



# VUTEK® seria Qr

Cyfrowa drukarka atramentowa



## Instrukcja obsługi

Numer identyfikacyjny dokumentu: OMM-00203-A

Wszystkie znaki towarowe, zastrzeżone znaki towarowe i nazwy produktów używane w tym dokumencie należą do ich odpowiednich właścicieli. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są poufne i stanowią własność firmy Electronics for Imaging, Inc (EFI). Niniejsze informacje udostępniane są wyłącznie autoryzowanym przedstawicielom firmy EFI oraz klientom firmy EFI wyłącznie w celu ułatwienia korzystania z produktów firmy EFI. Żadna z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie może zostać ujawniona osobom nieupoważnionym w żadnym celu bez wcześniejszego uzyskania pisemnej zgody od firmy EFI.

Firma EFI nie gwarantuje poprawności treści zawartych w niniejszym dokumencie. Ponadto firma EFI zastrzega sobie prawo do wprowadzania poprawek lub zmian do niniejszej publikacji lub produktów bez powiadomienia.

Angielski jest oryginalnym językiem tego dokumentu.

Niniejszy produkt może być chroniony przez co najmniej jeden z poniższych patentów zarejestrowanych w Stanach Zjednoczonych:

5,109,241, 5,150,454, 5,170,182, 5,212,546, 5,260,878, 5,276,490, 5,278,599, 5,335,040, 5,343,311, 5,398,107, 5,424,754, 5,442,429, 5,459,560, 5,467,446, 5,506,946, 5,517,334, 5,537,516, 5,543,940, 5,553,200, 5,563,689, 5,565,960, 5,583,623, 5,596,416, 5,615,314, 5,619,624, 5,625,712, 5,640,228, 5,666,436, 5,682,421, 5,729,665, 5,745,657, 5,760,913, 5,799,232, 5,818,645, 5,835,788, 5,859,711, 5,867,179, 5,937,153, 5,940,186, 5,959,867, 5,970,174, 5,982,937, 5,995,724, 6,002,795, 6,025,922, 6,035,103, 6,041,200, 6,065,041, 6,081,281, 6,112,665, 6,116,707, 6,122,407, 6,134,018, 6,141,120, 6,166,821, 6,173,286, 6,185,335, 6,201,614, 6,209,010, 6,215,562, 6,219,155, 6,219,659, 6,222,641, 6,224,048, 6,225,974, 6,226,419, 6,238,105, 6,239,895, 6,256,108, 6,269,190, 6,271,937, 6,278,901, 6,279,009, 6,289,122, 6,292,270, 6,299,063, 6,310,697, 6,321,133, 6,327,047, 6,327,050, 6,327,052, 6,330,071, 6,330,363, 6,331,899, 6,337,746, 6,340,975, 6,341,017, 6,341,018, 6,341,307, 6,347,256, 6,348,978, 6,356,359, 6,366,918, 6,369,895, 6,381,036, 6,400,443, 6,429,949, 6,449,393, 6,457,823, 6,476,927, 6,487,568, 6,490,696, 6,501,565, 6,519,053, 6,539,323, 6,543,871, 6,546,364, 6,549,294, 6,549,300, 6,550,991, 6,552,815, 6,559,958, 6,572,293, 6,590,676, 6,599,325, 6,606,165, 6,616,355, 6,618,157, 6,633,396, 6,636,326, 6,637,958, 6,643,317, 6,647,149, 6,657,741, 6,660,103, 6,662,199, 6,678,068, 6,679,640, 6,687,016, 6,707,563, 6,741,262, 6,748,471, 6,753,845, 6,757,436, 6,757,440, 6,778,700, 6,781,596, 6,786,578, 6,816,276, 6,825,943, 6,832,865, 6,836,342, 6,850,335, 6,856,428, 6,857,803, 6,859,832, 6,866,434, 6,874,860, 6,879,409, 6,885,477, 6,888,644, 6,905,189, 6,930,795, 6,950,110, 6,956,966, 6,962,449, 6,967,728, 6,974,269, 6,977,752, 6,978,299, 6,992,792, 7,002,700, 7,023,570, 7,027,187, 7,027,655, 7,031,015, 7,046,391, 7,054,015, 7,058,231, 7,064,153, 7,073,901, 7,081,969, 7,090,327, 7,093,046, 7,095,518, 7,095,528, 7,097,369, 7,099,027, 7,105,585, 7,116,444, 7,177,045, 7,177,049, 7,177,472, 7,204,484, 7,206,082, 7,212,312, 7,229,225, 7,233,397, 7,233,409, 7,239,403, 7,245,400, 7,248,752, 7,259,768, 7,259,893, 7,280,090, 7,296,157, 7,301,665, 7,301,667, 7,301,671, 7,302,095, 7,302,103, 7,304,753, 7,307,761, 7,342,686, 7,343,438, 7,349,124, 7,365,105, 7,367,060, 7,367,559, 7,389,452, 7,396,119, 7,396,864, 7,397,583, 7,397,961, 7,426,033, 7,431,436, 7,433,078, 7,453,596, 7,460,265, 7,460,721, 7,461,377, 7,463,374, 7,466,441, RE36,947, RE38,732, D341,131, D406,117, D416,550, D417,864, D419,185, D426,206, D426,206, D439,851, D444,793.

## Historia zmian

Wer.	Data	Opis	Żądanie #
A	10/05/2021	Pierwsza wersja	DR 6599

# Spis treści

<b>1.0</b>	<b>Wprowadzenie</b>	<b>8</b>	3.6.1	Manometry powietrza	29
1.1	Przed rozpoczęciem	8	3.6.2	Tłumiki	30
1.2	Szkolenie	8	3.7	System filtrów	31
1.3	Witamy	8	3.8	System próżniowy	32
1.4	Wstęp	8	3.8.1	Regulatory podciśnienia karetki	32
1.5	Internetowy serwis pomocy dla klienta	9	3.8.2	Szklana płyta próżniowa	32
<b>2.0</b>	<b>Bezpieczeństwo</b>	<b>11</b>	3.9	Układ utwardzania UV LED	33
2.1	Przyciski zatrzymania awaryjnego	11	3.10	Jonizator (pręt antystatyczny)	34
2.2	Przód drukarki	12	3.11	System tuszu	35
2.3	Tył drukarki	13	3.11.1	Zbiornik na zużyty tusz	36
2.4	Kołki zabezpieczające	14	3.11.2	Pompy tuszu	37
2.5	Etykiety bezpieczeństwa maszyny drukarskiej (przód)	15	3.11.3	Filtry tuszu	38
2.6	Inne zagrożenia i środki ostrożności	19	3.11.4	Odgazowywacze tuszu	39
2.6.1	Tusz UV i płyn czyszczący – środki ostrożności	19	3.11.5	Zawór chłodzący stół	40
2.6.2	Niebezpieczeństwo związane ze światłem UV	19	3.12	Komora komputera	41
2.6.3	Wentylacja	19	3.13	Schłodzona szklana płyta	42
2.6.4	Przechowywanie materiałów łatwopalnych	19	<b>4.0</b>	<b>Przegląd oprogramowania</b>	<b>44</b>
2.6.5	Ryzyko pożaru lub wybuchu i środki ostrożności	20	4.1	Menu główne	44
2.6.6	Obsługa nośników drukarskich i środki ostrożności	20	4.2	Okno serwera wydruku – panel sterowania	45
2.6.7	Obsługa nośników drukarskich i środki ostrożności	20	4.2.1	Włączanie w położeniu wyjściowym	49
2.6.8	Zagrożenia związane z wysokim napięciem i środki ostrożności	20	4.2.2	Dzisiejsze zadania konserwacyjne	50
<b>3.0</b>	<b>Informacje ogólne na temat sprzętu</b>	<b>22</b>	4.2.3	Okno dialogowe Ustawienia nośnika	51
3.1	Magnetyczna pokrywa karetki	22	4.2.4	Okno dialogowe Ustawienia systemu UV	52
3.2	Przednie przyciski sterujące	23	4.2.5	Okno dialogowe Kalibracja lewo-prawo	53
3.2.1	Przednie przyciski sterujące – lewe	23	4.2.6	Okno dialogowe Zamiana tuszu	54
3.2.2	Przednie przyciski sterujące – prawe	24	4.2.7	Okno dialogowe Ustawienia wału powietrznego	55
3.2.3	Przycisk sterujący maszyną drukującą	24	4.3	Okno serwera wydruku – kolejka	56
3.3	Przesuwna stacja robocza	25	4.4	Okno serwera wydruku – menu widoku	58
3.4	Szafka z układami elektronicznymi	26	4.4.1	Sterowanie wejście/wyjście	59
3.5	System sterowania ruchem	27	4.4.2	Stan drukarki	60
3.6	Panel pneumatyczny	28	4.4.3	Narzędzia ogólne	61
			4.4.4	Tryby drukowania	62
			4.4.5	Różnice między trybami drukowania	63
			4.4.6	Sterowanie ruchem – alarmy i ostrzeżenia	64
			4.4.7	Alerty o konserwacji	65

4.5	Okno serwera wydruku – menu narzędzi	66	6.4	Przycinanie zadania	117
4.5.1	Menu Narzędzia – podmenu Kalibracja	67	6.5	Definiowanie ustawień zadania	119
4.5.2	Menu Narzędzia – podmenu Inicjalizacja urządzeń	69	6.6	Opcja ustawiania pozostałych nośników	122
4.5.3	Mieszanie białego tuszu	70	6.7	Zmiana ustawień podczas drukowania	125
4.5.4	Konserwacja dodatkowego zasobnika z tuszem	71	6.8	Wznawianie drukowania	126
4.5.5	Menu Narzędzia – podmenu Aktualizacja	72	6.9	Pomijanie bieli podczas drukowania	127
4.5.6	Maska danych głowic	76	6.9.1	Włączanie funkcji Pomiń biały	128
4.5.7	Wyszukiwanie zadań	77	6.10	Drukowanie przy użyciu białego tuszu	129
4.6	Okno dialogowe Preferencje	78	6.10.1	Przegląd systemu białego tuszu	129
4.7	Funkcje opcjonalne	82	6.10.2	Metody drukowania przy użyciu białego tuszu	131
4.7.1	Podgląd kamery z podświetleniem – tryb ręczny	82	6.11	Ładowanie elastycznych nośników	135
4.7.2	Podgląd kamery z podświetleniem – tryb automatyczny	83	6.12	Ładowanie nośnika zewnątrz za pomocą przycisków asystenta ładowania	138
4.7.3	Czujnik blackout (opcjonalnie)	85	6.12.1	Zewnętrzne uchwyty gilzy	140
<b>5.0</b>	<b>Konfiguracja drukarki</b>	<b>88</b>	6.12.2	Dołączanie gilzy nośnika do adaptera zewnętrznego	141
5.1	Ustawianie wysokości karetki	88	6.12.3	Ładowanie nowych nośników zewnątrz	142
5.1.1	Czujnik wysokości karetki (wykrywanie zagniecień)	88	6.13	Ładowanie nośnika wewnątrz za pomocą przycisków asystenta ładowania	144
5.1.2	Ustawianie wysokości karetki	89	6.13.1	Załadunek wewnętrzny	144
5.2	Kierunek podawania nośników	91	6.14	Używanie modułu prostowania nośnika	146
5.3	Czyszczenie głowic drukujących	92	6.15	Drukowanie na siatce	148
5.3.1	Oczyszczanie głowic drukujących	92	6.16	Drukowanie typu free-fall	150
5.3.2	Wycieranie głowic drukujących	93	6.16.1	Konfiguracja oprogramowania	150
5.3.3	Przeprowadzanie testu dyszy	94	6.16.2	Gromadzenie nośników	151
5.3.4	Przeprowadzanie kalibracji lewo-prawo	96	6.17	Gromadzenie/rozładowywanie nośników z roli na rolę	152
5.3.5	Automatyczna kalibracja lewo-prawo (opcjonalnie)	99	6.17.1	Konfiguracja oprogramowania	152
5.4	Zaawansowane dostrajanie	100	6.17.2	Rozładunek	154
5.5	Inne przygotowania	103	6.18	Ładowanie/gromadzenie nośników w druku dwustronnym	156
5.5.1	Logowanie użytkownika	103	6.18.1	Rolki dociskające nośniki — drukowanie typu free-fall	156
5.5.2	Funkcja Konfiguracja szybkich ustawień	106	6.18.2	Ograniczniki podajnika nośnika	157
5.5.3	Importowanie/eksportowanie wszystkich ustawień nośników	110	6.18.3	Ograniczniki modułu zbierającego nośnik	158
<b>6.0</b>	<b>Obsługa drukarki</b>	<b>112</b>	6.18.4	Koło cieme	160
6.1	Procedura budzenia	112	6.19	Drukowanie na wielu rolkach	161
6.1.1	Aktywacja okna serwera wydruku EFI	112	6.19.1	Konfiguracja	161
6.2	Procedura wyłączenia – tryb uśpienia	113	6.19.2	Przygotowanie drukarki do drukowania na wielu rolkach	161
6.3	Ładowanie zadań drukowania	114			
6.3.1	Okno Importowanie zadań	114			
6.3.2	Wycofana funkcja importowania zadań	116			

6.20	Drukowanie na materiałach typu blackout	163	8.3	Funkcja drukowania identyfikatorów z tyłu nośnika	202
6.20.1	Drukowanie nagłówek do nagłówka	163	8.3.1	Sprzęt	202
6.20.2	Drukowanie na stronie A	163	8.3.2	Panel sterowania	203
6.20.3	Drukowanie na stronie B	165	8.4	Wał powietrzny napędzanej silnikiem nawijarki/odwijarki	207
6.20.4	Drukowanie nagłówek do końca	166	8.4.1	Specyfikacje i obsługa nośników wału powietrznego	208
6.20.5	Drukowanie na stronie A	166	8.5	Rolka i taśma	209
6.20.6	Drukowanie na stronie B	168			
6.20.7	Kalibracja czujnika drukowania blackout	169			
6.21	Drukowanie na foliach podświetlanych	171			
6.21.1	Paski oświetlenia LED	172			
6.21.2	Kamery z podświetleniem	172			
6.21.3	Szablon dla kamery z podświetleniem	173			
6.22	Dostosowywanie podświetlanych kamer	174			
6.23	Ustawianie kamery	175			
6.24	Nagłówek do nagłówka	176			
6.24.1	Drukowanie z przodu	176			
6.24.2	Drukowanie z tyłu	177			
6.24.3	Ustawianie kamery	178			
6.25	Nagłówek do końca	180			
6.25.1	Drukowanie z przodu	180			
6.25.2	Drukowanie z tyłu	182			
6.25.3	Ustawianie kamery	183			
6.26	Zaawansowane tryby nadruku wielu warstw	185			
6.27	Tryby drukowania 5-warstwowego	188			
<b>7.0</b>	<b>Planowa konserwacja</b>	<b>192</b>			
7.1	Znaczenie konserwacji	192			
7.2	8-godzinna codzienna produkcja	192			
<b>8.0</b>	<b>Opcjonalne akcesoria</b>	<b>194</b>			
8.1	Obcinarka	194			
8.1.1	Incjalizacja silnika obcinarki ręcznej	195			
8.1.2	Ustawienia obcinarki	196			
8.1.3	Korzystanie z urządzenia X Cutter	196			
8.2	Rozcinarki nośników	197			
8.2.1	Praca z rozcinarkami	198			
8.2.2	Odpady z nośników	201			

# Instrukcja obsługi

1.0 Wstęp

## 1.0 Wstęp

W niniejszej instrukcji opisano działanie drukarki oraz przedstawiono informacje dotyczące codziennych procedur drukowania i wymagań dotyczących konserwacji urządzenia. W tym rozdziale zamieszczono łącza do dokumentacji, materiałów szkoleniowych i pomocy technicznej.

### 1.1 Przed rozpoczęciem

Wymagana jest wiedza z zakresu obsługi drukarki. Proszę zapoznać się z niniejszymi dokumentami:

*UWAGA: Przed rozpoczęciem korzystania i serwisowania drukarki należy bezwzględnie zapoznać się z poniższymi dokumentami.*

- <http://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=683> — Poradnik bezpiecznego użytkownika drukarki atramentowej
- <https://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=5445> — Poradnik konserwacji maszyny VUTEk Qr Series

### 1.2 Szkolenie

Przed przystąpieniem do instalacji i użytkowania drukarki konieczne jest przeszkolenie operatora. Firma EFI zapewnia system szkoleń pomocniczych dotyczących rozwiązań atramentowych dla nowych i doświadczonych użytkowników, które umożliwiają rozwijanie i utrwalanie posiadanych już umiejętności. Aby uzyskać informacje na temat szkolenia, przejdź do witryny <http://inkjet.support.efi.com/training/>.

### 1.3 Witamy

Gratulacje! Gratulujemy zakupu najlepszego na świecie systemu cyfrowych, wielkoformatowych drukarek atramentowych. Drukarki EFI VUTEk Qr Series to najwyższej jakości cyfrowe drukarki atramentowe z możliwością drukowania w pełnym kolorze na różnych nośnikach. Firma EFI Inkjet Solutions pragnie zapewnić użytkownikom wydruki najlepszej jakości, aby praca z drukarką była bezpieczna i przynosiła zyski.

### 1.4 Wstęp

W niniejszym rozdziale opisano, jak bezpiecznie obsługiwać drukarkę firmy EFI Inkjet Solutions. Przed rozpoczęciem korzystania z drukarki pracownicy są zobowiązani:

- Przeczytać ze zrozumieniem Poradnik bezpiecznego użytkownika drukarki atramentowej firmy EFI dostępny pod adresem <http://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=683>, a następnie przestrzegać wszystkich zawartych w tym dokumencie zaleceń dotyczących bezpieczeństwa.
- Pomyślnie ukończyć kurs przeszkalający dla operatorów.



## 1.5 Internetowy serwis pomocy dla klienta

Na stronie internetowej wsparcia klienta firmy EFI Inkjet pod adresem <http://inkjet.support.efi.com/index.php> znajdują się dodatkowe informacje techniczne, biuletyny z poradami, instrukcje obsługi i konserwacji, oprogramowanie, karty charakterystyki substancji (SDS). Aby na bieżąco zasięgać informacji lub rad dotyczących drukarek bądź akcesoriów, należy regularnie logować się w witrynie wsparcia technicznego firmy EFI Inkjet.

	Ameryka Północna i Południowa		Europa, Bliski Wschód, Afryka	Azja i Pacyfik (APAC)
	Obsługa klienta			
	Stany Zjednoczone	855-EFI-4HLP (855-334-4457)	+31 20 658 8070	+1 650 357 4790
			<a href="mailto:EuroInk@efi.com">EuroInk@efi.com</a>	
	Kanada Meksyk Ameryka Południowa	+1 650 357 4790		
	Wsparcie techniczne <a href="https://inkjet.support.efi.com">https://inkjet.support.efi.com</a>			
	Amerykański Kanada	855-EFI-4HLP (855-334-4457)	+32 2 749 94 50	+65 6221 2765
	Meksyk Ameryka Południowa	+1 412 690 4321	DE +49 2102 745 4500 NL +31 20 658 8080/8069 UK +44 12462 98085	
	Zamawianie części			
	Amerykański	<a href="mailto:Inkjet.Orders@efi.com">Inkjet.Orders@efi.com</a>	<a href="mailto:EuroParts@efi.com">EuroParts@efi.com</a>	<a href="mailto:InternationalOrders@efi.com">InternationalOrders@efi.com</a>
	Kanada Meksyk Ameryka Południowa	<a href="mailto:InternationalOrders@efi.com">InternationalOrders@efi.com</a>		

# Instrukcja obsługi

## 2.0 Zasady bezpieczeństwa

## 2.0 Zasady bezpieczeństwa

W tym rozdziale wyjaśniono, jak bezpiecznie korzystać z drukarki EFI VUTEk Qr, w tym przycisków zatrzymania awaryjnego, funkcji dostępnych z przodu i z tyłu drukarki, etykiet ostrzegawczych, wentylacji i obsługi nośników.

Przed rozpoczęciem korzystania z maszyny drukarskiej wszyscy pracownicy muszą:

- Uzyskać stopień certyfikowanego operatora EFI VUTEk Qr.
- Przeczytać ze zrozumieniem **Poradnik bezpiecznego użytkownika drukarki atramentowej firmy EFI dostępny pod adresem <http://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=683>**, a następnie przestrzegać wszystkich zawartych w tym dokumencie zaleceń dotyczących bezpieczeństwa.
- Przeczytać uważnie i podpisać **Formularz potwierdzający znajomość zasad bezpieczeństwa dotyczących promieniowania UV**, <https://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=660>.

## 2.1 Przyciski zatrzymania awaryjnego

W nagłych przypadkach należy natychmiast nacisnąć dowolny z przycisków **zatrzymania awaryjnego**, aby zatrzymać maszynę drukarską.

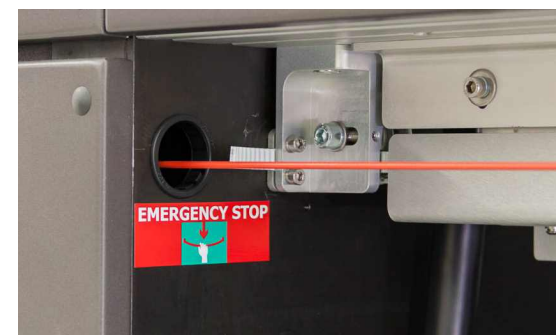
Drukarka jest wyposażona w wiele przycisków zatrzymania awaryjnego oraz przewód zatrzymania awaryjnego umieszczony z przodu drukarki. Upewnij się, że wszystkie przyciski zatrzymania awaryjnego są wyciągnięte, obracając je w prawo.

Naciśnięcie przycisku wyłączenia awaryjnego nie powoduje odłączenia zasilania od maszyny drukarskiej ani jej układów elektronicznych. Nigdy nie należy używać przycisków wyłączenia awaryjnego jako alternatywnego wyłącznika zasilania maszyny drukarskiej. Przyciski wyłączenia awaryjnego służą do zapewniania bezpieczeństwa użytkownika i pozwalają zapobiegać uszkodzeniom maszyny drukarskiej w nietypowych okolicznościach.

Przewód awaryjnego odłączenia odłącza zasilanie elektryczne drukarki bez mechanicznego resetowania. Naciśnij przycisk Start znajdujący się pod głównym przełącznikiem zasilania, aby ponownie uruchomić drukarkę.

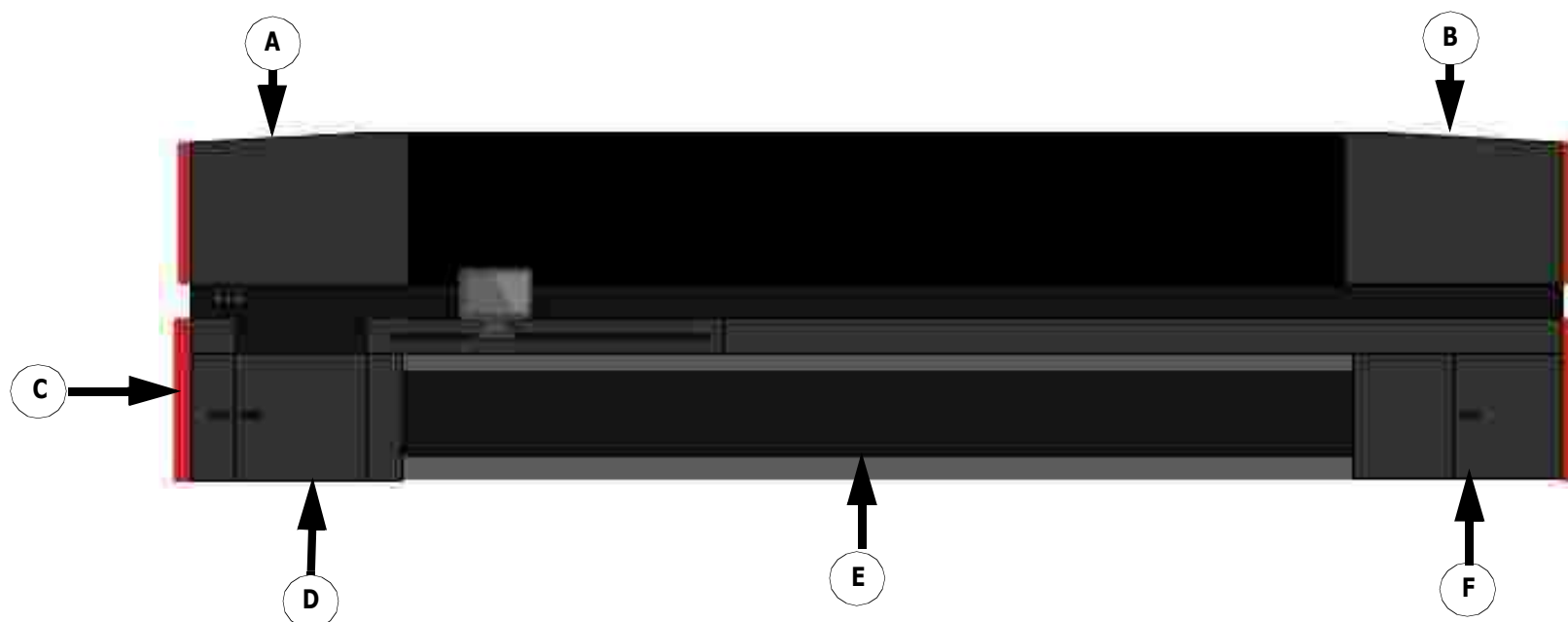


Rysunek 2-1 : Przyciski zatrzymania awaryjnego



Rysunek 2-2 : Odłączenie awaryjne

## 2.2 Prząd maszyny drukarskiej



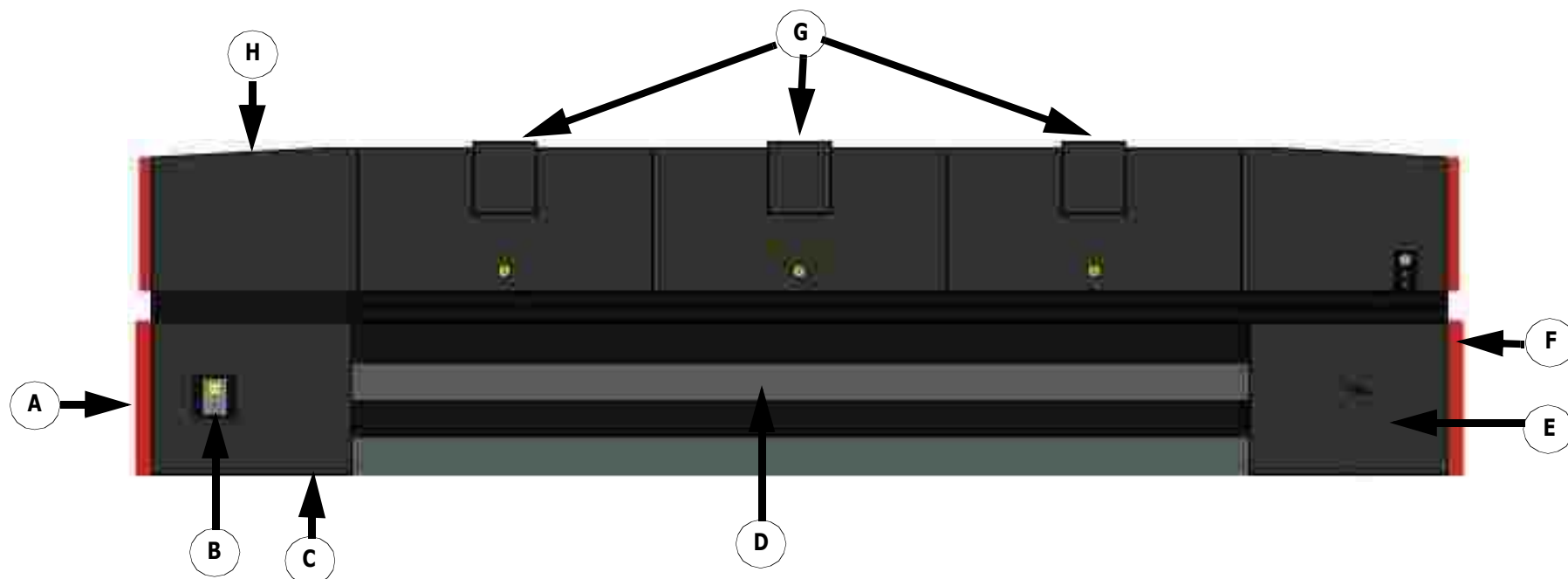
Rysunek 2-3 : Przednie panele dostępne i osłony maszyny drukarskiej

A	Karetką (pod pokrywą)
B	Pokrywa
C	Dostęp do komputera
D	Przechowywanie
E	Wyjście dla elastycznych nośników druku
F	Dostęp do panelu pneumatycznego



**Przeostroga:** Wszystkie pokrywy i osłony powinny znajdować się na swoim miejscu i być w dobrym stanie technicznym. Maszyny drukarskiej nie należy używać przy zdjętych i nieprawidłowo działających osłonach lub pokrywach.

## 2.3 Tył maszyny drukarskiej



Rysunek 2-4 : Tylne panele dostępne i osłony maszyny drukarskiej

A	Dostęp do zasilaczy lamp UV i silnika próżniowego	E	Dostęp do systemu tuszu
B	Wyłącznik zasilania	F	Elementy sterujące wałem i prasą
C	Dostęp do komór z układami elektrycznymi i elektronicznymi	G	Otwory wentylacyjne
D	Podajnik elastycznych nośników	H	Dostęp do sterowników silnika



**Przeostoga: Wszystkie blokady bezpieczeństwa, pokrywy i osłony powinny znajdować się na swoim miejscu i być w dobrym stanie technicznym. Maszyny drukarskiej nie wolno używać przy zdjętych osłonach lub pokrywach i przy nieprawidłowo działających blokadach.**

## 2.4 Kołki zabezpieczające

Podczas wykonywania czynności związanych z konserwacją drukarki operator musi instalować kołki osadzające, gdy pokrywa drukarki jest otwarta.

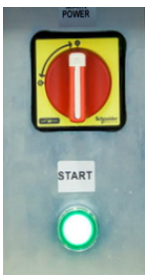



1. Otwórz pokrywę drukarki i znajdź miejsce instalacji kołka osadzającego po lewej stronie.
2. Włóż kołek do gniazda.
3. Upewnij się, że kołki ustalające są prawidłowo włożone do gniazd i kontynuuj wszelkie wymagane zadania konserwacyjne.
4. Usuń kołek ustalający po wykonaniu wszystkich zadań







*Rysunek 2-1 Zainstaluj kołek osadzający*





## 2.5 Etykiety dotyczące bezpieczeństwa na maszynie drukarskiej (przód)





Na maszynie drukarskiej EFI VUTEk Qr znajdują się liczne etykiety zawierające ostrzeżenia i przestrogi dotyczące bezpieczeństwa. Ważne jest zapoznanie się z tymi etykietami i ich znaczeniem. Listę symboli bezpieczeństwa używanych w niniejszym dokumencie i umieszczonych na drukarce można znaleźć w [Poradniku bezpiecznego użytkownika atramentowej maszyny drukarskiej firmy EFI](#). Należy nauczyć się rozpoznawać te symbole i niebezpieczeństwa, przed którymi te symbole ostrzegają.

Znak/element	Działanie	Działanie	Działanie
 Przełącznik główny zasilania		Przełącznik włączania/wyłączania drukarki	
 Przycisk zatrzymania awaryjnego		Naciśnij, aby natychmiast zatrzymać pracę drukarki.	
 Przewód zatrzymania awaryjnego		Pociągnij, aby natychmiast wyłączyć drukarkę.	
 Automatycznie tnące urządzenie/powierzchnia	Etykieta 1: Nie umieszczaj rąk w pobliżu krawędzi tnących	Etykieta 2: Dbaj o czyste ręce	Etykieta 3: W razie potrzeby trzymać pod przykryciem

Znak/element	Działanie	Działanie	Działanie
Promieniowanie widzialne/niewidzialne 	Etykieta 1: Nie patrz bezpośrednio na źródło światła UV	Etykieta 2: Nie zdejmować osłon	Etykieta 3: Trzymać osłony zamknięte
Niebezpieczeństwo porażenia prądem 	Etykieta 1: Niebezpieczeństwo porażenia prądem	Etykieta 2: Nie dotykaj – zachowaj dystans	Etykieta 3: Przed dotknięciem tego elementu lub okablowania należy odłączyć od zasilania głównego
Gorąca powierzchnia 	Etykieta 1: Gorąca powierzchnia	Etykieta 2: Nie dotykaj przed zastosowaniem ochrony	Etykieta 3: Przeczytaj instrukcję dotyczącą tego, kiedy i w jaki sposób kontakt jest bezpieczny
Części ruchome 	Etykieta 1: Części ruchome	Etykieta 2: Nie otwieraj osłon, dopóki ruchome części nie zatrzymają się	Etykieta 3: Zachowaj zamkniętą pokrywę podczas drukowania



Znak/element	Działanie	Działanie	Działanie
<p>Niebezpieczeństwo zgniecenia rąk przez części ruchome</p> 	Etykieta 1: Niebezpieczeństwo zgniecenia przez części ruchome	Etykieta 2: Dbaj o czyste ręce	Etykieta 3: Przeczytaj instrukcję obsługi
<p>Niebezpieczeństwo zgniecenia palców przez części ruchome</p> 	Etykieta 1: Niebezpieczeństwo zgniecenia przez części ruchome	Etykieta 2: Trzymaj ręce z dala od wałków i wałów podczas pracy drukarki	Etykieta 3: Przeczytaj instrukcję obsługi
<p>Ryzyko wdychania niebezpiecznych gazów</p> 	Etykieta 1: Ryzyko wdychania niebezpiecznych gazów lub oparów	Etykieta 2: Nie odłączać drukarki ani wentylatora	Etykieta 3: Upewnij się, że wentylator drukarki działa. Uważaj na ssanie.
<p>Niebezpieczeństwo związane z rozpryskiwaniem tuszu</p> 	Etykieta 1: Niebezpieczeństwo związane z rozpryskiwaniem tuszu	Etykieta 2: Trzymać się z dala od tego obszaru podczas pracy drukarki	Etykieta 3: Unikaj kontaktu tuszu z oczami.  Noś okulary podczas pracy lub opróżniania zbiornika na odpady.

Znak/element	Działanie	Działanie	Działanie
<p>Uważa na głowę</p> 	<p>Etykieta 1: Uważać na głowę.</p>	<p>Etykieta 2: Trzymać się z dala od ruchomych części.</p>	<p>Etykieta 3: Utrzymywać pokrywę zamkniętą.</p>
<p>Ukryte krawędzie tnące</p> 	<p>Etykieta 1: Trzymaj ręce z dala od drukarki</p>	<p>Etykieta 2: Trzymać się z dala od ruchomych części</p>	<p>Etykieta 3: Przeczytaj instrukcję obsługi.</p>
<p>Urządzenie prasujące</p> 	<p>Etykieta 1: Trzymaj ręce/palce z dala od drukarki.</p>	<p>Etykieta 2: Trzymać się z dala od ruchomych części</p>	<p>Etykieta 3: Przeczytaj instrukcję obsługi.</p>
<p>Niebezpieczeństwo zgniecenia nóg</p> 	<p>Etykieta 1: Trzymaj stopy z dala od drukarki.</p>	<p>Etykieta 2: Nosić odpowiednie obuwie.</p>	<p>Etykieta 3: Przeczytaj instrukcję obsługi.</p>

## 2.6 Inne zagrożenia i środki ostrożności

Inne zagrożenia i środki ostrożności opisano w poniższych punktach.

### 2.6.1 Tusz UV i płyn czyszczący – środki ostrożności

Należy przestrzegać następujących zaleceń dotyczących maszyny drukarskiej, tuszu i powiązanych płynów czyszczących.

- Nieutwardzone tusze UV i płyny czyszczące mogą powodować poważne uszkodzenie oczu.
- Operator **nie** powinien nosić soczewek kontaktowych podczas pracy maszyny drukarskiej w warunkach niedostatecznej wentylacji.
- Operator powinien nosić okulary ochronne lub osłonę twarzy.
- Operator powinien nosić rękawice nitrylowe podczas pracy z zasobnikami tuszu.
- Operator powinien nosić okulary ochronne lub osłonę twarzy podczas konserwacji.
- Opary tuszów UV i płynów czyszczących mogą podrażniać oczy, gardło i skórę.
- Symbol przestrogi z żółtym trójkątem oznacza możliwość wystąpienia obrażeń ciała lub uszkodzenia maszyny drukarskiej.

### 2.6.2 Niebezpieczeństwa związane z promieniowaniem UV

Ekspozycja na działanie promieniowania UV jest niebezpieczna dla wzroku i skóry. Podczas korzystania z drukarki należy przestrzegać wszystkich środków ostrożności.

- Podczas pracy z maszyną drukarską należy nosić okulary ochronne UV.
- Należy unikać przebywania zbyt blisko lamp UV podczas pracy maszyny drukarskiej.
- Lampy UV muszą być wyłączone podczas wykonywania zadań konserwacji, szczególnie w przypadku pracy w pobliżu lamp.
- Przednie drzwi maszyny drukarskiej zawierają specjalne szkło i klapki, które nie przepuszczają promieniowania UV emitowanego podczas drukowania. Wszystkie drzwi powinny być zamknięte w przypadku drukowania w celu zapobieżenia narażeniu operatora na działanie szkodliwego światła UV.

### 2.6.3 Wentylacja

Właściwa wentylacja — zgodnie z opisem w [specyfikacji drukarki](#) – jest wymagana w obszarze pracy maszyny drukarskiej. Operatorzy maszyn drukarskich muszą monitorować ustawienia maszyny drukarskiej, aby zapewnić całkowite utwardzenie tuszów UV. Jeśli czasy utwardzania nie są dokładnie utrzymane, operatorzy narażeni są na ryzyko kontaktu z nieutwardzonymi tuszami i powiązаныmi oparami. Należy postępować zgodnie z następującymi środkami ostrożności:

- Aby zapewnić odpowiednią cyrkulację powietrza, należy włączyć system wentylacji w obszarze pracy maszyny drukarskiej.
- Tusze i płyny czyszczące są przechowywane w odpowiedniej szafie przeznaczonej do przechowywania łatwopalnych cieczy.
- Zasobniki z tuszem i płynami czyszczącymi są szczelnie zamknięte przez cały czas. Jeśli zasobnik nosi oznaki uszkodzenia lub przecieku, należy natychmiast go naprawić lub wymienić.
- Należy jak najszybciej usunąć rozlany tusz lub płyn czyszczący.

### 2.6.4 Przechowywanie materiałów łatwopalnych

Tusze i płyny czyszczące powinny być wyraźnie oznakowane i przechowywane w obszarze wyznaczonym do przechowywania łatwopalnych cieczy zgodnie z lokalnymi przepisami bezpieczeństwa IAW.

- Upewnij się, że co najmniej jedna zatwierdzona gaśnica jest dostępna w pobliżu obszaru przechowywania. Gaśnica musi być pełna i w pełni sprawna.
- Personel powinien być przeszkolony w zakresie stosowania gaśnic przeciwpożarowych i technik gaszenia pożarów chemicznych.

### 2.6.5 Ryzyko pożaru lub wybuchu i środki ostrożności

Otwarty płomień, energia cieplna lub iskry wokół maszyny drukarskiej mogą powodować pożar lub wybuch, gdy obecne są nadmierne ilości spalin. Należy postępować zgodnie z poniższymi środkami ostrożności:

- Nie należy palić papierosów w pobliżu maszyny drukarskiej lub miejsca przechowywania tuszu.
- Nie należy palić otwartego ognia w pobliżu maszyny drukarskiej lub miejsca przechowywania tuszu.
- Należy zadbać o prawidłowe użycie gaśnic przeciwpożarowych.
- Należy stosować wyłącznie gaśnice z suchym proszkiem lub dwutlenkiem węgla.

### 2.6.6 Ryzyko podrażnienia oczu i skóry

Należy postępować zgodnie z następującymi środkami ostrożności:

- Gdy dojdzie do kontaktu tuszu lub płynu czyszczącego ze skórą, należy dokładnie przemyć to miejsce zimną wodą.
- Gdy dojdzie do kontaktu tuszu lub płynu czyszczącego z oczami, należy dokładnie przemyć oczy zimną wodą.
- Nie wolno pić ani połykać płynu czyszczącego, tuszu ani zużytego tuszu.
- Tylko certyfikowani operatorzy mogą obsługiwać tusze i płyny czyszczące.
- Tusze, płyny czyszczące, zużyte tusze, ściereczki, papier, nośniki oraz inne materiały robocze należy przechowywać w zamkniętych pojemnikach ognioodpornych.
- Zamknięte pojemniki ognioodporne powinny znajdować się w odległości co najmniej pięciu metrów od obszaru roboczego maszyny drukarskiej.
- Materiały odpadowe należy utylizować zgodnie z lokalnymi, państwowymi lub rządowymi przepisami.

### 2.6.7 Obsługa nośników drukarskich i środki ostrożności

Maszyna drukarska EFI VUTEK Qr może korzystać z szerokiej gamy nośników typu roll-to-roll. Należy postępować zgodnie z następującymi środkami ostrożności:

- Podczas ładowania, rozładowywania i przenoszenia nośników należy stosować obuwie i rękawice ochronne w celu uniknięcia obrażeń ciała.
- Należy używać odpowiedniego sprzętu obsługowego, jeśli jest dostępny.

### 2.6.8 Zagrożenia związane z wysokim napięciem i środki ostrożności

Maszyna drukarska EFI VUTEK Qr zapewnia bezpieczną pracę w normalnej konfiguracji operacyjnej. Jednak w przypadku otwarcia lub usunięcia ważnych pokryw ochronnych występuje ryzyko kontaktu z elementami elektrycznymi pod wysokim napięciem. Maszyna drukarska EFI VUTEK Qr jest wyposażona w obwody pod wysokim napięciem, które może spowodować poważne obrażenia ciała lub śmierć przez porażenie prądem elektrycznym. Systemy elektryczne maszyny drukarskiej EFI VUTEK Qr mogą być **serwisowane wyłącznie przez wykwalifikowanych serwisantów**.

Należy postępować zgodnie z następującymi środkami ostrożności:

- Przed podłączeniem maszyny drukarskiej do głównego źródła zasilania należy sprawdzić zapisy dotyczące awaryjnego wyłączenia zasilania.
- Gdy zasilanie maszyny drukarskiej jest włączone, nie należy otwierać żadnego panelu osłonowego ani nie dotykać żadnych podzespołów elektrycznych.
- Wszystkie systemy maszyny drukarskiej powinny być uziemione zgodnie z krajowymi, regionalnymi i lokalnymi przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa elektrycznego. Napięcie uziemienia powinno wynosić poniżej 3 V.

# Instrukcja obsługi

## 3.0 Informacje ogólne na temat sprzętu

### 3.0 Informacje ogólne na temat sprzętu

W tym rozdziale opisano najważniejsze zespoły i podzespoły szerokoformatowej maszyny drukarskiej EFI VUTEk Qr, aby umożliwić użytkownikowi zapoznanie się z najważniejszymi elementami maszyny.

#### 3.1 Magnetyczna pokrywa karetki

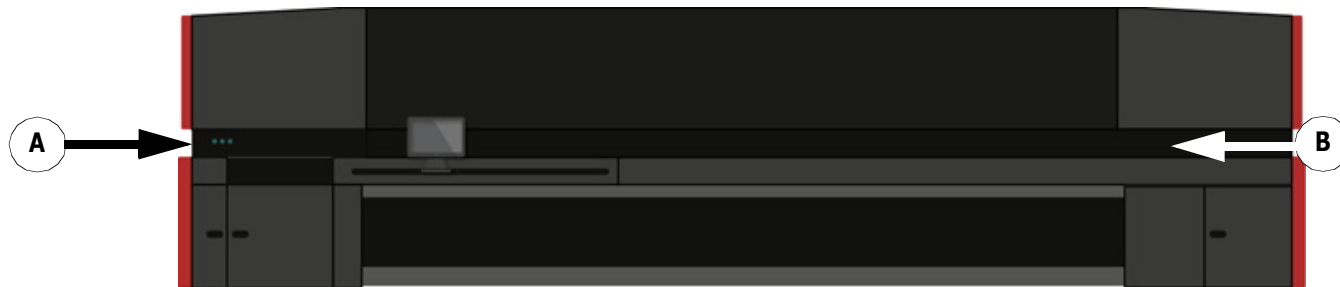
Łatwo zdejmowaną pokrywę magnetyczną karetki można zdjąć i odłożyć na bok bez konieczności wykręcania śrub w celu jej odłączenia.



Rysunek 3-1 Magnetyczna pokrywa karetki

## 3.2 Przyciski sterowania z przodu

Przednie przyciski sterujące operatora znajdują się po lewej i prawej stronie drukarki.



Rysunek 3-2 Przyciski sterowania z przodu

A	Przyciski sterowania z lewej	B	Przyciski sterowania z prawej strony
---	------------------------------	---	--------------------------------------

### 3.2.1 Przyciski sterowania z przodu – lewa strona

Z lewej strony drukarki znajdują się trzy przyciski sterujące pracą operatora.

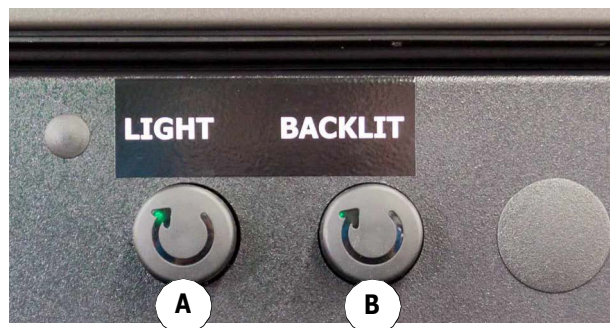


Rysunek 3-3 : Przyciski otwierania pokrywy i sterowania z lewej strony

A	Podnoszenie/opuszczanie kłapek stołu do druku na siatce	B	Otwieranie/zamykanie tłoków swobodnego opadania	C	Otwieranie/zamykanie pokrywy
---	---	---	---	---	------------------------------

### 3.2.2 Przyciski sterowania z przodu – prawa strona

Z prawej strony panelu sterowania znajdują się dwa przyciski sterujące pracą operatora.

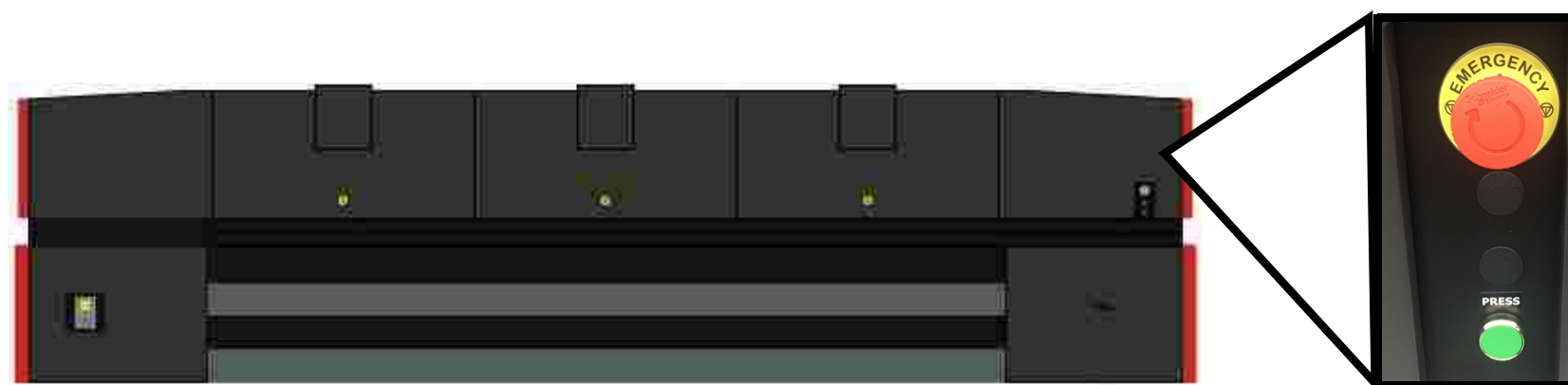


Rysunek 3-4 : Przyciski sterowania z prawej strony

A	Włącza/wyłącza oświetlenie zadaniowe pod pokrywą, aktywowane przez czujnik ruchu. Przycisk pomija czujnik.	B	Włącza/wyłącza podświetlanie do drukowania w dzień/w nocy
---	--	---	---

### 3.2.3 Przycisk sterujący maszyną drukującą

Przycisk sterujący maszyną drukującą, a także przycisk zatrzymania awaryjnego znajdują się z tyłu po prawej stronie drukarki, nad szafką z tuszem. Przycisk maszyny drukującej naciska na nośnik w celu zastosowania tylnego docisku.

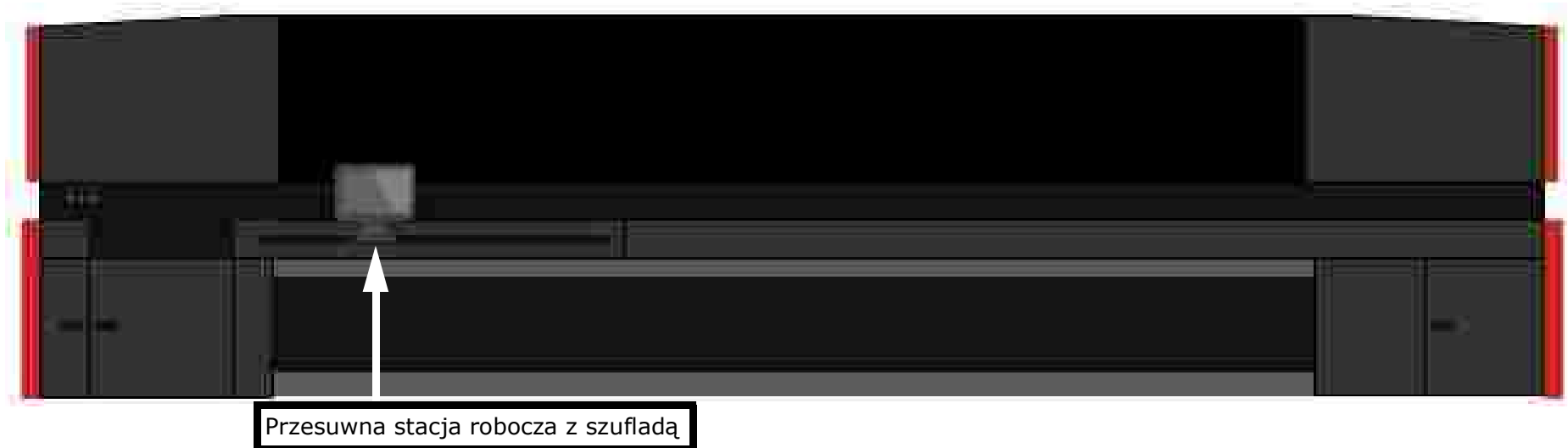


Rysunek 3-5 Przycisk sterujący maszyną drukującą



### 3.3 Przesuwana stacja robocza

Przesuwana stacja robocza operatora znajduje się z przodu po lewej stronie drukarki, po prawej stronie obszaru przechowywania akcesoriów. Stacją roboczą można manewrować ręcznie pomiędzy lewą krawędzią obszaru drukowania i prawie do połowy długości drukarki. Można ją obracać o około 90°, co pozwala na stałą kontrolę nad drukarką, niezależnie od tego, gdzie operator stoi się z przodu.



Rysunek 3-6 : Przesuwana stacja robocza gotowa do użycia przez operatora

Przesuwana stacja robocza operatora obejmuje przesuwaną tacę z szufladą, klawiaturę, mysz i ekran dotykowy.



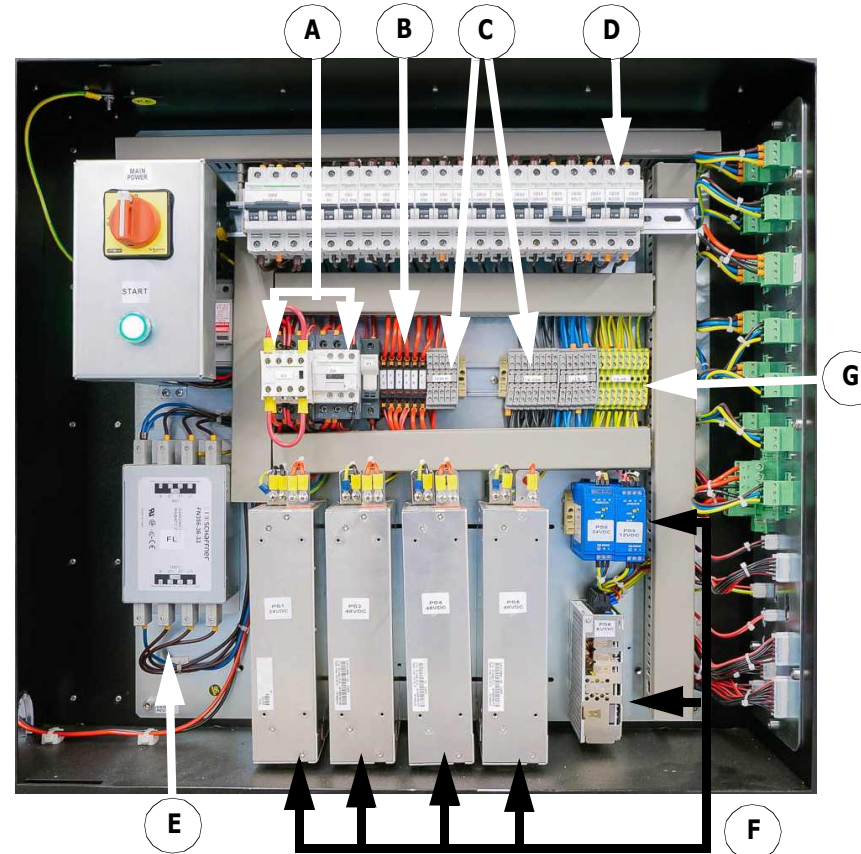
Rysunek 3-7 : Przesuwana stacja robocza z szufladą

### 3.4 Szafka z układami elektronicznymi

Szafka z układami elektronicznymi znajduje się z tyłu po lewej stronie drukarki.



