMIENIOWANIE UV, STYL-QD	45098981	Okulary bezpieczeństwa	
FILTR, 20 MIKRONÓW LUER SIMRIZ	45072843	Odkurzacz warsztatowy z końcówką z włosia.	
FILTR MIERNIKA 3 MIKRONY	45094233		
SMAR MARKI AEROSHELL	P8166-A	PŁYNY CZYSZCZĄCE I KONSERWACYJNE	
FILTR POWIETRZA, FJ100 225 MM PAKIET 10 SZT. * W przypadku maszyn drukarskich z lampami FJ100 używane są filtry P/N 45171053	45171053	PŁYN DO CZYSZCZENIA POWIERZCHNI DYSZ TUSZU 4 X 3,25 L	45119466
FILTR, ZAMIENNIK, FJ50 225 MM * W przypadku maszyn drukarskich z lampami FJ50 używane są filtry P/N 45198549	45198549	PŁYN DO CZYSZCZENIA DYSZ TUSZU I WARSZTATU 4 X 3,25 L	45084854
FILTR MIKRO	MS6-LFM-A 45187807		
MICROLUBE GL261, WKŁADY 400 G	45086492		
OLEJ 3W1 88 ML	P2191-A		
SZCZOTKA DO CZYSZCZENIA TWORZYW SZTUCZNYCH	P4920-A		

Poradnik konserwacji

Dziennik konserwacji maszyny VUTEk 32h