**Przeostoga: Nieprawidłowe korzystanie z zasilania i połączeń elektrycznych może zagrażać życiu. NIE wolno dotykać żadnych elementów elektronicznych bez pozwolenia od technika EFI.**

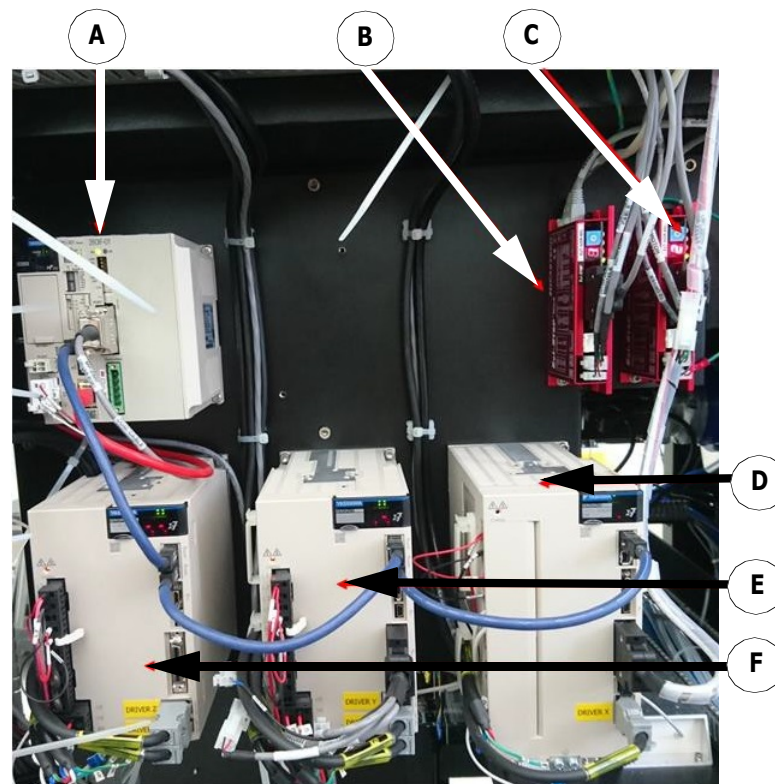


Rysunek 3-8 : Panel elektryczny (pokazany bez pokrywy)

A	Kontakty	B	Bezpieczniki	C	Listwy zaciskowe
D	Wyłączniki nadprądowe	E	Filtr liniowy	F	Zasilacze
G	Czerwona dioda LED wskazuje awarię bezpiecznika				

### 3.5 System sterowania ruchem

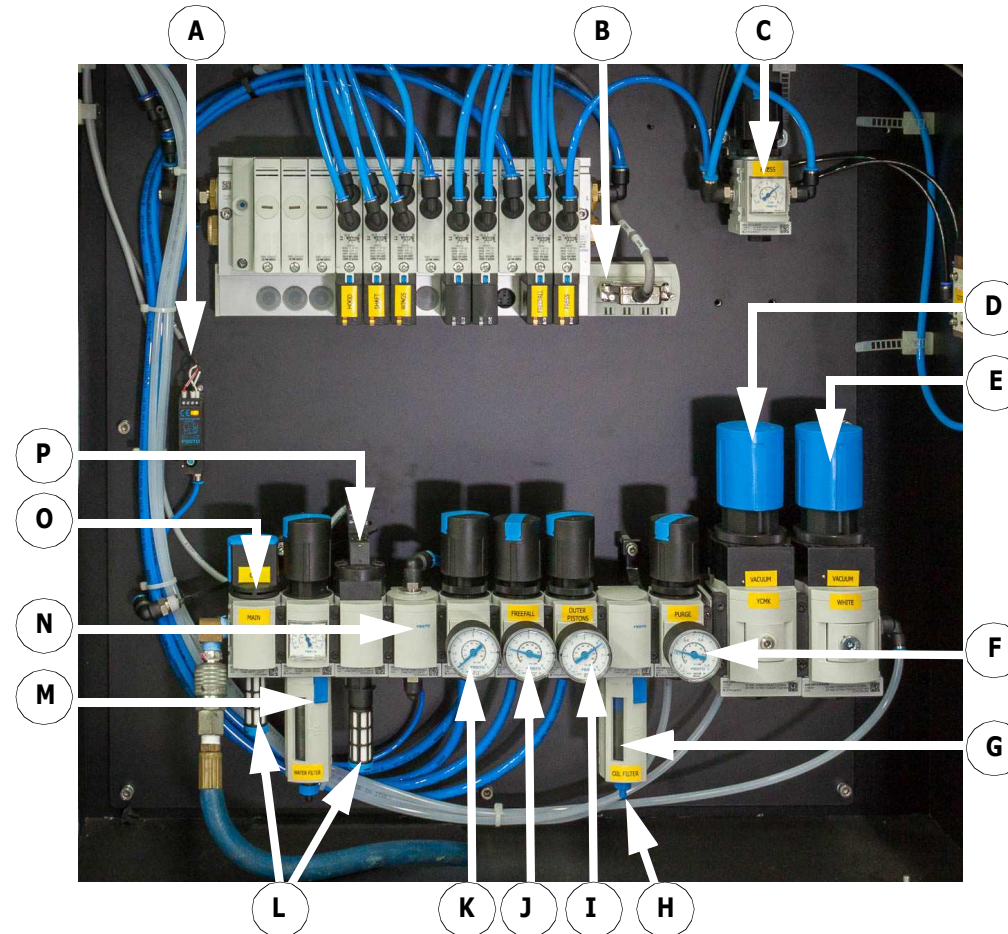
System sterowania ruchem znajduje się nad głównym systemem zasilania. Obejmuje on sterowniki silników i elementy sterujące.



Rysunek 3-9 : System sterowania ruchem

A	Sterownik: kontroler	B	Sterownik: obcinarka	C	Sterownik: moduł drukowania identyfikatorów z tyłu nośnika
D	Sterownik: silnik X	E	Sterownik: silnik Y i T	F	Sterownik: silnik Z i F

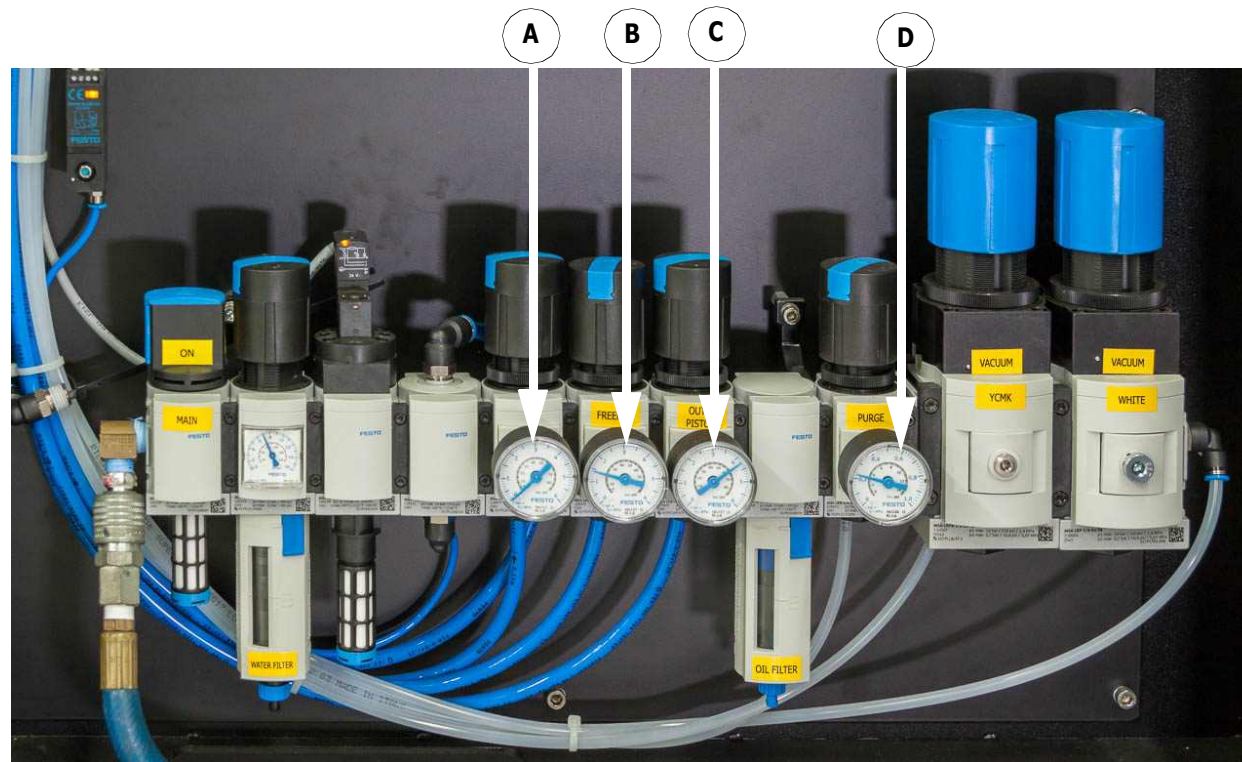
### 3.6 Panel pneumatyczny



Rysunek 3-10 : Panel pneumatyczny

A	Pneumatyczny czujnik ciśnienia	E	Biała próżnia	I	Pneumatyczne tłoki zewnętrzne	M	Filtr wody
B	Pneumatyczna płyta sterująca	F	Oczyszczanie pneumatyczne	J	Pneumatyczny swobodny spadek	N	Rozdzielacz pneumatyczny
C	Tłoki wewnętrzne ciśnienia	G	Filtr oleju	K	Płaskie łoża pneumatyczne	O	Przełącznik główny
D	Próżnia CMYK	H	Spust filtra oleju	L	Tłumik	P	Elektroniczny zawór kolektora

### 3.6.1 Manometry ciśnienia powietrza



Rysunek 3-11 : Manometry ciśnienia powietrza

A	Płaskie łożo	B	Swobodny spadek	C	Tłoki zewnętrzne	D	Oczyszczanie
---	--------------	---	-----------------	---	------------------	---	--------------

Użyj odpowiednich ustawień drukarki.

- Płaskie łożo: 4 bary
- Swobodny spadek: 1 bar
- Tłoki zewnętrzne: 4,5 bara
- Oczyszczanie: do 0,2 bara

**UWAGA:** [Rysunek 3-11](#) służy wyłącznie do celów ilustracyjnych i nie przedstawia prawidłowych odczytów pneumatycznych (ciśnienia powietrza). Zalecane są wartości z powyższej listy punktowanej (płaskie łożo, swobodny spadek i tłoki zewnętrzne). W razie potrzeby **dostosuj ustawienia dla każdej drukarki.**

### 3.6.2 Tłumiki

Płyta pneumatyczna jest wyposażona w tłumiki, które są podłączone do głównego przełącznika i elektronicznego zaworu kolektora.

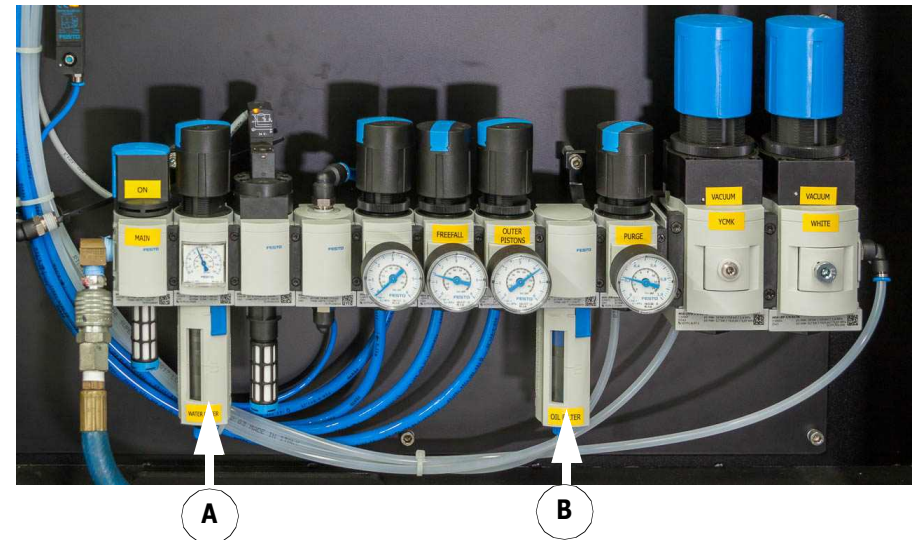


Tłumiki

Rysunek 3-12 : Tłumiki płyty pneumatycznej

### 3.7 System filtrów

Układ pneumatyczny składa się z dwóch filtrów — filtra separatora wody i filtra separatora oleju (pokazanego w [Rysunek 3-13](#)).



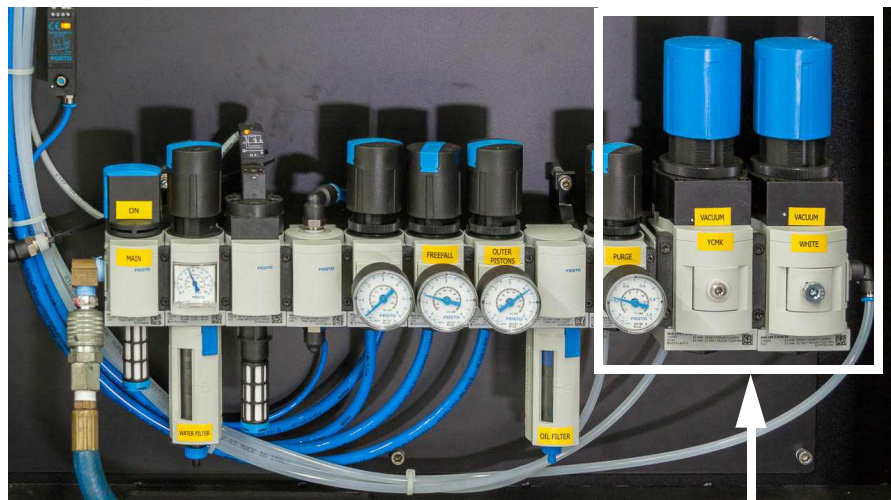
Rysunek 3-13 : System filtrów

A	Filtr wody	B	Filtr oleju
---	------------	---	-------------

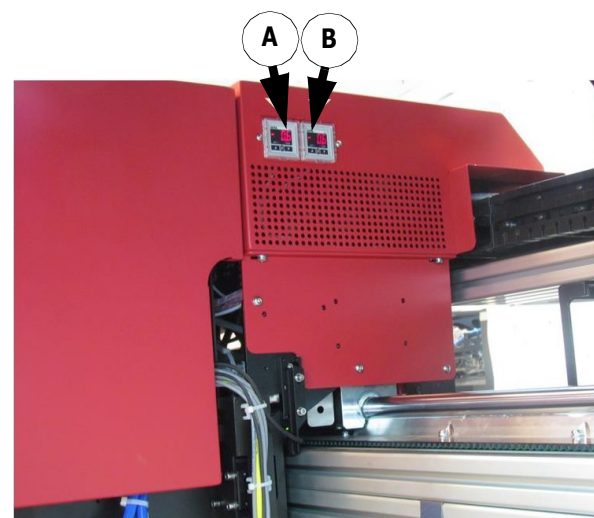
## 3.8 System próżniowy

### 3.8.1 Regulatory podciśnienia karetki

Regulatory podciśnienia karetki sterują tuszem, aby nie kapał przez głowicę drukującą. Jeden regulator kontroluje podciśnienie dla kolorowego tuszu, a drugi dla białego.



Rysunek 3-14 : Regulatory podciśnienia



Rysunek 3-15 : Wyświetlacze poziomu próżni tuszu

A	CMYK	B	Biały
---	------	---	-------

Monitoruj poziom podciśnienia bieli i CMYK za pomocą wyświetlaczy poziomu próżni wbudowanych w prawą stronę pokrywy karetki (pokazane w [Rysunek 3-15](#)).

### 3.8.2 Próżnia płyty szklanej

Poziom podciśnienie przyłożonego do nośników jest kontrolowany przez próżnię płyty szklanej, zgodnie z zastosowanymi nośnikami:

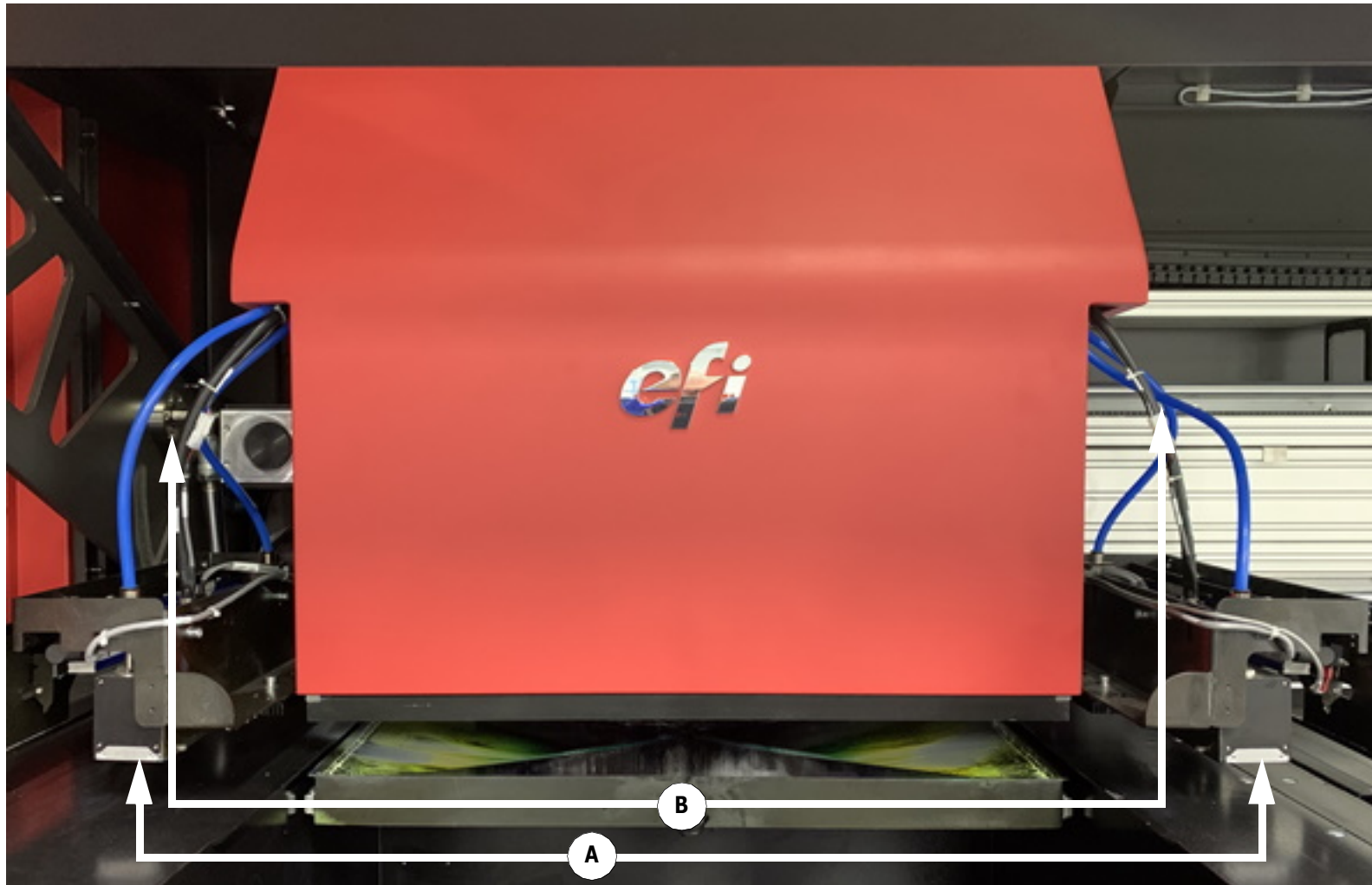
- Drukowanie pojedyncze lub na wielu rolach jednocześnie.
- Szerokość nośnika (im szerszy nośnik, tym niższa próżnia).
- Waga nośnika (im cięższy nośnik, tym niższa próżnia).
- Sztywny nośnik (użyj niskiego poziomu próżni).

W oprogramowaniu drukarki użyj ustawienia [Print Table/Media](#) na Panelu sterowania, aby eksperymentować do momentu znalezienia optymalnego poziomu.



### 3.9 Układ utwardzania UV LED

System UV LED składa się z dwóch lamp LED UV, po jednej z każdej strony karetki. Każda lampa jest podłączona do modułu chłodzącego.

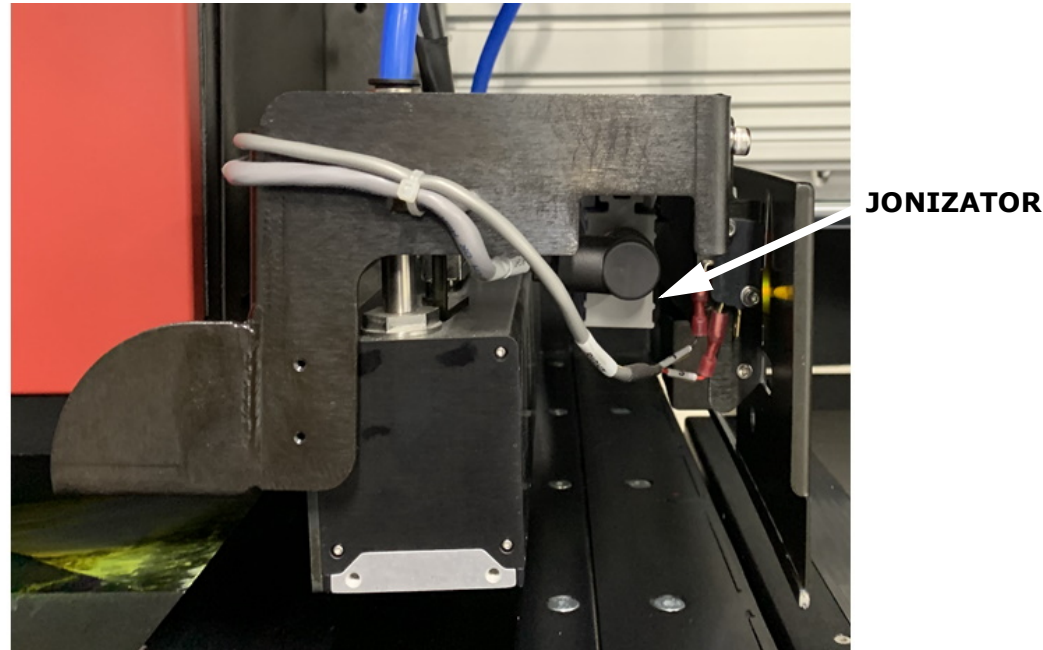


Rysunek 3-16 : Układ utwardzania

A	Lampy LED	B	Rury chłodzące modułu chłodniczego
---	-----------	---	------------------------------------

### 3.10 Jonizator (pręt antystatyczny)

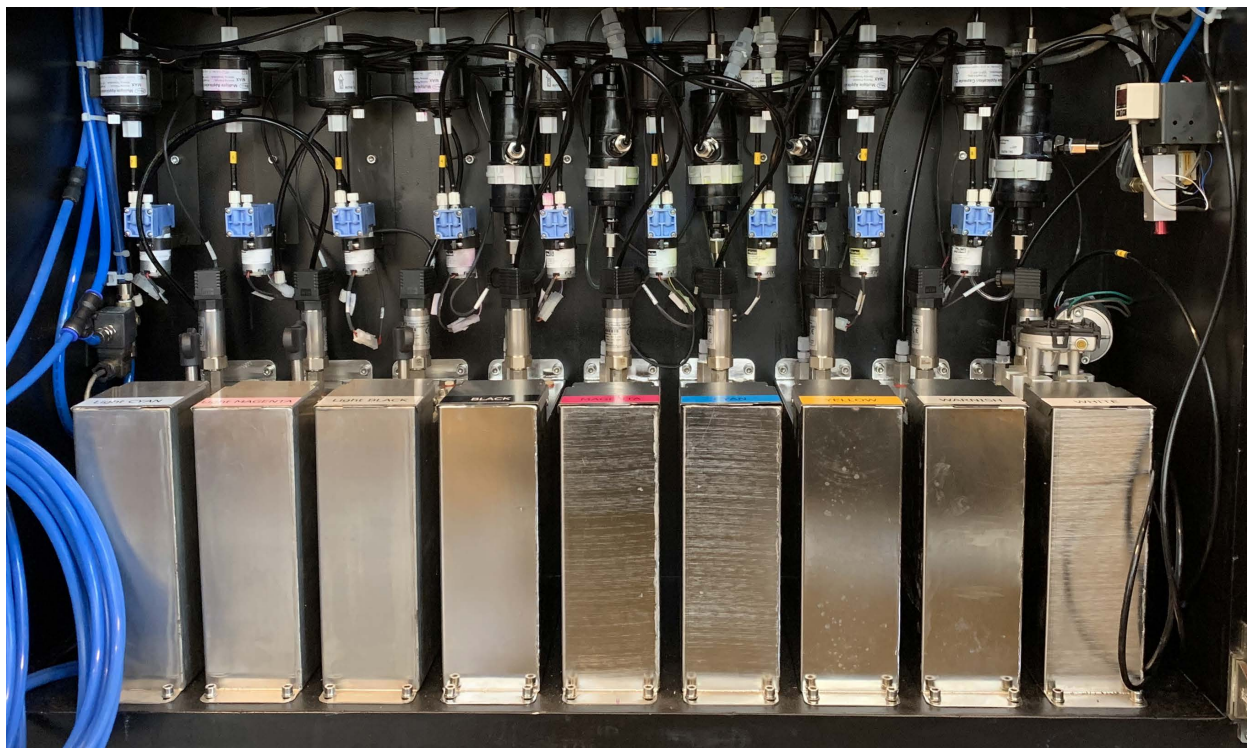
Drukarka wyposażona jest w dwa jonizatory (pręty antystatyczne), które neutralizują ładunki elektrostatyczne i zapobiegają gromadzeniu się „mgły” na nośniku. Każdy jonizator znajduje się w sąsiedztwie lampy LED, na obu końcach karetki.



Rysunek 3-17 : Jonizator pokazany od strony karetki

- Gdy jonizator jest włączony, może pracować w stanie gotowości lub pracy.
- Gdy lampka kontrolna jest wyłączona, jonizator jest wyłączony.
- Gdy kontrolka świeci na czerwono, występuje usterka w systemie.
- Gdy kontrolka na zielono, jonizator jest w trybie gotowości.
- Gdy kontrolka świeci w sposób ciągły, urządzenie działa.

### 3.11 System tuszu



Rysunek 3-18 : Systemy tuszu

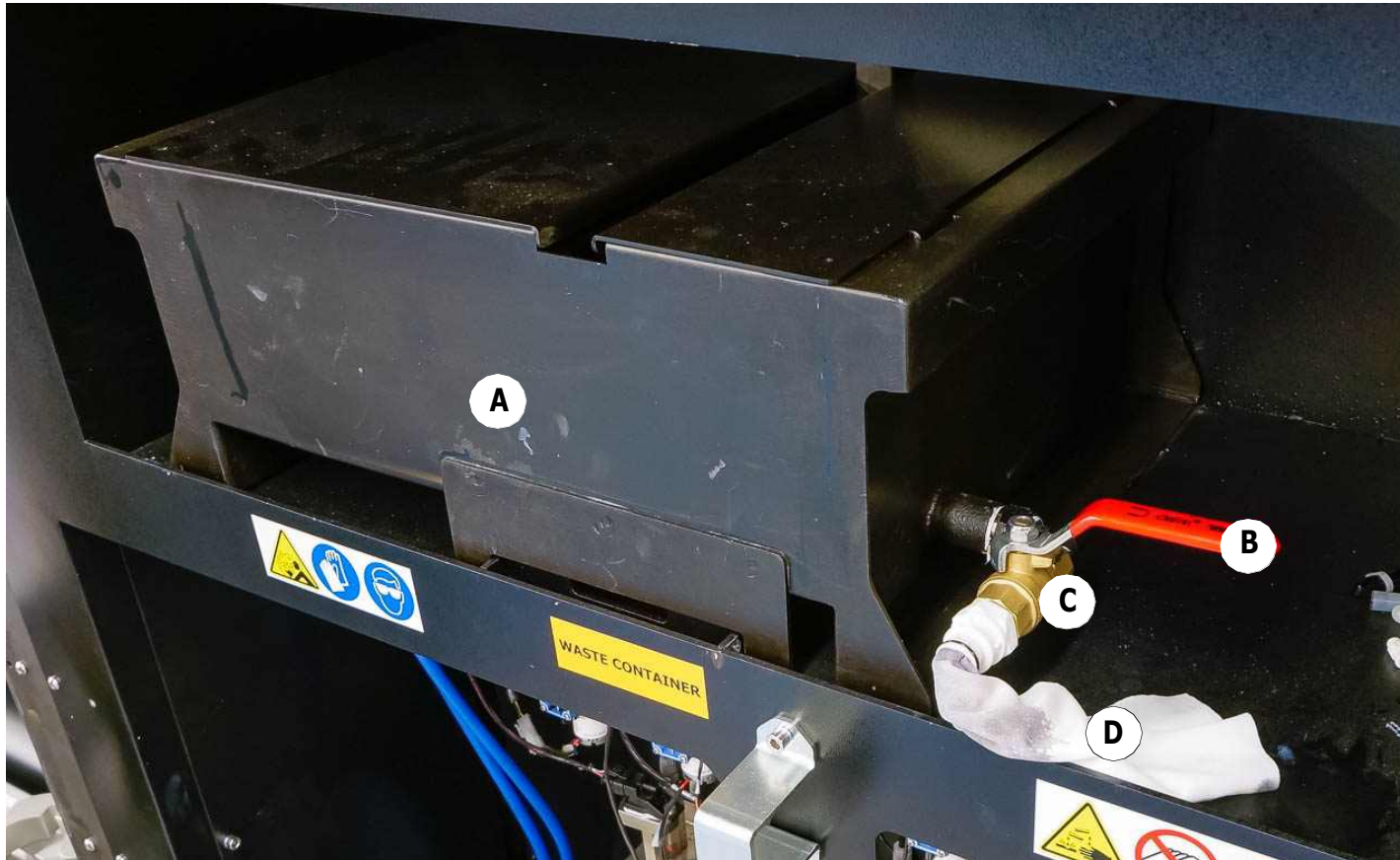
Drukarka jest wyposażona w cztery opcjonalne konfiguracje tuszu:

- 4-kolorowy (C, M, Y, K)
- 4-kolorowy z białym

Upewnij się, że we wszystkich głównych zbiornikach z tuszem jest jego wystarczająca ilość: jasny czarny, czarny, jasna magenta, magenta, jasny cyjan, cyjan, żółty i biały. Poziom tuszu w głównych zbiornikach z tuszem jest wyświetlany w oprogramowaniu drukarki.

### 3.11.1 Zbiornik na zużyty tusz

Zbiornik na zużyty tusz zbiera zużyty tusz ze zlewu znajdującego się u podstawy karetki.



Rysunek 3-19 : Części do zbiorników zbierających zużyty tusz

A	Zbiornik na zużyty tusz	B	Zamknięty zawór tuszu	C	Szybkozłączka	D	Wąż do zużytego tuszu
---	-------------------------	---	-----------------------	---	---------------	---	-----------------------

### 3.11.2 Pompy tuszu

Pompy tuszu transportują tusz z głównych zbiorników tuszu do dodatkowych zbiorników tuszu (SITS), które znajdują się na karetkce.



Rysunek 3-20 Pompy tuszu

### 3.11.3 Filtry tuszu

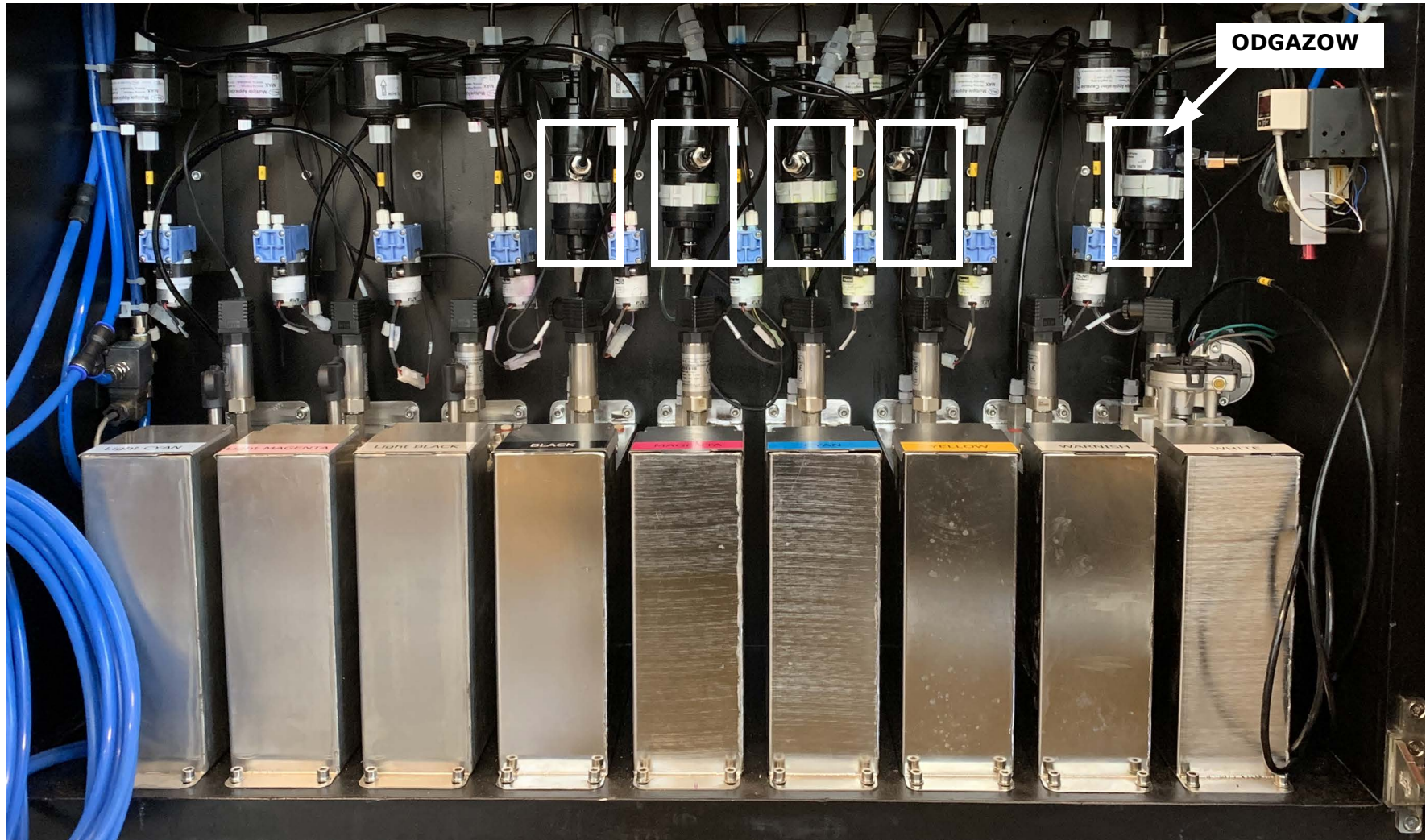
Każdy z kanałów koloru ma własny filtr tuszu.



Rysunek 3-21 : Filtry tuszu

### 3.11.4 Odgazowywacze tuszu

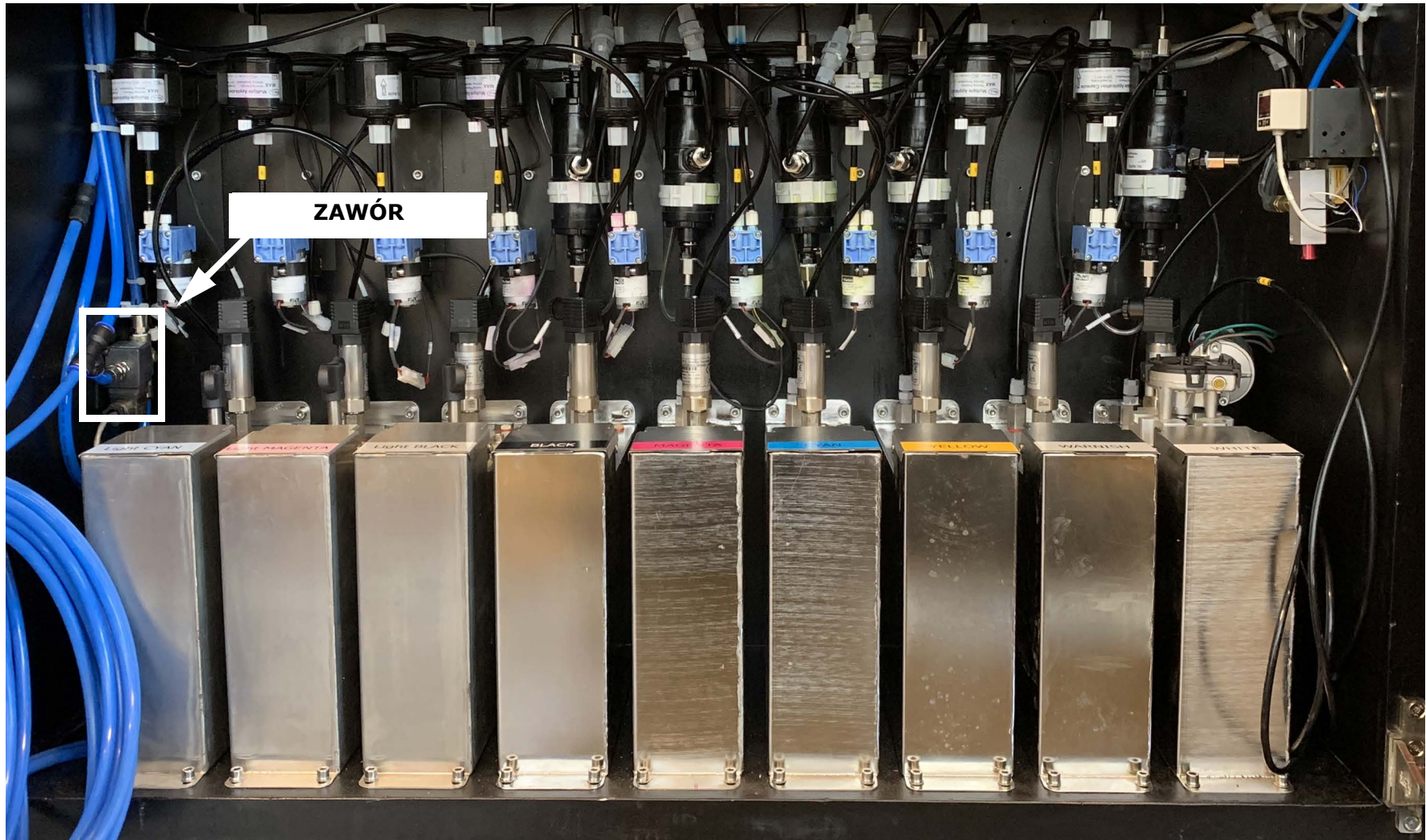
Każdy z kanałów koloru ma własny odgazowywacz tuszu, część systemu doprowadzania tuszu, która usuwa powietrze z rurek tuszu.



Rysunek 3-22 : Filtry tuszu

### 3.11.5 Zawór chłodzący stół

Zawór chłodzący stół steruje chłodzeniem stołu/szklanej płyty drukującej.



Rysunek 3-23 : Filtry tuszu



### 3.12 Komora komputera



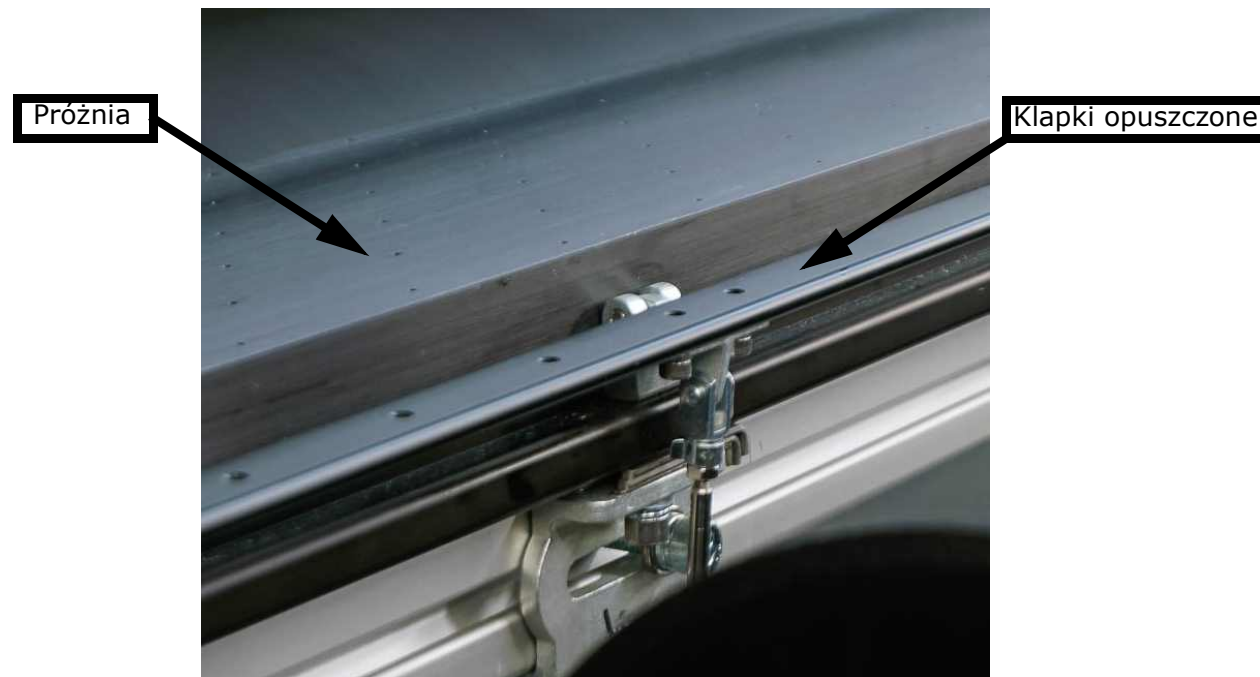
Rysunek 3-24 : Komora komputera

### 3.13 Schłodzona szklana płyta

Szklana płyta w maszynie VUTEK Qr to jednolicie perforowana belka metalowa, wypoziomowana wałami Y i T. Szklana płyta podtrzymuje nośnik podawany przez drukarkę w miejscu, w którym głowice drukujące uwalniają tusz.

Szklane płyty zawierają wbudowany system próżniowy oraz zestaw dwóch kłapek (przednich i tylnych), które mogą zostać użyte:

- W przypadku drukuna siatce i nośnikach porowatych, do unoszenia nośników ponad szklaną płytę, gdy są one przykryte tkaniną. (Zob. [6.15 Drukowanie na siatce.](#))
- Do ustawiania dodatkowego napięcia podczas drukowania na trudnych nośnikach, takich jak niektóre rodzaje polietylenu.



Rysunek 3-25 : Schłodzona szklana płyta – klapki w górze

Kiedy nośniki przechodzą przez płytę, próżnia zmniejsza zagniecenia na nośnikach.

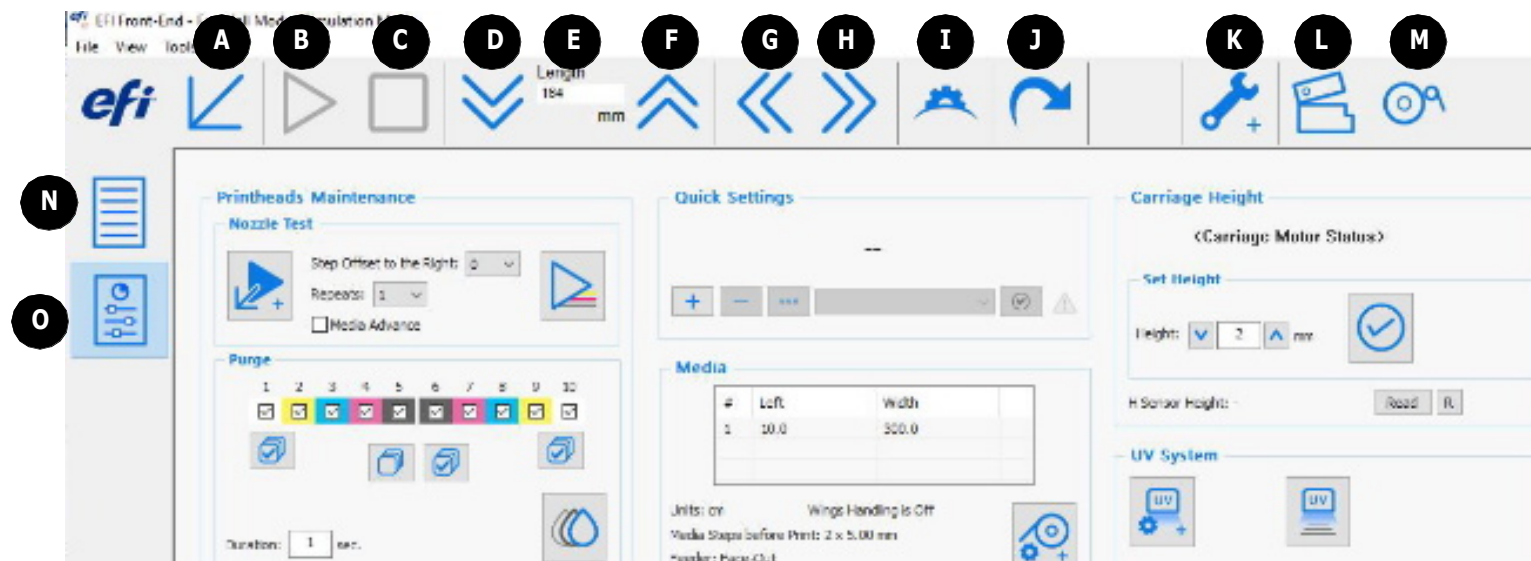
# Instrukcja obsługi

## 4.0 Przegląd oprogramowania

## 4.0 Przegląd oprogramowania

W tym rozdziale zdefiniowano przyciski, pola i funkcje interfejsu użytkownika oprogramowania drukarki.

### 4.1 Menu główne



Rysunek 4-1 : Okno serwera wydruku – menu główne

A	Zawraca karetkę do położenia wyjściowego.	B	Drukuje zadanie. Po włączeniu przycisk zmienia się w ikonę Pauza.	C	Natychmiast zatrzymuje drukowanie.	D	Przesuwa nośnik do przodu o wartość w polu Długość
E	Pole Długość definiuje odległość ruchu do przodu/do tyłu	F	Przesuwa nośnik do tyłu o wartość w polu Długość	G	Przesuwa karetkę w lewo.	H	Przesuwa karetkę w prawo.
I	Wykonuje rozruch drukarki.	J	Napręża nośnik	K	Otwiera okno dialogowe Preferencje	L	Otwiera/zamyka pokrywę
M	Otwiera/zamyka tłoki swobodnego opadania	N	Wyświetla <a href="#">Okno serwera wydruku – kolejka</a> do kolejgowania zadań drukowania.	O	Wyświetla <a href="#">Okno serwera wydruku – panel sterowania</a> dla ustawień drukarki		

## 4.2 Okno serwera wydruku – panel sterowania

**Printheads Maintenance**

**Nozzle Test** (A): Step Offset to the Right: 0, Repeats: 2, Media Advance checkbox.

**Purge** (E): 12 color channels (1-12) with checkboxes, Duration: 3 sec.

**Quick Settings** (B): 3 meter Samba, +, -, ... buttons.

**Carriage Height** (C): 2.0 mm, Set Height: 2 mm, H Sensor Height: -, Read, R buttons.

**Operator** (D): George, Today's Maintenance (G) with warning icon.

**Media** (F): Table with columns #, Left, Width.

#	Left	Width
1	114.7	320.2

Units: cm, Wings Handling Off (H), Media Steps before Print: No, Feeder: External.

**Advanced Fine-tuning** (L): 4C-DS-Q-Textile350, 10, Double Strike checkbox, Cycles: 1.

**UV System** (I): UV icons.

**ID Backprint** (M): Home, Print, Purge icons.

**Ink Switch** (K): 4 Color Mode (Cyan, Magenta, Yellow, Black).






**Print Table / Media** (N): Media Tension: 35%, Table Vacuum: 12%.










**Cutter** (P): Ready, Pos. indicator, Special Settings: Speed: Slow, Cut Location: Top and Bottom, Offset Fine-tuning: 0 mm.





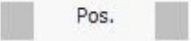
**Airshaft** (Q): Feeder: 15%, Winder: 5%, 5.3% (x3).

Rysunek 4-2 : Tryb druku z roli na rolę

**UWAGA:** Powyżej nie przedstawiono wszystkich konfiguracji. Poniżej znajdują się definicje ikon.

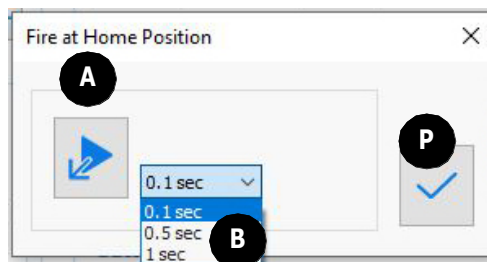
Nr	Sekcja okna	Nieopisane ikony	Opis ikony/pola
A	Test dyszy		Otwiera okno dialogowe Włączanie w położeniu wyjściowym. Zobacz <a href="#">4.2.1 Włączanie w położeniu wyjściowym</a> , aby uzyskać szczegółowe informacje.
			Przesunięcie kroku w prawo – drukuje następny test dyszy po prawej stronie poprzedniego, dopóki nie będzie już miejsca na osi X. Następnie drukuje kolejny test dyszy w kolejnej linii.
			Posuw nośnika Po – przesuwa nośnik o 70 mm po wydruku testu dyszy.
			Test dysz – uruchamia wszystkie dysze w celu sprawdzenia, czy nie są zablokowane.
B	Konfiguracja szybkich ustawień		Umożliwia szybką konfigurację maszyny dla każdego nośnika. Zob. <a href="#">5.5.2 Funkcja Konfiguracja szybkich ustawień</a> .
C	Wysokość karetki		Przejdź do położenia. Ustaw wymaganą wysokość i kliknij przycisk Sprawdź, aby zastosować. Zob. <a href="#">5.1.2.2 Grupa Wysokość karetki na Panelu sterowania</a> .
D	Operator		Wyświetlacz operatora. Zobacz <a href="#">5.5.1 Nazwa logowania użytkownika</a> .
E	Oczyść		Główce 0-9. Identyfikuje wybrane główce, które mają zostać uwzględnione podczas oczyszczania. Sprawdź/usuń poszczególne główce przeznaczone do oczyszczania.
		 	Nie zaznaczaj/Zaznacz wszystko — usuwa lub zaznacza wszystkie główce do oczyszczania.
			Czas trwania — określa długość oczyszczania. Do pięciu sekund.
			Rozpocznij oczyszczanie.
F	Nośniki		Lista odległości nośników. Dostępne są następujące opcje: <ul style="list-style-type: none"> <li>Po lewej — odległość między lewą krawędzią szklanej płyty a lewą krawędzią nośnika. Podczas drukowania na kilku rolkach odległość między lewą krawędzią szklanej płyty a lewą krawędzią każdej rolki jest wyświetlana w oknie grupy stanu nośnika.</li> <li>Szerokość: szerokość każdej z zadrukowywanych rolek nośnika.</li> </ul>

Nr	Sekcja okna	Nieopisane ikony	Opis ikony/pola
G	Dzisiejsza konserwacja		Otwiera listę kontrolną dzisiejszej konserwacji, identyfikując pozycje konserwacji, które należy wykonać już dziś. Zobacz <a href="#">4.2.2 Dzisiejsze zadania konserwacji</a> , aby uzyskać szczegółowe informacje.
H	Ustawienia nośnika		Otwiera okno dialogowe Ustawienia nośników. Zobacz <a href="#">4.2.3 Okno dialogowe Ustawienia nośnika</a> , aby uzyskać szczegółowe informacje.
I	System UV	 	Otwiera okno dialogowe Ustawienia systemu UV, które zawiera opcje lampy UV. Zob. <a href="#">4.2.4 Okno dialogowe Ustawienia systemu UV</a> .
J	Lewo-prawo		Otwiera okno dialogowe Kalibracja lewo-prawo, które kalibruje położenie głowic pracujących podczas drukowania dwukierunkowego. Zobacz <a href="#">4.2.5 Okno dialogowe Kalibracja lewo-prawo</a> , aby uzyskać szczegółowe informacje.
K	Przełącznik tuszu		Otwiera okno dialogowe Przełącznik tuszu, aby umożliwić przełączanie między trybem 4- i 8-kolorowym. Zobacz <a href="#">4.2.6 Okno dialogowe Przełącznik tuszu</a> , aby uzyskać szczegółowe informacje.
L	Zaawansowane dostosowywanie precyzyjne		Umożliwia precyzyjne dostosowywanie funkcji Posuw nośnika w jednostkach co 10 mikronów.
			Tryb przebiegu — wybierz liczbę przebiegów zgodnie z trybem drukowania, który chcesz skalibrować.
			Cykle — umożliwia ustawienie liczby cykli do wydrukowania.
			Uruchamia wszystkie dysze w celu sprawdzenia, czy nie są zablokowane.
M	Drukowanie identyfikatorów z tyłu nośnika		INIT: Aby przeprowadzić inicjalizację funkcji drukowania identyfikatorów z tyłu nośnika, kliknij przycisk INIT w grupie drukowanie identyfikatorów z tyłu nośnika. Drukowanie za pomocą funkcji Drukowanie identyfikatorów z tyłu nośnika nie może zostać rozpoczęte, dopóki nie zostanie przeprowadzona inicjalizacja tej funkcji.
			HOME: Kliknij przycisk Położenie wyjściowe, aby przywrócić urządzenie do pozycji wyjściowej (jeśli jeszcze tam nie jest). Gdy karetką znajduje się w pozycji wyjściowej, kwadrat wskaźnika pozycji wyjściowej jest zaznaczony na niebiesko.

Nr	Sekcja okna	Nieopisane ikony	Opis ikony/pola
			Kliknij przycisk Testuj, aby aktywować urządzenie ID Backprint, które drukuje etykietę testową po lewej tylnej stronie drukowanego nośnika, zgodnie z ustawieniami nośnika.
			Przeprowadza oczyszczanie.
N	Stół do drukowania/ nośnik		Ustaw napięcie nośnika i/lub podciśnienie stołu. Kliknij przypisany znacznik wyboru, aby zastosować wybrane ustawienie.
O	Swobodne opadanie (free-fall) – tryb ciągły Kolektor (Z)		<ul style="list-style-type: none"> <li>Po zaznaczeniu tej opcji rolka kolektora swobodnego opadania obraca się w sposób ciągły aż do zakończenia drukowania.</li> <li>Jeśli opcja nie zostanie zaznaczona, rolka kolektora swobodnego opadania przesuwa się w określonych odstępach, zgodnie z wartością opcji Posuw nośnika.</li> </ul> <p>Opcje umożliwiają określenie kierunku i szybkości gromadzenia materiału.</p>
P	Sterowanie obcinarką		Uruchom obcinarkę.
			Przesuń obcinarkę do pozycji wyjściowej.
			Pozycja obcinarki.
			Ustawienia specjalne umożliwiają zdefiniowanie prędkości, miejsca cięcia i stopnia precyzyjnego dostrajania przesunięcia.
Q	Wał powietrzny		Wyświetla ustawienia nawijarki/odwijarki wału powietrznego. Kliknij ikonę koła zębatego, aby otworzyć okno dialogowe Ustawienia wału powietrza. Zobacz <a href="#">4.2.7 Okno dialogowe Ustawienia wału powietrznego</a> , aby uzyskać szczegółowe informacje.



## 4.2.1 Włączanie w położeniu wyjściowym





Rysunek 4-3 : Włączanie w położeniu wyjściowym

A	<p><b>Włączanie w położeniu wyjściowym</b> Włączanie urządzenia w położeniu wyjściowym. Użyj tej opcji, gdy drukarka była nieaktywna przez jakiś czas. Aktywuje kryształy piezoelektryczne. Może to zapobiec konieczności czyszczenia.</p>	<p>B <b>Ustawianie czasu trwania</b> Wybierz czas trwania włączania prowadzanego w pozycji wyjściowej.</p>	<p>C <b>Zastosuj</b> Kliknij przycisk znacznika wyboru, aby przeprowadzić włączanie przez zdefiniowany czas.</p>
---	--	--	--

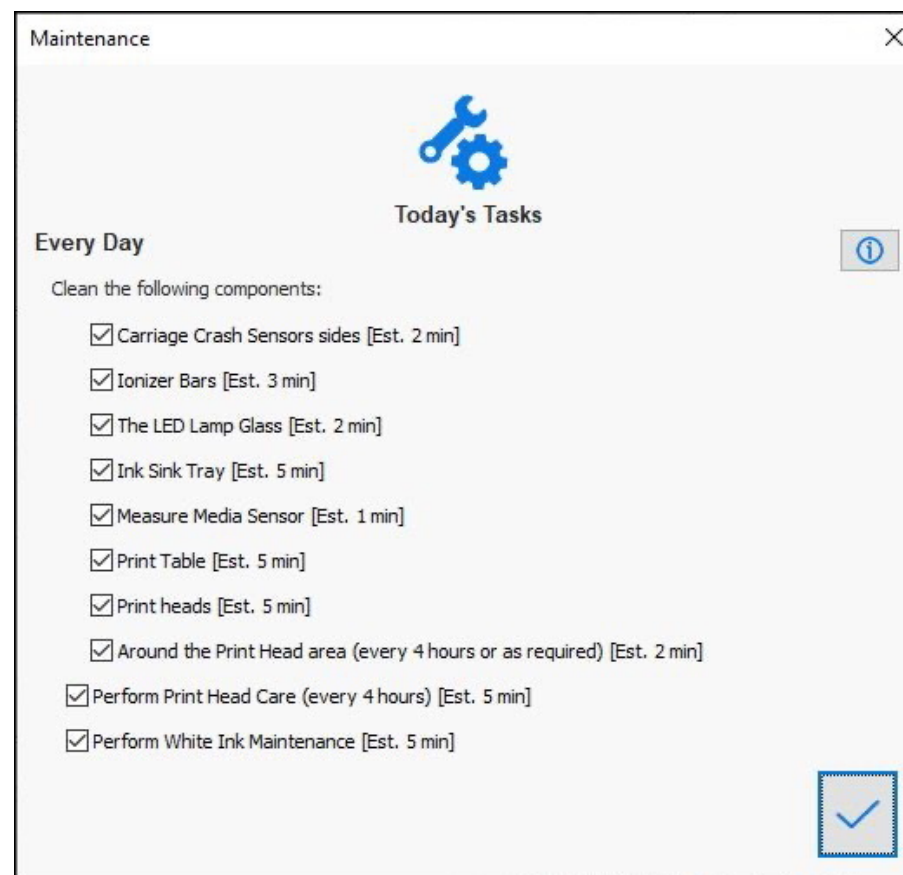
## 4.2.2 Dzisiejsze zadania konserwacji

Oprogramowanie monitoruje operatora o wykonanie ważnych zadań konserwacyjnych drukarki, wyświetlając wskaźnik alertu

konserwacji  z żółtym symbolem ostrzeżenia w prawym dolnym rogu oprogramowania serwera wydruku. Wskaźnik alertu

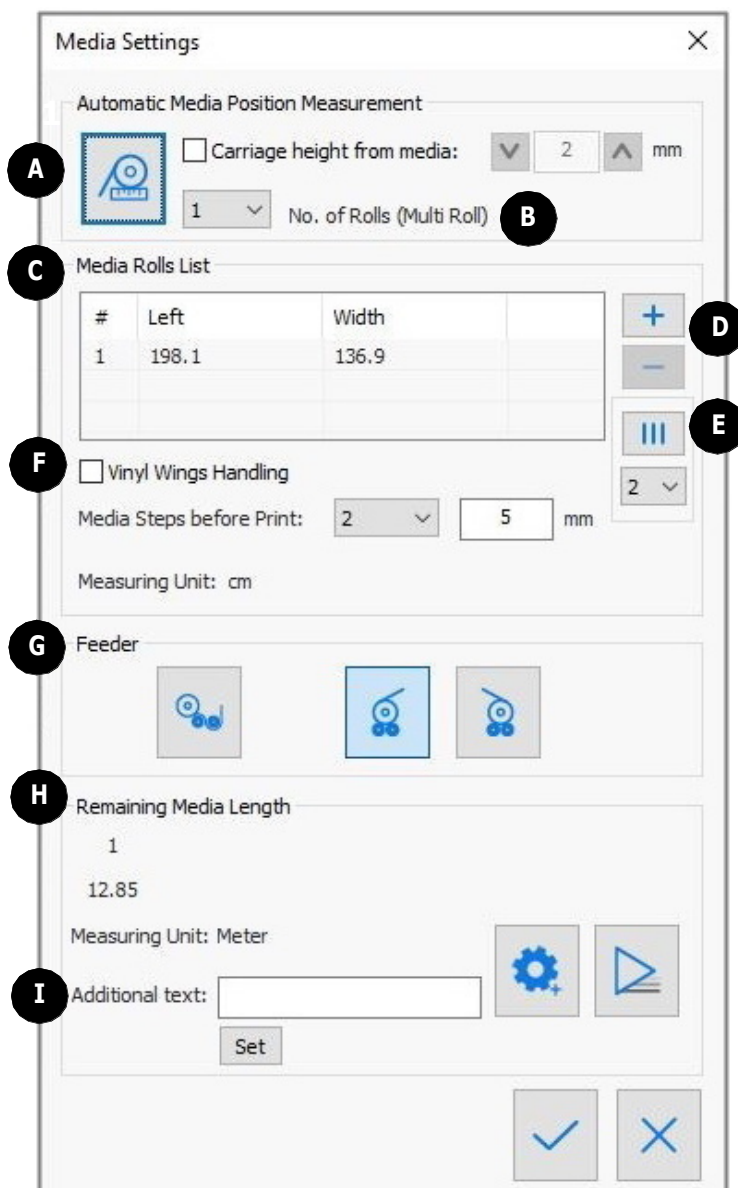
konserwacji zmienia się z żółtego trójkąta na zielone koło ze znakiem zakreślenia , wskazując, że dzisiejsze zadania konserwacyjne zostały sprawdzone).

1. Aby otworzyć listę kontrolną konserwacji Dzisiejsze zadania:
  - Kliknij dwukrotnie ikonę Wskaźnik alertu konserwacji w oprogramowaniu serwera wydruku lub
  - Kliknij przycisk Dzisiejsze zadania z trzema kropkami w Panelu sterowania.
2. Usuń zaznaczenie elementów z listy po zakończeniu zadania.
3. Kliknij przycisk znaku zakreślenia, aby zapisać i zamknąć listę zadań konserwacji.








Rysunek 4-4 : Dzisiejsze zadania konserwacji

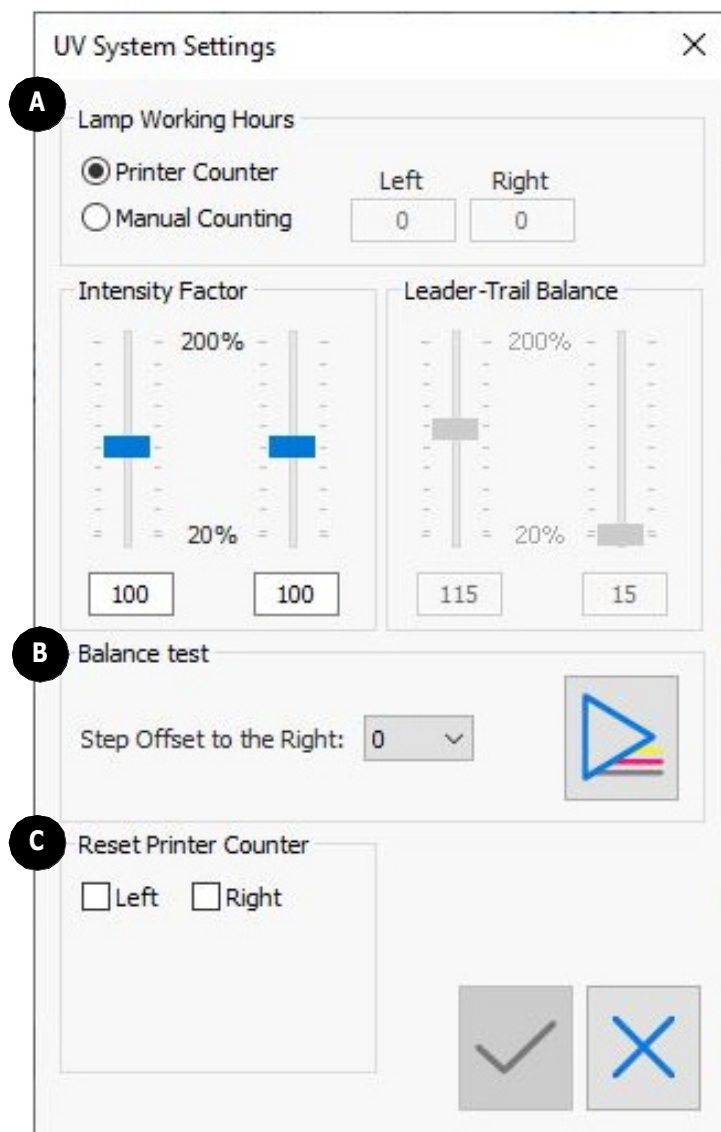
## 4.2.3 Okno dialogowe Ustawienia nośnika



Rysunek 4-5 Ustawienia nośnika

A		Mierzy odległość od lewej krawędzi płyty szklanej do lewej krawędzi każdej rolki nośnika. Mierzy również szerokość rolki (rolek) w drukarce.
B		Liczba rolek określa liczbę rolek do zadrukowania.
C		Lista rolek nośników. <b>Po lewej:</b> odległość między lewą krawędzią szklanej płyty a lewą krawędzią nośnika. Podczas drukowania na kilku rolkach odległość między lewą krawędzią szklanej płyty a lewą krawędzią każdej rolki jest wyświetlana w oknie grupy stanu nośnika. <b>Szerokość:</b> szerokość każdej z zadrukowywanych rolek nośnika.
D		Plus dodaje rolkę. Minus usuwa rolkę.
E		Podziel nośnik na wirtualne rolki. Umożliwia podzielenie nośnika na maksymalnie 6 rolek.
F		Obsługa kłapek winylowych. Dotyczy nośników winylowych z podwinięciem krawędzi. Podnosi karetkę o ~7 mm, wykonuje jeden przebieg karetki, podczas gdy lampy utwardzające są aktywne z zamiarem podgrzania materiału winylowego, aby go rozprężyć i ułożyć na płasko. Gdy szacowany pozostały czas drukowania osiągnie 30 sekund, zawór chłodzący stół/płytę wyłącza się.
G		Podajnik: Określa położenie nośnika względem drukarki. Nośnik zainstalowany na zewnętrznych uchwytach gilzy.
		Nośnik zainstalowany wewnątrz – skierowany w górę.
		Nośnik zainstalowany wewnątrz – skierowany w dół.
H		Pozostała długość nośnika. Ustawienia — długość nośnika przed zadrukowaniem. Zadrukowuje pozostałą długość nośnika.
I		Dodatkowe teksty — dodaj tekst niestandardowy do etykiety. Zob. <a href="#">6.6 Opcja ustawiania pozostałych nośników</a> .

## 4.2.4 Okno dialogowe Ustawienia systemu UV

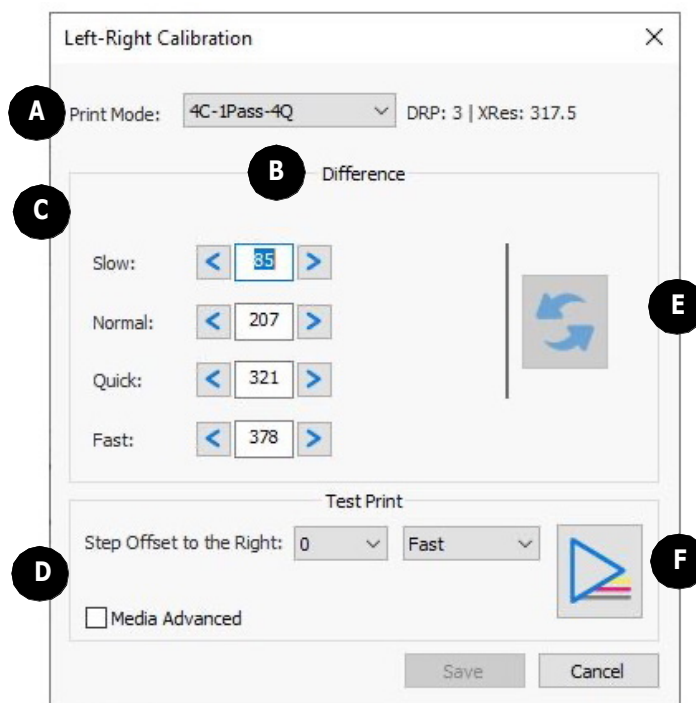


Rysunek 4-6 Ustawienia systemu UV

A	<p>Wyświetlane ustawienia są wartościami domyślnymi dla nowego importowanego zadania, a nie wartościami będącymi już w kolejce.</p> <p>Liczba godzin pracy lamp Współczynnik intensywności</p> <p>W razie potrzeby wyreguluj współczynnik intensywności zgodnie z łączną liczbą godzin, przez które lampy były używane.</p>
B	<p>Test balansu.</p> <p>Przesunięcie kroku w prawo – drukuje następny test dyszy po prawej stronie poprzedniego, dopóki nie będzie już miejsca na osi X. Następnie drukuje kolejny test dyszy w kolejnej linii.</p>
C	<p>Resetuje licznik drukarki</p>

## 4.2.5 Okno dialogowe Kalibracja lewo-prawo

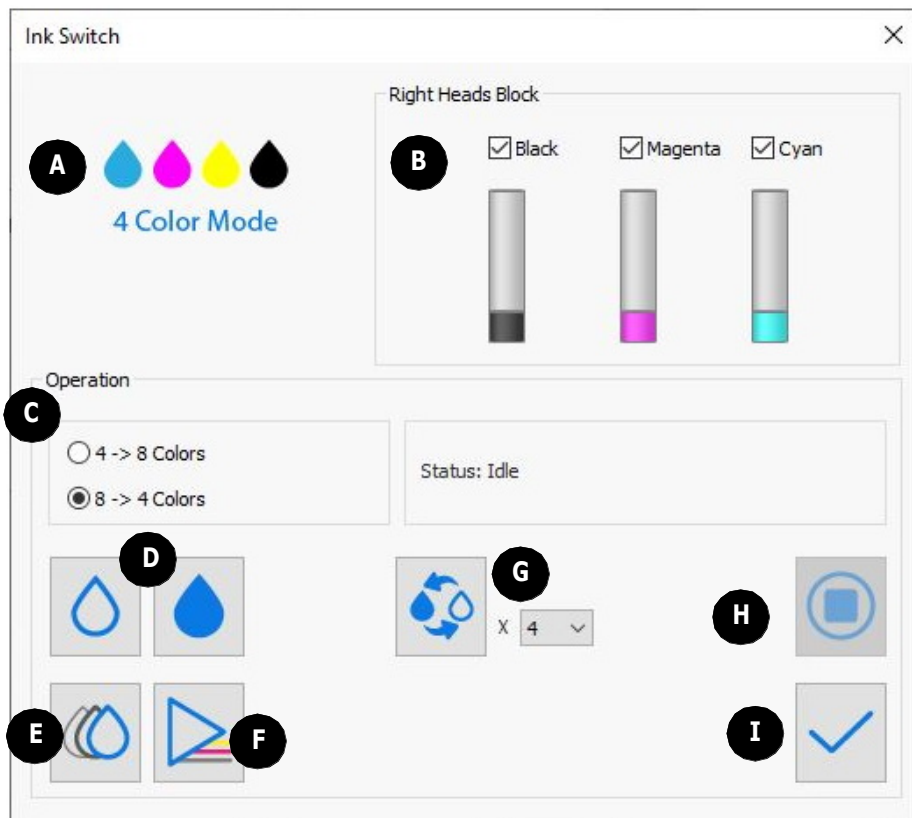
To okno dialogowe kalibruje położenie uruchomionych głowic podczas drukowania dwukierunkowego (w pikselach). To okno dialogowe otwiera się za pomocą ikony Lewo-prawo w oknie dialogowym Preferencje lub z poziomu opcji Kalibracje w menu Narzędzia.



Rysunek 4-7 : Kalibracja lewo-prawo

A <b>Tryb drukowania</b> — wybierz tryb drukowania do kalibracji.	D <b>Ustaw przesunięcie kroku w prawo</b> — ustawia położenie wzoru na szerokości nośnika.
B <b>Różnica</b> — dla każdego trybu drukowania dostępne są cztery opcjonalne prędkości karetki. Szybkość jest wstępnie zdefiniowana na liście Tryb drukowania i jest zwykle ustawiona na tryb Szybki. Pamiętaj, aby wstawić wartości w odpowiednim polu pokręta.	E <b>Aktualizuj wszystko</b> – funkcja <a href="#">Automatyczna kalibracja lewo-prawo (opcjonalnie)</a> . Umożliwia pobranie wartości regulacji skalibrowanej dla jednej prędkości drukowania i wykorzystanie jej do automatycznej kalkulacji pozostałych prędkości. Dostępna tylko wtedy, gdy została zakupiona przez zakład.
C <b>Prędkość</b> - Prędkość karetki, przy której odbywa się drukowanie: tryb Powolny, Normalny, Szybki i Bardzo szybki.	F <b>Wydruk testowy</b> — wydruk testu wzoru kalibracji w lewo-prawo.

### 4.2.6 Okno dialogowe Przełącznik tuszu

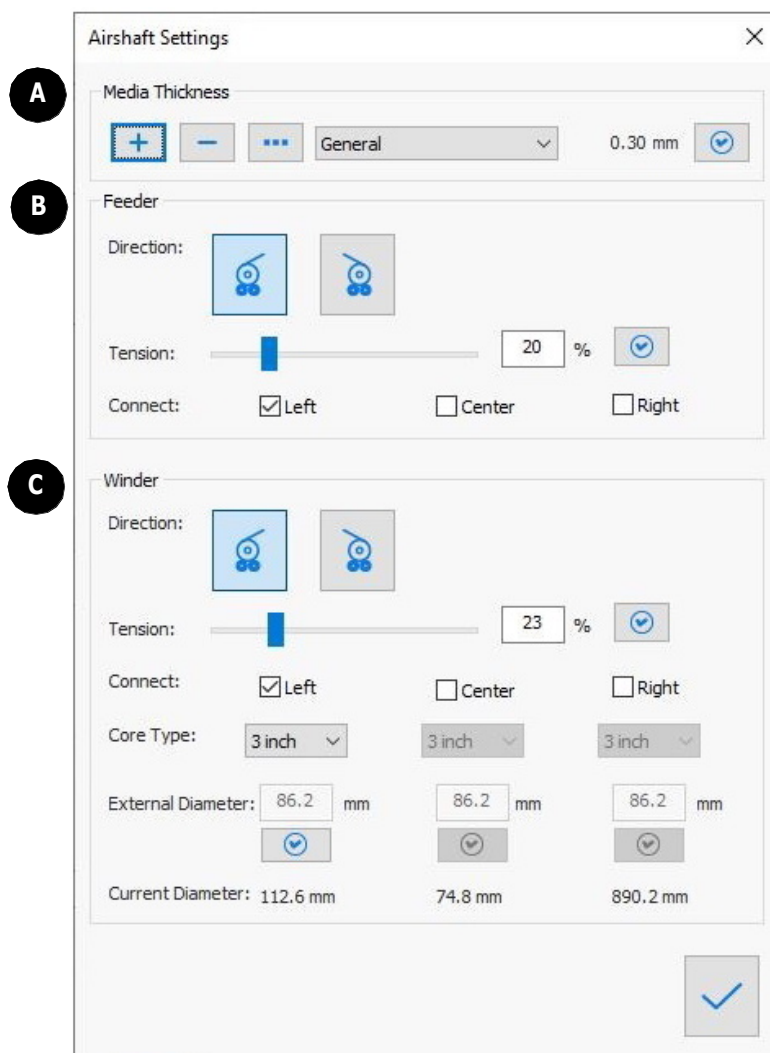


Rysunek 4-8 : Okno dialogowe Przełącznik tuszu

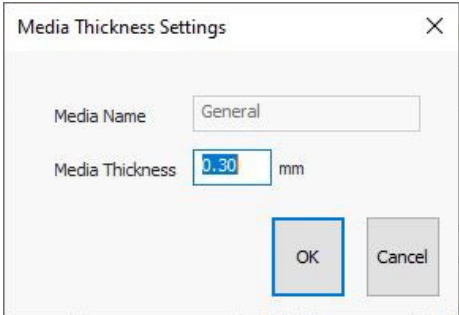
A		Pokazuje bieżący stan trybu kolorów
B		Pokazuje postęp napełniania/oprózniania zbiorników z tuszem.
C		Obsługa. Określa wymaganą kombinację tuszy.
D		Opróżnij zbiornik z tuszem. Napełnij zbiornik z tuszem.
E		Oczyść.
F		Przeprowadź test dyszy.
G		Pełny proces. Można przeprowadzić kilka razy.
H		Przerwij przełączanie tuszu
I		Umożliwia zapisanie zmian i zamknięcie okna dialogowego.

## 4.2.7 Okno dialogowe Ustawienia wału powietrznego

Użyj okna dialogowego Ustawienia wału powietrznego, aby zdefiniować ustawienia dla napędzanej silnikiem nawijarki/odwijarki wału powietrznego. Kliknij znacznik wyboru Zastosuj, aby załadować wybrane ustawienia.

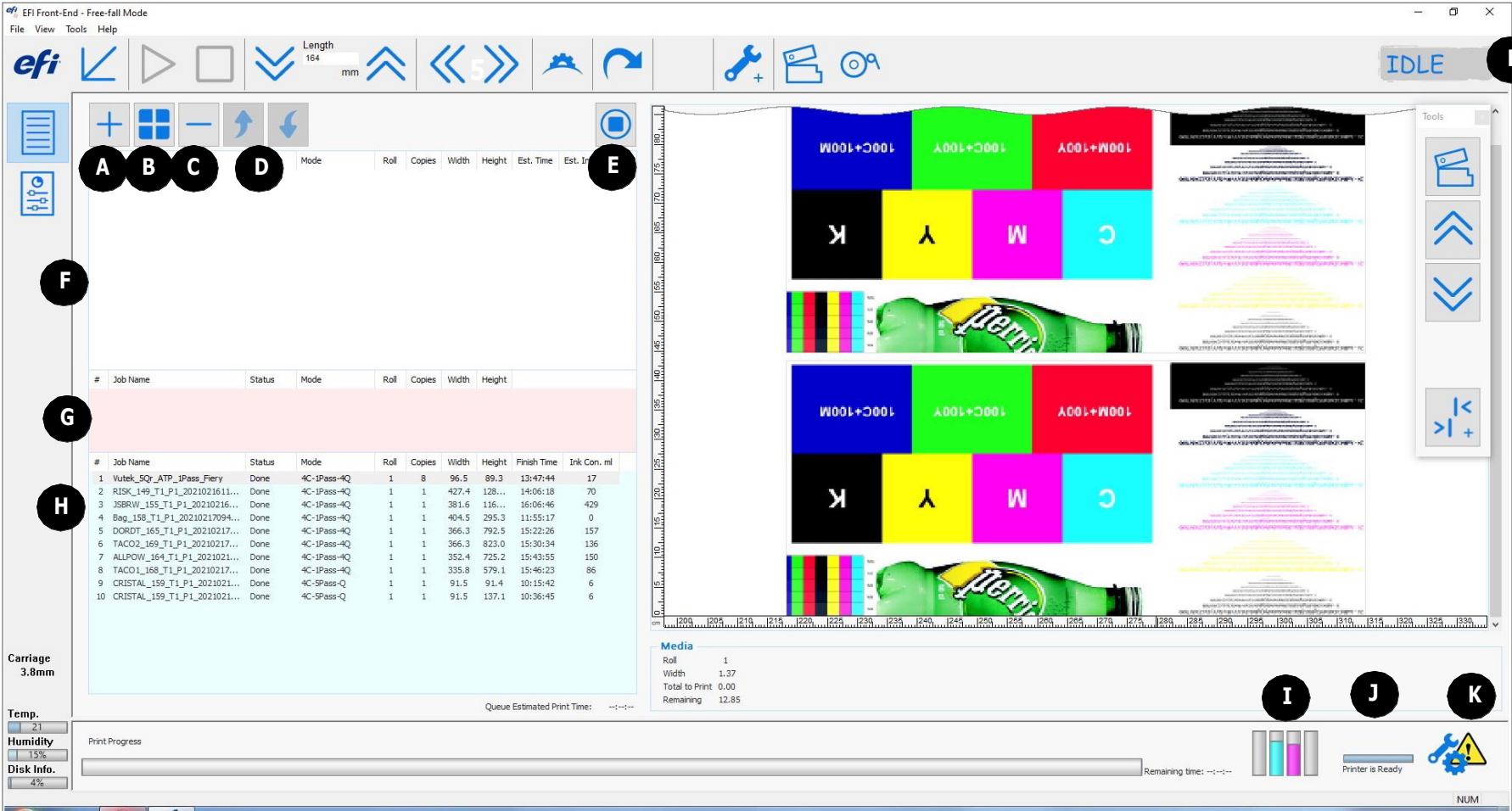


Rysunek 4-10 Okno dialogowe Ustawienia wału powietrznego

A	<p><b>Grubość nośnika:</b> Wybierz żądaną grubość nośnika. Użyj przycisku plus, aby dodać nowe opcje grubości do listy za pomocą okna dialogowego Ustawienia grubości nośnika.</p>  <p style="text-align: center;"><i>Rysunek 4-9</i></p>
B	<p><b>Podajnik:</b> Kontroluj prędkość kierunku i położenie podajnika.</p>
C	<p><b>Nawijacz:</b> Kontroluj prędkość kierunku, położenie, żądany typ gilzy i średnicę zewnętrzną nawijarki.</p>

### 4.3 Okno serwera wydruku – kolejka

Rysunek 4-11 pokazuje wersję kolejki okna serwera wydruku.



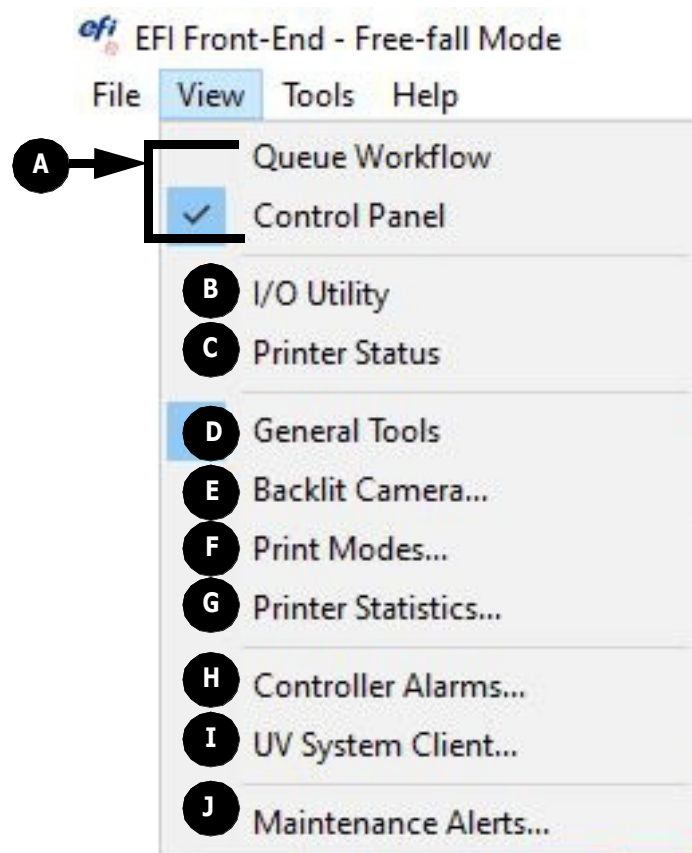
Rysunek 4-11 Okno serwera wydruku – kolejka



A	Dodawanie zadania do kolejki zadań	G	Czerwone okienko. Wyświetla zadania druku zakończone niepowodzeniem/anulowane (tj. zadania, dla których drukowanie nie zostało ukończone).
B	Usuń zadanie z dowolnego okienka.	H	Zielone okienko. Wyświetla zadania druku, które zostały pomyślnie wydrukowane.
C	Przenieś zadanie w górę w kolejce zadań	I	Stan zbiornika tuszu. Wskazuje ilość tuszu obecnego w każdym z głównych zbiorników tuszu.
D	Przenieś zadanie w dół w kolejce zadań	J	Po włączeniu drukarki zbiorniki SIT zaczynają nagrzewać się do wymaganej temperatury.  Wskaźnik stanu drukarki jest pomarańczowy, co oznacza, że drukarka się nagrzewa.  Gdy system drukarki będzie gotowy do druku, pasek stanu drukarki zmieni kolor z pomarańczowego na zielony, co oznacza, że osiągnięto wymagane temperatury. Pasek stanu drukarki wskazuje, że drukarka jest gotowa.
E	Zatrzymuje drukowanie kolejki na końcu bieżącego zadania.	K	Żółty trójkąt wskazuje zadania konserwacyjne, które należy wykonać i odznaczyć w sekcji Dzisiejsze zadania. Kliknij, aby otworzyć listę kontrolną konserwacji. Zobacz <a href="#">4.2.2 Dzisiejsze zadania konserwacji</a> , aby uzyskać szczegółowe informacje.
F	Białe okienko. Wyświetla zadania druku oczekujące w kolejce drukowania. Kliknij prawym przyciskiem myszy zadanie, aby włączyć następujące elementy: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Otwórz Ustawienia zadania</li> <li>• Usuń zadanie</li> <li>• Ustaw kolejność w kolejce.</li> <li>• Zmień stan zadania na Wstrzymanie lub Oczekiwanie.</li> <li>• Anuluj zadanie — przenosi zadanie do czerwonego okienka</li> </ul>	L	Tryby drukarki.  <b>BEZCZYNNY:</b> Drukarka jest gotowa do pracy.  <b>BRAK INICJALIZACJI:</b> Drukarka nie została jeszcze zainicjowana.  <b>DRUKOWANIE:</b> Trwa drukowanie.

## 4.4 Okno serwera wydruku – menu widoku

Otwórz menu Widok z paska menu w oknie serwera wydruku.

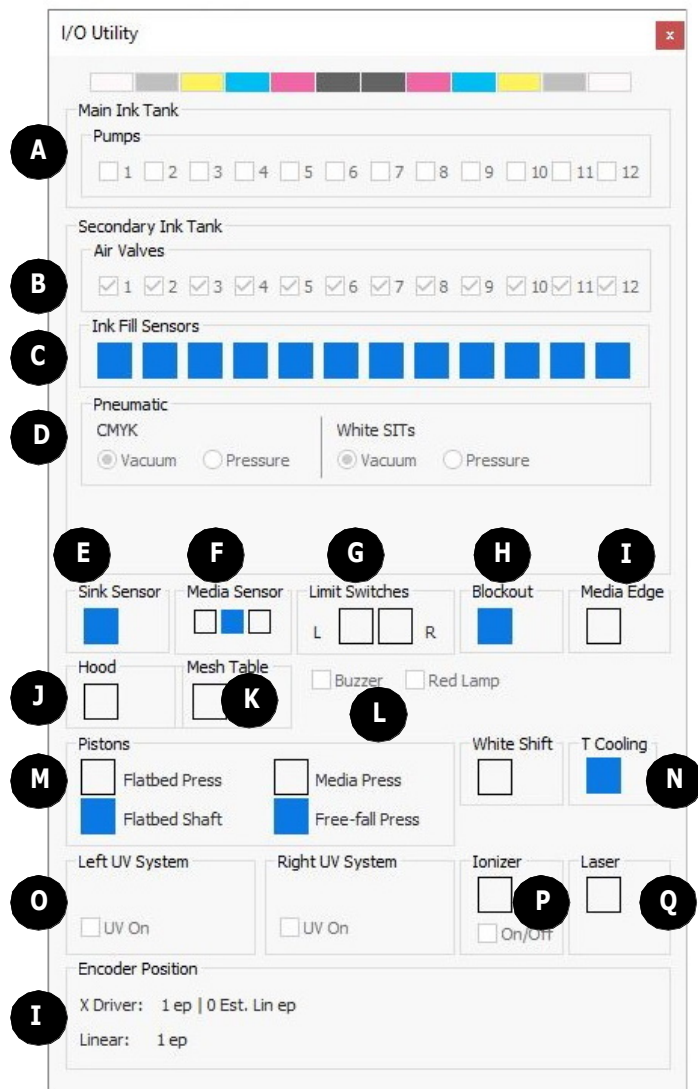


Rysunek 4-12 Okno serwera wydruku – menu widoku

A	Wybierz opcję <b>Kolejność zadań w kolejce</b> lub <b>Panel sterowania</b> , aby przełączyć na ekran oprogramowanie serwera druku.
B	Otwiera okno dialogowe Sterowanie wejście/wyjście. Zob. <a href="#">4.4.1 Sterowanie wejście/wyjście</a> .
C	Otwiera okno dialogowe Stan drukarki. Zob. <a href="#">4.4.2 Stan drukarki</a> <a href="#">4.4.2 Stan drukarki</a> .
D	Otwiera przestawne okno narzędziowe. Zob. <a href="#">4.4.3 Narzędzia ogólne</a> .
E	Otwiera okno dialogowe Kamera z podświetleniem. Zobacz <a href="#">4.7.1 Podgląd kamery z podświetleniem – tryb manualny</a> i <a href="#">4.7.2 Podgląd kamery z podświetleniem – tryb automatyczny</a> .
F	Otwiera okno dialogowe Tryby drukowania. Zob. <a href="#">4.4.4 Tryby drukowania</a> .
G	Do użytku tylko ze lampami łukowymi. Wyświetla wszystkie zera z lampami utwardzającymi LED.
H	Otwiera okno dialogowe Sterowanie ruchem – alarmy i ostrzeżenia. Zob. <a href="#">4.4.6 Sterowanie ruchem – alarmy i ostrzeżenia</a> .
I	Służy do diagnozowania problemów z lampą utwardzającą Phoseon LED. Do użytku TYLKO przez serwisantów terenowych.
J	Otwiera okno dialogowe Alerty konserwacji. Zob. <a href="#">4.4.7 Alerty konserwacji</a> .

### 4.4.1 Sterowanie wejście/wyjście

W oknie dialogowym Sterowanie wejście/wyjście wyświetlany jest stan systemów elektronicznych drukarki. Wszystkie wyłączone komponenty ekranu mogą być aktywowane tylko przez inżyniera.

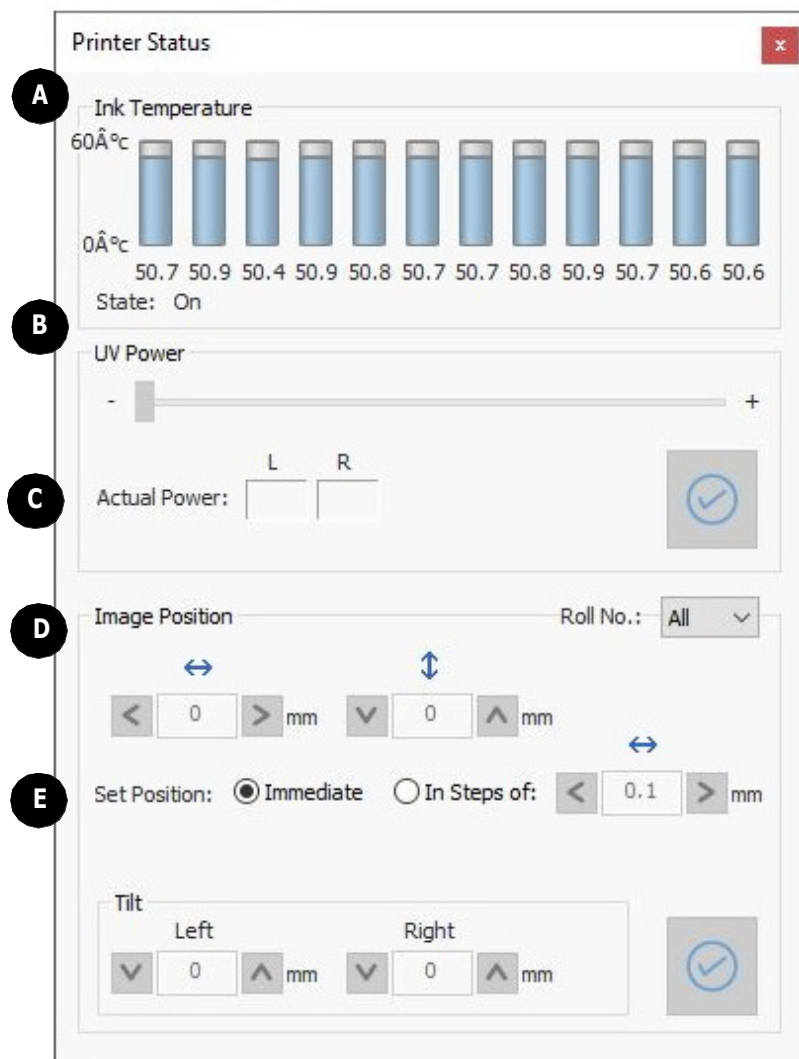


Rysunek 4-13 Okno Narzędzia we/wy

A	Pompy głównego zasobnika z tuszem. Pompy będą aktywne przez określony czas niezależnie od reakcji pływaka zbiornika SIT.  <b>UWAGA: Zachowaj ostrożność.</b>
B	Zawory powietrzne. Określ, które zawory mają zostać aktywowane.
C	Czujniki napełnienia tuszu. Gdy wszystkie wskaźniki są niebieskie, wszystkie dodatkowe zasobniki tuszu (SIT) są pełne.
D	Pneumatyka. Określa tryb pomp.
E	Czujnik zlewu. Wskazuje, czy taca z tuszem jest otwarta, czy zamknięta (niebieski).
F	Czujnik nośników Wskazuje, czy czujnik nośnika jest włączony (niebieski).
G	Włączniki krańcowe. Wskazuje, czy wyłączniki krańcowe są włączone (niebieski).
H	Blockout. Wskazuje, czy czujnik blockout jest włączony (niebieski).
I	Krawędź nośnika. Wskazuje, czy czujnik krawędzi nośnika jest włączony (niebieski).
J	Pokrywa. Wskazuje, czy pokrywa jest otwarta, czy zamknięta (niebieski).
K	Tabela siatki. Wskazuje, czy klapki płyty szklanej są postawione, czy opuszczone (niebieski).
L	Alarm/czerwona lampka. Do użytku tylko w trybie inżynierskim.
M	Tłoki. Wskazuje, które tłoki są opuszczone.
N	Chłodzenie stołu. Wskazuje, czy zawór modułu chłodzącego stół/płyty drukującej (w szafce z tuszem po lewej stronie zasobników z tuszem dużym) aktywnie chłodzi (niebieski). Opcja do wyboru tylko w trybie inżynierskim.
O	Lewy/prawy system UV. Do użytku tylko w trybie inżynierskim.
P	Jonizator. Wskazuje, czy jonizator/pręt antystatyczny jest włączony (niebieski).
Q	Laser. Wskazuje, czy włączony jest system reflektora/odbiornika laserowego obok rolki prasy (niebieski). Sprawdza, czy nośniki nie odstają od rolki prasy podczas transportu nośników.
I	Pozycja kodera. Wskazuje pozycję kodera.

## 4.4.2 Stan drukarki

Okno dialogowe Stan drukarki zostanie otwarte po dwukrotnym kliknięciu stanu zbiornika z tuszem w prawej dolnej części okna serwera wydruku lub z poziomu menu Widok.



Rysunek 4-14 Okno dialogowe Stan drukarki

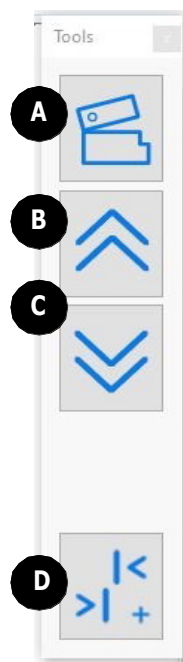
A	Wyświetla temperaturę tuszu w zbiorniku SIT.  Każdy kolorowy tusz przepływa do dwóch zbiorników SIT. Temperatura tuszu jest mierzona w zbiorniku SIT.  Status temperatury dla poszczególnych kolorów wyświetlany jest na czerwono (jeśli temperatura jest wyższa niż wymagana) lub na pomarańczowo (jeśli temperatura jest niższa). Rzeczywista temperatura jest wyświetlana pod każdym kolorem.
B	Umożliwia regulację poziomu mocy promieniowania UV podczas drukowania (w razie potrzeby).
C	Rzeczywista moc promieniowania UV używana podczas pracy drukarki.
D	Położenie obrazu można dostosować z poziomu okna dialogowego Stan drukarki podczas drukowania.  Podczas drukowania dwustronnego można dostosować poziome i pionowe położenie obrazu, a także pochYLENIE.
E	Ta opcja jest aktywowana tylko wtedy, gdy drukarka drukuje na tylnej stronie nośnika w trybie druku dwustronnego.

### 4.4.3 Narzędzia ogólne

Niektóre działania na drukarce są wykonywane w oknach dialogowych, które po otwarciu blokują dostęp do innych elementów oprogramowania.

Za pomocą przestawnego okna narzędziowego można wykonywać pewne podstawowe czynności, takie jak posuw nośników lub otwieranie/zamykanie pokrywy, nawet gdy otwarte jest dowolne okno dialogowe.

To pole narzędziowe jest przestawne, dlatego umożliwia dostęp do wszystkich innych elementów na ekranie.

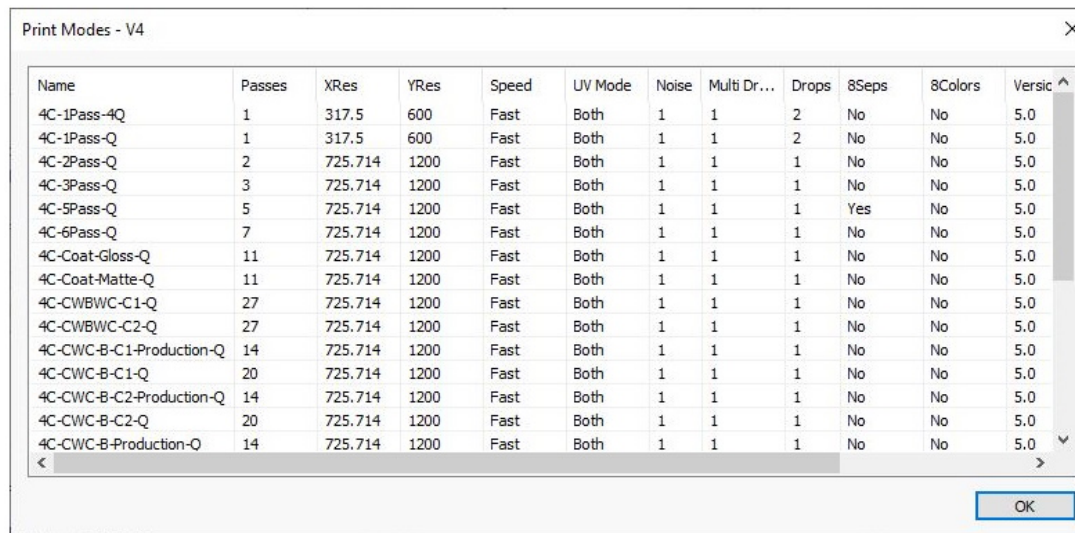


A	Otwieranie/zamykanie pokrywy.
B	Przesuwa nośnik o 120 mm do tyłu.
C	Przesuwa nośnik o 120 mm do przodu.
D	Otwiera okno dialogowe Kalibracja lewo/prawo Zob. <a href="#">4.2.5 Okno dialogowe Kalibracja lewo-prawo</a> .

Rysunek 4-15 Przystawne pole narzędziowe Narzędzia ogólne

#### 4.4.4 Tryby drukowania

W oknie dialogowym Tryby drukowania jest wyświetlana lista trybów drukowania zainstalowanych na drukarce.



Name	Passes	XRes	YRes	Speed	UV Mode	Noise	Multi Dr...	Drops	8Septs	8Colors	Versic
4C-1Pass-4Q	1	317.5	600	Fast	Both	1	1	2	No	No	5.0
4C-1Pass-Q	1	317.5	600	Fast	Both	1	1	2	No	No	5.0
4C-2Pass-Q	2	725.714	1200	Fast	Both	1	1	1	No	No	5.0
4C-3Pass-Q	3	725.714	1200	Fast	Both	1	1	1	No	No	5.0
4C-5Pass-Q	5	725.714	1200	Fast	Both	1	1	1	Yes	No	5.0
4C-6Pass-Q	7	725.714	1200	Fast	Both	1	1	1	No	No	5.0
4C-Coat-Gloss-Q	11	725.714	1200	Fast	Both	1	1	1	No	No	5.0
4C-Coat-Matte-Q	11	725.714	1200	Fast	Both	1	1	1	No	No	5.0
4C-CWBWC-C1-Q	27	725.714	1200	Fast	Both	1	1	1	No	No	5.0
4C-CWBWC-C2-Q	27	725.714	1200	Fast	Both	1	1	1	No	No	5.0
4C-CWC-B-C1-Production-Q	14	725.714	1200	Fast	Both	1	1	1	No	No	5.0
4C-CWC-B-C1-Q	20	725.714	1200	Fast	Both	1	1	1	No	No	5.0
4C-CWC-B-C2-Production-Q	14	725.714	1200	Fast	Both	1	1	1	No	No	5.0
4C-CWC-B-C2-Q	20	725.714	1200	Fast	Both	1	1	1	No	No	5.0
4C-CWC-B-Production-Q	14	725.714	1200	Fast	Both	1	1	1	No	No	5.0

Rysunek 4-16 Okno dialogowe Tryby drukowania.

##### 4.4.4.1 Nazewnictwo trybu drukowania

Nazwy trybów drukowania, które obejmują:

- Literę „F” lub słowo „Produkcja” są znacznie szybsze (~3x szybsze niż inne tryby drukowania). Zostały one opracowane w celu zwiększenia przepustowości dla trybów druku w kolorze białym. (Szybsze, ale mniej precyzyjny – oglądany z odległości 1,5 m-2 m / 4,5 ft-6,5 ft.)
- Litera „B” odnosi się do drukowania na nośnikach banerowych z podświetleniem. (Brak litery „B” oznacza, że tryb ten może być używany do drukowania na przezroczystych nośnikach – PET.)
- Wyrażenie „WU” odnosi się do drukowania na kolorowych nośnikach, gdzie obraz znajduje się na wydrukowanym białym tle i powinien być oglądany od strony zadrukowanej.
- Wyrażenie „WO” odnosi się do drukowania na kolorowych przezroczystych, gdzie obraz znajduje się na podłożu transparentnym i powinien być oglądany od strony nośnika.
- Wyrażenia „CWC” i „CWC-C1/C2” odnoszą się do drukowania na banerach i na przezroczystych nośnikach. Konkretna metoda podglądu zależy od tego, czy tryb drukowania zawiera literę „B”.
- Wyrażenie „CWBWC” odnosi się do drukowania na przezroczystym nośniku dwóch różnych obrazów (które mogą być tym samym obrazem) wydrukowanych z obu stron białej warstwy typu block-out z podwójnym tłem, która wizualnie oddziela dwa drukowane obrazy.
- Wyrażenie „4N” odnosi się do standardowych wydruków kolorowych.
- Litera „N” odnosi się do nasyconych wydruków kolorowych.
- Wyrażenie „HR” odnosi się do drukowania z najwyższą jakością i wysoce nasyconych wydruków (wyższa rozdzielczość).

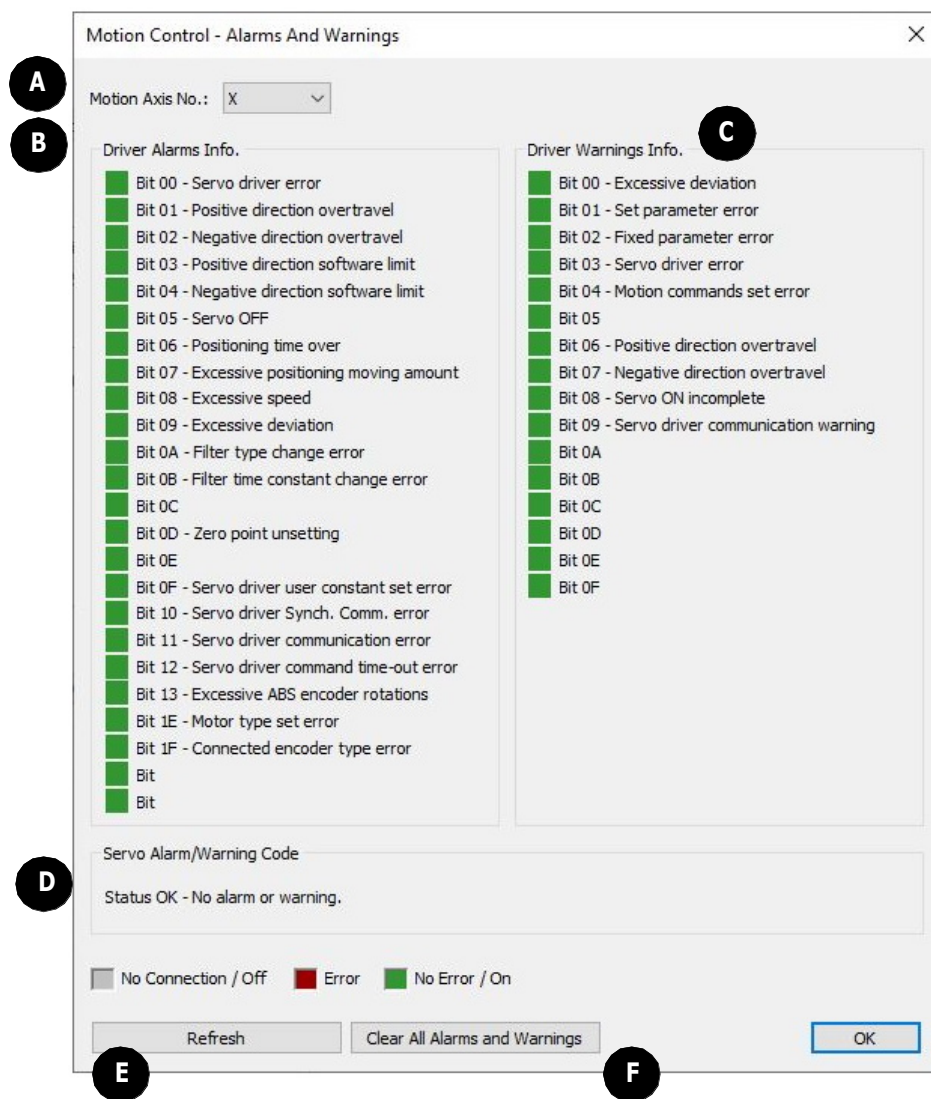
#### 4.4.5 Różnice między trybami drukowania

*UWAGA: Zaleca się drukowanie eksperymentalne w celu określenia, która kombinacja trybu drukowania i nośnika daje najlepsze wyniki drukowania.*

Grupa	Tryby	Różnice
Grupa 1 (N)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wszystkie tryby drukowania, z wyjątkiem trybów 4N lub produkcyjnych</li> <li>• I 4C-WU-Production</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Większa gęstość</li> <li>• Bazuje na zaawansowanym algorytmie zwiększania limitu tuszu o 8 separacji, co skutkuje wyższym poziomem gęstości.</li> <li>• Działanie tego trybu należy ocenić dla poszczególnych zastosowań, ponieważ użycie większej ilości tuszu może powodować artefakty wizualne na niektórych typach nośników.</li> </ul>
Grupa 2 (4N/Production)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4C-2Pass-4N</li> <li>• 4C-3Pass-4N</li> <li>• 4C-4Pass-4N</li> <li>• 4C-CWC-Production</li> <li>• 4C-CWC-B-C1/C2-Production</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gęstość standardowa</li> <li>• Bazuje na algorytmie 4-separacyjnym, który zapewnia płynną jakość druku.</li> <li>• Waga/rozmiar zadania utworzonego w Grupie 2 (4N/Production) jest o połowę mniejsza niż w Grupie 1 (N).</li> </ul>

#### 4.4.6 Sterowanie ruchem – alarmy i ostrzeżenia

Poniższy rysunek przedstawia okno dialogowe Sterowanie ruchem — alarmy i ostrzeżenia. To okno służy wyłącznie do celów informacyjnych dla operatora.



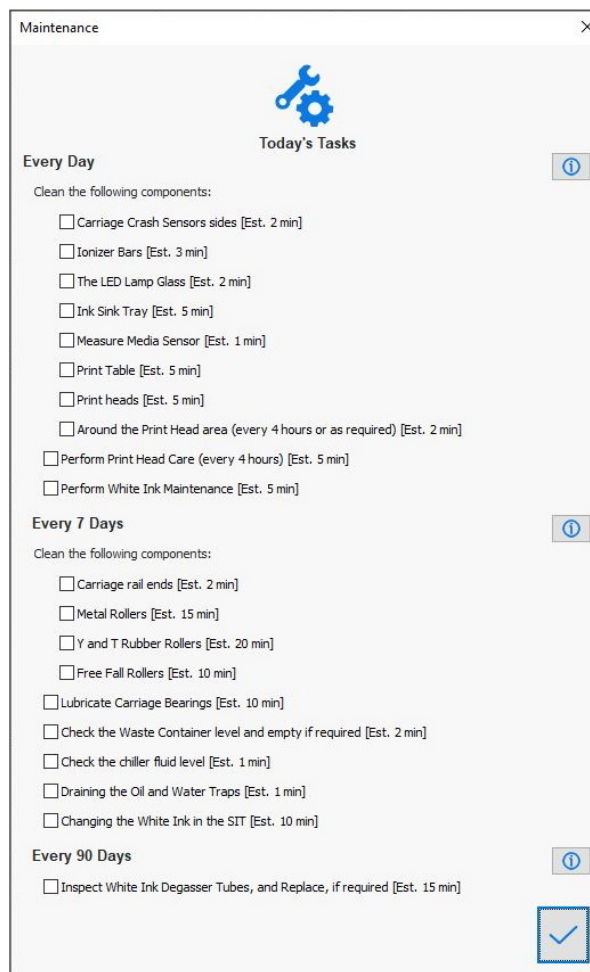
Rysunek 4-17 Okno dialogowe Alarmy i ostrzeżenia

A	Nr osi ruchu. Silnik, którego alarmy i/lub ostrzeżenia są wyświetlane.
B	Lista alarmów
C	Lista ostrzeżeń.
D	Stan: wyświetlany, gdy nie są wyświetlane żadne alarmy ani ostrzeżenia.
E	Odświeża okno i wyświetla wszelkie alarmy lub ostrzeżenia.  Jeśli ostrzeżenia i alarmy będą się powtarzać, wyłącz drukarkę i uruchom ją ponownie.
F	Wyczyść wszystkie alarmy i ostrzeżenia. Czyści wyświetlane alarmy i ostrzeżenia.



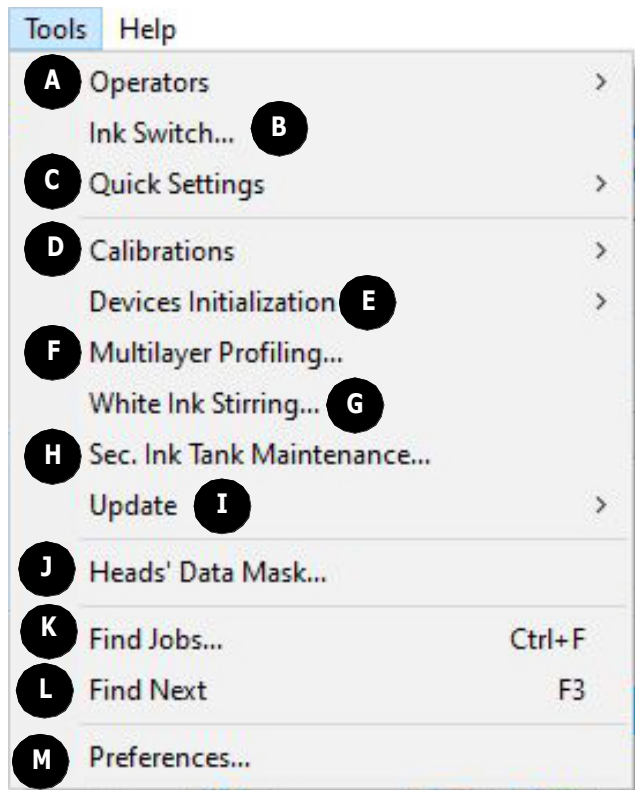
#### 4.4.7 Alerty konserwacji

Okno dialogowe Alerty konserwacji jest wyświetlane codziennie. Wyświetla listę zadań konserwacji, które muszą być wykonywane z określoną częstotliwością. Kliknij przycisk Pomoc, aby uzyskać więcej informacji.



Rysunek 4-18 Okno dialogowe Alerty konserwacji

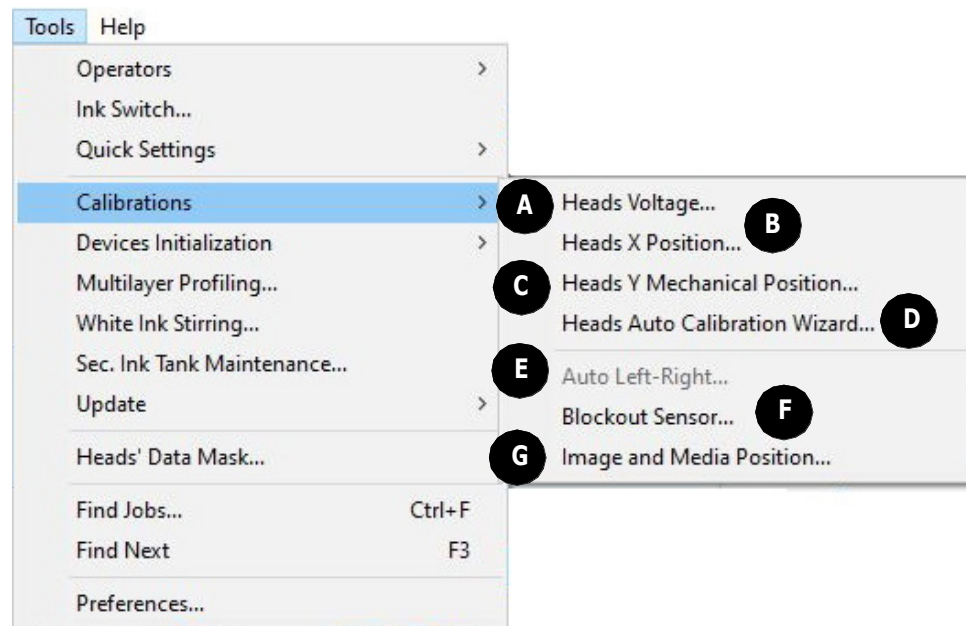
## 4.5 Okno serwera wydruku – menu narzędzi



Rysunek 4-19 Okno serwera wydruku – menu narzędzi

A	Przełączanie i zarządzanie operatorami. Zob. <a href="#">5.5.1 Nazwa logowania użytkownika</a> .
B	Przełączanie między trybami drukowania w czterech i ośmiu kolorach. Zob. <a href="#">4.2.6 Okno dialogowe Przełącznik tuszu</a> .
C	Otwiera podmenu Szybkie ustawienia. Zob. <a href="#">5.5.2 Funkcja Konfiguracja szybkich ustawień</a> .
D	Rozwija podmenu Kalibracje. Zob. <a href="#">4.5.1 Menu Narzędzia – podmenu Kalibracja</a> .
E	Rozwija podmenu Inicjalizacja urządzeń. Zob. <a href="#">4.5.2 Menu Narzędzia – podmenu Inicjalizacja urządzeń</a> .
F	Profilowanie wielowarstwowe. Metoda ładowania zadań używana podczas profilowania wielowarstwowego systemu zarządzania kolorem.
G	Otwiera okno dialogowe Mieszanie białego tuszu. Zob. <a href="#">4.5.3 Mieszanie białego tuszu</a> .
H	s Konserwacja zasobnika z tuszem. Wyświetla komunikat ostrzegawczy informujący o możliwości wystąpienia błędu związanego z przepełnieniem zasobnika. Po potwierdzeniu zostanie otwarte okno Konserwacja dodatkowego zasobnika z tuszem. Zob. <a href="#">4.5.4 Konserwacja dodatkowego zasobnika z tuszem</a> .
I	Rozwija podmenu Aktualizacja. Zobacz <a href="#">4.5.5 Menu Narzędzia – podmenu Aktualizacja</a> , aby uzyskać szczegółowe informacje.
J	Otwiera okno dialogowe Maska danych głowic. Zob. <a href="#">4.5.6 Maska danych głowic</a> .
K	Otwiera okno dialogowe Znajdź zadania. Zob. <a href="#">4.5.7 Znajdź zadania</a> .
L	Znajdź następne wystąpienie w kolejce zadań danych wprowadzonych wcześniej w oknie dialogowym Znajdź zadania.
M	Otwiera okno dialogowe Preferencje. Zob. <a href="#">4.6 Okno dialogowe Preferencje</a> .

#### 4.5.1 Menu Narzędzia – podmenu Kalibracja

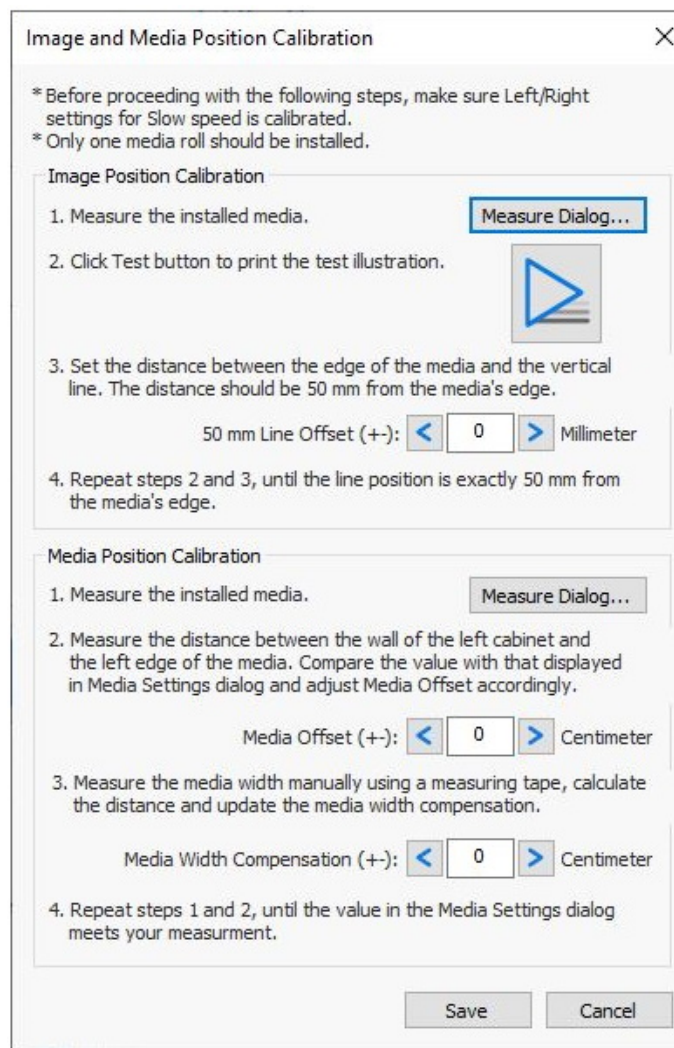


Rysunek 4-20 Podmenu Kalibracja

A	Otwiera okno dialogowe Kalibracja napięcia.
B	Otwiera okno dialogowe Kalibracja położenia głowic w osi X.
C	Otwiera okno dialogowe Kalibracja położenia głowic w osi Y.
D	Otwiera Kreator automatycznej kalibracji głowic.
E	Funkcja dostępna tylko dla serwisantów terenowych. Wyszarzone w trybie operatora.
F	Otwiera okno dialogowe Kalibracja czujnika blackout. Zob. <a href="#">4.7.3 Czujnik blackout (opcjonalnie)</a> .
G	Otwiera okno dialogowe Kalibracja położenia nośnika. Zob. <a href="#">4.5.1.1 Kalibracja położenia nośnika</a> .

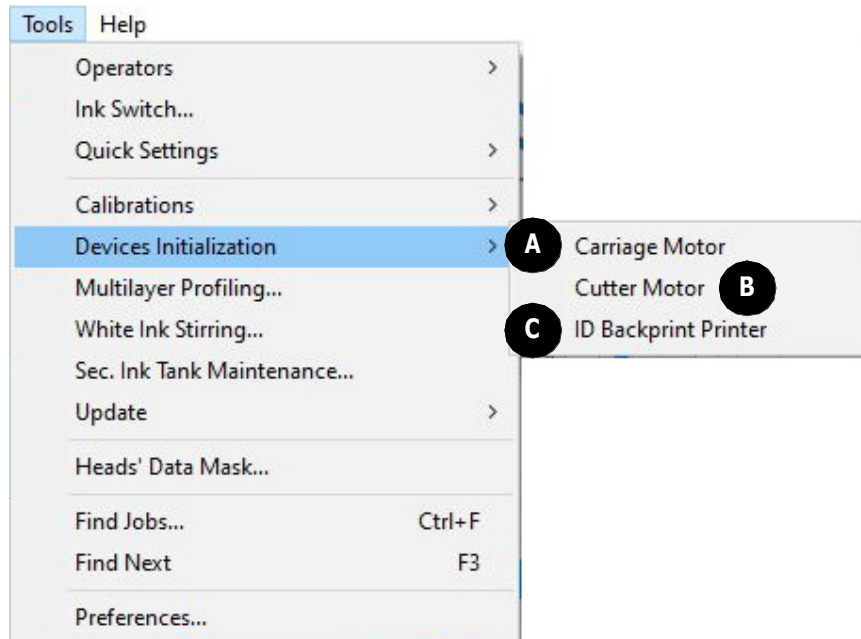
### 4.5.1.1 Kalibracja położenia nośnika

Przed przeprowadzeniem kalibracji położenia nośnika należy upewnić się, że zostały skalibrowane wartości ustawienia lewo / prawo dla niskiej prędkości. Aby przeprowadzić tę kalibrację, postępuj zgodnie z instrukcjami w oknie dialogowym Kalibracja położenia nośnika.



Rysunek 4-21 Okno dialogowe Kalibracja położenia nośnika

## 4.5.2 Menu Narzędzia – podmenu Inicjalizacja urządzeń

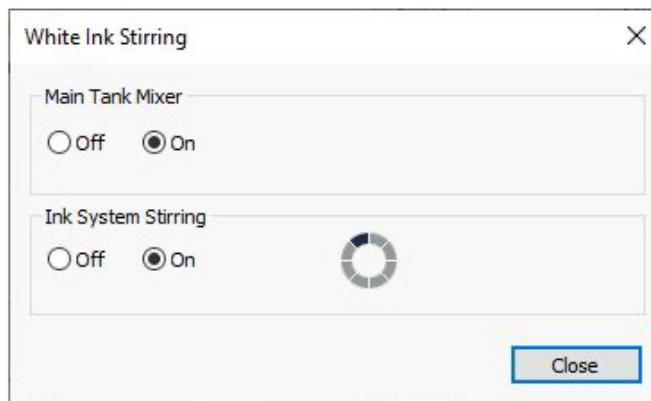


A	Przeprowadza inicjację silnika sterującego wysokością karetki.
B	Przeprowadza inicjację silnika sterującego obcinarką.
C	Przeprowadza inicjację urządzenia do druku z tyłu nośnika

Rysunek 4-22 Podmenu Inicjalizacja urządzeń

### 4.5.3 Mieszanie białego tuszu

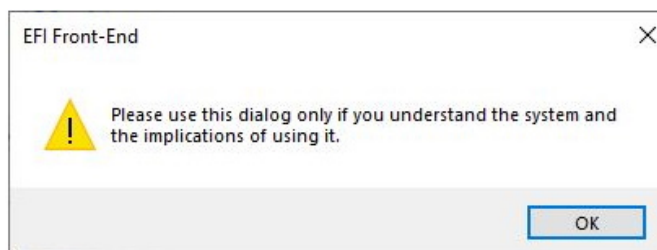
Otwórz okno dialogowe Mieszanie białego tuszu za pomocą opcji Mieszanie białego tuszu w menu Narzędzia. To okno dialogowe umożliwia wyłączenie lub włączenie miksera głównego zasobnika z tuszem i systemu mieszania tuszu. Po włączeniu tych opcji następuje mieszanie białego tuszu przez 30 sekund.



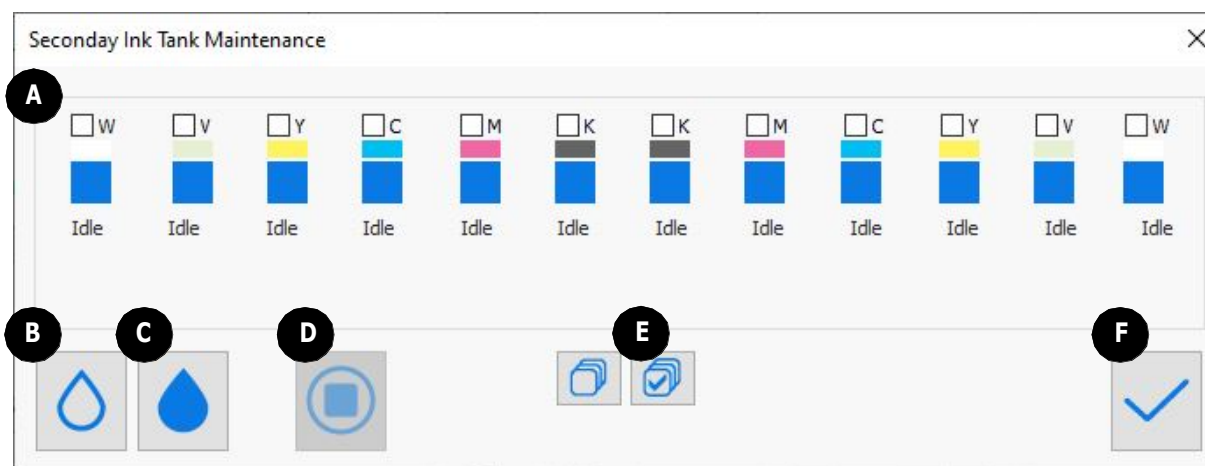
Rysunek 4-23 Mieszanie białego tuszu

#### 4.5.4 Konserwacja dodatkowego zasobnika z tuszem

Otwórz okno dialogowe Konserwacja dodatkowego zasobnika z tuszem za pomocą przycisku **Konserwacja dodatkowego zasobnika z tuszem** w menu Narzędzia. System wyświetla najpierw komunikat ostrzegawczy informujący o możliwości wystąpienia błędu związanego z przepełnieniem zasobnika. Kliknij przycisk **OK**, aby potwierdzić.



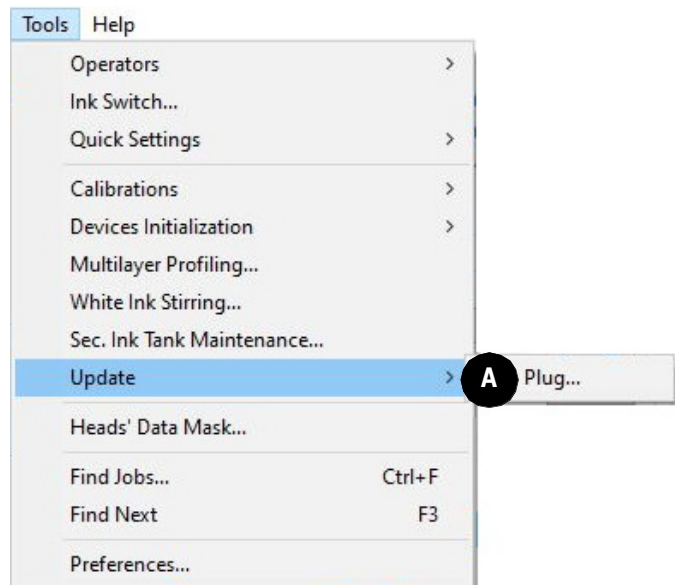
Rysunek 4-24



Rysunek 4-25 Konserwacja dodatkowego zasobnika z tuszem

A	Zaznacz pola wyboru dla zasobników, które mają zostać uwzględnione podczas konserwacji.	D	Zatrzymaj bieżącą aktywność.
B	Opróżnij wybrane zasobniki z tuszem.	E	Usuń zaznaczenie opcji Wszystkie zasobniki/Zaznacz wszystkie zasobniki.
C	Napełnij wybrane zasobniki z tuszem. Aktywuje to pompę (pompy), napełniając zasobniki, aż pływak zasobnika SIT zareaguje, wskazując, że zasobnik jest pełny.	F	Zamyka okno dialogowe.

#### 4.5.5 Menu Narzędzia – podmenu Aktualizacja



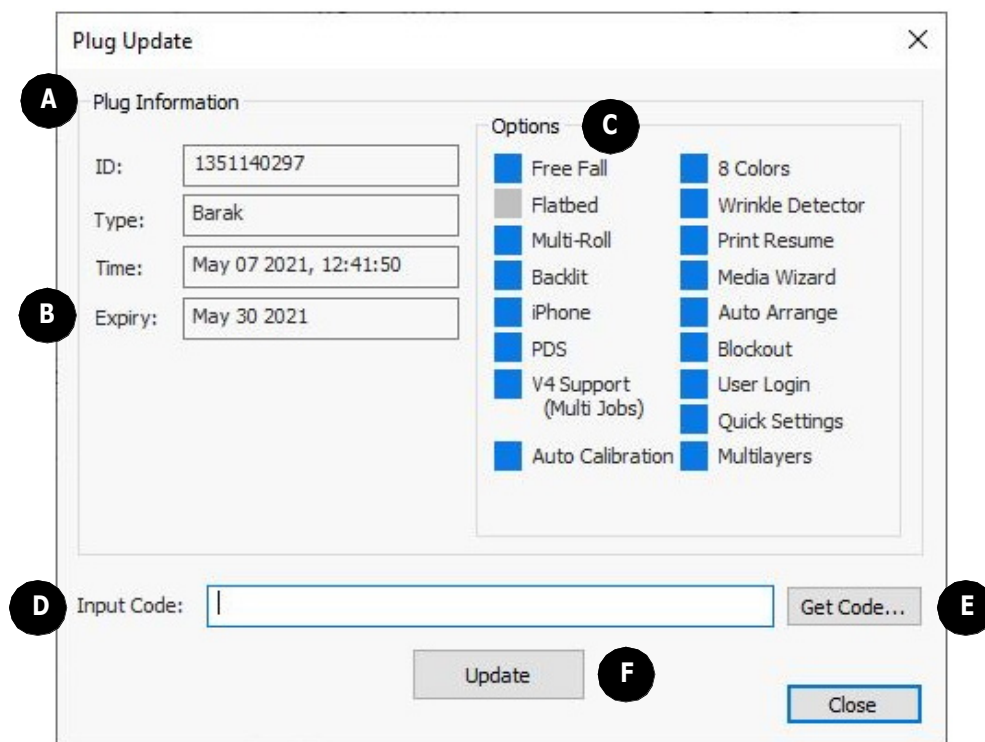
Rysunek 4-26 : Podmenu Aktualizacja

A	Aktualizuje HASP. (Zob. <a href="#">4.5.5.1 Wtyczka HASP</a> ).
---	---



### 4.5.5.1 Wtyczka HASP

Urządzenie VUTEK Qr korzysta z licencjonowanego oprogramowania. Aby móc korzystać z tego oprogramowania, należy posiadać ważną licencję EFI. Funkcje drukarki są zabezpieczone kluczem HASP i włączone zgodnie z umową klienta z firmą EFI.



Rysunek 4-27 : Okno dialogowe Aktualizacja wtyczki

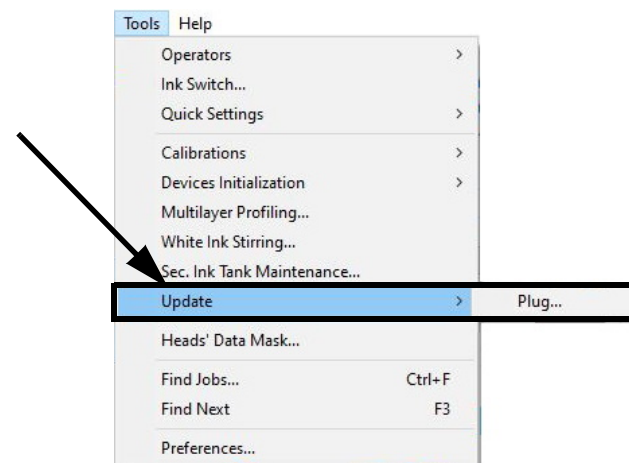
A	Informacje o wtyczce : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Identyfikator: numer identyfikatora klucza HASP.</li> <li>• Typ: klucz sprzętowy</li> <li>• Godzina: wewnętrzna godzina i data klucza HASP.</li> </ul>
B	Pokazuje datę wygaśnięcia licencji.
C	Opcje. Wskazuje dostępne funkcje na sterowniku HASP (na zielono). Jest to wstępnie ustawione przez firmę EFI. Kiedy opcje te muszą zostać zmienione, firma EFI wysyła pocztą elektroniczną nowy Kod wejściowy wtyczki.
D	Kod otrzymany pocztą elektroniczną od firmy EFI.
E	Wyszukaj lokalizację Kodu wejściowego.
F	Aktualizuje klucz sprzętowy HASP o nowe dane.

Aby zaktualizować wtyczkę HASP

1. Zapisz plik.txt kodu HASP (załącznik z wiadomości e-mail) na pulpicie GUI.

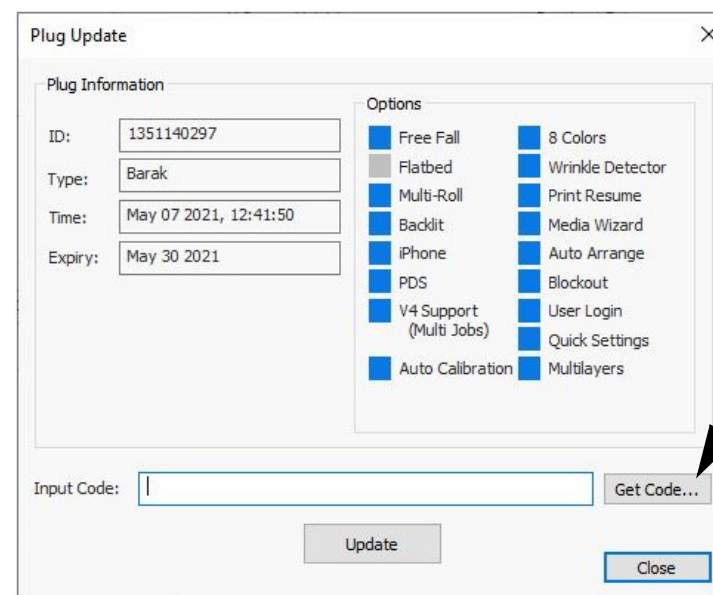
**UWAGA:** Zapisz plik.txt kodu HASP za pośrednictwem stacji RIP, ponieważ do drukarki nie można podłączać żadnych urządzeń USB.

2. Otwórz oprogramowanie.
3. Z menu **Narzędzia** wybierz opcję **Aktualizuj > Wtyczka**.



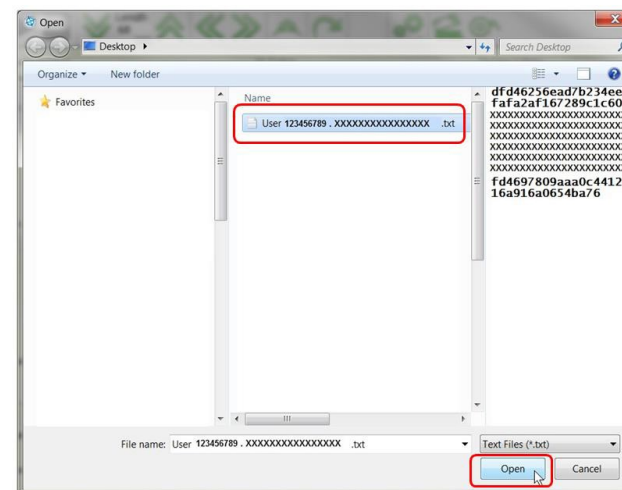
Rysunek 4-28 : Menu Narzędzia > podmenu Aktualizacja > Opcje wtyczki

4. W oknie dialogowym Aktualizacja wtyczki kliknij pozycję **Pobierz kod**.



Rysunek 4-29 : Pobierz kod

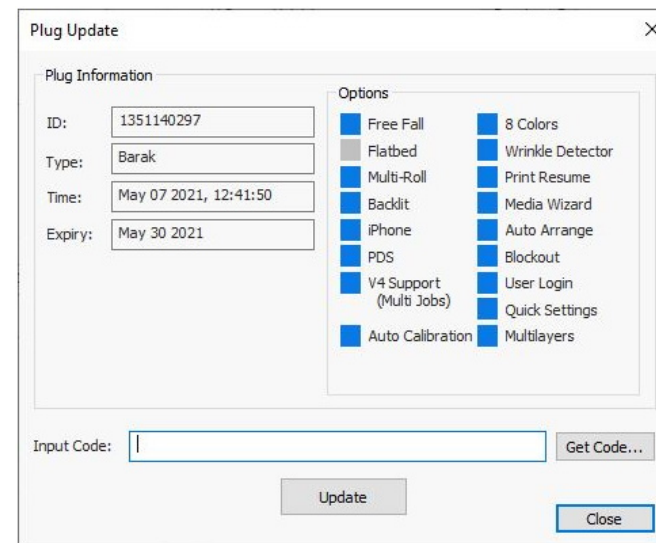
5. Wyszukaj i wybierz zapisany plik.
6. Kliknij przycisk **Otwórz**.



Rysunek 4-30 : Otwórz zaznaczony plik

7. Kliknij przycisk **Aktualizuj**.

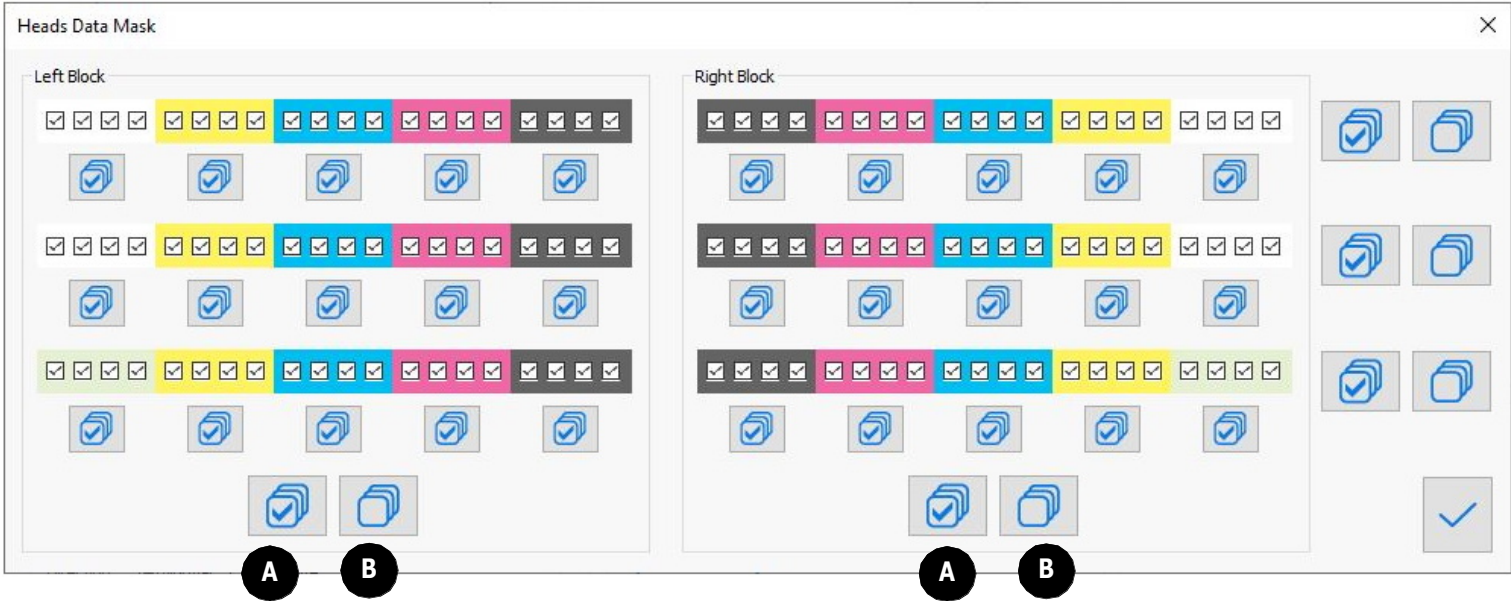
Zaktualizowana wtyczka HASP została aktywowana.



Rysunek 4-31 : Aktualizuj kod wejściowy

### 4.5.6 Maska danych głowic

Otwórz okno dialogowe Maska danych głowic za pomocą opcji Maska danych głowic w menu Narzędzia. Dla inżynierów zajmujących się wyłącznie rozwiązywaniem problemów z drukowaniem (w trybie inżyniera).



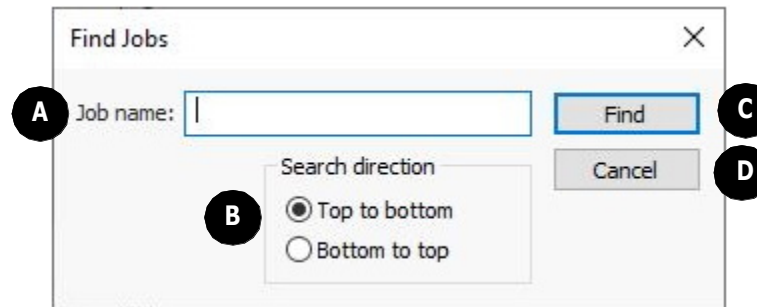
Rysunek 4-32 : Maska danych głowic

A	Wybierz wszystkie: wybiera wszystkie głowice drukujące do maskowania.	B	Nie wybiera żadnych głowic drukujących do maskowania. Należy pojedynczo wybrać wymagane głowice do maskowania.
---	---	---	--

**UWAGA:** Żadna zamaskowana głowica drukująca (= niezaznaczona) nie będzie drukować.

### 4.5.7 Znajdź zadania

Otwórz okno dialogowe Znajdź zadania, wybierając polecenie **Znajdź zadania** z menu Narzędzia lub naciskając klawisze CTRL+F. Okno dialogowe Znajdź zadania umożliwia operatorowi wyszukiwanie załadowanych zadań w kolejce zadań za pomocą nazwy zadania.

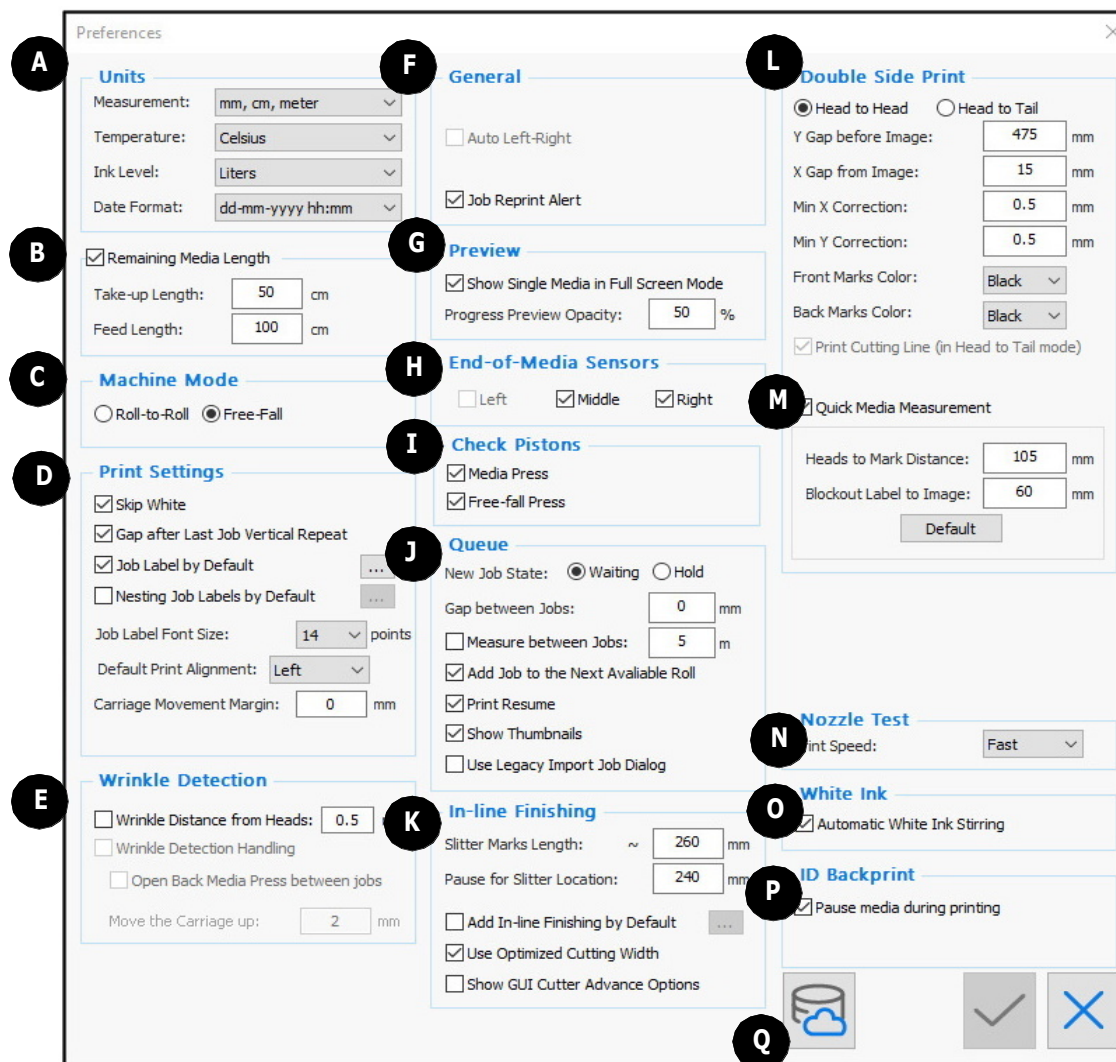


Rysunek 4-33 Znajdź zadania

A	Wprowadź pasujący tekst nazwy zadania.	C	Zamyka okno dialogowe i przeprowadza wyszukiwanie.
B	Wybierz przycisk opcji, aby zdefiniować kierunek wyszukiwania w kolejce zadań.	D	Zamyka okno dialogowe i bez przeprowadzania wyszukiwania.

## 4.6 Okno dialogowe Preferencje

Otwórz okno dialogowe Preferencje za pomocą opcji Preferencje w menu Narzędzia.



Rysunek 4-34 : Okno dialogowe Preferencje

**UWAGA:** Firma EFI zaleca korzystanie z systemu metrycznego jako systemu miar.

A	<p>Jednostki : różne jednostki miary.</p> <p><i>UWAGA: Pozostaw jednostki miary w systemie metrycznym.</i></p>	B	<p>Pozostała długość nośnika: włącza/wyłącza funkcję pozostałej długości nośnika</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Długość naciągu:</b> długość nośnika wymagana do sięgnięcia z rolki nośnika do wałka podajnika.</li> <li>• <b>Długość podajnika:</b> długość nośnika wymagana do sięgnięcia z rolki nośnika do tłoków swobodnego opadania.</li> </ul>
C	<p>Dwa tryby drukowania: z roli na rolę lub Free-fall.</p>	D	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Pomiń biały:</b> po zaznaczeniu, jeśli w pliku znajduje się biała sekcja (bez żadnych danych), karetki nie drukuje, a nośnik przesuwa się, aż dotrze do następnego przebiegu zawierającego dane. Drukowanie zostanie wznowione od tego momentu.</li> <li>• <b>Domyślnie dodaj etykietę zadania:</b> po zaznaczeniu etykieta zadania z opcjami użytkownika jest drukowana na końcu każdego pliku. Jeżeli opcja nie jest zaznaczona, nie jest drukowana żadna etykieta. Ta opcja zawiera etykietę funkcji ID Backprint. (Zob. <a href="#">8.3 Funkcja drukowania identyfikatorów z tyłu nośnika</a> w rozdziale Akcesoria opcjonalne.)</li> <li>• <b>Rozmiar czcionki etykiety zadania:</b> określa rozmiar czcionki drukowanej etykiety.</li> <li>• <b>Margines ruchu karetki:</b> odległość od obrazu, którą pokona karetki na osi X przed i po każdym przebiegu. Odległość można regulować na bieżąco. Podczas drukowania na nośnikach, które mają tendencję do rozgrzewania się podczas procesu drukowania, margines ten daje więcej czasu na ich ostygnięcie przed następnym przebiegiem.</li> </ul>
E	<p>Wykrywacz pofałdowań. Po sprawdzeniu detektor zagniecień aktywuje się.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Wykrywaj pofałdowania mniejsze niż:</b> określ minimalną wysokość pofałdowań, aby aktywować funkcję.</li> <li>• <b>Obsługa wykrywania pofałdowań:</b> po zaznaczeniu tej opcji drukarka automatycznie reaguje na wszelkie pofałdowania, otwierając tylną prasę nośnika pomiędzy zadaniami (po zaznaczeniu) i przesuując karetkę w górę o ustawioną wstępnie wartość.</li> </ul>	F	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Auto Lewo-Prawo:</b> Włącza funkcję automatycznej kalibracji Lewo-Prawo. Zob. <a href="#">5.3.5 Automatyczna kalibracja lewo-prawo (opcjonalnie)</a></li> <li>• <b>Alert przed ponownym drukowaniem zadania:</b> Gdy to pole wyboru jest zaznaczone, system wyświetli opcje wznowienia zadania drukowania w miejscu, w którym zostało wstrzymane lub opcję ponownego uruchomienia od początku.</li> </ul>
G	<p>Ustawienia opcji wyświetlania podglądu wydruku.</p>	H	<p>Włączanie/wyłączanie czujników końca nośnika. System wywołuje alert, gdy skończy się nośnik i odłączy się od rolki nośnika. Musi być stale aktywny.</p>

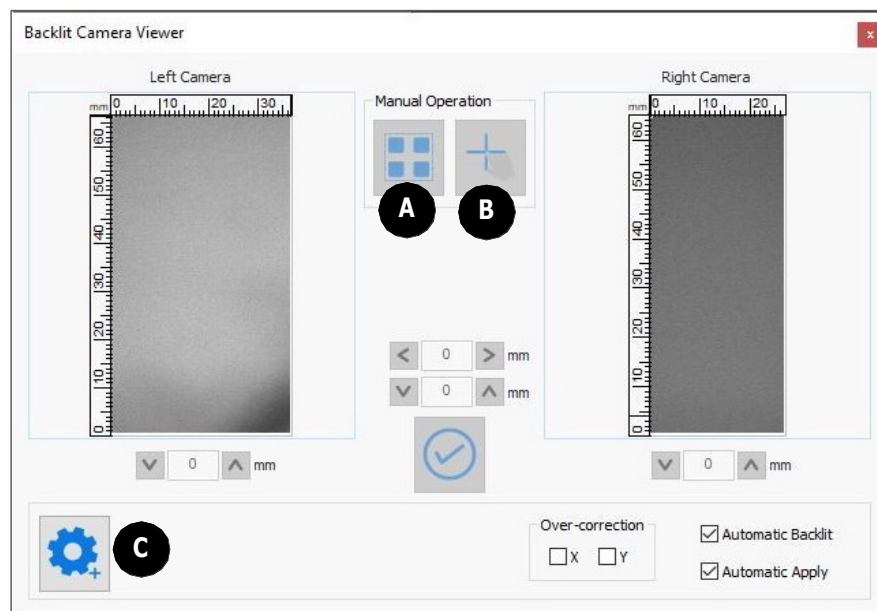
I	<p>Sprawdź ustawienia tłoka.</p>	<p>J</p> <p>Kolejka zadań</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nowy stan zadania: stan nowo zaimportowanego zadania — wstrzymanie/oczekiwanie.</li> <li>• Odstęp między zadaniami: odstęp między zadaniami w mm.</li> <li>• Dodaj zadanie do następnej dostępnej rolki podczas drukowania na kilku rolkach.</li> <li>• Opcja wznowienia drukowania: jeśli drukarka zatrzyma się z jakiegokolwiek powodu, ta opcja umożliwi wznowienie drukowania z miejsca, w którym została zatrzymana. (Zob. <a href="#">6.8 Wznów drukowanie.</a>)</li> <li>• Użyj starszego okna dialogowego Importuj zadanie: Otwiera okno dialogowe ze starszym wyglądem do wykorzystania podczas wybierania zadań do importu. (Patrz <a href="#">6.3.2 Wycofane okno dialogowe Importowanie zadań.</a>)</li> </ul>
K	<p>Wbudowany moduł wykończeniowy</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Długość znaczników rozcinararki</li> <li>• Pauza dla lokalizacji rozcinararki: określa położenie znacznika rozcinararki na osi Y. Znacznik rozcinararki powinien znajdować się między szklaną płytą a wałkiem T.</li> <li>• Użyj klapki obcinarki – opcja nie jest używana.</li> <li>• Domyślnie dodaj wbudowany moduł wykończeniowy: ustaw wartości domyślne dla cięcia i rozcinania.</li> <li>• Użyj zoptymalizowanej szerokości cięcia: obcinarka jest aktywowana na wcześniej określonej odległości, niekoniecznie na całej szerokości nośnika.</li> </ul> <p>(Zob. <a href="#">8.0 Opcjonalne akcesoria.</a>)</p>	<p>L</p> <p>Drukowanie dwustronne</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Kolejność zadań drukowania nagłówek do nagłówka/ nagłówek do końca</b></li> <li>• <b>Odstęp</b> w osi Y przed obrazem: odległość między pierwszymi drukowanymi podświetlanymi znacznikami rejestracji a obrazem wzdłuż osi Y.</li> <li>• <b>Odstęp w osi X od obrazu:</b> odległość między drukowanymi podświetlanymi znacznikami rejestracji a obrazem wzdłuż osi X.</li> <li>• <b>Min. korekcja na osi X:</b> minimalna korekcja na osi X, przy której drukarka koryguje niewspółosiowość.</li> <li>• <b>Min. korekcja na osi Y:</b> minimalna korekcja na osi Y, przy której drukarka koryguje niewspółosiowość.</li> <li>• <b>Kolor znaczników z przodu:</b> Kolor dla znaczników z przodu</li> <li>• <b>Kolor znaczników z tyłu:</b> Kolor dla znaczników z tyłu.</li> <li>• <b>Krótki pomiar:</b> mierzy tylko lokalizację nośnika. Wykonywany automatycznie między kopiami w trakcie druku w trybie blockout.</li> </ul>
M	<p>Szybkie pomiary nośnika:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Etykieta blockout do obrazu:</b> odległość między etykietą blockout a wydrukowanym obrazem.</li> <li>• <b>Odległość głowicy od znacznika:</b> odległość między głowicami drukującymi a podświetlanymi znacznikami.</li> </ul>	<p>N</p> <p>Test dyszy/włącz wszystkie: ustaw szybkość drukowania testu dyszy.</p>



O	Automatyczne mieszanie bieli: okresowo miesza zawartość zbiorników z białym tuszem.	P	Wstrzymuje nośniki podczas zadań drukowania identyfikatorów z tyłu nośnika. Zob. <a href="#">8.3 Funkcja drukowania identyfikatorów z tyłu nośnika</a> .
Q	Przycisk okna konfiguracji EFI IQ. Oparta na chmurze platforma do agregacji i analizy danych, optymalizacji środowiska produkcji druku i zwiększenia produktywności. Zobacz pokaz na żywo na stronie <a href="https://iq.efi.com/helium/">https://iq.efi.com/helium/</a> .		

## 4.7 Funkcje opcjonalne

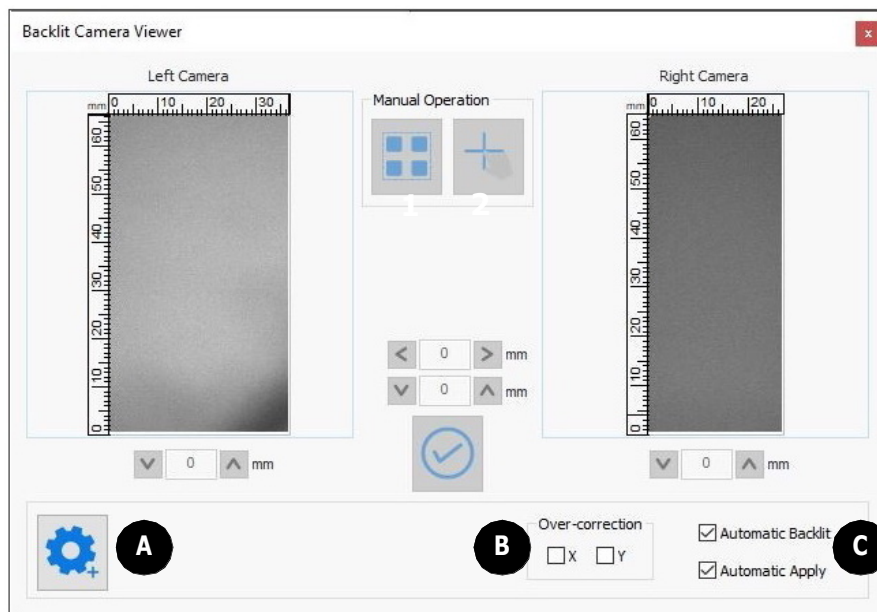
### 4.7.1 Podgląd kamery z podświetleniem – tryb manualny



Rysunek 4-35 : Okno dialogowe kamery z podświetleniem – ręczne

A	Kwadrat: zaznacza kwadrat.
B	Punkt: zaznacza środek krzyża.
C	Ustawienia: otwiera okno ustawień kamery, które umożliwia ustawienie kąta kamery i obszaru przycinania. Zob. <a href="#">4.7.2.1 Ustawienia widoku kamery</a> .

## 4.7.2 Podgląd kamery z podświetleniem – tryb automatyczny

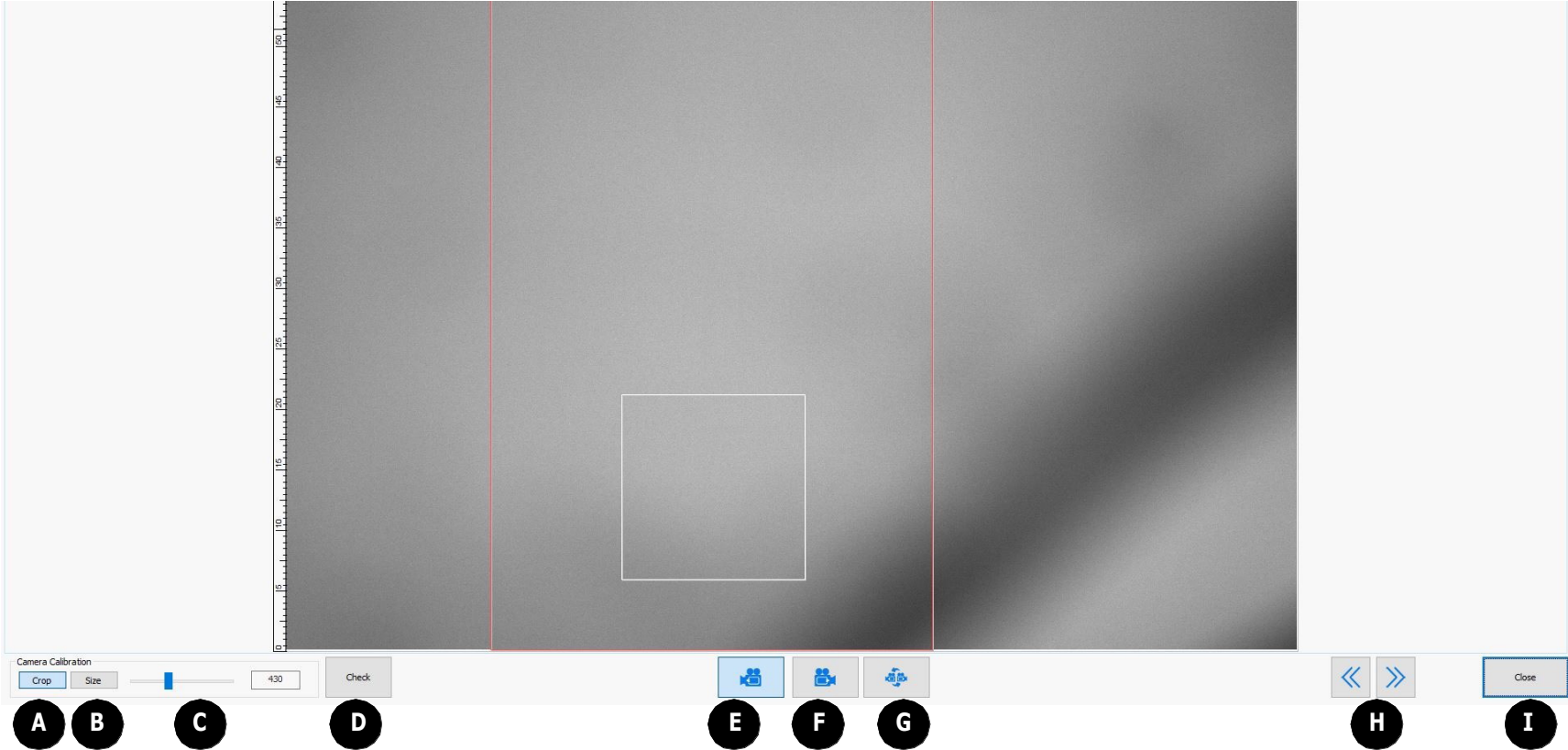


Rysunek 4-36 : Okno dialogowe kamery z podświetleniem – automatyczne

A	Ustawienia: otwiera okno ustawień kamery, które umożliwia ustawienie kąta kamery i obszaru przycinania. Zob. <a href="#">4.7.2.1 Ustawienia widoku kamery</a> .
B	Korekta dodatkowa osi X Y: Dokonyje korekty z dodatkową wartością. (Dodatkowa wartość jest definiowana przez inżyniera).
C	Zaznacz opcję Automatyczne podświetlenie i Automatyczne stosowanie, aby aktywować funkcję Automatycznego podświetlenia.

4.7.2.1 Ustawienia widoku kamery

Wybranie ikony Ustawienia w oknie dialogowym Kamera z podświetleniem, aby otworzyć okno dialogowe Ustawienia.



Rysunek 4-37 : Okno dialogowe Ustawienia kamery z podświetleniem

A	Przycięcie wokół obu znaczników	E	Określa, którą kamerę należy do ustawić.
B	Mierzy rozmiar 4-kwadratowego znacznika rejestracyjnego.	F	Przełączanie pomiędzy dwiema kamerami.
C	Dostosowuje kontrast kamery.	G	Przesuwa wybraną kamerę w lewo lub w prawo wzdłuż szyny kamery.
D	Sprawdza, czy ustawienia kamery są prawidłowe	H	Kliknij przycisk OK, aby zamknąć okno dialogowe.

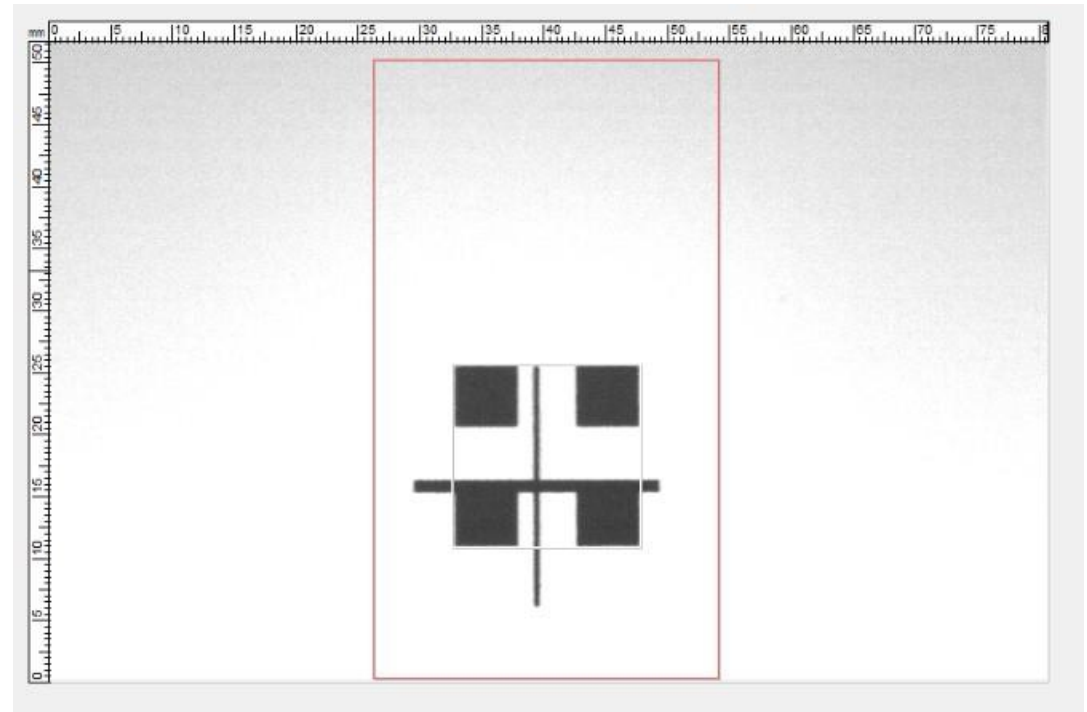
### 4.7.2.2 Znaczniki przycinania: Podświetlane

Ze względu na nowe ustawienia przyspieszania karetki kamera może przechwytywać znaczniki przycinania podczas przesuwu nośnika w przypadku drukowania z podświetleniem w trybie drukowania z dużym krokiem przesuwu (np. 3Pass). Oznacza to, że znacznik nie zawsze pojawia się w tym samym miejscu w kadrze, ale może przemieszczać się w pionie.

Aby uniknąć utraty znacznika z powodu zbyt krótkiego okna przycinania, należy ustawić przycinanie w sposób przedstawiony na [Rysunek 4-38](#).

### 4.7.3 Czujnik blackout (opcjonalnie)

Szczegółowe informacje na temat drukowania na materiałach typu blackout i korzystania z tego okna dialogowego można znaleźć w sekcji [6.20 Drukowanie na materiałach typu blackout](#).



Rysunek 4-38

Blockout Sensor Calibration ✕

Process:

Manual  Automatic

Manual:

1. Place the Sensor on a white area and click Start:

(The operation takes 4 sec.)

2. Place the Sensor on a black label area and click End:

(The operation takes 1 sec.)

Automatic:

The Sensor should be on a white area.  
Place the media exactly on its starting position and click Calibrate:

Sensor State:  White on top of sensor

Rysunek 4-39 : Czujnik blockout

# Instrukcja obsługi

## 5.0 Konfiguracja drukarki

## 5.0 Konfiguracja drukarki

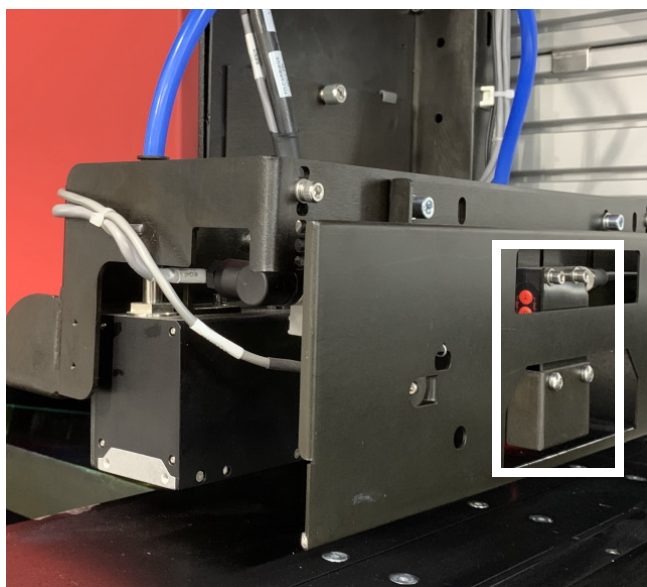
W tym rozdziale opisano procedury konfiguracji szerokoformatowej maszyny drukarskiej EFI VUTEk Qr. Podczas konfigurowania maszyny należy przeprowadzić czynności opisane w tym rozdziale.

### 5.1 Ustawianie wysokości karetki

Wysokość karetki odnosi się do odległości między płytą głowic drukujących a szklaną płytą. Drukarka może drukować na różnych nośnikach o różnych grubościach. Minimalna wartość to 1,6 mm, a maksymalna 40 mm.

#### 5.1.1 Czujnik wysokości karetki (wykrywanie zagniecień)

*UWAGA: Wysokość wpływa na kalibrację od lewej do prawej. W celu zachowania prawidłowej kalibracji L/R, należy przeprowadzić automatyczną kalibrację L/R. (patrz sekcja [5.3.5 Automatyczna kalibracja lewo–prawo \(opcjonalnie\)](#)).*



Rysunek 5-1 Czujnik wysokości



### 5.1.2 Ustawianie wysokości karetki

Silnik H umożliwia dokładną regulację wysokości karetki dla każdego nośnika, kontrolowaną przez oprogramowanie i regulowaną przez:

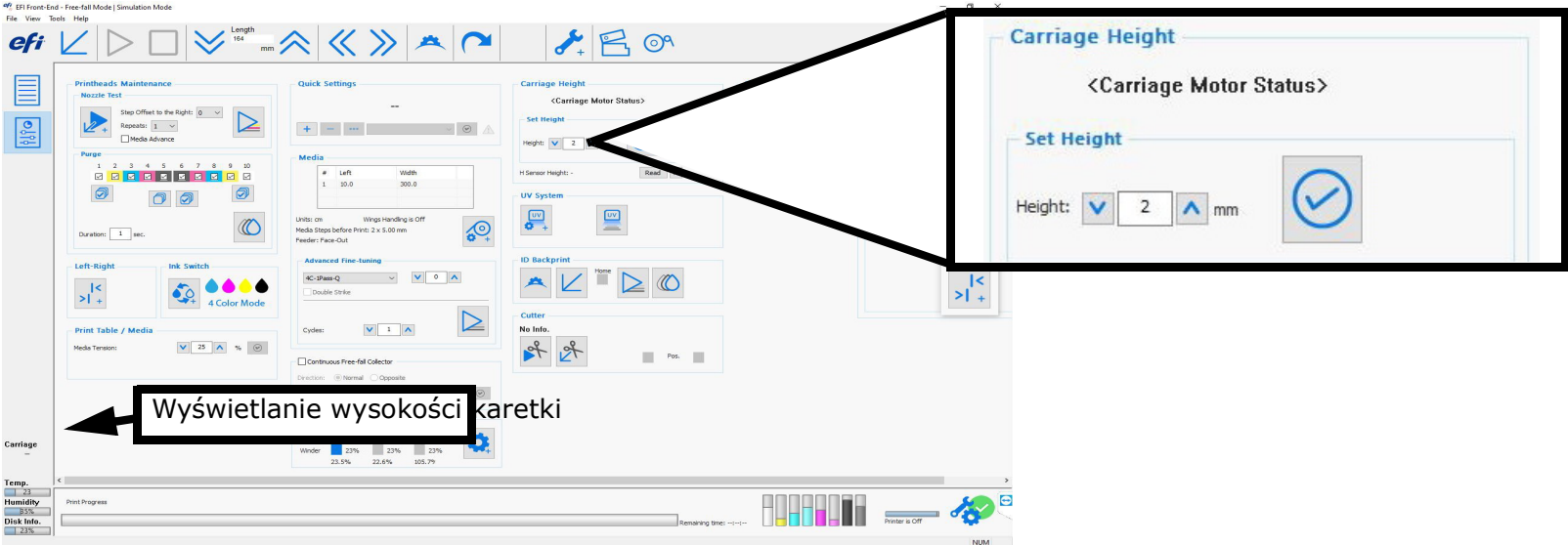
- Procedurę inicjowania (Init)
- Grupa Wysokość karetki na Panelu sterowania
- Okno dialogowe Ustawienia nośników

#### 5.1.2.1 Procedura inicjowania

Podczas inicjowania silnik wysokości podnosi się do najwyższego punktu (zdefiniowanego fabrycznie), a następnie karetki wraca na poprzednią wysokość.

#### 5.1.2.2 Grupa Wysokość karetki na Panelu sterowania

Wysokość karetki jest wyświetlana w lewym dolnym rogu okna i można ją regulować za pomocą pola wysokości karetki w Panelu sterowania serwera wydruku. Minimalna wysokość karetki wynosi 1,6 mm, a optymalna wysokość wynosi 1,8 mm powyżej używanego nośnika. Wysokość można regulować podczas procesu drukowania.




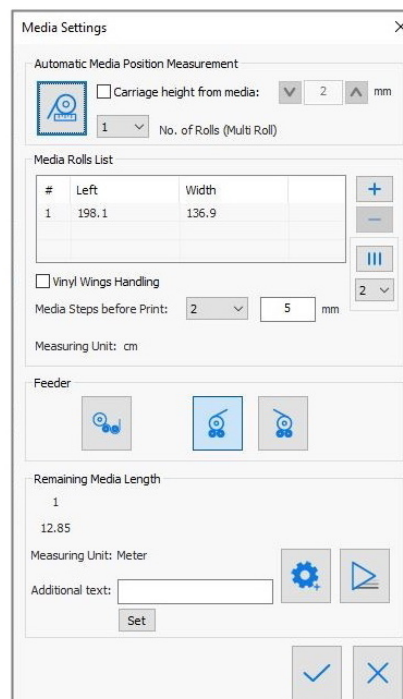
Rysunek 5-2 Pola silnika karetki H

1. Aby podnieść lub obniżyć silnik wysokości karetki, wprowadź odpowiednią wartość w polu Przenieś do pozycji.
2. Kliknij znacznik wyboru **Zastosuj**.


### 5.1.2.3 Okno dialogowe Ustawienia nośników

Wysokość karetki musi być dostosowana do grubości nośnika.

1. W **Panelu sterowania** kliknij ikonę , aby otworzyć okno dialogowe **Ustawienia nośników**.






Rysunek 5-3 Okno dialogowe Ustawienia nośników

2. Korzystając z pola Wybór nośnika, określ wymaganą wysokość nad nośnikiem.
3. Zaznacz pole wyboru **Wysokość karetki od nośnika**. Powoduje to, że detektor wysokości mierzy najwyższy punkt na płycie (wysokość nośnika).
4. Kliknij przycisk **Zmierz nośniki**.  Detektor mierzy szerokość.

Po regulacji wysokość karetki na Panelu sterowania zostanie wyświetlona grupa Silnik karetki.

## 5.2 Kierunek podawania nośników

W oknie serwera druku oprogramowania drukarki wybierz ikonę podajnika właściwą dla ustawień nośników drukarki.

	<p><b>Podawanie nośników zewnętrznych</b> — po wybraniu tej opcji nośnik musi być ładowany zewnętrznie, a przekładnia silnika F pozostaje wyłączona.</p>
	<p><b>Podawanie nośników skierowanych w dół</b> - Wybierając tę opcję, nośniki muszą być załadowane w drukarce jak pokazano na ikonie, a przekładnia silnika F pozostaje wyłączona – w taki sposób, że rolka F nie będzie się kręcić się podczas drukowania, z wyjątkiem przewijania.</p>
	<p><b>Podawanie nośników skierowanych w górę</b> - Wybierając tę opcję, nośniki muszą być załadowane w drukarce jak pokazano na ikonie, a przekładnia silnika F pozostaje włączona – w taki sposób, że rolka F nie będzie się kręcić się podczas drukowania, z wyjątkiem przewijania.</p>

*UWAGA: W przypadku wewnętrznego podawania nośników upewnij się, że wybrano poprawną opcję (skierowane w górę / skierowane w dół). W przeciwnym razie, gdy nośnik będzie posuwał się wstecz, zostanie on odwinęty.*

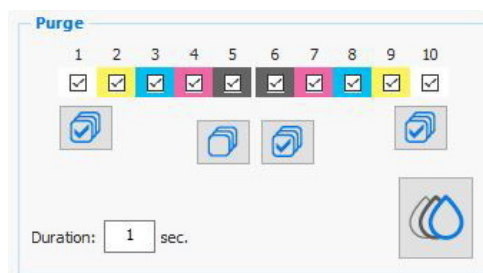
## 5.3 Czyszczenie głowic drukujących

Bardzo ważne jest, aby wyczyścić głowice drukujące i zadbać o czystość ich dysz.


### 5.3.1 Oczyszczanie głowic drukujących

W celu otwarcia zatkanych dysz, należy przepuścić nieco tuszu przez głowice drukujące (używając ciśnienia powietrza). Tusz zostanie wtłoczony przez głowicę drukującą i spłynie na tacę na tusz. Czas trwania oczyszczania można kontrolować za pomocą pola Czas trwania w [Okno serwera wydruku – panel sterowania](#) (ograniczony do 5 sekund).

1. Zaznacz głowice drukujące, które chcesz oczyścić.



Rysunek 5-4 Wybierz głowice drukujące

2. W polu Czas trwania wprowadź wymaganą liczbę sekund procesu oczyszczania (maksymalnie 5 sekund). Zalecany czas trwania w codziennym użytkowaniu to 2 sekundy.
3. Kliknij ikonę, aby przeprowadzić oczyszczanie.  Ikona zmienia się z zielonej na szarą. Po zakończeniu oczyszczania ikona zmienia kolor z powrotem na zielony.

### 5.3.2 Przetrzyj dysze głowic

*UWAGA: Szczegółowe informacje na temat wycierania głowic drukujących można znaleźć w przewodniku konserwacji OMM-00199 VUTEk Qr na stronie <https://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=5445>.*

1. Usuń tusz, który zgromadził się na głowicach drukujących, używając (wyłącznie) ściereczek nie pozostawiających włókien. Używając chusteczek, przetrzyj nimi dysze, a następnie powtórz proces używając czystej części chusteczki.



Rysunek 5-5 Przetrzyj dysze głowic



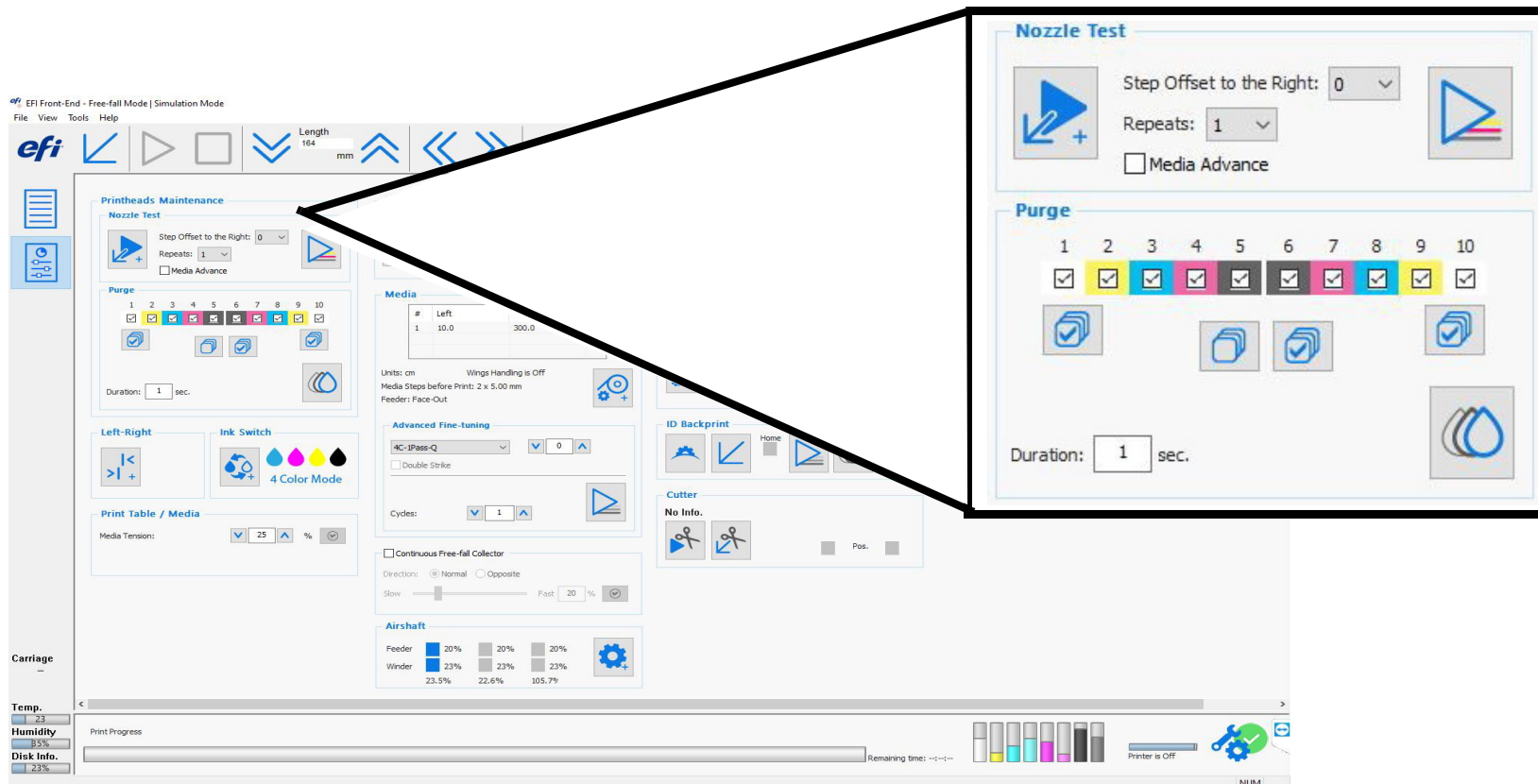
Rysunek 5-6 Głowice drukujące oczyszczone

*UWAGA: Do czyszczenia dysz należy używać wyłącznie chusteczek niezawierających włókien.*

2. Po wyczyszczeniu wszystkich głowic zamknij tacę z tuszem.

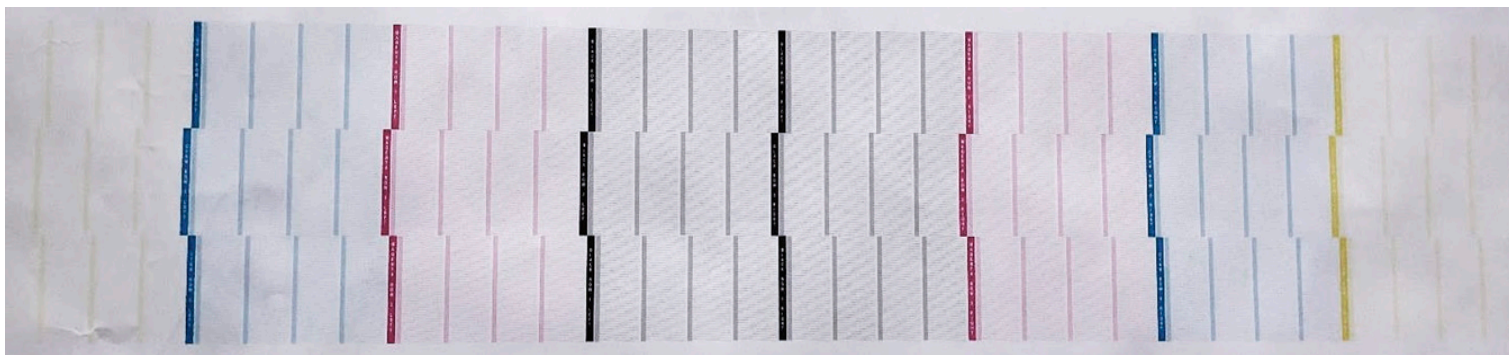
### 5.3.3 Przeprowadź test dyszy

Przeprowadź test dysz, aby sprawdzić, czy wszystkie dysze są drożne i czy tusz swobodnie przez nie przepływa.



Rysunek 5-7 Pola Konserwacja głowicy drukującej

1. W polu Przesunięcie kroku do prawej wybierz wymagane przesunięcie dla testu dyszy na nośniku.
2. Kliknij opcję Wydrukuj test dyszy. Zostanie wydrukowany test dyszy. (Zobacz przykłady na kolejnej stronie).





*Rysunek 5-8 Test dyszy*

3. Dokładnie przeanalizuj cały test. Powtórz proces oczyszczenia i wytrzyj dysze.
4. Przeprowadź kolejny test i dokładnie przeanalizuj wyniki, aż do uzyskania pewności, że wszystkie dysze są sprawne.

### 5.3.4 Przeprowadzanie kalibracji lewo-prawo

Drukarka drukuje dwukierunkowo, co oznacza, że każdy przebieg karetki drukuje od prawej do lewej i od lewej do prawej. Oba kierunki muszą zostać dopasowane, aby tworzyć poprawne i dobrze skalibrowane wyniki procesu drukowania. Aby to zrobić, skalibruj położenie tuszu lewo-prawo.

1. W **Panelu sterowania** kliknij ikonę  **Od lewej do prawej**, aby otworzyć okno dialogowe **Kalibracja od lewej do prawej**.
2. Wybierz **tryb drukowania**.
3. Wybierz **prędkość**.
4. Kliknij przycisk **Drukuj test**. 

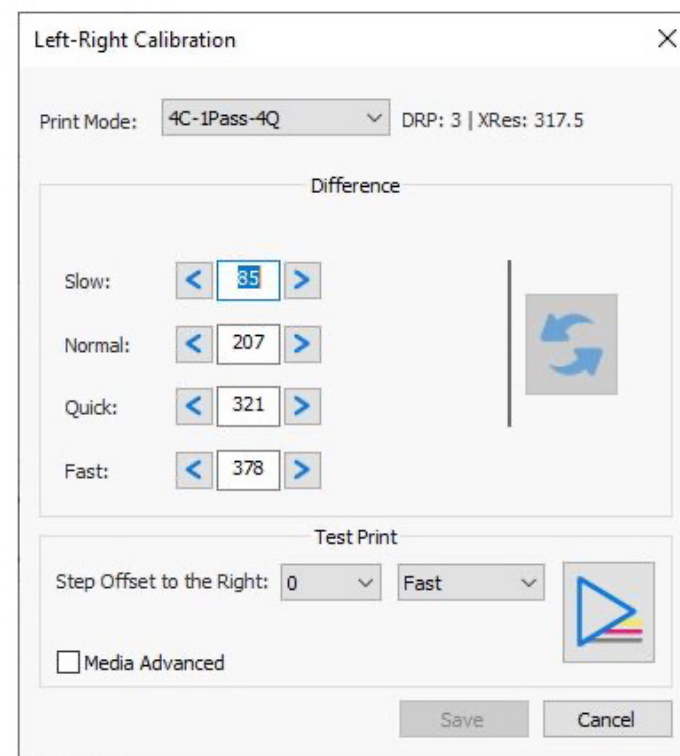
Wzorzec testowy (patrz [Rysunek 5-10](#)) zawiera wydrukowaną linię liczb (skala prędkości kropli) identyfikującą, która liczba ma być dodana lub odjęta od bieżącej wartości kalibrowanej prędkości drukowania (powolna, normalna, szybka lub bardzo szybka).

Idealna kalibracja to taka, w której największe stężenie koloru znajduje się w obszarze zero na wydruku testowym. Celem jest uzyskanie najbardziej skoncentrowanego obszaru wzoru wokół wartości 0, z tolerancją  $\pm 16$ . (Zob. [Rysunek 5-11](#).)

**Przykład:** przeprowadzasz kalibrację dla trybu drukowania 4C-1Pass-4Q, przy prędkości Bardzo szybka.

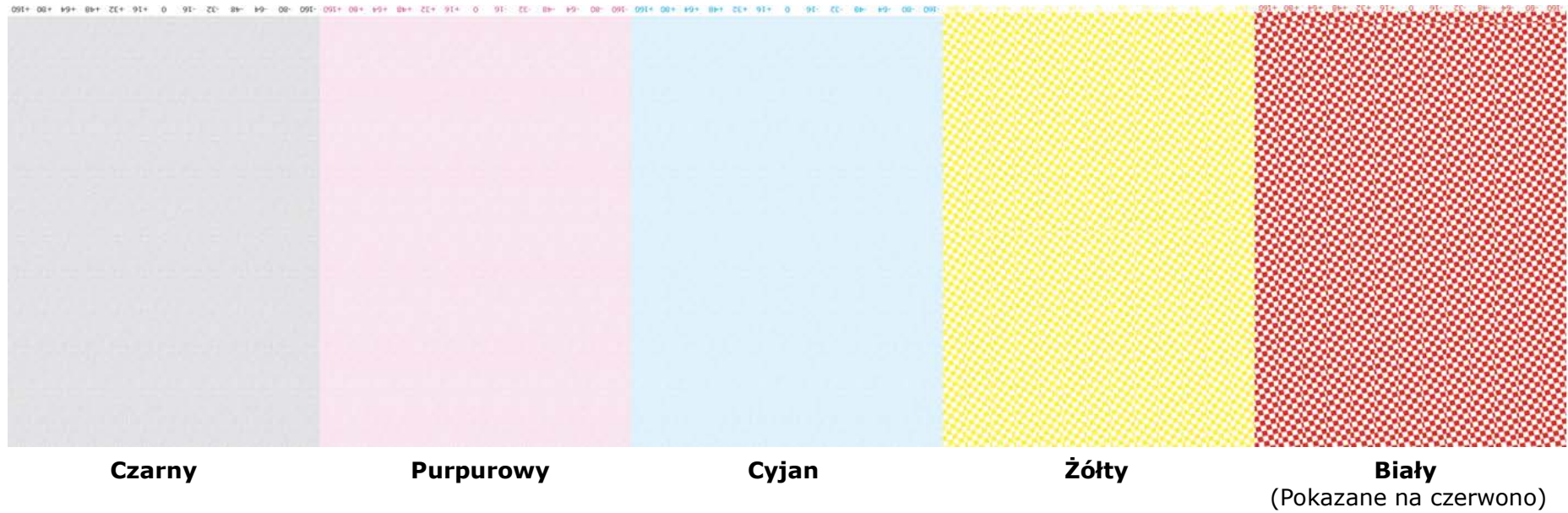
- Jeśli najbardziej skoncentrowany obszar wydruku wzorca testowego pojawi się w pozycji około -32 w drukowanej linii liczb, odejmij liczbę 32 od wartości Bardzo szybko w oknie Kalibracja od lewej do prawej strony. Ponownie wydrukuj wzorzec testowy, aby zobaczyć, czy skoncentrowany obszar przesunął się do pozycji 0 na skali liczbowej wydruku.
  - Jeśli najbardziej skoncentrowany obszar wydruku wzorca testowego pojawi się w pozycji około +32 w drukowanej linii liczb, dodaj liczbę 32 do wartości Bardzo szybko w oknie Kalibracja od lewej do prawej strony. Ponownie wydrukuj wzorzec testowy, aby zobaczyć, czy obszar przesunął się do pozycji 0 na skali liczbowej wydruku.
5. W razie potrzeby powtórz proces dla innych trybów i prędkości drukowania lub, jeśli to możliwe, kliknij ikonę **Aktualizuj**

**wszystko.**  (Zob. [5.3.5 Automatyczna kalibracja lewo-prawo \(opcjonalnie\)](#).)

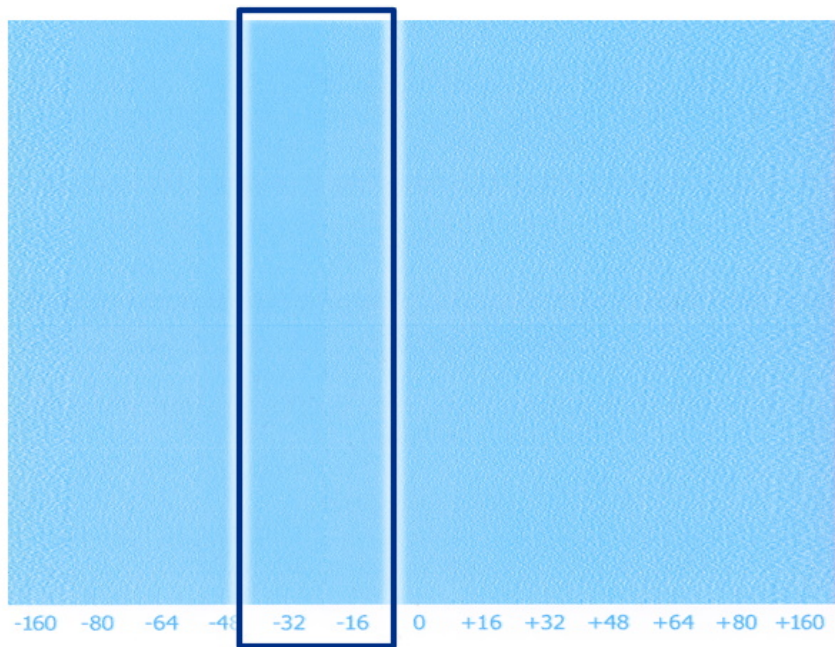


Rysunek 5-9 Kalibracja lewo-prawo

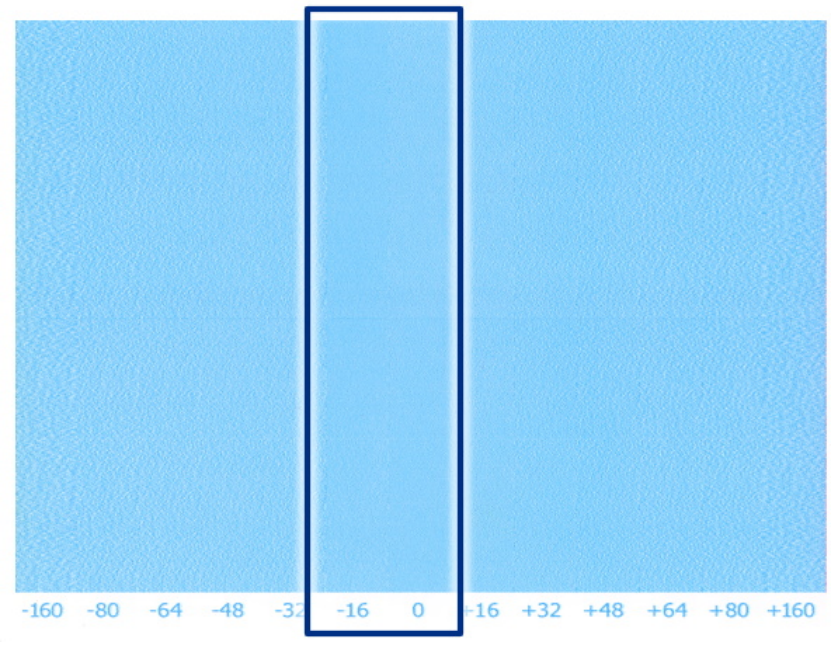




Rysunek 5-10 Wzór testu lewo-prawo



**Przed kalibracją**



**Po kalibracji**  
(Tolerancja wynosi  $\pm 16$ )

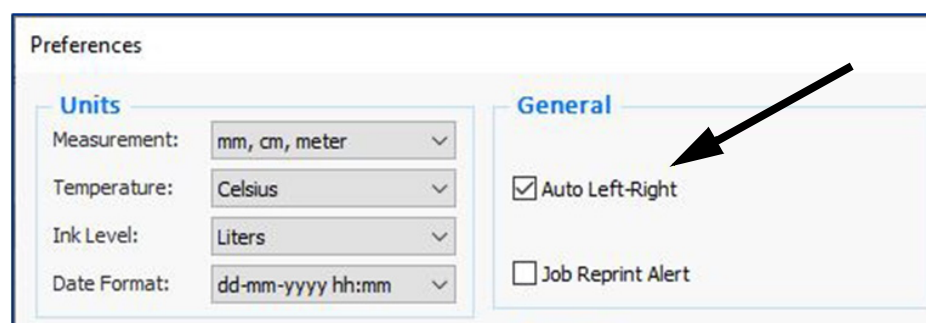
Rysunek 5-11 : Wzór testowy przed i po kalibracji

*UWAGA: Celem jest kalibracja na zero, ale wartości +/-16 mieszczą się w dopuszczalnej tolerancji.*



### 5.3.5 Automatyczna kalibracja lewo–prawo (opcjonalnie)

Funkcja Automatyczna kalibracja lewo-prawo umożliwia pobranie wartości regulacji skalibrowanej dla jednej prędkości drukowania i wykorzystanie jej do automatycznej kalibracji pozostałych prędkości. Po wykonaniu tej czynności system jest w stanie automatycznie obliczyć wartość lewo-prawo dla zmian wysokości karetki do 3 mm. W przypadku każdej zmiany powyżej 3 mm należy ręcznie skalibrować wartość lewo-prawo dla prędkości Bardzo szybko (zob. [5.3.4 Przeprowadzanie kalibracji lewo-prawo](#)), a następnie kliknąć ikonę Aktualizuj wszystko. Ta funkcja jest dostępna tylko wtedy, gdy została zakupiona przez zakład.

**UWAGA:** Aby włączyć tę funkcję, w oknie dialogowym **Preferencje** zaznacz pole wyboru **Auto lewy-prawy** i kliknij znacznik wyboru **Zastosuj**.

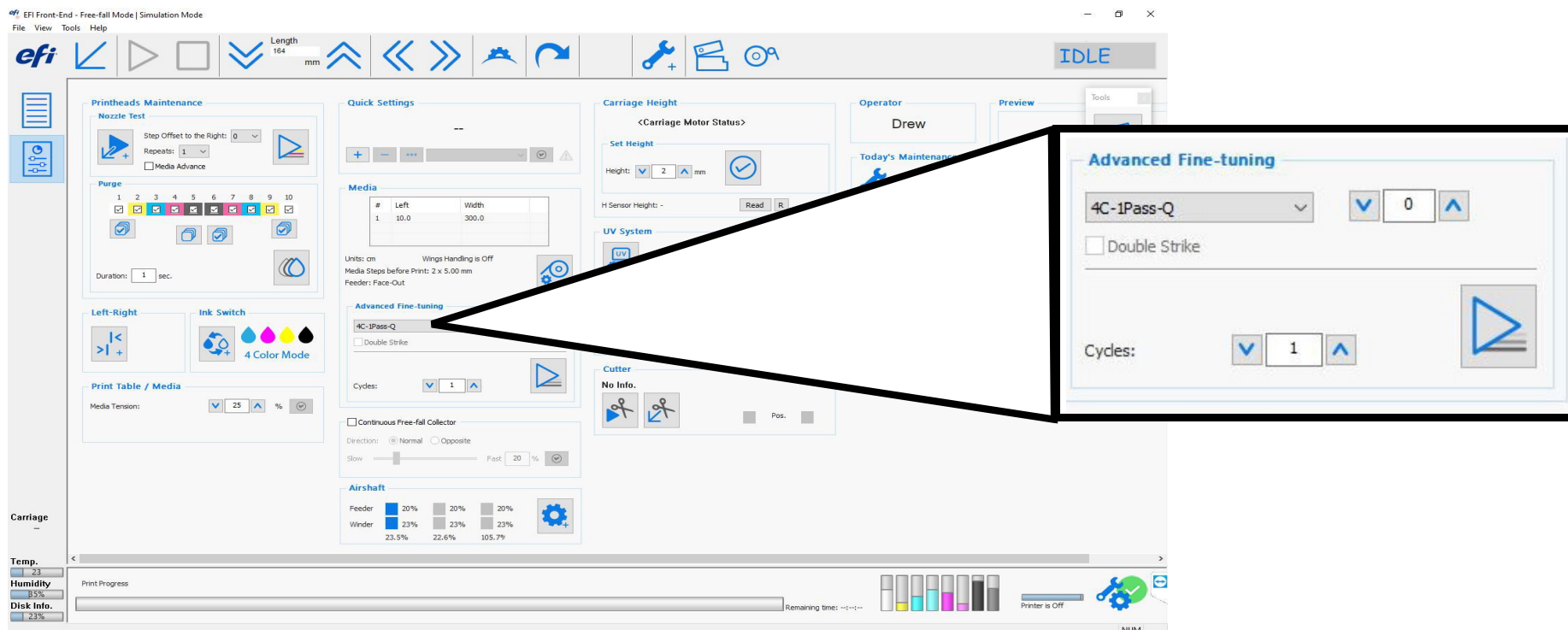


Rysunek 5-12 : Automatyczne pole wyboru prawo – lewej w oknie dialogowym Preferencje

1. W **Panelu sterowania** kliknij ikonę  **Od lewej do prawej**, aby otworzyć okno dialogowe **Kalibracja od lewej do prawej**.
2. Ustaw poprawną wartość lewo-prawo dla prędkości **Bardzo duża**. (Zob. [5.3.4 Przeprowadzanie kalibracji lewo-prawo](#).)
3. Wybierz pozycję **Aktualizuj wszystko** , aby automatycznie ustawić wartości lewo-prawo dla innych prędkości.


## 5.4 Zaawansowane dostrajanie

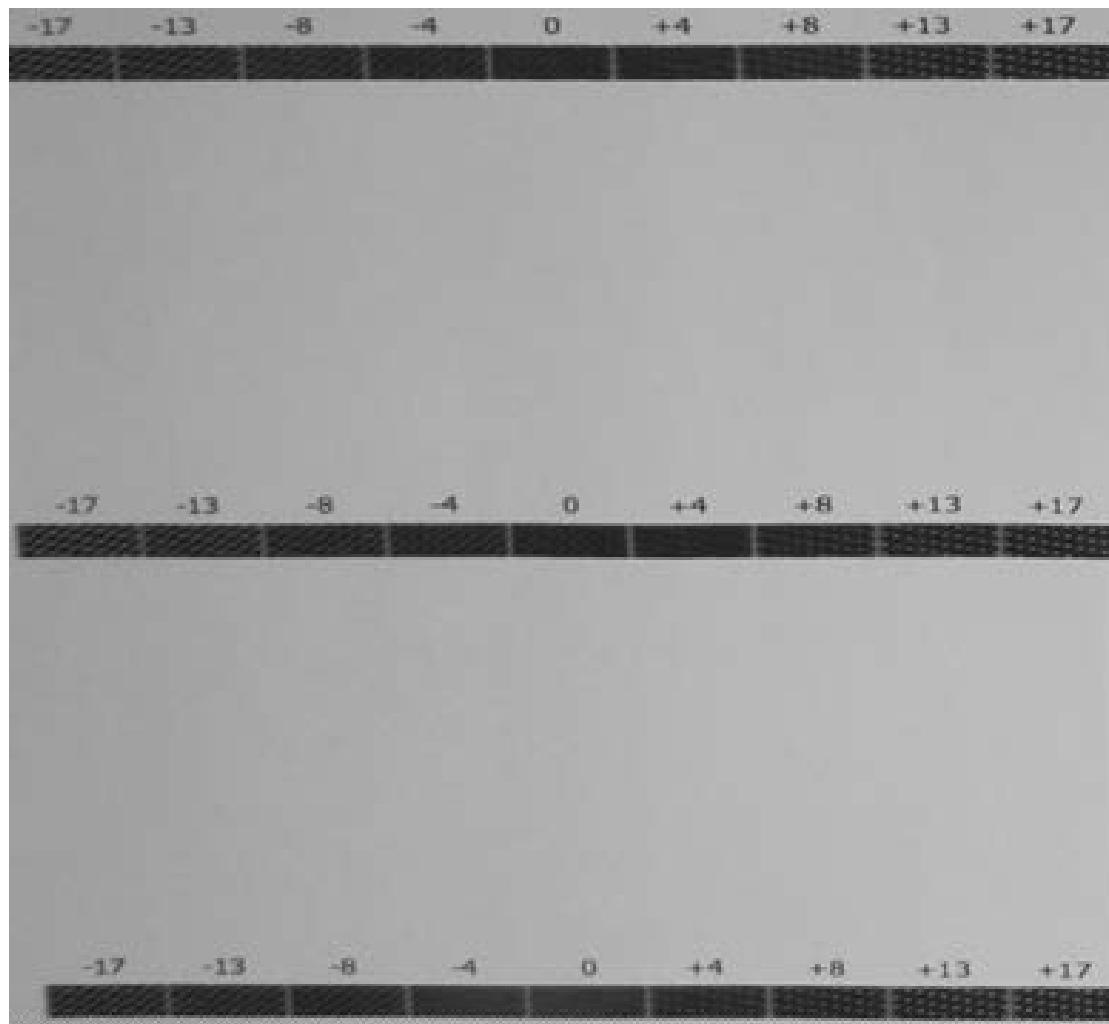
Funkcja Zaawansowane dostrajanie precyzyjne wpływa na przesuw nośnika, zapobiegając w ten sposób powstawaniu przerw lub nakładania się przebiegów w osi Y. Celem jest utrzymanie braku odstępów lub nakładania się przebiegów. Zaawansowane dostrajanie precyzyjne nośników umożliwia nieznaczne zwiększanie (wartość dodatnia) i zmniejszanie (wartość ujemna) odstępów podczas drukowania. Zmiana naprężenia nośnika lub poziomu podciśnienia płyty szklanej wpływa na precyzyjne dostrajanie przesuwu nośnika.



Rysunek 5-13 Pola Zaawansowane dostosowywanie precyzyjne

1. Załaduj wymagany nośnik i ustaw naprężenie oraz poziom próżni płyty szklanej.
2. Wybierz tryb przebiegu zgodnie z trybem drukowania, który planowane jest drukowanie. (Na przykład jeśli drukujesz w trybie 3PassFine – wybierz 3; jeśli drukujesz w trybie 8Pass – wybierz 5+).
3. Ustaw liczbę cykli (1 - 10).
  - Jeden cykl wydrukuję wzór testu równy obwodzie rolki Y.
  - Pojedynczy cykl jest równy jednemu pełnemu obrotowi rolki Y.

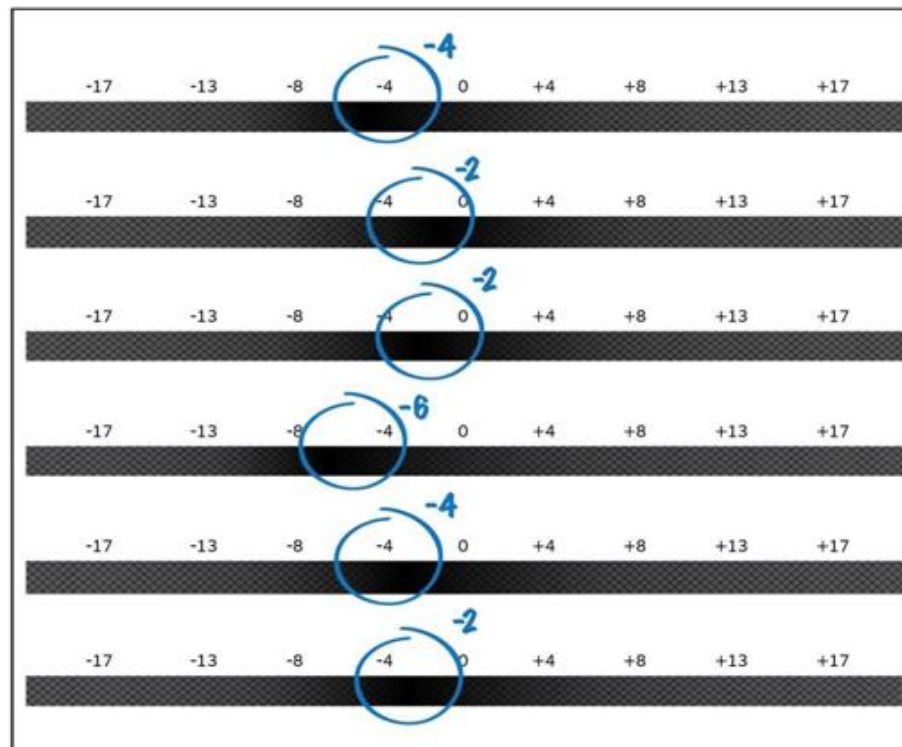
4. Kliknij przycisk Wydruk testowy  i sprawdź wydruk.
5. Sprawdź wydruk i zaznacz najbardziej skoncentrowany obszar wzoru każdego wiersza (w środku wiersza).



Rysunek 5-14 : Przykład wydruku testowego

Wzorzec druku składa się z kilku wierszy, z ustaloną skalą reprezentującą liczbę, którą należy dodać lub odjąć. Zaznacz najbardziej skoncentrowany obszar wzoru dla każdego wiersza i określ średnią liczbę.

Na przykład: jeśli drukowany jest 1 cykl w trybie 3PassFine i uzyskuje się następujący wynik:



Rysunek 5-15 : Próbką druku 1 cyklu w 3 przejściach, precyzyjne

- Można zobaczyć oznaczenia najbardziej skoncentrowanej części wzoru w każdym wierszu.
- W drugim wierszu widać, że najbardziej skoncentrowana część znajduje się w przedziale od 0 do -4, czyli -2.
- Znajdź średnią wartość w swoich oznaczeniach. W tym przykładzie jest to -2 – -3.
- Po znalezieniu wartości należy odjąć 3 od wartości w polu Dla trybów 3 przebiegów, w grupie Zaawansowane dostrajanie precyzyjne.

6. W razie potrzeby ponownie wydrukuj wzór i dokonaj dalszych korekt.

**UWAGA:** Podczas drukowania wszystkie wartości przebiegu są nieaktywne (z wyjątkiem używanej). Precyzyjne dostrajanie można regulować w trakcie drukowania.

## 5.5 Inne przygotowania

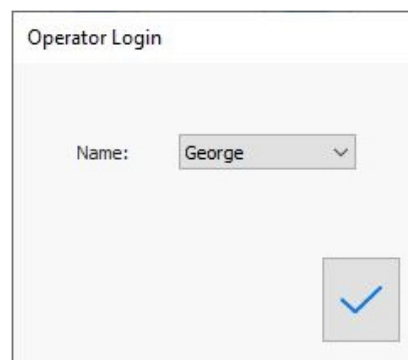
### 5.5.1 Nazwa logowania użytkownika

Nazwa logowania użytkownika rozpoznaje użytkownika w pliku dziennika historii zadania. Funkcja ta służy jako narzędzie zarządzania i jest podzielona na dwie sekcje:

- Użytkownik
- Menadżer

#### 5.5.1.1 Użytkownik : logowanie się do oprogramowania

1. Otwórz oprogramowanie z poziomu pulpitu. Zostanie wyświetlone okno dialogowe Logowanie operatora.



Rysunek 5-16 Okno dialogowe Logowanie operatora

2. Wybierz **nazwę operatora** i kliknij przycisk **OK**.

Nazwa bieżącego operatora jest wyświetlana w prawym górnym rogu okna serwera wydruku.

1. Aby zmienić nazwę operatora, wybierz polecenie **Narzędzia > Operatorzy > Zmień operatora** i zaloguj się.
2. Wybierz wymaganą nazwę z listy i kliknij przycisk **OK**.



Rysunek 5-17 : Nazwa operatora

### 5.5.1.2 Menadżer : zarządzanie użytkownikami i hasłami

Zarządzanie użytkownikami i hasłami odbywa się za pośrednictwem Menadżera operatora w menu Narzędzia. Dodawanie lub usuwanie użytkowników jest chronione hasłem. Aby ustawić lub zmienić hasło należy znać stare hasło.

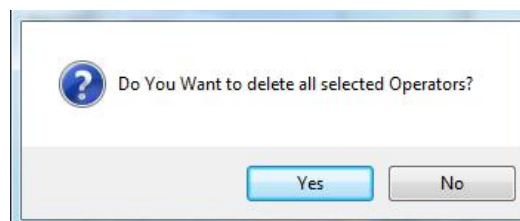
### 5.5.1.3 Dodawanie lub usuwanie użytkownika

1. Wybierz polecenie **Narzędzia > Operator > Menadżer operatora**.



Rysunek 5-18 : Menedżer operatora

2. Wprowadź hasło administratora **1234** i kliknij przycisk **Zastosuj** zaznaczenie.
3. Aby usunąć użytkownika, wybierz użytkownika i kliknij pozycję Usuń (-).

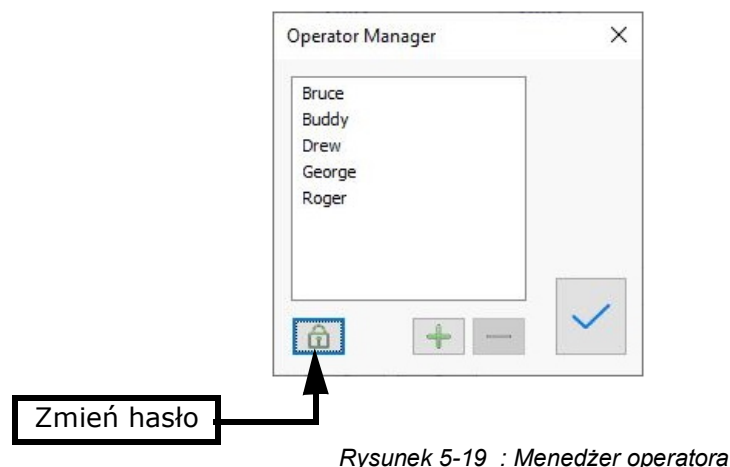


4. Kliknij pozycję Tak, aby usunąć lub Nie, aby anulować.

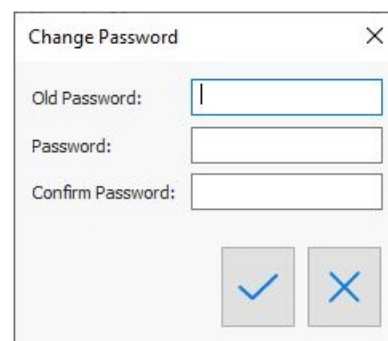


### 5.5.1.4 Zmiana lub resetowanie hasła

1. Wybierz polecenie **Narzędzia > Operator > Menadżer operatora**.



2. Początkowe hasło oprogramowania to 1234. Aby zmienić to hasło, kliknij pozycję **Zmień hasło**.



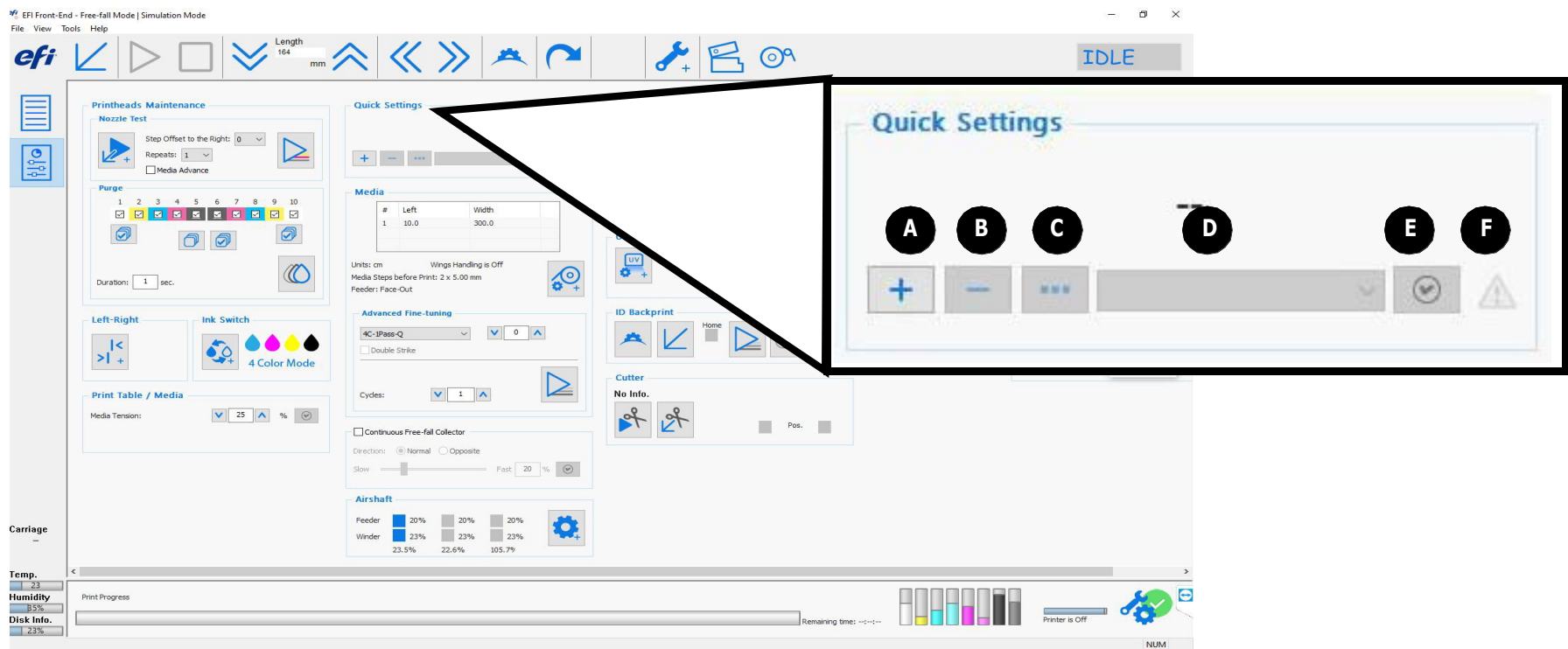
Rysunek 5-20 : Okno dialogowe Zmiana hasła

3. Wprowadź bieżące hasło, wprowadź nowe hasło i potwierdź je. Kliknij **OK**.
4. Resetowanie hasła jest włączone tylko w trybie inżyniera. Przycisk resetowania hasła pojawi się w oknie dialogowym, a wybranie go spowoduje zresetowanie hasła z powrotem do 1234.

### 5.5.2 Funkcja Konfiguracja szybkich ustawień

Szybka konfiguracja to narzędzie umożliwiające zdefiniowanie wszystkich ustawień dla danego nośnika. Każdy nośnik wymaga innego zestawu ustawień drukarki. Za pomocą tej funkcji można zapisać ustawienia drukarki dla każdego nośnika, tworząc w ten sposób listę nośników.

- Za każdym razem, gdy zachodzi potrzeba drukowania na nośniku, który pojawia się na liście, należy załadować nośnik do drukarki, wybrać z jego typ z listy rozwijanej Szybkie ustawienia na panelu sterowania i kliknąć znacznik wyboru Zastosuj.



Rysunek 5-21 : Konfiguracja szybkich ustawień

A	Dodaj do listy nośników. Zob. <a href="#">5.5.2.1 Tworzenie definicji dla listy nośników.</a>	C	Edytuj ustawienia typu nośnika. Zob. <a href="#">5.5.2.3 Edytowanie ustawień nośnika.</a>	E	Zastosuj ustawienia.
B	Usuń nośnik z listy. Zob. <a href="#">5.5.2.2 Usuwanie elementu z listy nośników.</a>	D	Wybierz istniejący typ nośnika.	F	Ikona symbolu ostrzegawczego. Zob. <a href="#">5.5.2.4 Symbol ostrzeżenia funkcji Szybkie ustawienia.</a>

### 5.5.2.1 Tworzenie definicji dla listy nośników

1. Kliknij przycisk **Dodaj**, aby otworzyć okno dialogowe Nazwa.
2. Wprowadź nazwę nośnika i kliknij przycisk **OK**.
  
3. Zdefiniuj ustawienia Szybkie ustawienia dla nowego nośnika, w tym:
  - Szybka nazwa i opis zestawu, które można edytować
  - Podajnik (kierunek wewnętrzny lub zewnętrzny)
  - Ogólne (wysokość i margines ruchu karetki, odstępy między zadaniami w kolejce, prędkość obcinarki, przesunięcie obcinarki i lokalizacja obcinarki)
  - Lewo-prawo/Bi-Di (tryb drukowania i prędkość)
  - Użycie systemu UV Power (obejście systemu zasilania)
  - Ignorowanie czujników końca nośnika (wyłączenie)
  - Zaawansowane dostosowywanie precyzyjne/krok (różne tryby przebiegu)
  - Swobodne opadanie (free-fall) kolektora przystosowanego do ciągłej pracy (kierunek i prędkość)
  - Obsługa kłapek winylowych
  - Stół do drukowania (próżnia na szklanej płycie)/ustawienia naprężenia nośnika
  - Przesunięcie nośnika przed drukowaniem

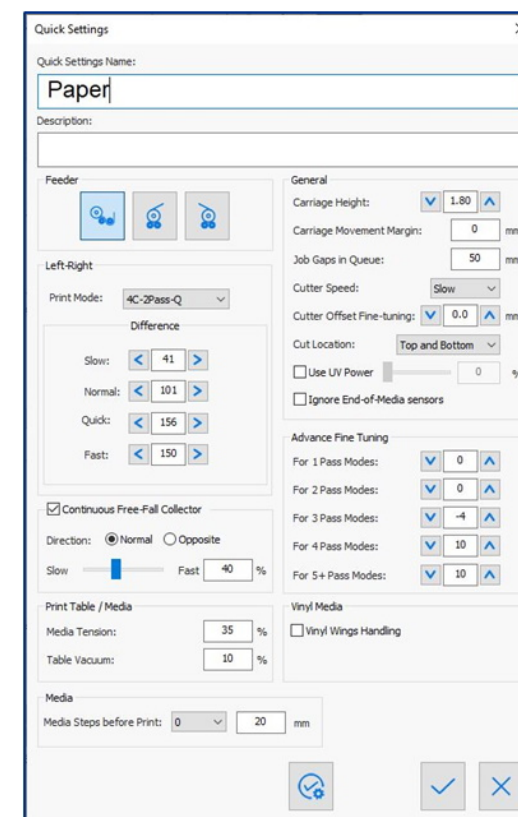
**UWAGA:** Możesz też użyć przycisku



*Bieżące ustawienia urządzenia,*

*aby zaimportować bieżącą konfigurację drukarki do okna dialogowego Szybkie ustawienia.*

4. Kliknij znacznik wyboru **Zastosuj**, aby załadować wybrane ustawienia. Nazwa nośnika pojawi się na liście rozwijanej Szybkie ustawienia.
5. Aby zastosować szybkie ustawienia, wybierz zdefiniowany typ nośnika z listy na **panelu sterowania** i kliknij pozycję **Zastosuj**. Drukarka jest teraz skonfigurowana.



Rysunek 5-23 : Okno dialogowe Szybkie ustawienia

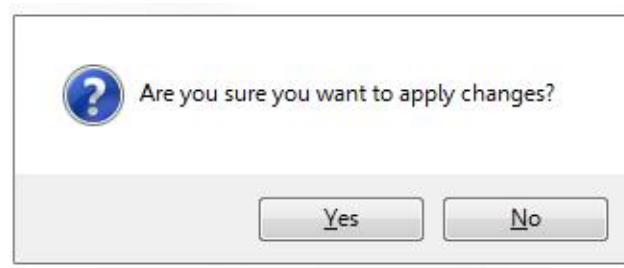
### 5.5.2.2 Usuwanie elementu z listy nośników

1. W grupie Szybka instalacja wybierz nośnik przeznaczony do usunięcia, a następnie kliknij pozycję **Usuń**.



Rysunek 5-24 : Przycisk „Usuń” funkcji Szybka konfiguracja

Zostanie wyświetlony następujący monit.



Rysunek 5-25 : Monit o potwierdzenie usunięcia

2. Kliknij przycisk **Tak**.

Ustawienia dla wybranego nośnika zostaną usunięte.

### 5.5.2.3 Edytowanie ustawień nośnika

1. W grupie Szybka instalacja wybierz nośnik przeznaczony do usunięcia, a następnie kliknij przycisk **Edytuj** (wielokropek).



Rysunek 5-26 : Przycisk „Edytuj” funkcji Szybka konfiguracja

Zostanie wyświetlone okno dialogowe Szybkie ustawienia (zob. [Rysunek 5-22](#)) z ustawieniami przypisanymi do określonego nośnika.


2. Dokonaj zmian w oknie dialogowym lub kliknij przycisk  **Bieżące ustawienia urządzenia**, aby zaimportować bieżącą konfigurację drukarki do okna dialogowego Szybkie ustawienia.
3. Kliknij znacznik wyboru **Zastosuj**, aby zapisać wybrane zmiany.

### 5.5.2.4 Symbol ostrzeżenia funkcji Szybkie ustawienia

*Żółty symbol ostrzegawczy pojawia się, gdy istnieje różnica między ustawieniami drukarki wybranego nośnika a bieżącymi ustawieniami drukarki.*



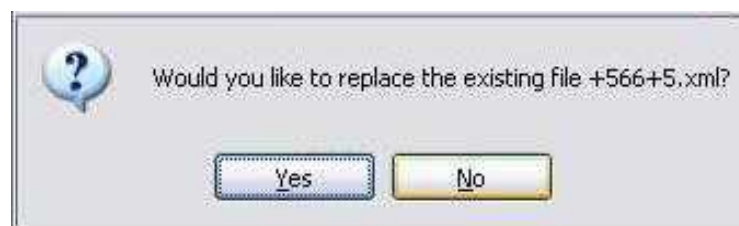
Rysunek 5-27 : Symbol ostrzeżenia funkcji Szybkie ustawienia

- Aby przywrócić oryginalne ustawienia, kliknij pozycję Zastosuj.
- Aby zapisać bieżące ustawienia tego nośnika, kliknij pozycję Edytuj. Zostanie wyświetlone okno dialogowe Konfiguracja szybkich ustawień (zob. [Rysunek 5-22](#)).
- Kliknij przycisk  **Bieżące ustawienia urządzenia**, aby zaimportować bieżącą konfigurację drukarki do okna dialogowego Szybkie ustawienia, a następnie kliknij znacznik wyboru **Zastosuj**.

### 5.5.3 Importowanie/eksportowanie wszystkich ustawień nośników

1. Aby wyeksportować wszystkie zapisane ustawienia nośników, wybierz pozycję **Plik > Eksportuj > Szybkie ustawienia**.
2. Oprogramowanie utworzy plik ZIP o nazwie QuickSettingsReport.qs, w wybranym katalogu. (qs jest specjalnym rozszerzeniem). Plik ZIP zawiera plik XML dla każdego typu nośnika.
3. Aby zaimportować ustawienia do urządzenia z pliku.qs, wybierz polecenie **Narzędzia > Importuj > Szybkie ustawienia**.

Dla każdego nośnika aktualnie zdefiniowanego w drukarce zostanie wyświetlony monit z prośbą o dokonanie wyboru. Zostaną dodane nośniki, których nie ma na liście.



Rysunek 5-28 : Monit o potwierdzenie

4. Kliknij pozycję Tak, aby zastąpić istniejący plik lub Nie, aby anulować procedurę.

# Instrukcja obsługi

## 6.0 Obsługa drukarki

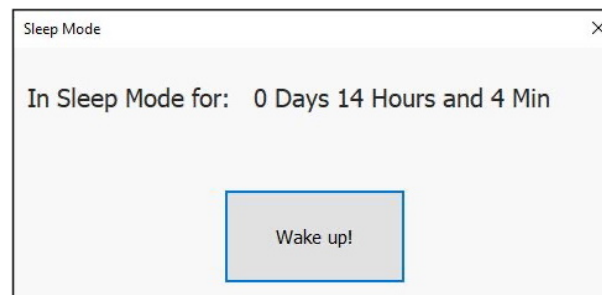
## 6.0 Obsługa drukarki

W niniejszym rozdziale opisano standardowe działania związane z użytkowaniem drukarki.

### 6.1 Procedura budzenia

*Wybudź drukarkę, aby aktywować ją po uśpieniu.*

- Kliknij przycisk Obudź się! w komunikacie Tryb uśpienia.



Rysunek 6-1

Drukarka zaczyna ponownie podgrzewać tusz i głowice drukujące do odpowiednich temperatur roboczych.

#### 6.1.1 Aktywuj okno serwera wydruku EFI

1. Upewnij się, że płyta szklana i obszary wokół obcinarki i drukarki do drukowania identyfikatorów z tyłu nośnika (jeśli jest zainstalowana) są pozbawione nośników i że nie ma innych przeszkód.
2. Na komputerze stacji roboczej kliknąć dwukrotnie ikonę EFI FE. Zostanie wyświetlone okno serwera wydruku.
3. Kliknij przycisk **Init**.

Po kliknięciu przycisku Init systemy drukarki są inicjowane. Karetka jest aktywowana. W osi Y podnosi się do najwyższego punktu (zdefiniowanego fabrycznie). Na osi X przechodzi do pozycji wyjściowej, poruszając się wzdłuż szklanej płyty. Czujnik H silnika skanuje szklaną płytę, aby zmierzyć jej najwyższy punkt. Jeśli funkcje modułu wykańczania są zainstalowane, drukarka wyświetli komunikat o ich uruchomienie.



## 6.2 Procedura wyłączenia – tryb uśpienia

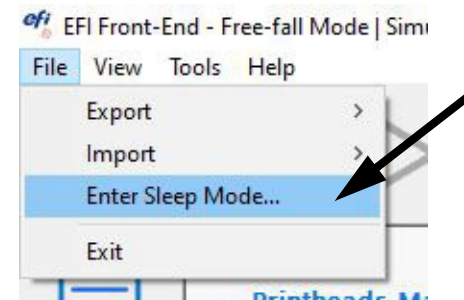
Poniższa procedura może być stosowana w okresach wyłączenia drukarki, trwających do 72 godzin.

*UWAGA: W przypadku wyłączenia na dłuższy czas (ponad 72 godziny) lub przechowywania drukarki należy skontaktować się z przedstawicielem serwisu firmy EFI.*

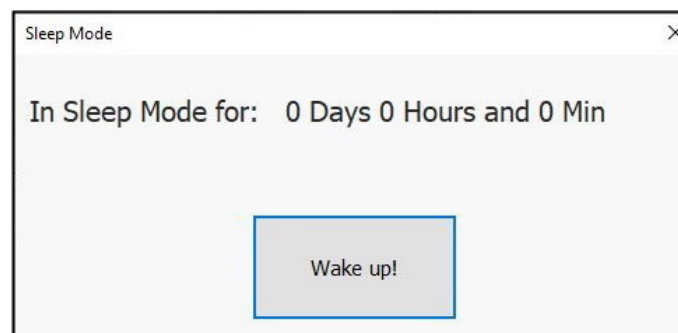
Przełączenie drukarki w tryb uśpienia zmniejsza monitorowane ustawienia temperatury tuszów i głowic drukujących. (Obniżenie ogólnej temperatury tuszu w systemie może potrwać do godziny). System w trybie uśpienia będzie również na krótko wypuszczał/czyszczał wszystkie tusze w pozycji wyjściowej w określonych odstępach czasu.

*UWAGA: W przypadku sytuacji awaryjnej nie należy używać przycisków zatrzymania awaryjnego ani przewodu do wyłączenia drukarki.*

1. Oczyszczyć i wyczyścić głowice drukujące.
2. Z menu Plik wybierz polecenie **Wejdz w tryb uśpienia**.



Rysunek 6-2



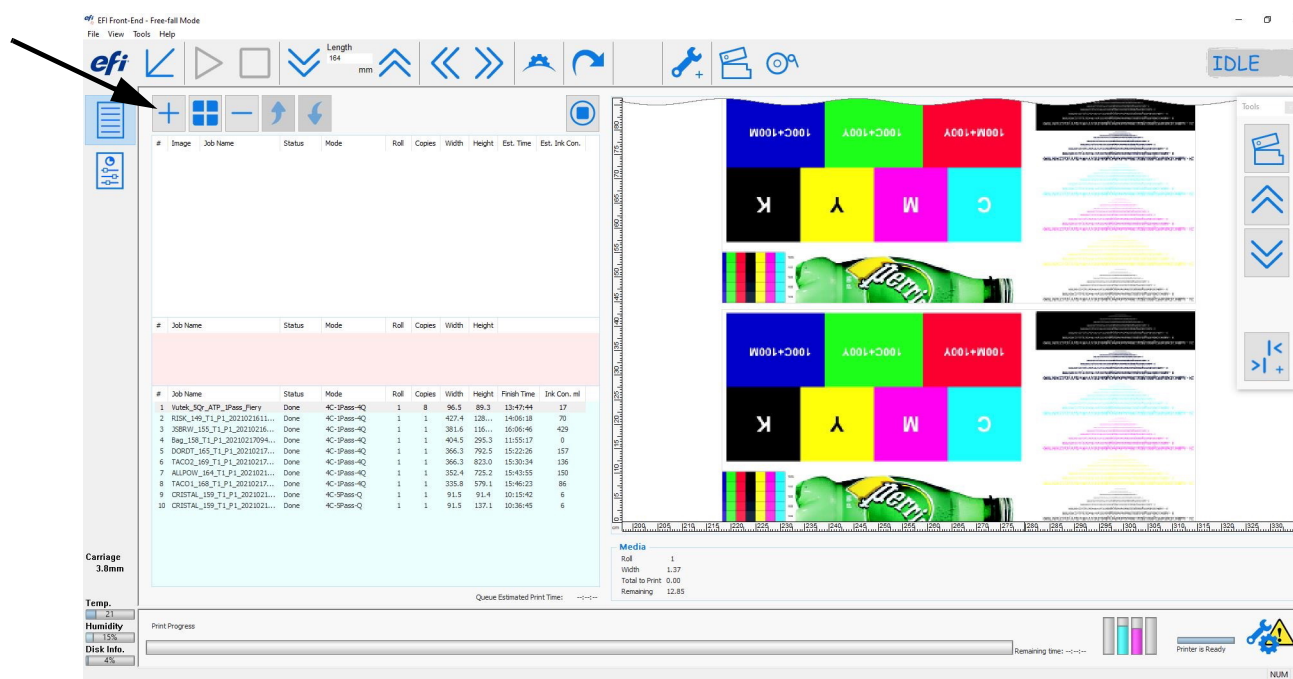
Rysunek 6-3

## 6.3 Załaduj zadania drukowania

Zadania drukowania można dodawać do kolejki wydruku za pomocą [Okno dialogowe Import zadań](#) lub [Wycofane okno dialogowe Importowanie zadań](#).

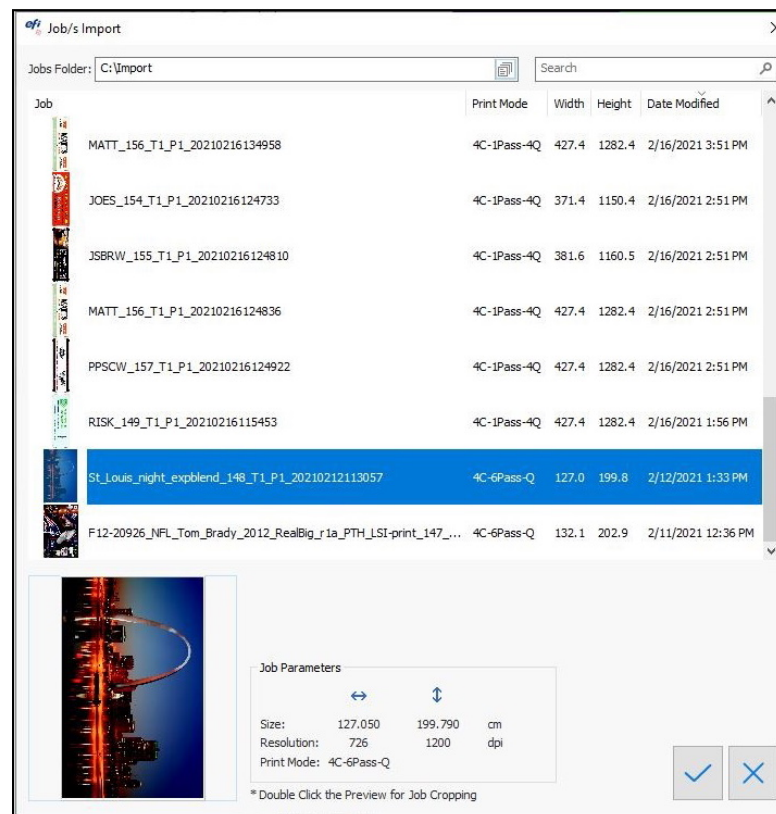
### 6.3.1 Okno dialogowe Import zadań

1. W oknie **Serwer wydruku – kolejka** kliknij przycisk **Dodaj zadanie**.



Rysunek 6-4 Dodaj zadania do kolejki

Zostanie otwarte okno dialogowe **Import zadań**.



Rysunek 6-5 Okno dialogowe Import zadań

2. W razie potrzeby przejdź do innego folderu zadań.
3. Wybierz jedno lub więcej zadań z listy zadań.

*UWAGA: Jeśli zaznaczone jest tylko jedno zadanie, można je kliknąć dwukrotnie, aby otworzyć okno Przytnij i przyciąć zadanie.*

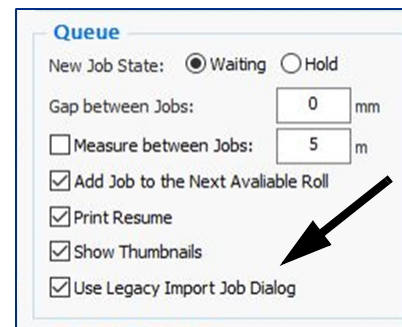
4. Kliknij znacznik wyboru **Zastosuj**, aby załadować wybrane zadania.

## 6.3.2 Wycofane okno dialogowe Importowanie zadań


**UWAGA:** Tę opcję można aktywować w oknie **Preferencje**, zaznaczając pole wyboru **Użyj wycofanego okna dialogowego Importowanie zadań**

- lub -

Przytrzymując naciśnięty klawisz CTRL podczas klikania przycisku Dodaj zadania.



Rysunek 6-6

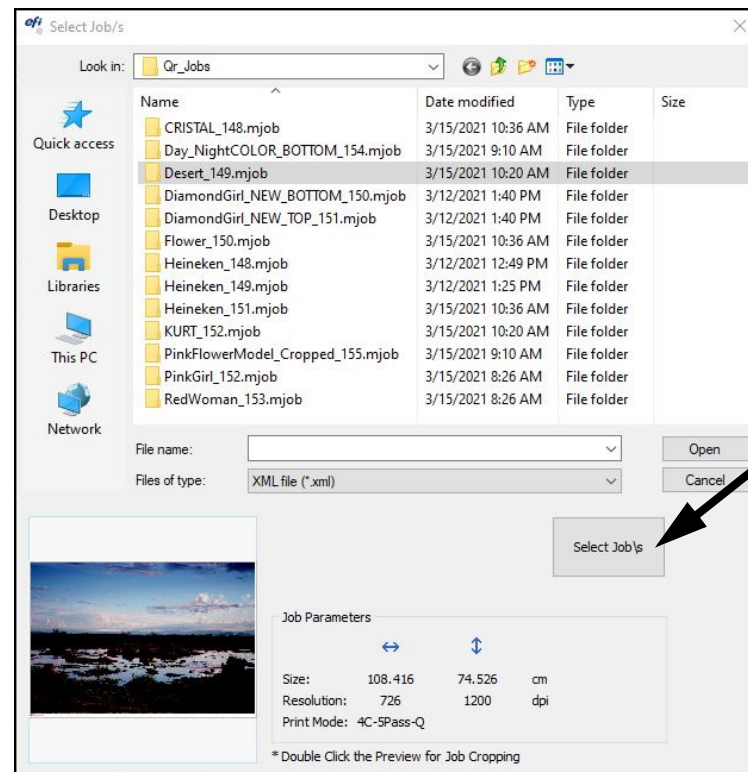
1. W oknie **Serwer wydruku – kolejka** kliknij przycisk  **Dodaj zadanie** (lub CTRL + Dodaj zadania), aby otworzyć okno dialogowe **Wycofana opcja Importowanie zadań**.

2. W razie potrzeby przejdź do innego folderu zadań.

3. Wybierz jeden folder \*.mjob lub więcej z listy zadań.

**UWAGA:** Jeśli zaznaczone jest tylko jedno zadanie, można kliknąć dwukrotnie obrazek podglądu, aby otworzyć okno **Przytnij w razie potrzeby**.

4. Kliknij przycisk **Wybierz zadania**, aby załadować wybrane zadania.

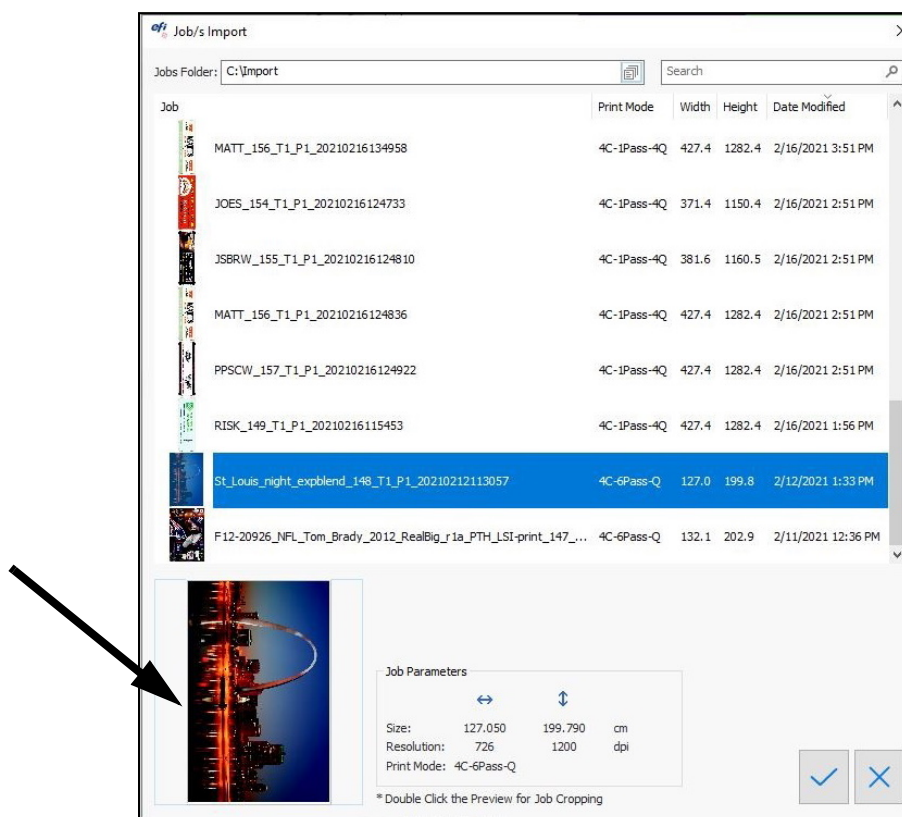


Rysunek 6-7 Wycofane okno dialogowe Importowanie zadań

## 6.4 Przytnij zadanie

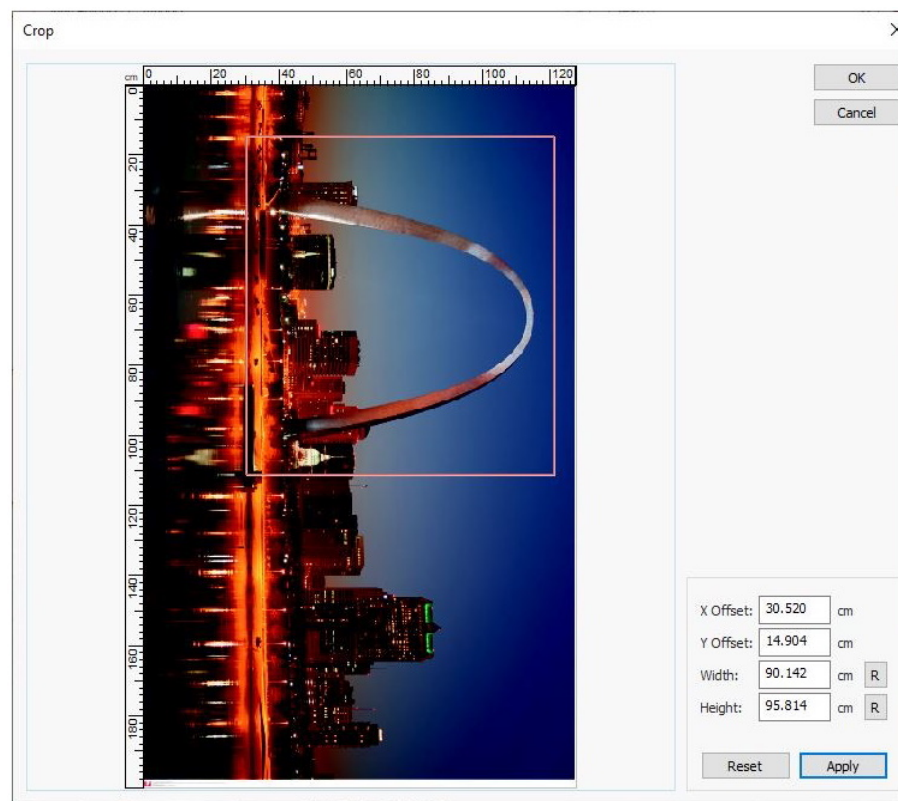
Podczas importowania zadania do kolejki istnieje możliwość przycięcia. (Opcja ta nie jest dostępna w przypadku wielokrotnego wyboru zadań, które mają zostać dodane do kolejki).

1. W oknie **Importuj zadania** kliknij dwukrotnie okno podglądu zadania w lewym dolnym rogu.



Rysunek 6-8 Okno importu zadań

Pole podglądu zadania zawiera zadanie przed przycięciem, a także znaczniki przycięcia.

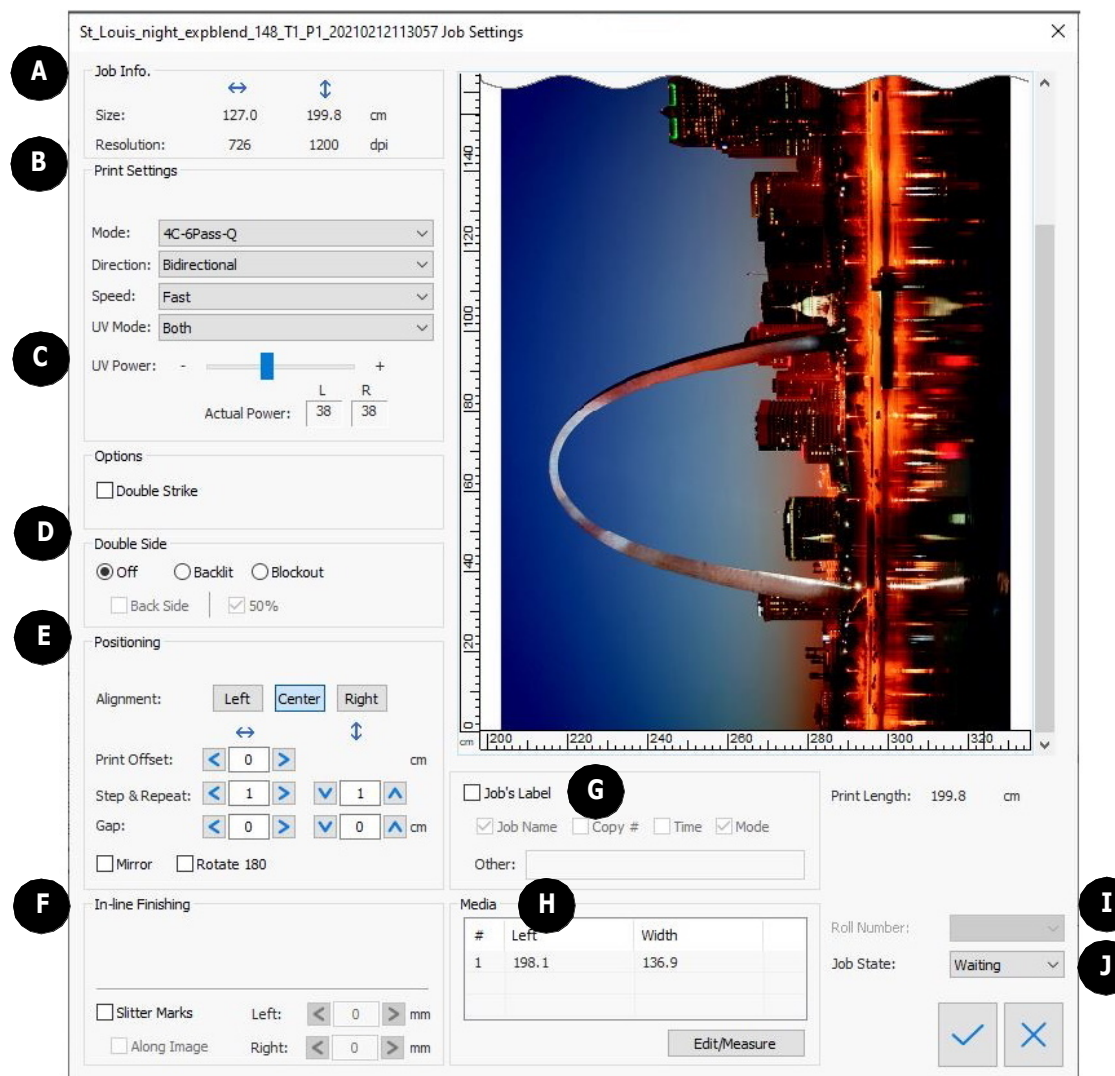


Rysunek 6-9 : Okno dialogowe podglądu kadru

#### Aby przyciąć zadanie:

- Wprowadź wymagane wartości w prawym dolnym rogu okna dialogowego, wybierając **Zastosuj**, a następnie **OK**.
- Przeciągnij kursor na krzyżyk nad obrazem, aby określić obszar, który ma być przycięty, po czym kliknij **OK**.

## 6.5 Określ ustawienia zadania



Rysunek 6-10 : Okno dialogowe Ustawienia zadania

**UWAGA:** Po otwarciu okna dialogowego Ustawienia zadań pewne wartości są wyświetlane jako ustawienia fabryczne, zgodnie z trybem. Zdefiniuj wymagane ustawienia.

A	Informacje o zadaniu	<b>Rozmiar:</b> Szerokość i długość zadania. <b>Rozdzielczość:</b> Ustawiona domyślnie zgodnie z trybem.
B	Ustawienia wydruku	<b>Tryb:</b> Ustawiony domyślnie zgodnie z trybem. Nie można zmienić. <b>Kierunek:</b> Drukowanie jedno- lub dwukierunkowe. Może być zmienione przed drukowaniem. <b>Prędkość:</b> np. Bardzo szybko, Szybka, Normalna lub Wolna. Dostępne opcje zależą od rozdzielczości i trybu. Może być zmienione przed drukowaniem. Tryb UV: W zależności od kierunku silnika napędzającego: Główne: Świeci się lampka przednia. <b>Tryb „trail”:</b> Świeci się lampka tylna. <b>Obydwa:</b> Świecą się obie lampki. Jest to ustawienie domyślne. Może być zmienione przed drukowaniem. <b>Moc UV</b> – procent całkowitej mocy lampy, która ma być użyta, określona w oknie dialogowym Ustawienie zasilania UV. Może być zmieniona przed i podczas drukowania. <b>Rzeczywista moc</b> – rzeczywista moc UV ujęta w liczbach.
C	Opcje	<b>Hałas:</b> Wybierz od 1-6, tylko wtedy, gdy tryb drukowania na to pozwala. <b>Podwójne uderzenie:</b> Podwaja gęstość pliku w przypadku drukowania podświetlanego, tylko wtedy, gdy pozwala na to tryb drukowania. <b>Skala:</b> Powiększanie rozmiar zadania. <b>Gęstość:</b> Dostosowywanie gęstości CMYK (wszystkich lub osobno).
D	Dwustronne	<b>Wył.:</b> Drukowanie jednostronne <b>Podświetlanie:</b> Drukowanie na foliach podświetlanych. <b>Materiały typu blackout:</b> Drukowanie na materiałach typu blackout Tył: aby wydrukować tylną stronę w druku dwustronnym.. <b>50%:</b> Ustaw gęstość wydruku na 50%.
E	Położenie	<b>Wyrównanie:</b> Wyrównuje plik do lewej, prawej lub środkowej części nośnika. <b>Przesunięcie wydruku:</b> Przenosi obraz w lewo/w prawo z ustawioną wartością. <b>Powtarzanie wzorców:</b> Ustaw liczbę kopii poziomych i pionowych. Podczas drukowania można zmieniać tylko kopie pionowe. Jeśli zostanie zwiększona liczba kopii w zadaniu, w którym nie ma przerwy między kopiami, nie utworzy się przerwa między nowo włożonymi kopiami. <b>Przerwa:</b> Wprowadź odstęp między obrazami. Nie można tego zmienić podczas drukowania zadania. <b>Lustro:</b> Odbicie lustrzane. <b>Obróć 180:</b> Obróć o 180°
F	Wbudowany moduł wykończeniowy	<b>Ostrze (opcjonalnie):</b> Aktywuje ostrze X <b>Góra/dół:</b> Zadanie można wyciąć na krawędzi (0), wzdłuż marginesów (wartość ujemna) lub w spadzie (wartość dodatnia) <b>Znaczniki przycięcia:</b> Aktywuj, aby wydrukować znaczniki przycięcia <b>Wzdłuż obrazu:</b> Drukowanie znaczników przez długość zadania. <b>Lewy/prawy:</b> Znajdź znaczniki przycięcia, aby rozciąć zadanie na krawędzi (0), na marginesach (wartość ujemna) lub w spadzie (wartość dodatnia)



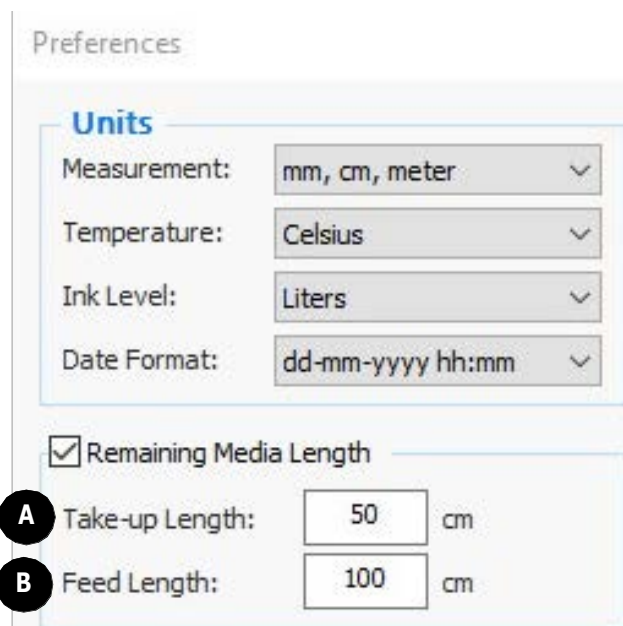
G	Etykiety zadań	Aby wydrukować dowolne lub wszystkie z następujących danych w zadaniu: Nazwa pliku, numer kopii, godzina, tryb, inne informacje wstawione ręcznie.
H	Nośniki	Położenie i szerokość rolki nośnika. <b>Edycja/wymiary:</b> Dostęp do okna dialogowego Edycja/wymiary.
I	Numer rolki	Określ, na której z wielu rolek ma być wydrukowane zadanie.
J	Stan zadania	Aby zawiesić zadanie lub czekać na wydrukowanie.

## 6.6 Opcja ustawiania pozostałych nośników

Opcja Pozostałe nośniki pomaga zmniejszyć straty, wstawiając sygnatury na końcu zadania drukowania z następującymi danymi wydrukowanymi na nośniku:

- Typ nośnika
- Pozostały nośnik na rolce
- Data i godzina

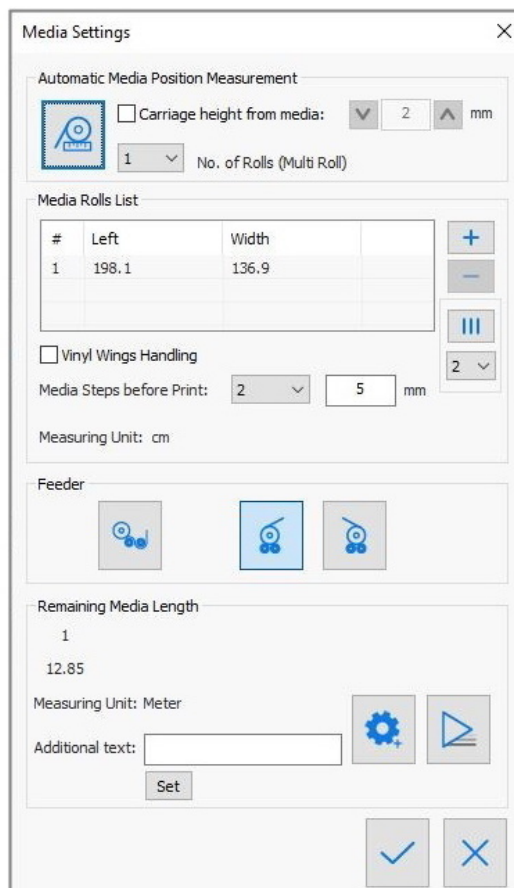
1. Wybierz **Narzędzia > Preferencje wyboru** i zaznacz opcję **Długość pozostałego nośnika** w lewym górnym rogu okna dialogowego.



Rysunek 6-11 : Okno dialogowe Preferencje

A	Długość nabiegu to długość pomiędzy przednią krawędzią nośnika a miejscem, w którym zaczyna się rozwijać.	B	Długość pobierania to odstęp pomiędzy miejscem końca wydruku, a końcem nośnika.
---	---	---	---

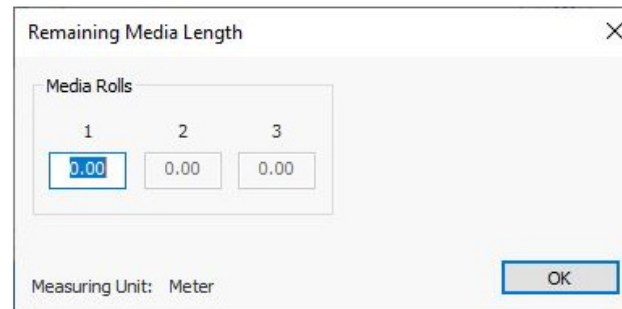
2. Po załadowaniu nośnika wprowadź jego długość w oknie dialogowym Ustawienia nośnika.



Rysunek 6-12 : Okno dialogowe Ustawienia nośników

3. Kliknij przycisk **Ustawienia**.

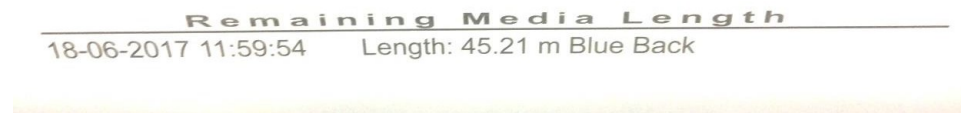




Rysunek 6-13 Okno dialogowe Pozostała długość nośnika

4. Wprowadź długość nośnika załadowanego dla każdej rolki i kliknij przycisk OK. Jeśli nie ma wystarczającej ilości nośnika dla zadań, zostanie wyświetlony odpowiedni komunikat.

Oprogramowanie zlicza (w tle) ilość nośnika, który został użyty. Na końcu zadania kliknij pozycję **Drukuj** w oknie Ustawienia nośnika. Oznaczenie jest wytłoczone na pozostałym nośniku.



Rysunek 6-14 : Oznaczenie jest wytłoczone na pozostałości nośniku

## 6.7 Zmiana ustawień podczas drukowania

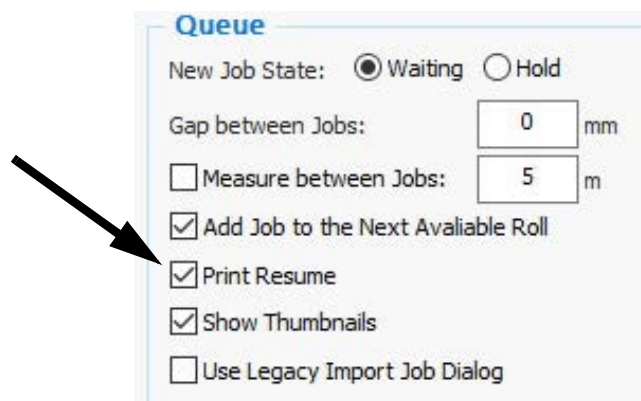
Podczas drukowania można zmienić następujące ustawienia:

Ustawienie	Można zmienić w...
Test dyszy (Włączanie w położeniu wyjściowym)	Panel Sterowania Wstrzymaj drukarkę. Oczyść głowice drukujące.  W <a href="#">Włączanie w położeniu wyjściowym</a> oknie dialogowym kliknij przycisk Start.  Kliknąć OK.
Swobodne opadanie Ciągły Kolektor (Z)	Panel sterowania (jeśli opcja jest włączona).
Drukowanie Siła naprężenia druku	Panel Sterowania
Dokładne ustawienie z wyprzedzeniem	Panel Sterowania
Kalibracje	Panel Sterowania
Status drukarki	Okno dialogowe Stan drukarki (dostęp do niego jest możliwy poprzez dwukrotne kliknięcie paska stanu drukarki po lewej stronie wskaźnika stanu UV w Panelu sterowania).
Zwiększenie/zmniejszenie	Okno dialogowe Stan drukarki
Położenie obrazu	Okno dialogowe Stan drukarki (lewy – prawy, do przodu – do tyłu).
Powtórz (w Y) Określ liczbę kopii.	Okno dialogowe Ustawienia zadania. Jeśli określono odstęp, pojawi się on w kolejnych kopiach.
Margines ruchu karetki	Okno dialogowe Preferencje.

## 6.8 Wznów drukowanie

Użycie opcji Wznów drukowanie umożliwia wznowienie drukowania z miejsca, w którym zostało zatrzymane z powodu awarii.

1. W oknie dialogowym Preferencje zaznaczyć opcję Wznów drukowanie.



Rysunek 6-15 : Pole wyboru opcji wznowiania wydruku

Po zatrzymaniu komputera zadanie jest automatycznie wysyłane do czerwonego okienka kolejki.

2. Wybrać zadanie i przeciągnąć je z powrotem do zielonego okienka.



Rysunek 6-16 : Powrót do komunikatu zadania

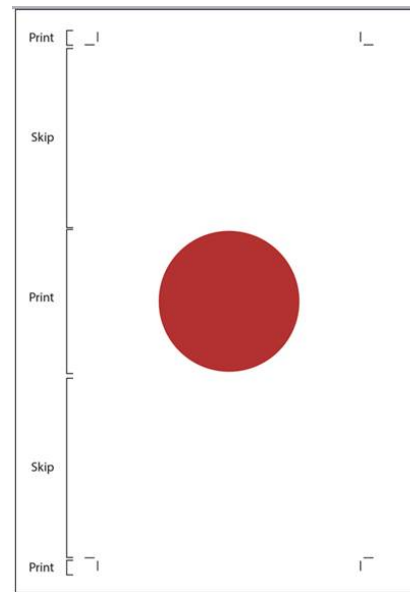
3. Aby wznowić drukowanie w miejscu zatrzymania, kliknij przycisk **Tak**. Jeśli chcesz rozpocząć drukowanie zadania od początku, kliknij przycisk **Nie**.

## 6.9 Pomiń drukowanie białym tuszem

Po włączeniu funkcji Pomiń biały, każdy ciągły biały obszar (czyli obszar wolny od danych drukowania) jest pomijany. Gdy karetki dojdzie do „białego” obszaru, wraca do pozycji głównej i zatrzymuje się. Nośniki nadal przechodzą przez drukarkę z szybszym tempem i bez zadrukowania. Gdy nośnik osiągnie właściwą pozycję, zaczyna drukować ponownie. Pozwala to zaoszczędzić czas drukowania i w konsekwencji skraca całkowity czas zadania.

Po zaznaczeniu pola wyboru Pomiń biały w oknie dialogowym Preferencje drukarka, drukarka pomija „białe” obszary. Karetki trafia do pozycji wyjściowej, a nośniki posuwają się bez przerwy, aż do następnego obszaru drukowania w zadaniu. Następnie następuje normalna kontynuacja drukowania.

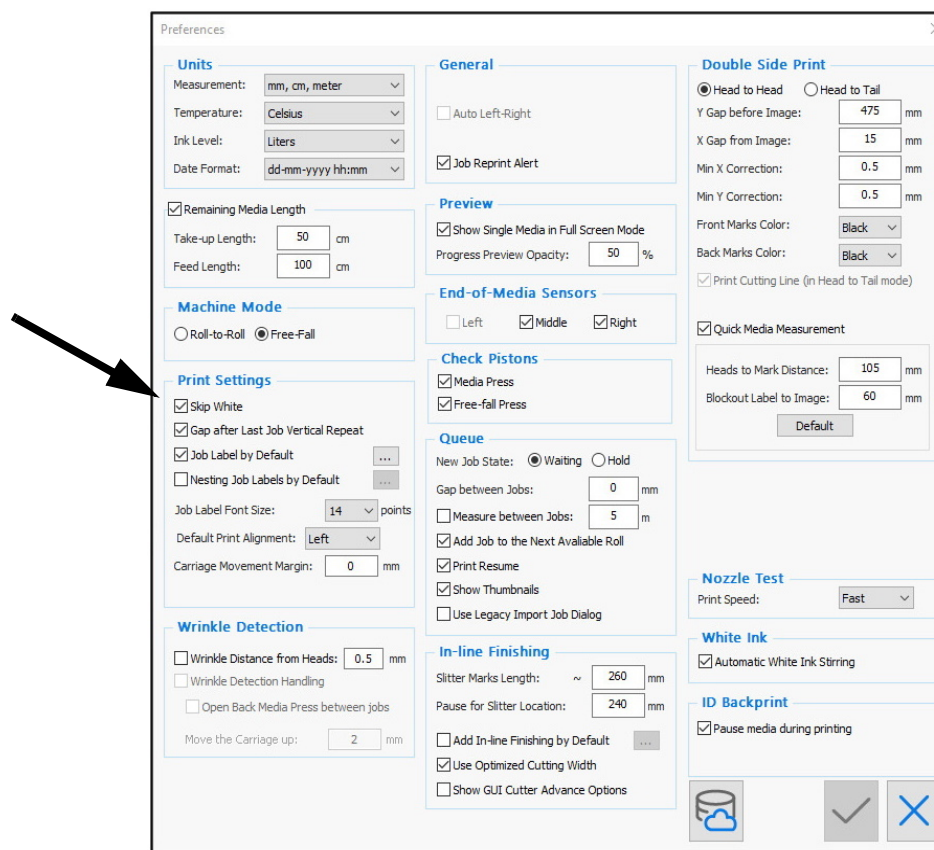
Na poniższej ilustracji przedstawiono obraz, który ma zostać wydrukowany, w tym przypadku flaga Japonii ze znacznikami przycięcia. Gdy karetki dotrze do obszaru oznaczonego jako „skip”, powraca do pozycji wyjściowej, a nośnik nadal przechodzi przez drukarkę. Gdy nośnik osiągnie obszar oznaczony jako „print”, karetki wznawia drukowanie.



Rysunek 6-17 : Drukowanie z białymi obszarami do pominięcia

## 6.9.1 Włączyć funkcję Pomiń biały

W polu grupy Ustawienia drukowania w oknie dialogowym Preferencje zaznaczyć opcję Pomiń biały. Opcja Otwórz prasę nośnika przy pomijaniu koloru białego jest używana podczas drukowania na trudnym nośniku, który jest wrażliwy na napięcia i podatny na powstawanie zagnieceń. Po włączeniu tej opcji wałek prasy otwiera się, gdy nośnik przesuwa się, aby pominąć kolor biały i zamyka się po wznowieniu drukowania.



Rysunek 6-18 : Pomiń ustawienia biały



## 6.10 Drukowanie z użyciem białego tuszu

W tej sekcji wyjaśniono, jak korzystać z drukowania w kolorze białym, funkcji w drukarce VUTEK Qr. Obejmuje ona następujące tematy:

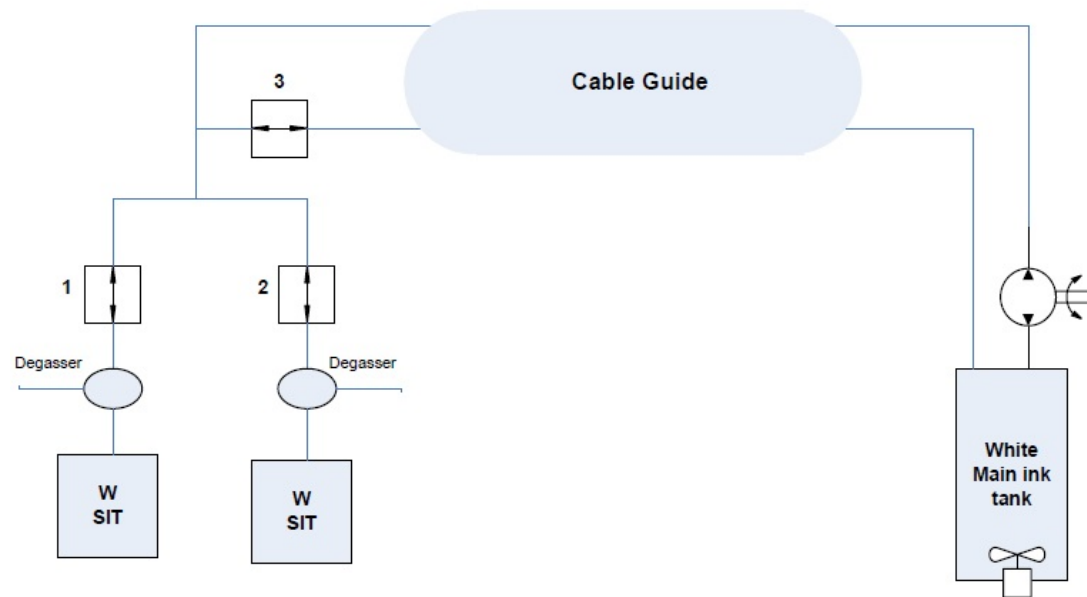
- Wstęp
- Metody drukowania i zastosowania
- Procedura drukowania dla każdej metody

Opcja białego atramentu EFI umożliwia drukowanie białym atramentem (poza drukiem kolorowym) na różnych typach nośników i w różnych zastosowaniach.

### 6.10.1 Przegląd systemu białego tuszu

Kartka VUTEK Qr zawiera 15 bloków z głowicami drukującymi, w tym 3 stałe głowice z tuszem białym umieszczone na każdym końcu płyty. System tuszu białego jest niezależny od systemu tuszy kolorowych. Posiada oddzielny generator podciśnienia, a poziom podciśnienia dla białych SIT należy ustawić oddzielnie. Biały system atramentowy zawiera dodatkowy sprzęt (oddzielny zawór, mieszadło, odgazowywacze itp.), aby umożliwić mieszanie białego atramentu w zbiorniku głównym i w tuszu w rurkach. Celem mieszania jest uniknięcie osadzania się, które może spowodować zatykanie dyszy.

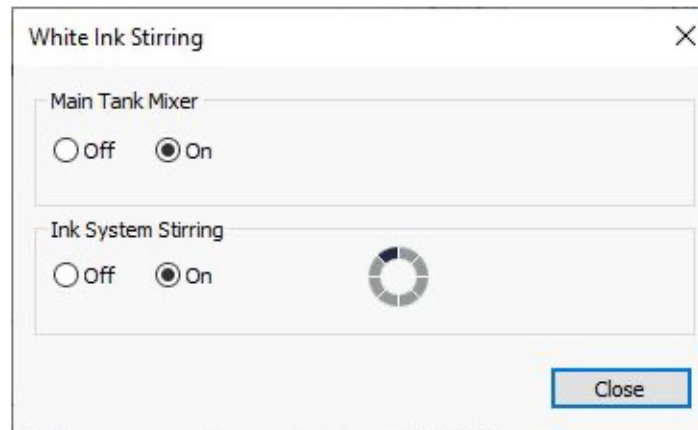
Poniższy schemat przedstawia rurki tuszu i zawory, które są wbudowane w system białego tuszu.



Rysunek 6-19

Mieszanie tuszu w zbiorniku jest kontrolowane przez oprogramowanie.

1. Przed drukowaniem białym tuszem należy przejść do pozycji **Narzędzia > Mieszanie białego tuszu**.



Rysunek 6-20 : Okno dialogowe Mieszanie białego atramentu

2. Aby wymieszać biały tusz, należy wybrać oba przyciski opcji ON, a następnie zamknąć okno dialogowe. Proces ten trwa kilka sekund, ale można kontynuować pracę podczas jego trwania.

## 6.10.2 Metody drukowania przy użyciu białego tuszu

### 6.10.2.1 Biały druk na niebiałych nośnikach

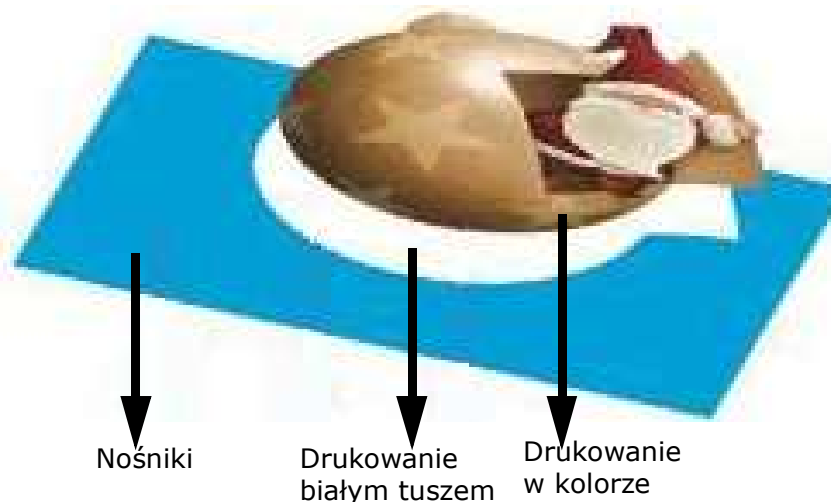
Czysty biały druk na kolorowych nośnikach. Ta metoda jest używana głównie do oznaczania i do obsługi kolorów kojarzących się z daną firmą.



Rysunek 6-21

### 6.10.2.2 Druk typu „White Under”- Kolorowy wydruk na białej warstwie

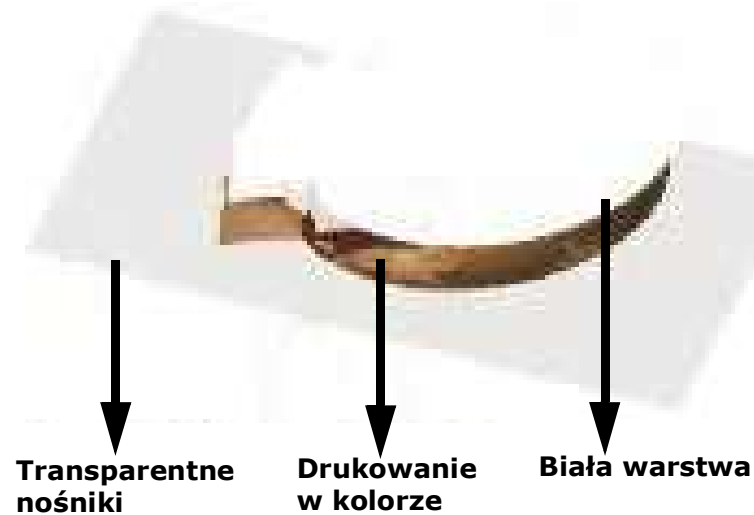
Metoda może być używana do drukowania na nośnikach innych niż białe. Biała kryjąca warstwa jest drukowana jako pierwsza, aby umożliwić kolorowej warstwie na wierzchu uzyskanie pełnej gamy kolorystycznej.



Rysunek 6-22

### 6.10.2.3 Druk typu „White Over” - Biała warstwa wydrukowana na warstwie kolorowej

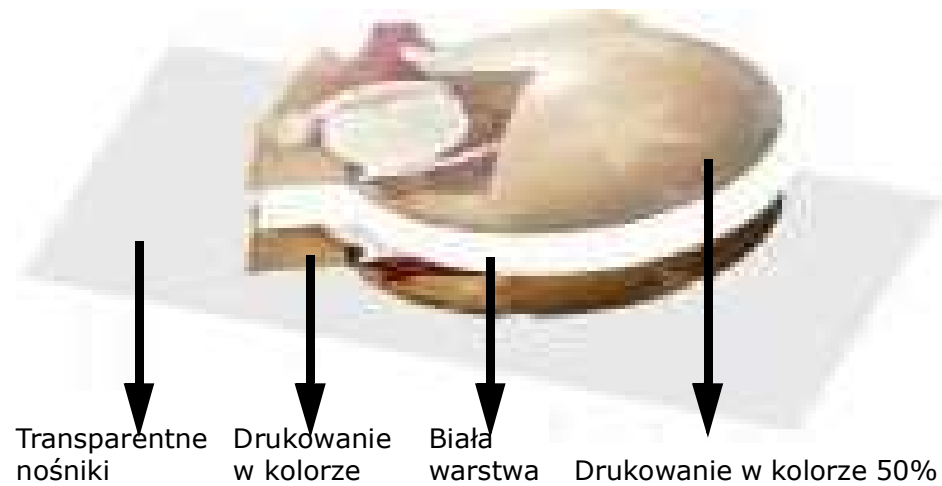
Ta metoda jest używana do drukowania na nośnikach przezroczystych. Grafika jest drukowana jako lustrzane odbicie z tyłu przezroczystego nośnika, ponieważ jest oglądana od frontu. Warstwa kryjąca na druku kolorowym umożliwia zobaczenie pełnej palety barw.



*Rysunek 6-23*

#### 6.10.2.4 Grafika podświetlana – kolor-biały-kolor

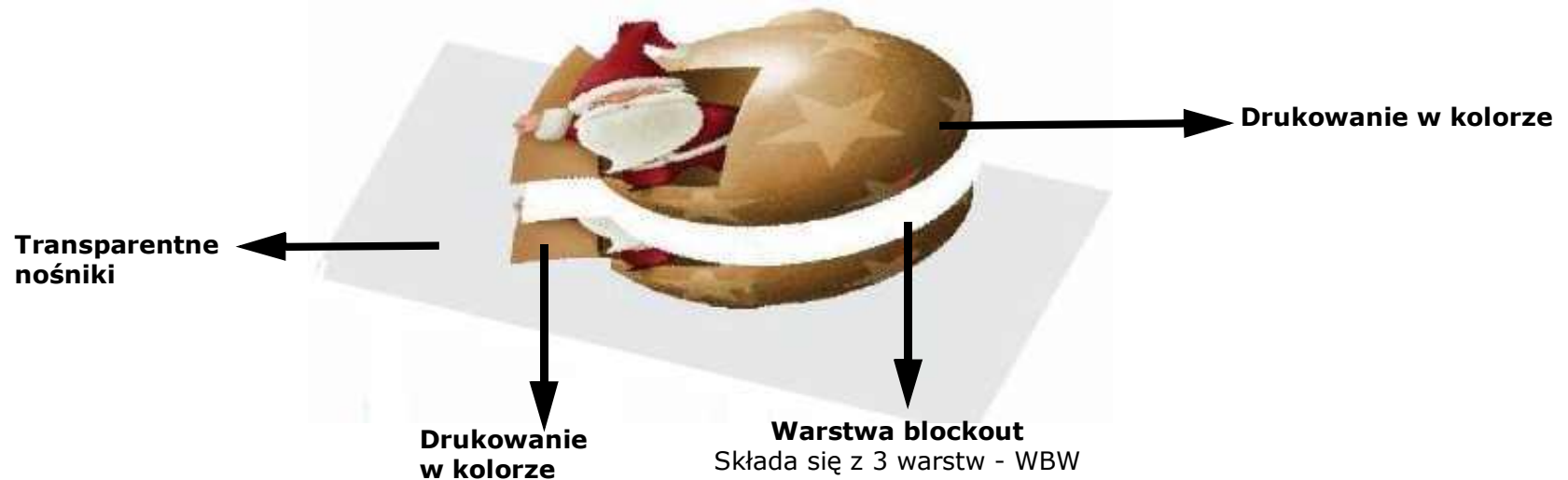
Dzięki tej metodzie obraz jest drukowany na przezroczystych nośnikach, z warstwą białą i dodatkową warstwą koloru o gęstości 50%.



Rysunek 6-24

### 6.10.2.5 Drukowanie 5-warstwowe

Drukowanie pięciowarstwowe umożliwia drukowanie w jednym cyklu dwóch obrazów (tego samego obrazu lub innego), które pojawią się po obu stronach przezroczystego nośnika. Po zakończeniu procesu każda strona nośnika pokazuje inny obraz. Warstwa blokująca biało-czarno-biała oddziela oba obrazy.



Rysunek 6-25

### 6.10.2.6 Konfigurowanie kolejki do drukowania 5-warstwowego

1. Drukowanie z wieloprzebiegowym trybem wymaga dwóch zadań:
  - Jeden obraz widziany od strony nośnika (zazwyczaj odbicie lustrzane)
  - Drugi obraz wydrukowany na wierzchu wszystkich warstw i widziany po drugiej stronie nośnika, od strony druku.
2. Dokonaj rasteryzacji pierwszego obrazu przy użyciu trybu drukowania: 4C-CWBWC-C1.
3. Dokonaj rasteryzacji drugiego obrazu przy użyciu trybu: 4C-CWBWC-C2.
4. W oprogramowaniu RIP wygeneruj biały tusz dla obu zadań, używając opcji Skrzynka łącząca.
5. W oknie dialogowym kolejki okna serwera druku kliknij przycisk **5 warstw**, aby aktywować funkcję 5 warstw.
6. Dodaj tylko dwa zadania do kolejki:
7. Pierwsze zadanie, to zadanie zrasteryzowane przy użyciu trybu 4C-CWBWC-C1, sprawdź, czy powstało odbicie lustrzane (jeśli nie ma go podczas rasteryzacji).
8. Drugie zadanie, to zadanie zrasteryzowane przy użyciu trybu 4C-CWBWC-C2.
9. Wyczyść pole wyboru etykiety dla obu zadań.
10. Drukuj.

## 6.11 Załaduj elastyczne nośniki

W tej sekcji opisano akcesoria do obsługi nośników i określono procedury dla różnych typów opcji załadunku. Ładowanie nośników ma duży wpływ na wyniki druku. Właściwa obsługa nośników utrzymuje jakość druku i jest kluczem do dokładnego drukowania dwustronnego, a także pomaga w radzeniu sobie z problemami technicznymi związanymi z ładowaniem nośników. Pomaga to również uniknąć niechcianego pływania druku, które może być spowodowane zniekształceniami nośników, zagięciami, nierównym rozciąganiem nośników, pochYLENIEM i przesunięciem druku na kolejnych stronach itp.



### Rodzaje załadunku


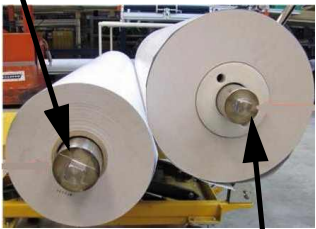

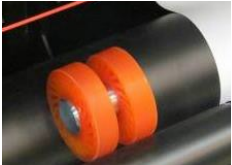

- Zewnętrzne
- Wewnętrzny – Skierowane na zewnątrz
- Wewnętrzny – Skierowane do wewnątrz

### Rodzaje gromadzenia i rozładunku

- Swobodny upadek Gromadzenie
- Z roli na rolę Gromadzenie
- Z roli na rolę Rozładunek

### Akcesoriado nośników

Akcesoria	Nazwa	Lokalizacja	Opis i uwagi
	Ogranicznik kolektora nośników	Z przodu drukarki	Zapewnia równomierne zbieranie wydrukowanych nośników na kartonowej gilzie.
	Statyczny ogranicznik nośników	Z tyłu drukarki w nowych nośnikach	Zapewnia równomierne ładowanie nowego nośnika do drukarki

	<p><a href="#"><u>Dyski z nośnikami</u></a></p>	<p>Na każdym z końców gilzy, z przodu drukarki.</p>	<p>Poprawia wyniki drukowania na niektórych nośnikach. Pomaga w rozładunku nośników.</p>
 <p>Adapter 3"-6"</p>	<p>Adapter 3" – 6"</p>	<p>Dołączony do nośnika z tyłu drukarki.</p>	<p>Umożliwia korzystanie z nośników na gilzie 6".</p>
	<p>Gilza metalowa 3"</p>	<p>Z tyłu drukarki.</p>	<p>Trzyma nośnik.</p>
	<p>Mocowanie gilzy</p>	<p>Z tyłu drukarki.</p>	<p>Mocuje nośnik do gilzy metalowej. Zablokuj mocowanie, przesuwając uchwyt w dół. Przesuń uchwyt w górę, aby odblokować.</p>
	<p>Koło cierne*</p>	<p>Z przodu drukarki.</p>	<p>Pomaga w gromadzeniu nośników</p>
	<p>Moduł prostowania nośnika</p>	<p>Z tyłu drukarki</p>	<p>Pomaga drukować na różnych rodzajach nośników i pozwala uniknąć zagnieień</p>



## Dyski z nośnikami

Jeden zestaw składa się z dwóch nośników – po jednym z każdej strony gilzy nośnika. Dyski są przymocowane do nośnika – po jednym na każdym końcu i umieszczone z przodu drukarki – między rolkami kolektora Swobodnego spadania a rolką Z.

Dyski mają dwie funkcje:

- Poprawa wydruków poprzez pomoc w prowadzeniu nośnika przez drukarkę, w trybie swobodnego spadania.
- Wspomaganie rozładowywania nośników podczas drukowania w trybie z roli na rolę.

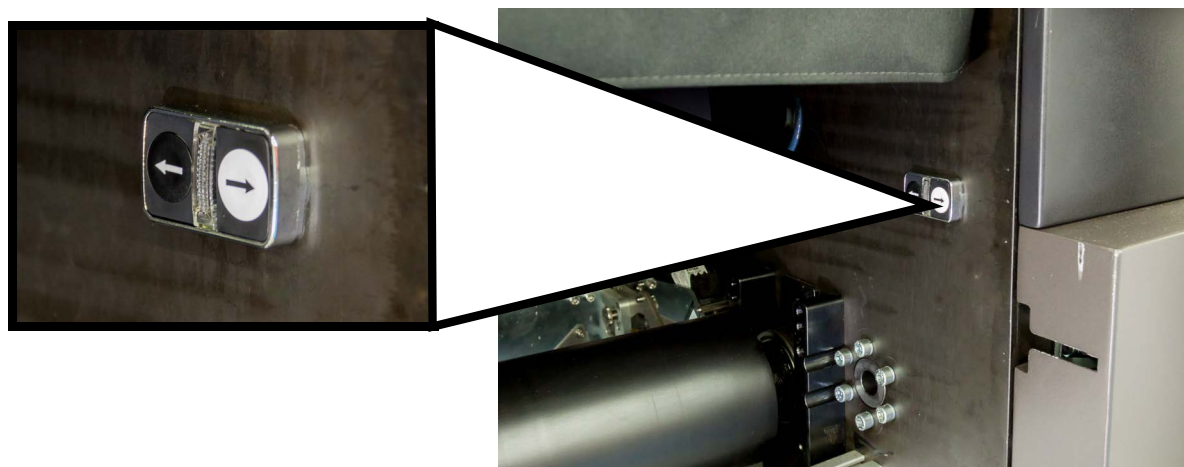


Rysunek 6-26 : Dyski z nośnikami

## 6.12 Ładowanie nośnika zewnątrz za pomocą przycisków asystenta ładowania

1. Umieść nową rolkę nośnika w wymaganym miejscu z tyłu drukarki.

Asystent ładowania nośnika to przycisk, który obraca rolkę F.



Rysunek 6-27 : Asystent ładowania nośnika

Funkcja Asystenta ładowania powinna być używana do usuwania luzu nośnika przed podaniem go przez rolki drukarki.

2. Użyj taśmy, aby przykleić prowadzący odcinek mediów do jego (F) rolki.

Tak długo, jak przycisk dla wymaganego kierunku pozostaje wciśnięty, rolka będzie się obracać. Gdy tylko zwolnisz przycisk, rolka zatrzyma się.

3. Kontynuuj ładowanie nośników w trybie normalnym.



**Rysunek 6-28 : Nośnik przyklejony do rolki (F), umożliwiając drukowanie stroną do góry lub do dołu.**



Asystent ładowania służy również do napinania nośnika na jego własnej rolce przed podaniem go przez rolki drukarki w kierunku płyty szklanej.

### 6.12.1 Zewnętrzne uchwyty gilzy

Przy obciążeniu zewnętrznym nowy nośnik jest przymocowany do pary zewnętrznych uchwytów gilzy.



Rysunek 6-29 : Zewnętrzny uchwyt gilzy

Upewnij się, że:

- Wszystkie śruby w zewnętrznych uchwytach są dokręcone.
- Gilzy metalowe są solidnie zamocowane.
- Mocowania nośników są dołączone.

### 6.12.2 Dołączanie gilzy nośnika do adaptera zewnętrznego

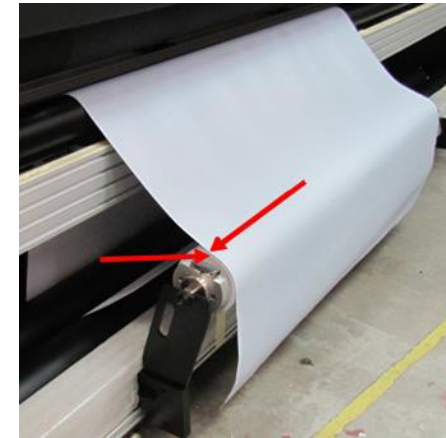
- Włóż stalową gilzę do gilzy nośnika i zablokuj ją, naciskając uchwyt mocowania gilzy na każdym końcu.



**Rysunek 6-30 : Mocowanie gilzy – pozycja zablokowana**

### 6.12.3 Ładowanie nowych nośników zewnętrznie

1. Opuść rolkę prasy i podnieś wał, naciskając przyciski z tyłu po lewej stronie drukarki, nad zbiornikami z tuszem.
2. Umieść nowy nośnik na zewnętrznych uchwytach gilzy.
3. Podaj nośnik pomiędzy silnikiem F a tylną rolką.
4. Podaj nośnik za rolką dociskową, a następnie między rolką dociskową a wałem.
5. Zwolnij wystarczającą ilość nośnika, aby umożliwić jego spadek na rolkę nośnika i wyrównanie krawędzi nośnika. Opuść wał, naciskając jego przycisk.
6. Podnieś rolkę dociskową, naciskając przycisk.
7. Podnieś nośnik do góry i umieść go między belką karetki a rolką dociskową.



Rysunek 6-31 : Pozycja nośnika na rolce



Rysunek 6-32 : Podawanie nośnika

8. Od przodu drukarki pociągnij nośnik i w razie potrzeby przesun go za pomocą oprogramowania, aż będzie można go wsunąć między rolkę T i rolki dociskowe.



**Rysunek 6-33 : Podawanie nośników między rolkę T i rolki dociskowe**

## 6.13 Ładowanie nośnika wewnątrz za pomocą przycisków asystenta ładowania

1. Umieść nowy nośnik na rolce F.
2. Tak długo, jak przycisk dla wymaganego kierunku pozostaje naciśnięty, rolka będzie się obracać. Gdy tylko zwolnisz przycisk, rolka zatrzyma się.
3. Kontynuuj ładowanie nośników w trybie normalnym.

### 6.13.1 Załadunek wewnętrzny

1. Umieść nowy nośnik na rolce F i rolce tylnej. W razie potrzeby przewiń nośnik tak, aby był napięty na rolce.
2. Zainstaluj ograniczniki.
3. Podaj nośnik za rolką dociskową, a następnie między rolką dociskową a wałem.
4. Zwolnij wystarczającą ilość nośnika, aby umożliwić jego spadek na rolkę nośnika i wyrównanie krawędzi nośnika.
5. Opuść wał, naciskając jego przycisk.
6. Podnieś rolkę dociskową, naciskając przycisk.
7. Podnieś nośnik do góry i umieść go między belką karetki a rolką dociskową.



Rysunek 6-35



Rysunek 6-34



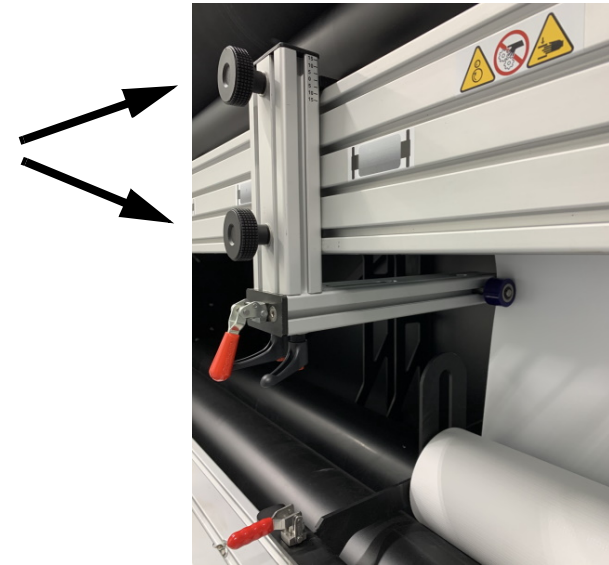
8. Od przodu drukarki pociągnij nośnik i w razie potrzeby przesun go za pomocą oprogramowania, aż będzie można go wsunąć między rolkę T i rolki druku free-fall.



**Rysunek 6-36**

## 6.14 Używanie modułu prostowania nośnika

1. Załaduj nośnik.
2. Poluzuj śruby mocujące na prostowniku po obu stronach.



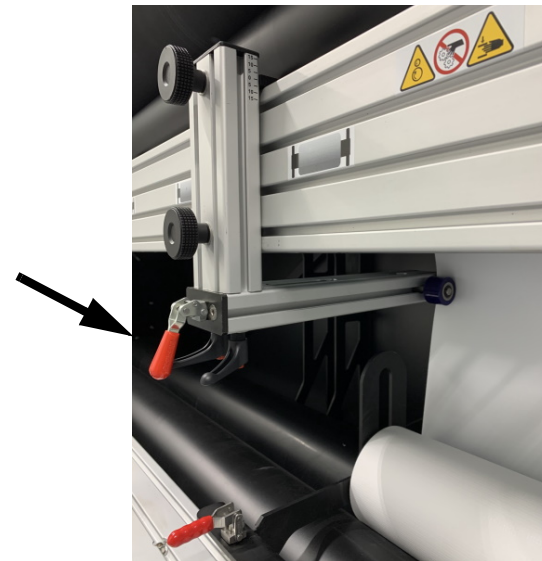
Rysunek 6-37

3. Przesuń prostownik, aż nośniki znajdą się między kołami, jak pokazano na [Rysunek 6-38](#).



Rysunek 6-38 Moduły prostowania nośnika z kołami po obu stronach nośnika

4. Zamknij koła, naciskając czerwony uchwyt.



**Rysunek 6-39**

## 6.15 Drukowanie na siatce

Skonfiguruj sprzęt do drukowania na siatce. Procedury drukowania na nośnikach siatkowych są takie same dla trybu z rolki na rolkę i typu free-fall, z wyjątkiem kroków w tej sekcji. Jeśli podczas pracy z polietylenem (PE) pojawią się zmarszczki, spróbuj podnieść klapki do góry.

**Ważne:** Aby uniknąć uszkodzenia głowic drukujących, przed rozpoczęciem poniższych procedur wózek musi zostać podniesiony. Przy podniesionych klapkach karetki musi zostać podniesiona do co najmniej 10 mm + (grubość nośnika) + 1,8 mm. Nieprawidłowa regulacja wysokości płyty może spowodować uszkodzenie głowic drukujących.

1. Podnieś klapki płyty szklanej, wybierając przycisk **Klapki** w oknie serwera druku.

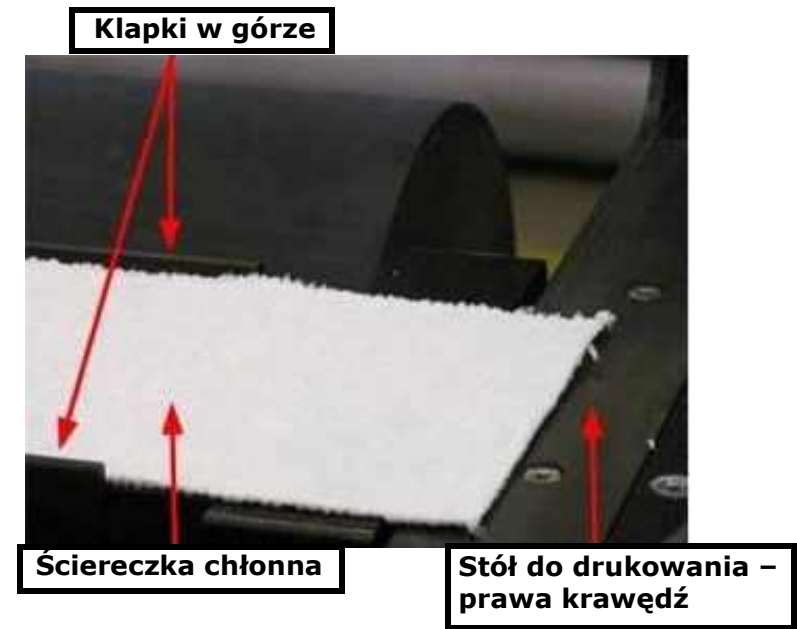


Rysunek 6-40

2. Ustaw dopływ próżni na **3**, z próżnią płytową.
3. Umieść chłonną tkaninę wzdłuż płyty, przyklejając pierwszy koniec, lekko ciągnąc, aby naprężyć tkaninę i przyklejając drugi koniec.

*UWAGA: Pamiętaj, aby przykleić absorbującą szmatkę do płyty drukującej.*

Drukarka jest teraz gotowa do drukowania na nośniku siatkowym. Aby powrócić do innego trybu drukowania, należy opuścić brzegi, ponownie naciskając przycisk Brzegi w oknie serwera druku i usuwając chłonną szmatkę.



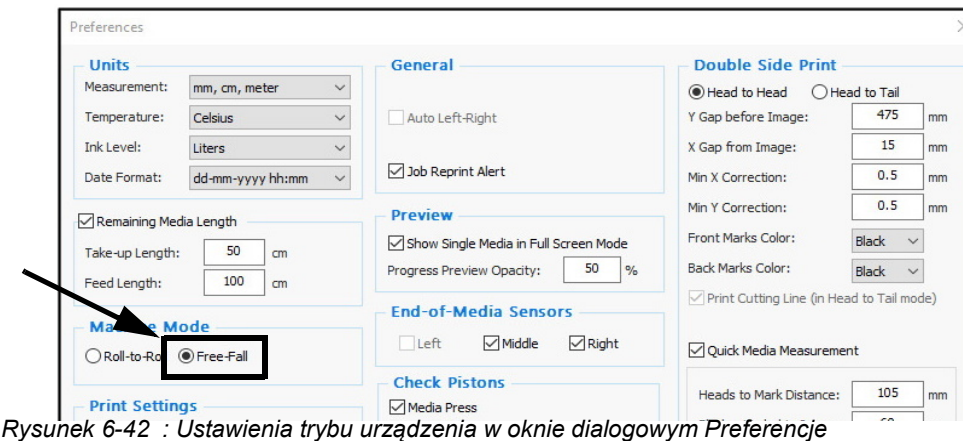
Rysunek 6-41

## 6.16 Drukowanie typu free-fall

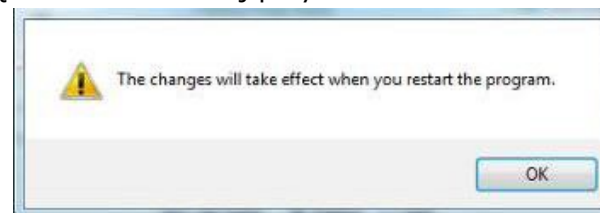
W przypadku drukowania typu free-fall należy przygotować konfigurację przed drukowaniem. Nośnik jest zbierany na zewnętrzną gilzę lub po prostu swobodnie opada.

### 6.16.1 Skonfiguruj oprogramowanie

1. Wybierz opcję **Preferencje** w oknie serwera druku.



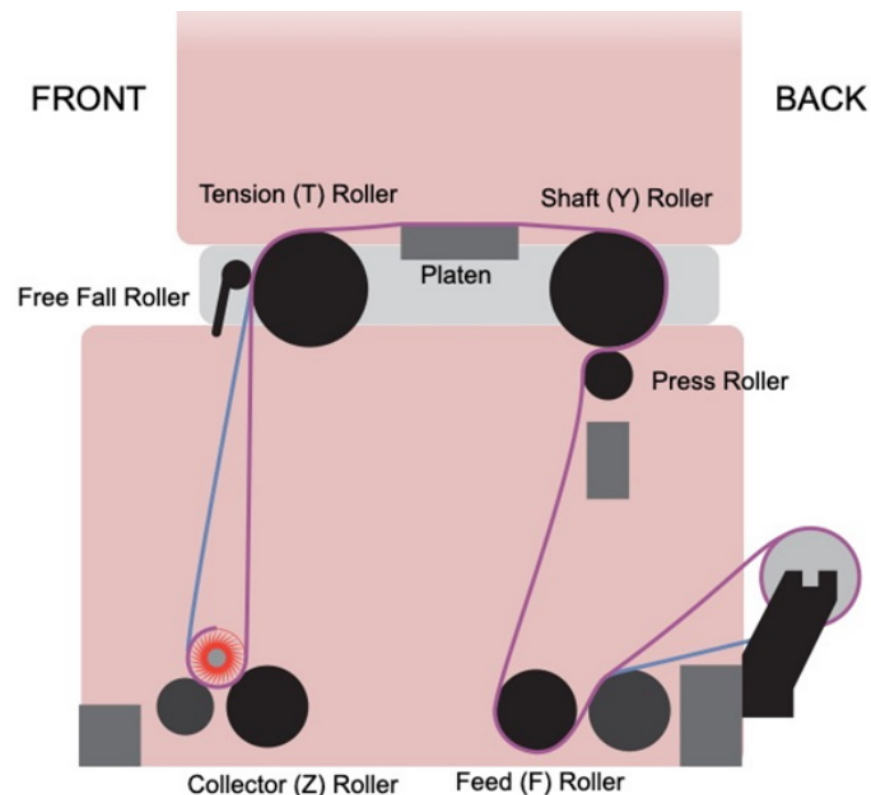
2. W grupie Tryb maszyny wybierz opcję **Free-fall** i kliknij przycisk **OK**.



3. Kliknij przycisk **OK** i uruchom ponownie program.

### 6.16.2 Gromadzenie nośników

1. Załaduj nośnik w sposób opisany w dowolnej z powyższych metod. (Zewnętrzne, wewnętrzne – skierowane na zewnątrz lub skierowane do wewnątrz).
2. Zamknij rolki dociskające nośniki.
3. Rozpocznij drukowanie.
4. Gdy krawędź wiodąca zadrukowanego nośnika dotrze do zewnętrznej gilzy, nawiń go na gilzę lub pozwól mu swobodnie opaść.
5. Umieść gilzę na górze wału kolektora „Z” i przedniej rolki.
6. Odetnij nośnik na końcu zadania i wyjmij zewnętrzną gilzę z drukarki.



Rysunek 6-44 : Ścieżka nośników – Zewnętrzna

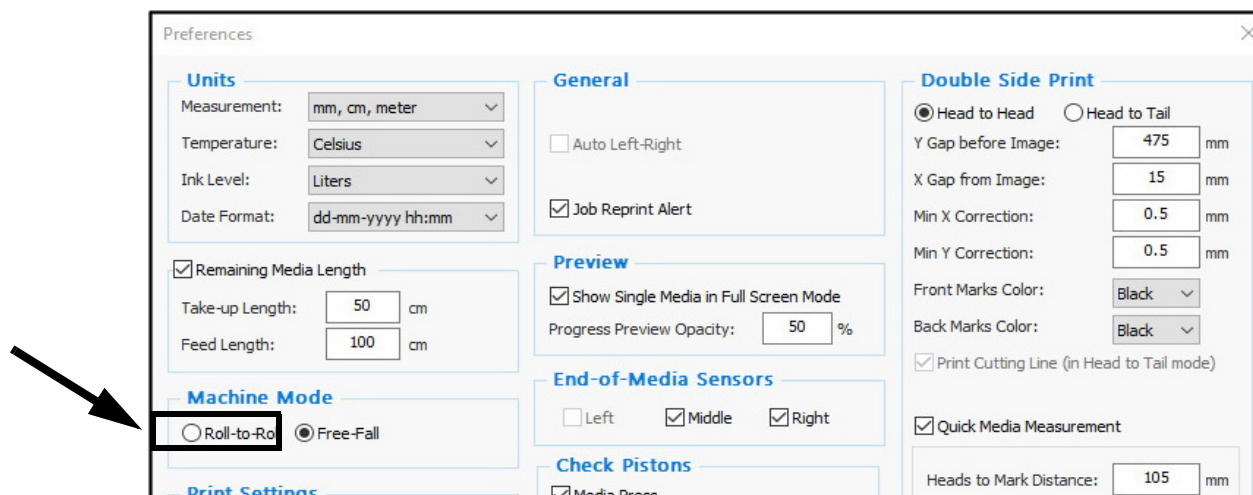
Jeśli nośnik opada na podłogę, odetnij każde z zadań oddzielnie z wydrukowanego nośnika.

## 6.17 Gromadzenie/rozładowywanie nośników z roli na rolę

W przypadku drukowania z roli na rolę należy przygotować konfigurację przed drukowaniem. Nośnik jest zbierany na wał kolektora „Z” i po zakończeniu procesu drukowania musi zostać z niego rozładowany.

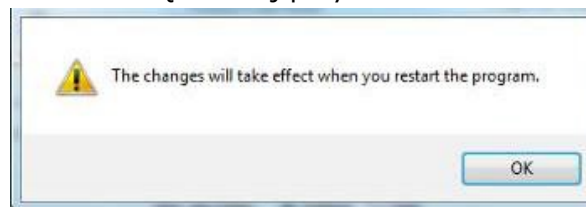
### 6.17.1 Skonfiguruj oprogramowanie

1. Wybierz opcję **Narzędzia > Preferencje** w oknie serwera druku.



Rysunek 6-45 : Opcja Rolka do rolki w oknie dialogowym Preferencje

2. W grupie Tryb maszyny wybierz opcję z roli na rolę i kliknij przycisk **OK**.



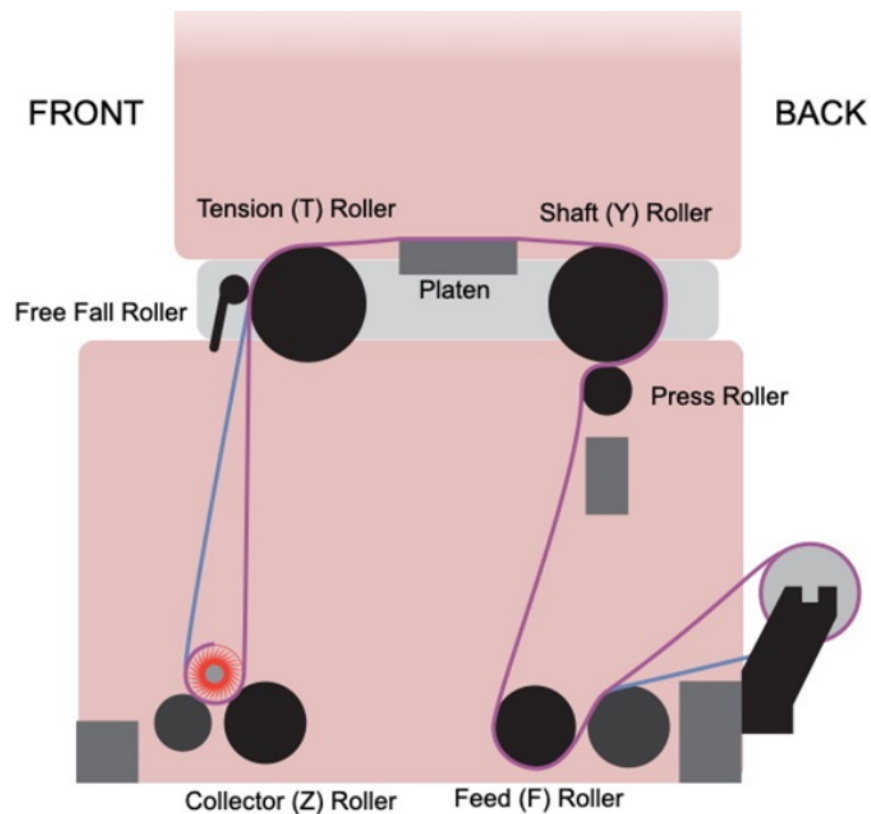
Rysunek 6-46 : Monit o zmiany

3. Kliknij przycisk **OK** i uruchom ponownie program.
4. Załaduj nośnik w sposób opisany w dowolnej z powyższych metod (zewnętrzny, wewnętrzny – skierowane w górę lub skierowane w dół)
5. Korzystając z oprogramowania, przesun nośnik, aż jego krawędź wiodąca dotrze do wału kolektora „Z”.
6. Przyklej krawędź wiodącą do wału kolektora „Z”.



7. Na panelu sterowania ustaw niską wartość siły naciągu druku nośnika.
8. Korzystając z oprogramowania, przesuń nośnik o co najmniej jeden obrót wału kolektora „Z”.
9. Używając oprogramowania, zastosuj naciąg, tak aby wał kolektora „Z” zaczął się obracać.
10. Gdy tylko wał kolektora „Z” przejmie luz nośnika, odpowiednio zwiększ moc napięcia druku do wyższej wartości.

Nośnik jest ładowany z tyłu drukarki.



Rysunek 6-47

Drukarka jest teraz gotowa do rozpoczęcia zadania.

11. Aby obrócić wał kolektora „Z” w przeciwnym kierunku, użyj odbieracza nośnika na panelu sterowania. Kontroluj prędkość, przesuwając suwak.

### 6.17.2 Rozładunek

1. Podłącz dysk z nośnikami do gilzy na każdym końcu nośnika i zablokuj go.
2. Umieść gilzę dokładnie nad drukowanymi nośnikami i przymocuj ograniczniki nośników do belki na każdym końcu nośnika.
3. Zablokuj ją, pozostawiając 1 cm odstępu między dyskami z nośnikami a ogranicznikami nośników.



Rysunek 6-48

4. Przymocuj nośnik do gilzy za pomocą taśmy.



Rysunek 6-49

5. W Panelu sterowania włącz system odbieracza nośników, wybierając przycisk **Odbieracz nośników**. Gilza zaczyna się obracać i gromadzić nośnik. Prędkość rozładunku można kontrolować za pomocą suwaka.



Rysunek 6-50

Poniższa tabela przedstawia przybliżoną ilość nośnika, którą można zgromadzić na gilzie metalowej.

Nośniki	Maks. ilość materiału zbieranego na metalowej
Baner 450gr /m <sup>2</sup>	40 metrów
Papier 170 gr/m <sup>2</sup>	160 metrów
Samba	160 metrów
Flaga	35 metrów

## 6.18 Ładowanie/gromadzenie nośników w druku dwustronnym

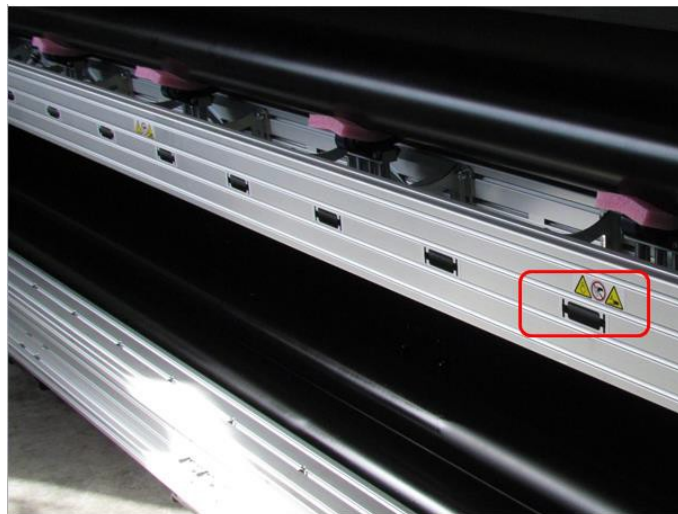
Kluczem do utrzymania jakości druku, a w szczególności precyzyjnego druku dwustronnego, jest właściwe ładowanie i gromadzenie nośników. Właściwe ładowanie nośników oznacza utrzymywanie ich w stabilnym położeniu, co zapewnia minimalne odchylenia nośników, ich płynny przesuw i prosty, pozbawiony zmarszczek przebieg przez drukarkę.

Prawidłowe gromadzenie nośników oznacza, że drukowane nośniki są gromadzone na gilzie nośnika, która jest idealnie okrągła i nie jest uszkodzona. Również w tym przypadku nośnik należy owinąć wokół gilzy, utrzymując go w stałym położeniu, dzięki czemu uzyskuje się płynny przesuw nośnika, prosty przebieg bez zmarszczek i minimalne odchylenie nośnika.

W tej sekcji znajdziesz kolejność zadań ładowania i gromadzenia nośników, a także wyjaśnienie dotyczące każdego akcesorium związanego z nośnikami.

### 6.18.1 Rolki dociskające nośniki — drukowanie typu free-fall

Drukarka posiada 12 rolek dociskowych w maszynach VUTEK Q3r i 18 w VUTEK Q5r, zainstalowanych z przodu drukarki. Z tyłu drukarki znajduje się 12 lub 18 wskaźników rolek dociskowych nośnika, które pomagają prawidłowo wyrównać nośnik podczas ładowania — każdy wskaźnik z tyłu odpowiada rolce z przodu drukarki.

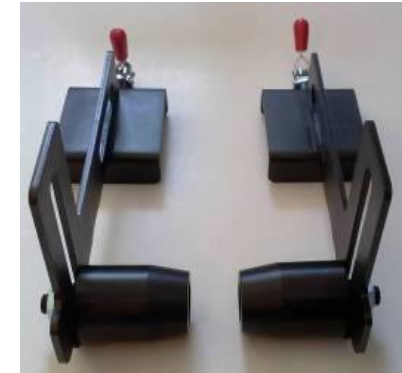


Rysunek 6-51 : Wyrównaj rolki dociskające nośniki

## 6.18.2 Ograniczniki podajnika nośników

Jeden zestaw składa się z dwóch ograniczników – po jednym z każdej strony gilzy nośnika.

**UWAGA:** Ograniczniki podajnika nośników powinny być umieszczone na każdym końcu rolek podczas korzystania z pomarańczowych rolek, aby zapobiec ich uszkodzeniu.



Rysunek 6-52 : Ograniczniki podajnika nośników

1. Przymocuj ograniczniki do tylnej belki, przytrzymując nośniki, które spoczywają na rolce F. Podczas mocowania ograniczników do gilzy nośnika należy pozostawić 2 mm odstępu między ogranicznikiem a gilzą.



Rysunek 6-53 : Podłącz ograniczniki do gilzy nośnika, pozostawiając 2 mm odstępu

2. Zablokuj ogranicznik, używając czerwonego uchwyty.
3. Załaduj nośnik do drukarki. Nośniki powinny teraz przepływać przez drukarkę bez żadnych odchyień.



Rysunek 6-54

### 6.18.3 Ogranicznik kolektora nośników

Jeden zestaw składa się z dwóch nośników – po jednym z każdej strony gilzy nośnika.



Rysunek 6-55

Ograniczniki są instalowane z przodu drukarki i pomagają w gromadzeniu i rozładowywaniu nośników. Ograniczniki są przymocowane do przedniej belki, przytrzymując gilzy nośników, które spoczywają na rolce Z.

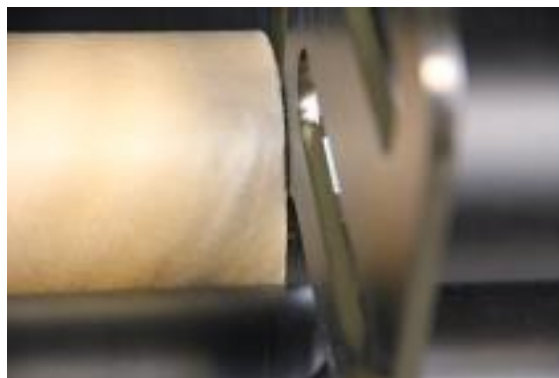
Umieść gilzę od przodu drukarki na rolce kolektora „Z” i wale kolektora Freefall, upewniając się, że jest ona umieszczona na środku.

Przymocuj ogranicznik kolektora nośników do belki na każdym końcu nośnika i zablokuj go w odpowiednim położeniu za pomocą czerwonego uchwyty, pozostawiając 2 mm odstępu między gilzą a ogranicznikiem.



Rysunek 6-56

*UWAGA: Podczas mocowania ograniczników do gilzy nośnika należy pozostawić 2 mm odstępu między ogranicznikiem a gilzą.*



*Rysunek 6-57 : 2 mm odstępu między ogranicznikiem a gilzą*

Nośnik zostanie nawinięty na gilzę bez żadnych odchyień.

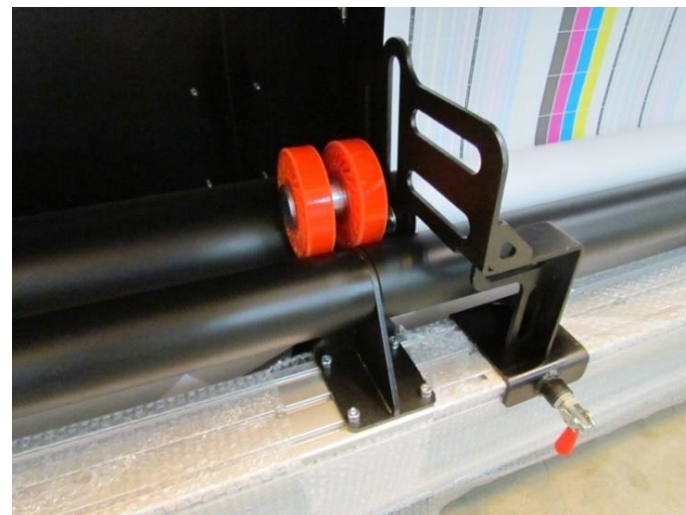


*Rysunek 6-58 : Nośnik zwinięty na gilzę*

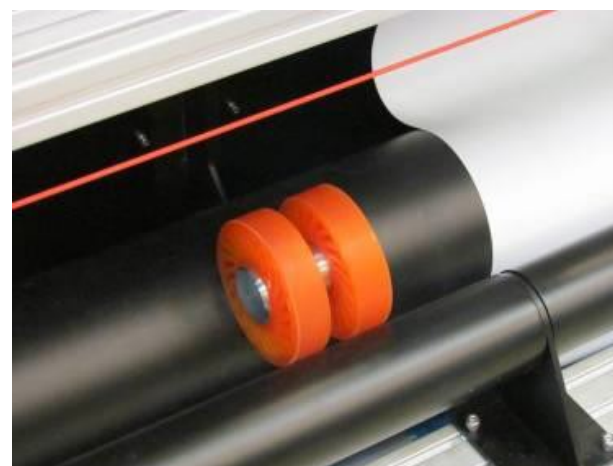
### 6.18.4 Koło cierne

Koła cierne powinny być używane podczas drukowania na lekkich nośnikach, takich jak papier typu blueback. Ma dwa zastosowania:

1. Umieszcza się WALE Z i kolektorze swobodnego spadku, a następnie wykorzystuje pęd wału Z do obracania statycznego rolki kolektora. Podczas zbierania lekkich nośników na gilzie nośnika należy używać koła cierne, aż gilza zyska wystarczającą wagę, aby obracać się bez niego. Umieść jedno koło cierne na każdym końcu gilzy.
2. Koło cierne umożliwi swobodny spadek nośnika drukowanego z drukarki i zapobiega gromadzeniu się ich na podłodze pod przednią częścią drukarki.



Rysunek 6-59



Rysunek 6-60



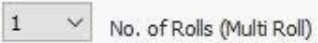
## 6.19 Drukowanie na wielu rolach

Procedura drukowania na wielu rolach jest bardzo podobna do procedury drukowania na jednej roli. Należy upewnić się, że dostępna jest wystarczająca liczba zewnętrznych uchwytów gilzy.

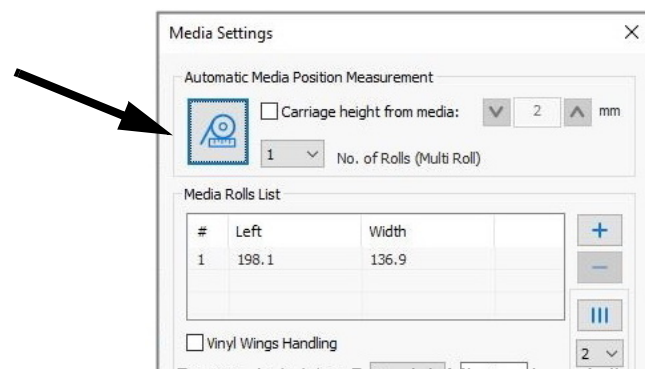
### 6.19.1 Konfiguruj

1. W oknie przygotowawczym przejść do okna dialogowego Preferencje.
2. W polu Koniec nośnika zaznacz odpowiednie opcje nośnika i wybierz **OK**.

### 6.19.2 Przygotowanie drukarki do drukowania na wielu rolach

1. W oknie dialogowym Automatyczny pomiar pozycji nośnika z okna dialogowego Ustawienia nośnika wybierz odpowiednią liczbę rolek do wydrukowania. 

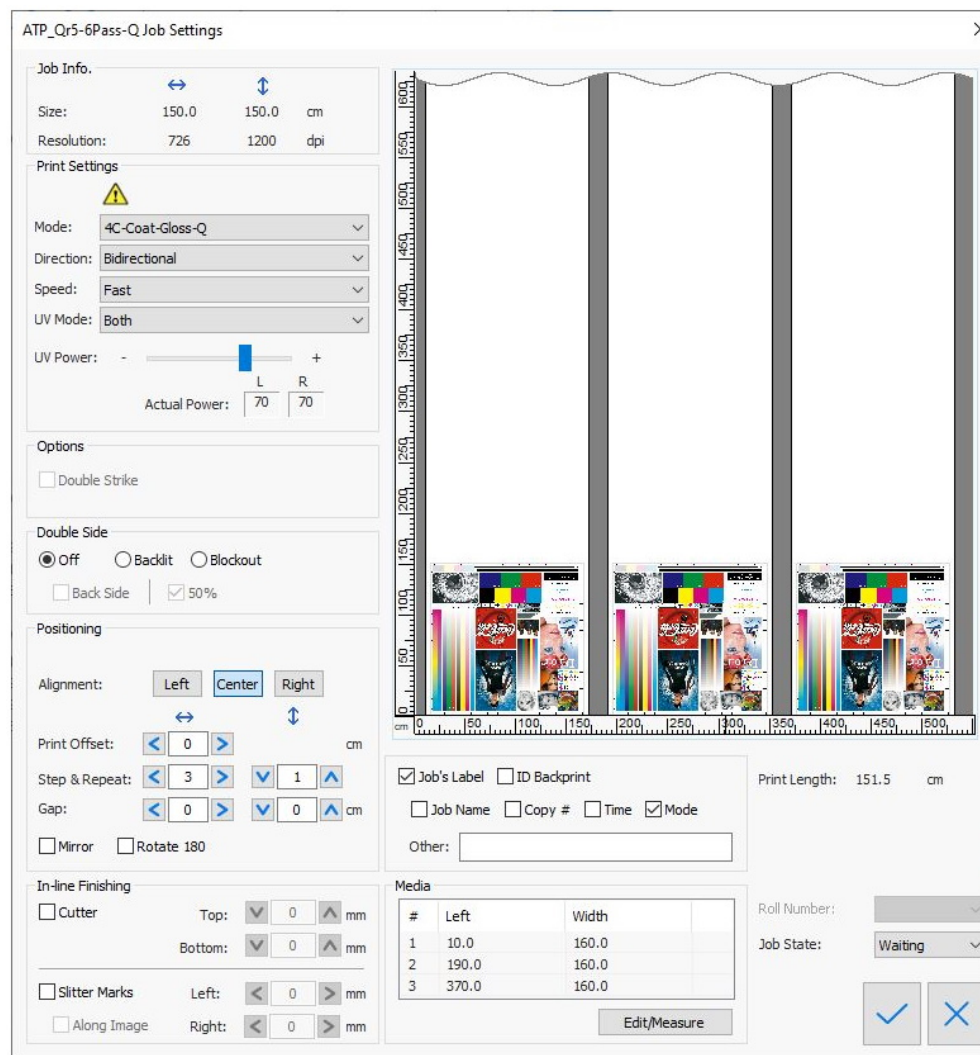
2. Aby zmierzyć nośnik, kliknij przycisk Zmierz nośnik.



Rysunek 6-61 : Przycisk Mierzenie nośnika

3. Po zakończeniu pomiaru kliknij przycisk **OK**.
4. Zaimportuj odpowiedni plik i określ liczbę wymaganych kopii.

Plik posiada 120 cm szerokości. Jeśli na bieżącej rolce nie ma wystarczającej ilości miejsca na następną kopię (wzdłuż osi X), kopia jest drukowana na następnej rolce.



Rysunek 6-62

## 6.20 Drukowanie na materiałach typu blackout

Funkcja Blockout zapewnia dokładne drukowanie dwustronne na nieprzezroczystych nośnikach. Oprócz treści zadania przednia strona nośnika jest zadrukowywana dwoma poziomymi paskami, które podczas drukowania tylnej strony są odczytywane przez czujnik i obliczana jest rejestracja między obiema stronami. Czujnik znajduje się na środku tylnej części płyty.

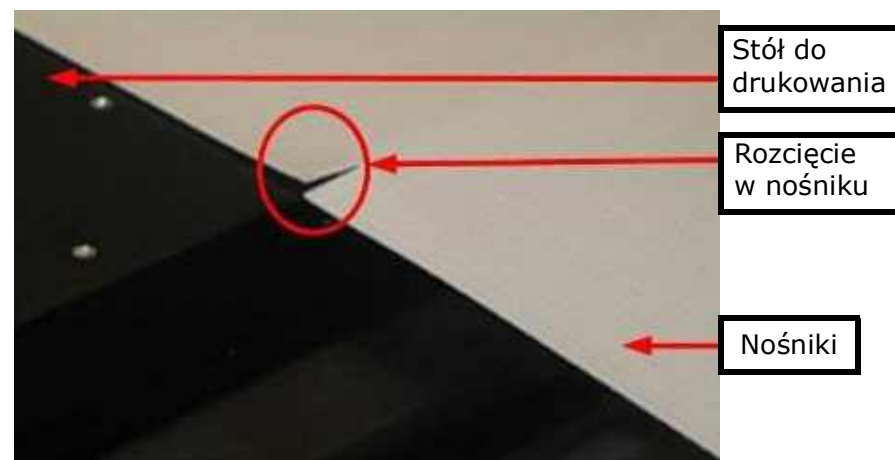
*UWAGA: Aby ułatwić prawidłową rejestrację na tylnej stronie, bardzo ważne jest, aby gromadzić nośniki prosto i ciasno na rolce.*

### 6.20.1 Drukowanie nagłówek do nagłówka

1. W oknie dialogowym Preferencje w grupie Drukowanie dwustronne wybierz opcję **Nagłówek do nagłówka**.
2. Po zaznaczeniu pola wyboru Etykieta blackout do obrazu wprowadź wymaganą odległość między paskami a obrazem, co najmniej 30 mm.

### 6.20.2 Drukowanie na stronie A

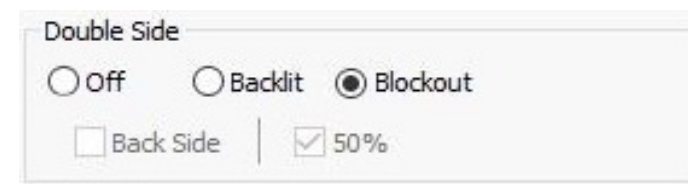
1. Załaduj nośnik do drukarki.
2. Dokonaj pomiaru nośnika.
3. Wytnij dwa rozcięcia w lewej i prawej stronie nośnika, na krawędzi szklanej płyty.



Rysunek 6-63 : Nośniki typu od tyłu do tyłu

- Otwórz zadanie (strona A), a następnie w oknie dialogowym Ustawienia zadania wybierz opcję Blockout.

*UWAGA: Upewnij się, że zadanie jest wyśrodkowane.*



Rysunek 6-64 : Przycisk opcji blockout

- Rozpocznij drukowanie.

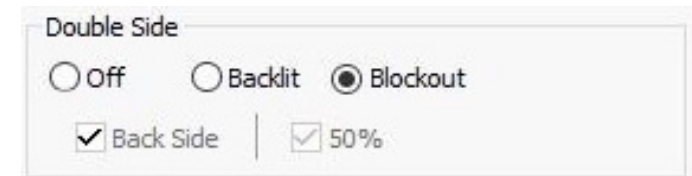
Nośnik zostanie przesunięty automatycznie, a na nim nadrukowane zostaną dwa czarne poziome paski. Nośnik zostanie automatycznie zmierzony ponownie. Zadanie rozpoczyna drukowanie. Procedura ta jest przeprowadzana dla każdej kopii.

- Zbierz wydrukowany nośnik na rdzeniu nośnika, używając przednich ograniczników.
- Po wydrukowaniu nawiń nośnik z powrotem na rolkę.

### 6.20.3 Drukowanie strony B

1. Odwróć nośnik i załaduj go prawidłowo ponownie.
2. Przysuń rozcięcia do krawędzi płyty szklanej. Upewnij się, że oba rozcięcia są umieszczone na krawędzi płyty szklanej. Jeśli nośnik jest przechylony, załaduj go ponownie.
3. Dokonaj pomiaru nośnika.
4. Otwórz zadanie strony B. W oknie dialogowym Ustawienia zadania kliknij pozycję Blockout i Tylna strona.

- Upewnij się, że zadanie jest wyśrodkowane.
- Upewnij się, że plik strony B ma taki sam rozmiar jak strona A i że drukujesz taką samą liczbę kopii.

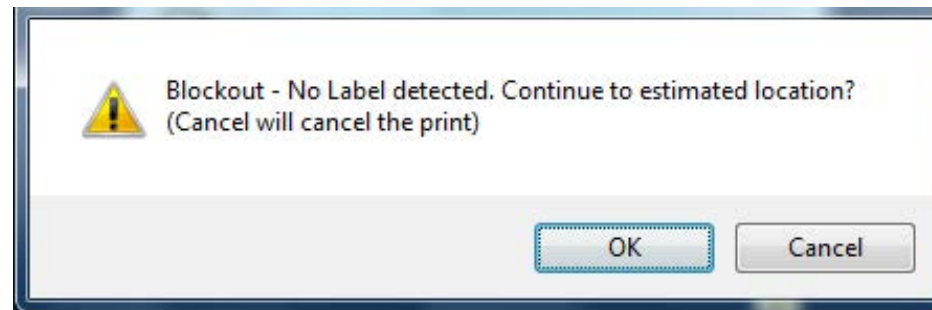


Rysunek 6-65 : Opcje blackout i tylna strona

5. Wydrukuj zadanie.

Nośnik przesuwa się, dopóki czujnik nie wykryje pasków na stronie A, a zadanie zostanie wydrukowane w odpowiednim miejscu. Nośnik będzie automatycznie przesuwał się, aż czujnik wykryje paski, po czym wydruk rozpocznie się we właściwej pozycji.

Jeśli w procesach drukowanie Nagłówek do nagłówka i Nagłówek do końca czujnik drukowania blackout nie wykryje dwóch pasków, pojawi się następujący komunikat.



Rysunek 6-66 : Blockout – monit o braku etykiety

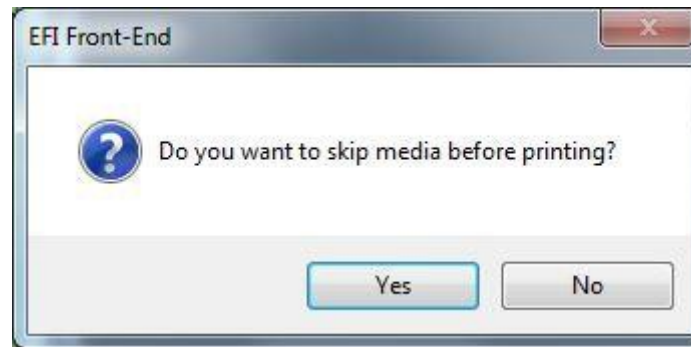
W takim przypadku należy przeprowadzić kalibrację czujnika. (Zob. [6.20.7 Kalibracja czujnika drukowania blackout.](#))

#### 6.20.4 Drukowanie nagłówek do nagłówka

1. Należy prawidłowo załadować i zebrać nośnik.
2. W oknie dialogowym **Preferencje** w grupie **Drukowanie dwustronne** kliknij przycisk opcji **Nagłówek do końca**.

#### 6.20.5 Drukowanie strony A

1. Otwórz zadanie, a następnie w oknie Ustawienia zadania zaznacz okno wyboru **Drukowanie dwustronne** w opcji **Blockout**.
2. Wydrukuj stronę A.



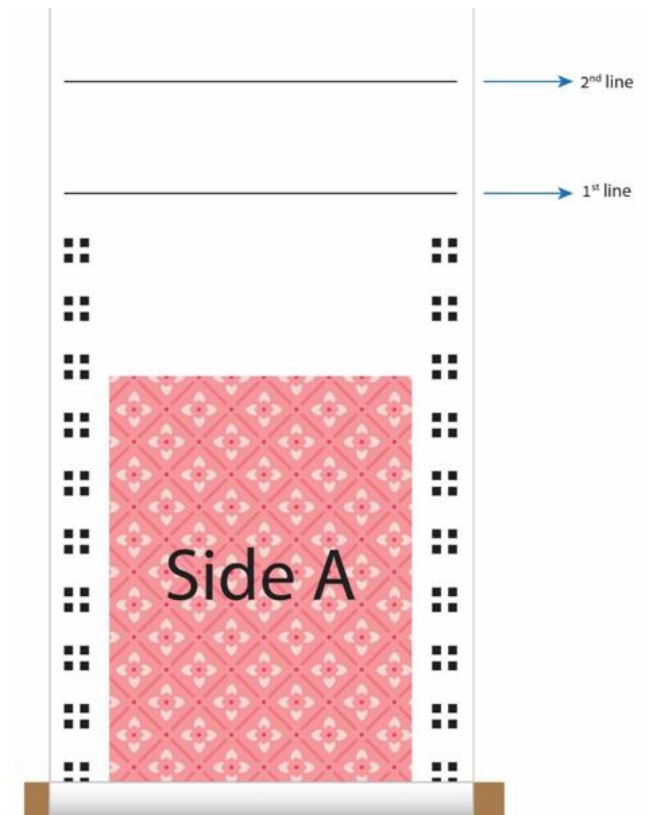
Rysunek 6-67 : Pomiń monit o nośnik

3. Kliknij przycisk Tak, a nośnik przesunie się o 50 cm i rozpocznie się drukowanie. Kliknij przycisk Nie, a drukowanie rozpocznie się natychmiast.

**UWAGA:** *Upewnij się, że na rdzeniu znajduje się co najmniej 50 cm zebranego nośnika. Ma to zapobiec odłączeniu nośnika od rdzenia na końcu drukowania strony B.*

Na końcu zadania drukowane są dwie kolejne linie poziome. Pierwsza linia wskazuje początek drukowania strony B. Wytnij rozcięcie na obu krawędziach linii. Rozcięcia te ułatwiają znalezienie punktu początkowego podczas ładowania nośnika do drukowania strony B. Druga linia pokazuje, gdzie wyciąć nośnik, tak aby po załadowaniu do drukowania po drugiej stronie istniała wystarczająca ilość nośnika, aby dotrzeć do tłoków swobodnego spadku.

4. Przytnij nośnik w miejscu drugiej linii.
5. Umieść bez przerzucania wydrukowaną rolkę na rolce tylnej i załaduj ją na drukarkę.



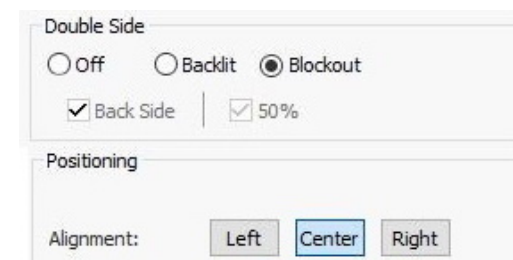
Rysunek 6-68 : Drukowane kolejne linie poziome

## 6.20.6 Drukowanie strony B

1. Załaduj zadrukowany nośnik do urządzenia i dosuń rozcięcia do przedniej krawędzi szklanej płyty.

*UWAGA: Upewnij się, że nośnik jest prawidłowo załadowany. Jeśli wykryjesz przechylenie, załaduj ponownie nośnik.*

2. Zmierz nośnik.
3. Otwórz zadanie (strona A), a następnie w oknie dialogowym Ustawienia zadania wybierz opcję Blockout.
4. Upewnij się, że zadanie jest wyśrodkowane.
  - Upewnij się, że drukowanie strony B rozpoczyna się od ostatniego zadania wydrukowanego na stronie A, a kończy na pierwszym.
  - Pamiętaj, aby wydrukować taką samą liczbę kopii z każdego zadania.
5. Wydrukuj stronę B.

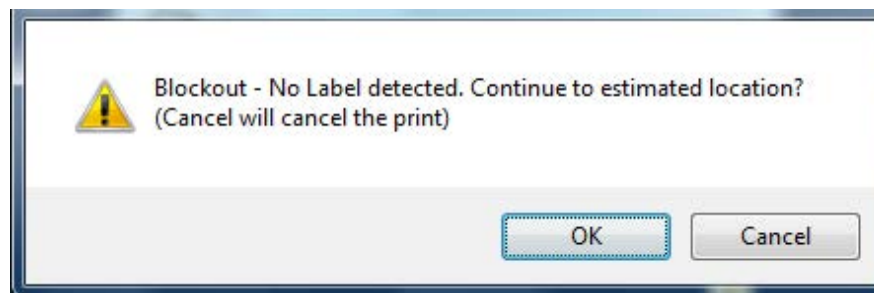


Rysunek 6-69 : Opcja blockout

Nośnik będzie automatycznie przesuwany, aż czujnik wykryje paski, po czym wydruk rozpocznie się we właściwej pozycji.

Nośnik przesuwa się, dopóki czujnik nie wykryje pasków na stronie A, a zadanie zostanie wydrukowane w odpowiednim miejscu. Nośnik będzie automatycznie przesuwany, aż czujnik wykryje paski, po czym wydruk rozpocznie się we właściwej pozycji.

Jeśli w procesach drukowanie Nagłówek do nagłówka i Nagłówek do końca czujnik drukowania blockout nie wykryje dwóch pasków, pojawi się następujący komunikat.



Rysunek 6-70 : Blockout – komunikat o braku etykiety

W takim przypadku należy przeprowadzić kalibrację czujnika. (Zob. [6.20.7 Kalibracja czujnika drukowania blockout.](#))

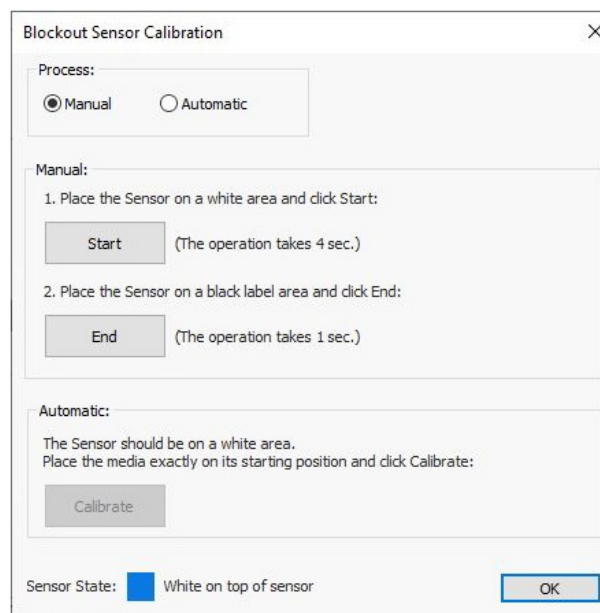


## 6.20.7 Kalibracja czujnika drukowania blackout

Istnieją dwa rodzaje kalibracji czujnika drukowania blackout: ręczny i automatyczny.

### Ręczny

1. Rozpocznij drukowanie zadania blackout zgodnie ze standardową procedurą.
2. Po wydrukowaniu pierwszej strony ponownie zamontuj nośnik dla drugiej strony zgodnie z wybranym procesem (nagłówek do końca lub nagłówek do nagłówka).
3. Wyrównaj nośnik do przedniej krawędzi płyty szklanej zgodnie z procesem.
4. Otwórz okno dialogowe Kalibracja czujnika drukowania blackout, kliknij pozycję **Ręcznie**, a następnie **Start**.

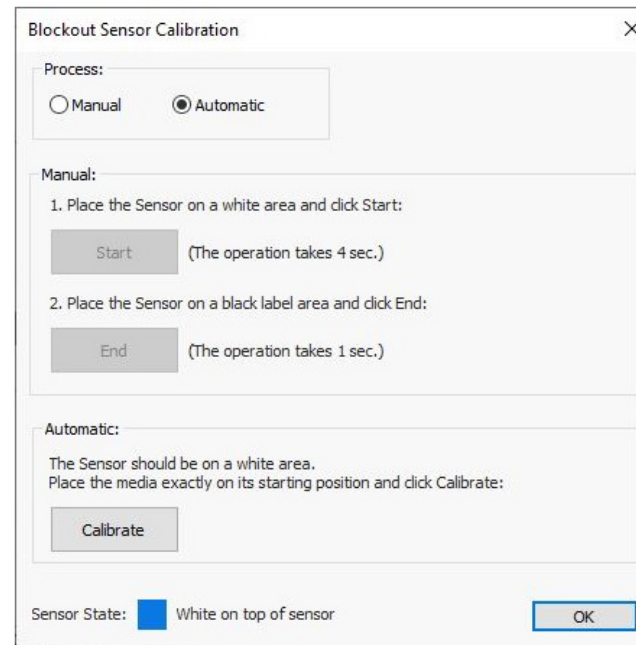


Rysunek 6-71 : Kalibracja czujnika drukowania blackout

5. Przesuwaj nośnik w odstępach co 50 mm, aż pierwszy czarny pasek znajduje się nad czujnikiem, a wiązka czujnika znajduje się mniej więcej na środku paska.
6. Kliknij przycisk **Zakończ**.
7. Przewiń nośnik o 50 mm do tyłu, aż zostanie ponownie wyrównany z przednią krawędzią płyty szklanej i kontynuuj drukowanie drugiej strony.

**Automatyczny**

1. Rozpocznij drukowanie zadania blockout zgodnie ze standardową procedurą.
2. Po wydrukowaniu pierwszej strony ponownie zamontuj nośnik dla drugiej strony zgodnie z wybranym procesem (nagłówek do końca lub nagłówek do nagłówka).
3. Wyrównaj nośnik do przedniej krawędzi płyty szklanej zgodnie z procesem.
4. Otwórz okno dialogowe Kalibracja czujnika drukowania blockout, kliknij pozycję **Automatyczne**, a następnie **Kalibruj**.

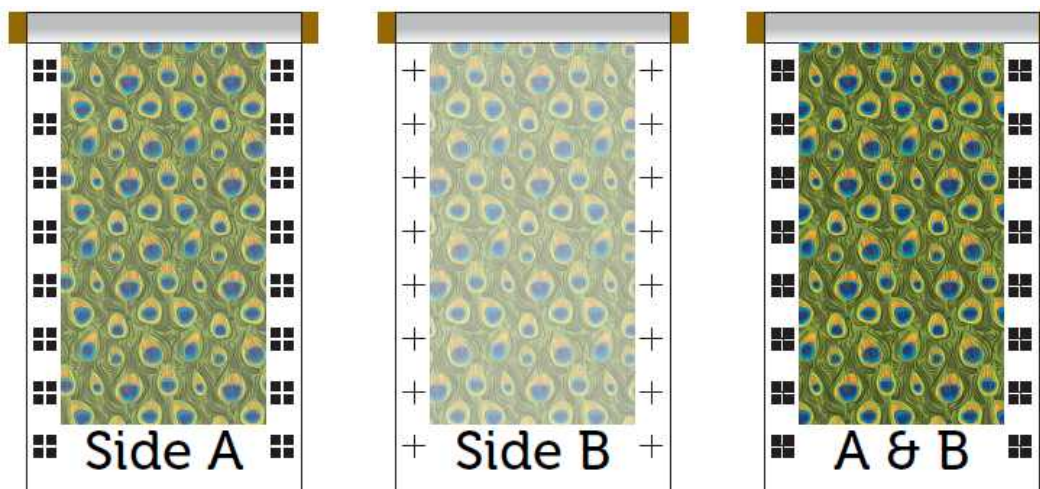


Rysunek 6-72 : Kalibracja czujnika drukowania blockout

Upewnij się, że nośnik został wyrównany z przednią krawędzią płyty szklanej i kontynuuj drukowanie drugiej strony.

## 6.21 Drukowanie na foliach podświetlanych

Ta funkcja umożliwia drukowanie tego samego obrazu po obu stronach nośnika, przy jednoczesnym zachowaniu dokładnej rejestracji między obiema stronami. Obraz na stronie B można wydrukować z gęstością 100% lub 50%.



Rysunek 6-73

W przypadku drukowania na foliach podświetlanych w drukarce zainstalowane są dwie podświetlane kamery. Kamery przesyłają dane do oprogramowania drukarki, które automatycznie oblicza odchylenia między stronami i koryguje je. Kamery odczytują znaczniki rejestracyjne, które są drukowane po obu stronach długości zadania drukowania.

Zestaw do druku podświetlanego zawiera listwy oświetleniowe LED, kamery podświetlające oraz przyrząd do montażu kamer podświetlających. Opcja Podświetlenie jest włączana przez klucz HASP.

### 6.21.1 Paski oświetlenia LED

Paski oświetlenia LED zamontowane są na krawędzi płyty szklanej, tuż pod nośnikiem. Oświetlają tylną stronę nośnika, dzięki czemu kamera może dostrzec znaki rejestracyjne. Przed wydrukowaniem strony B należy ręcznie włączyć paski oświetlenia. Przełącznik znajduje się po prawej stronie z przodu drukarki. (Zob. [3.2.1 Przyciski sterowania z przodu – lewa strona.](#))



Rysunek 6-74

### 6.21.2 Kamery z podświetleniem

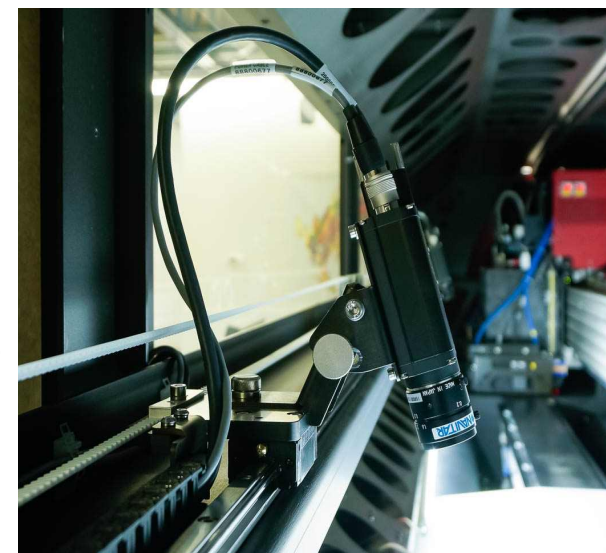
Dwie kamery są przymocowane do krawędzi górnej wewnętrznej strony pokrywy. Kamery służą do wykrywania położenia znaczników rejestracyjnych podczas drukowania na foliach podświetlanych. Każda kamera jest zamontowana na szynie i może być przesuwana wzdłuż niej w lewo i w prawo.

Kamera pełni dwie funkcje:

- Ostrość – kontrolowany z kamery.
- Przysłona – może być kontrolowany zarówno z poziomu kamery, jak i z GUI.

Regulacje początkowe dokonuje się z poziomu z kamery, a następnie można je dostosować w GUI.

Sterowanie kamerami odbywa się za pomocą przeglądarki kamer z podświetleniem znajdującej się w menu podglądu oprogramowania. W przeglądarce widoczny jest wyświetlacz dwóch kamer, a także przycisk Ustawienia i pole wyboru Automatyczne podświetlenie.



Rysunek 6-75

### 6.21.3 Szablon kamery z podświetleniem

Do wstępnej kalibracji kamer z podświetleniem służy szablon kamery podświetlanej (nr części 11101435). Symuluje on położenie podświetlanego znacznika rejestracyjnego, który jest taki sam we wszystkich trybach drukowania. Szablon składa się z uformowanego wcześniej paska aluminiowego przedstawiającego znacznik rejestracji, który ma być wykrywany przez kamerę oraz z magnetycznych elementów mocujących.



Rysunek 6-76 : Szablon kamery

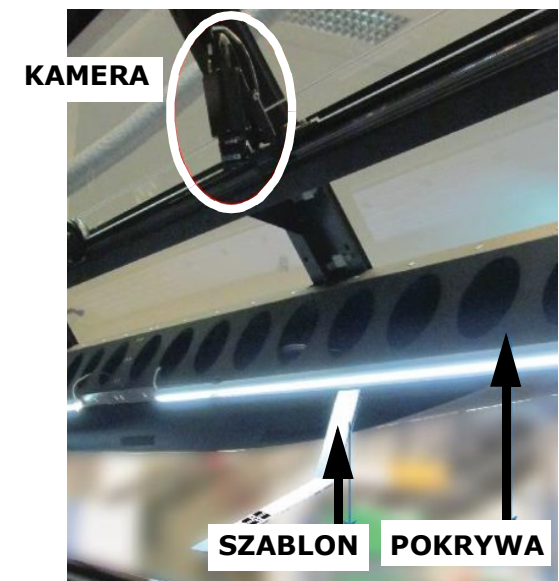
#### Ustawianie szablonu kamery z podświetleniem

1. Otwórz pokrywę
2. Zamocuj szablon do dolnej części pokrywy, tak aby znacznik rejestracji był skierowany do góry i do wnętrza drukarki. Należy zamocować szablon w taki sposób, aby znajdował się w zasięgu działania kamery.

Szablon musi być wyrównany z uchwytem kurtyny UV i dotykać go. Dzięki temu będzie znajdował się dokładnie prostopadle do pokrywy.



Rysunek 6-78 : Szablon kamery

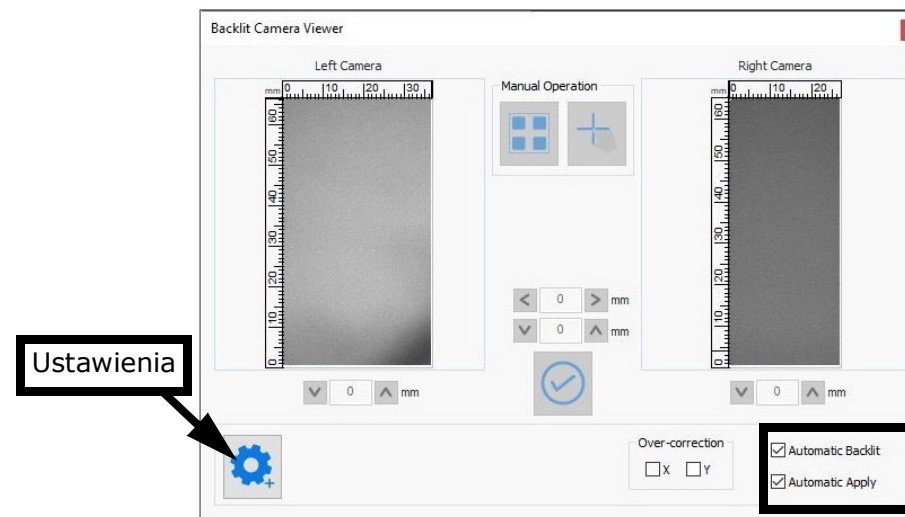


Rysunek 6-77 : Ustawianie kamery z podświetleniem

## 6.22 Dostosowywanie podświetlanych kamer

Sterowanie kamerami odbywa się za pomocą przeglądarki kamer z podświetleniem znajdującej się w menu podglądu oprogramowania. W przeglądarce widoczny jest wyświetlacz dwóch kamer, a także przycisk Ustawienia i pole wyboru Automatyczne podświetlenie.

1. Wybierz opcję **Wyświetl > Kamera z podświetleniem**.
2. Zaznacz pole wyboru **Automatyczne podświetlenie**.
3. Kliknij ikonę ustawień i ustaw ustawienia widoku kamery. (Zob. [4.7.2.1 Ustawienia widoku kamery](#).)



Rysunek 6-79 : Podgląd kamery z podświetleniem

## 6.23 Ustawianie kamery

1. Przymocuj szablon do pokrywy w zasięgu kalibrowanej kamery (po lewej lub prawej stronie). (Zob. [Ustawianie szablonu kamery z podświetleniem](#))
2. Wybierz odpowiedni przycisk kamery (lewy lub prawy) w oknie Ustawienia kamery.
3. Używając strzałek na pulpicie nawigacyjnym, przesuвай kamerę, aż zobaczysz na ekranie znaczniki rejestracyjne.
4. W razie potrzeby ręcznie dostosuj nachylenie kamery.
5. Aby zrównoważyć obraz, całkowicie otwórz przysłonę w kamerze.



Rysunek 6-80 : Kamery z podświetleniem

6. Korzystając z oprogramowania, ustaw suwak ekspozycji na środku skali.
  - Ręcznie wyreguluj przysłonę, aż do uzyskania zrównoważonego obrazu. Zrównoważony obraz oznacza, że znaczniki rejestracyjne obu stron są wyraźnie widoczne, natomiast tekstura nośnika nie jest widoczna.
  - Ręcznie wyreguluj ostrość i zablokuj ją za pomocą śruby.
7. Zdejmij szablon.

## 6.24 Nagłówek do nagłówka

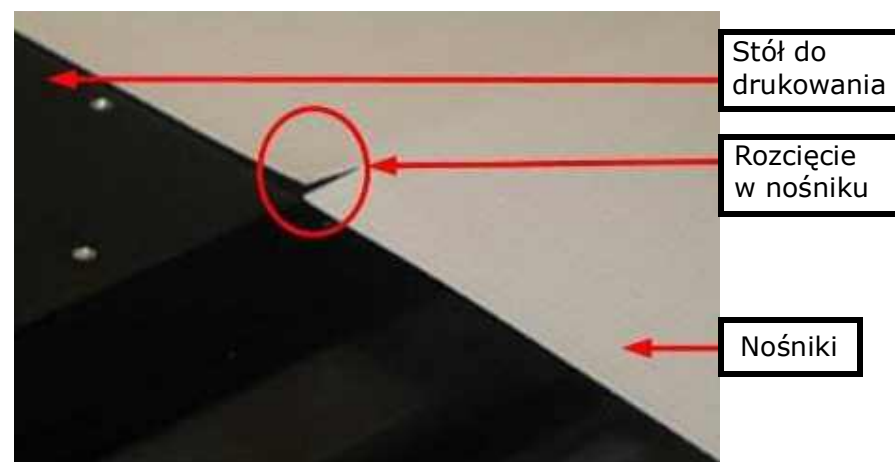
### 6.24.1 Drukowanie na przedniej stronie

1. Aby rozpocząć drukowanie na foliach podświetlanych, załaduj odpowiednie nośniki do drukarki.
2. Po wykonaniu wszystkich niezbędnych regulacji (Pomiar nośnika, Test dysz, Kontrola lewej i prawej strony itd.) zaznacz miejsce rozpoczęcia drukowania, wykonując małe nacięcie na obu krawędziach nośnika i wyrównując je z płytą szklaną.
3. W grupie Znaczniki podświetlenia okna dialogowego Preferencje zaznacz opcję Nagłówek do nagłówka.
4. W grupie Drukowanie dwustronne ustaw inne odpowiednie parametry. (Zob. [4.6 Okno dialogowe Preferencje](#) w celu zapoznania się z opisami pól).
5. Załaduj plik do aplikacji (kolejka lub pojedyncze zadanie).
6. W grupie Opcje okna dialogowego Ustawienia zadania zaznacz opcję Podświetlenie.

**UWAGA:** Zaleca się drukowanie zadania NA ŚRODKU.

Po lewej i prawej stronie wydruku dodawany jest znacznik składający się z 4 kwadratów ■ ■ , który zaczyna się przed plikiem i powtarza się wzdłuż wydruku.

7. Wydrukuj zadanie, gromadząc wydrukowane nośniki na module kolektora.



Rysunek 6-81 : Nośniki typu od tyłu do tyłu



## 6.24.2 Drukowanie z tyłu

1. Po zakończeniu drukowania na stronie przedniej odwiń nośnik i umieść go na oryginalnej rolce (używając oprogramowania drukarki lub silnika F, jeśli jest zainstalowany).

*UWAGA: Aby ułatwić prawidłową rejestrację na tylnej stronie, bardzo ważne jest, aby gromadzić nośniki prosto i ciasno na rolce.*

2. Odwróć rolkę nośnika i załaduj ją ponownie wzdłuż normalnej ścieżki nośnika.
3. Korzystając z cięć wykonanych przed drukowaniem pierwszej strony, wyrównaj nośnik do krawędzi płyty, aby rozpocząć drukowanie dokładnie w tym samym miejscu, w którym rozpoczęto drukowanie.

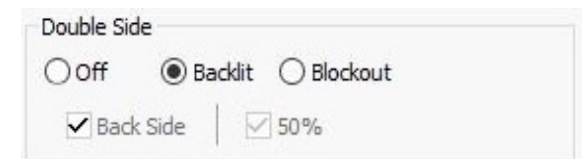
*UWAGA: Jeśli nośnik jest znacznie przechylony, firma EFI zaleca wyjęcie nośnika i ponowne jego załadowanie, ponieważ prawidłowy załadunek jest bardzo ważny w celu uzyskania prawidłowej rejestracji.*

*UWAGA: Bardzo ważne jest, aby przeprowadzić teraz procedurę pomiaru nośnika.*

4. Otwórz zadanie i w grupie **Druk dwustronny** zaznacz pole wyboru **Strona tylna**.

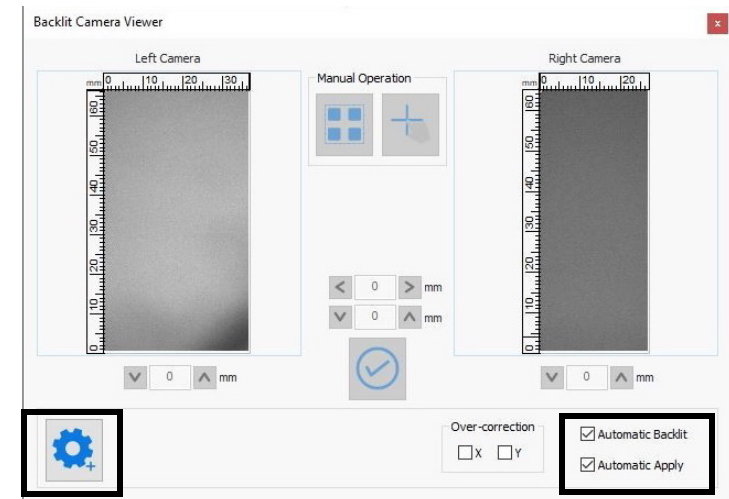
Powoduje ona automatyczne odbicie lustrzane obrazu i dodaje znaczniki tylnej strony do lewej i prawej strony nośnika. Opcja ta służy do umieszczenia nadruku po stronie tylnej w jednej linii ze stroną przednią. Można również zaznaczyć pole wyboru 50%, co umożliwi drukowanie tylnej strony z gęstością 50%. Aby uzyskać idealną rejestrację, w środku czterech kwadratów powinien automatycznie zostać umieszczony krzyżyk.

5. Rozpocznij drukowanie.



Rysunek 6-82 : Pole wyboru tylnej strony

6. Po wydrukowaniu kilku znaczników drukowanie zostanie automatycznie wstrzymane i pojawi się wyskakujące okienko z pytaniem, czy chcesz ustawić kamery. Aby aktywować funkcję automatycznego podświetlenia, należy skonfigurować kamery.
7. Kliknij przycisk **Tak** i wyreguluj kamery.  
  
Zostanie wyświetlony podgląd kamery z podświetleniem, w którym można przełączać się między lewą a prawą kamerą.
8. Zaznacz opcję **Automatyczne podświetlenie**.
9. Kliknij przycisk Ustawienia.



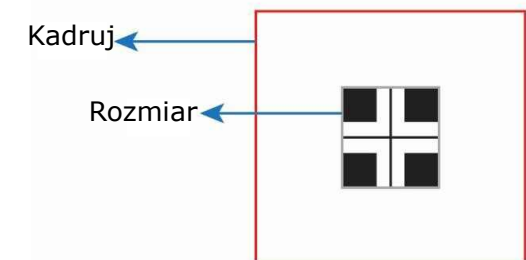
Rysunek 6-83 : Podgląd kamery z podświetleniem

### 6.24.3 Ustawianie kamer

1. W oknie ustawień kamery (zob. [4.7.2.1 Ustawienia widoku kamery](#)), kliknij kamerę, którą chcesz ustawić (lewą lub prawą).
2. Za pomocą strzałek Przesuń kamerę w lewo/w prawo przesuń kamerę tak, aby pojawiły się znaczniki rejestracyjne.

*UWAGA: Po włączeniu oprogramowania istnieje możliwość, że kamery będą wzajemnie wyświetlać swoje obrazy (lewa kamera wyświetla obraz z prawej kamery i odwrotnie). W takim przypadku kliknij opcję Przełącz kamerę na pulpicie nawigacyjnym kamery.*

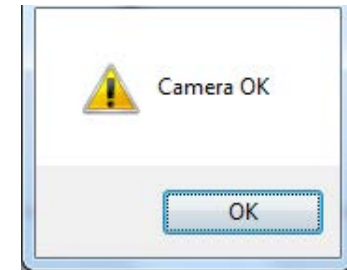
3. Dostosuj balans wyświetlania za pomocą suwaka ekspozycji.
4. Kliknij przycisk Przycięcie, a następnie wybierz ekran kamery i przeciągnij myszą, aby zaznaczyć obszar wokół znaczników rejestracyjnych, pozostawiając około 15 mm wolnej przestrzeni.
5. Kliknij menu **Rozmiar**, a następnie wybierz ekran aparatu i przeciągnij myszą, aby zaznaczyć dokładny obszar wokół czterech kwadratów.
6. Kliknij przycisk **Sprawdź**. Jeśli po kliknięciu przycisku Sprawdź nie zostaną wykryte znaczniki rejestracyjne, ponownie wyreguluj aparat za pomocą suwaka ekspozycji, a następnie ponownie kliknij przycisk Sprawdź.



Rysunek 6-84 : Przeciągnij myszą wokół czterech kwadratów

7. Kliknij przycisk **OK** w komunikacie Kamera OK.
8. Wykonaj powyższą procedurę dla drugiej kamery.
9. Wznów drukowanie.

Korekty rejestracji między przednią i tylną częścią nośnika są stosowane automatycznie (Korekty osi X, osi Y i pochylenia)



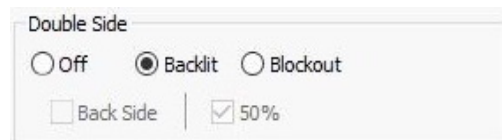
Rysunek 6-85 : Komunikat OK kamery

*UWAGA: Jeśli podczas drukowania kamera nie rozpozna sygnału, kontynuuj drukowanie. Zastosowane zostaną korekty osi X i Y. Korekty pochylenia nie zostaną zastosowane.*

## 6.25 Nagłówek do końca

### 6.25.1 Drukowanie na przedniej stronie

1. Załaduj odpowiedni nośnik do drukarki.
2. Zmierz nośnik i dokonaj wszystkich niezbędnych regulacji przed drukowaniem.
3. W grupie **Drukowanie dwustronne** okna dialogowego Preferencje zaznacz opcję **Nagłówek do końca**.
4. Ustaw inne istotne parametry w tym oknie. (Zob. [Okno dialogowe Preferencje](#) w celu zapoznania się z opisami pól).
5. Załaduj plik do aplikacji (Kolejka lub Pojedyncze zadanie) i w polu grupy Opcje okna dialogowego Ustawienia zadania kliknij opcję Podświetlenie.



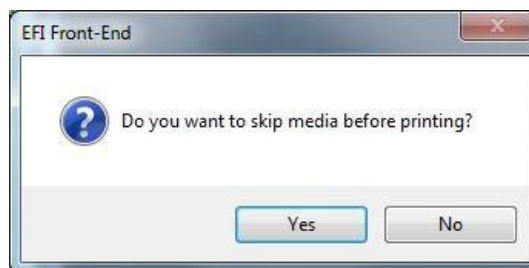
Rysunek 6-87 : Przycisk opcji Podświetlane

**UWAGA:** Firma EFI zaleca drukowanie zadania na środku.

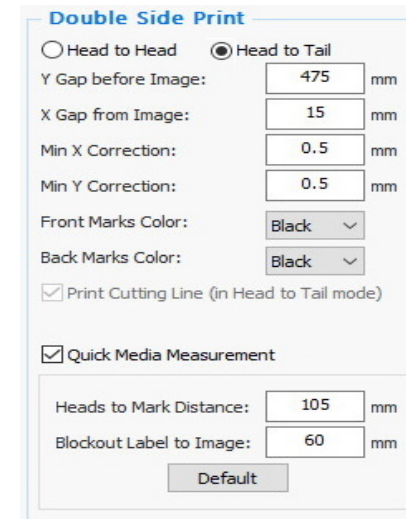
Po lewej i prawej stronie wydruku dodawany jest znacznik składający się z 4 kwadratów, który zaczyna się przed plikiem i powtarza się wzdłuż wydruku. ■ ■

6. Wydrukuj zadanie, gromadząc wydrukowane nośniki na module kolektora.

Po wybraniu opcji Drukuj zostanie wyświetlony monit Pomiń nośnik.

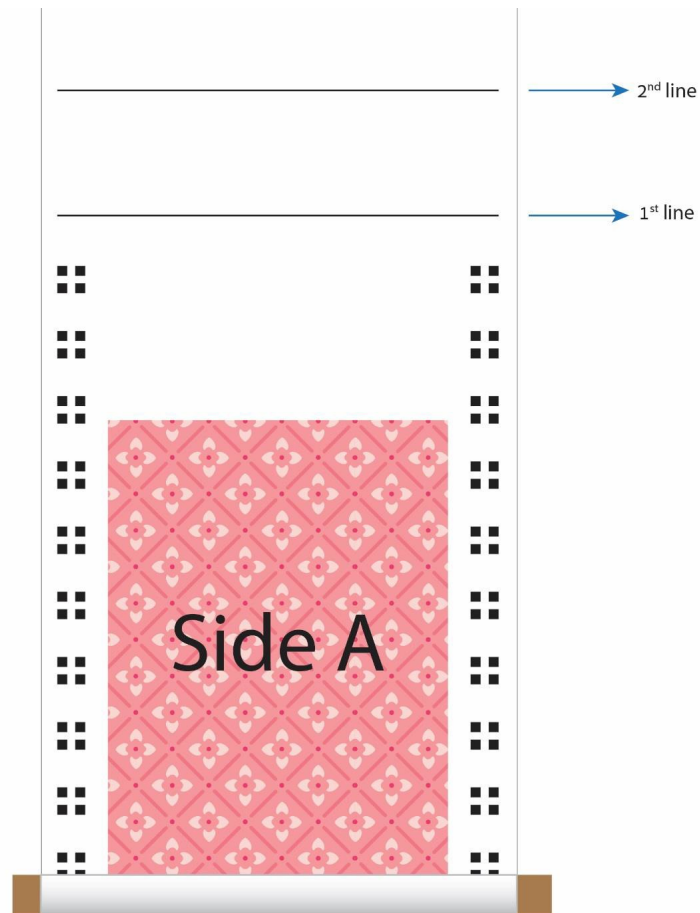


Rysunek 6-88 : Pomiń monit o nośnik



Rysunek 6-86 : Grupa Drukowanie dwustronne

Należy upewnić się, że na rdzeniu jest wystarczająca ilość nośnika, aby nośnik nie oderwał się od niego po zakończeniu drukowania strony B. Kliknij przycisk Tak, a nośnik przesunie się o 50 cm i rozpocznie się drukowanie. Jeśli klikniesz przycisk Nie, drukowanie rozpocznie się natychmiast. Na końcu zadania drukowane są dwie kolejne linie poziome. Pierwsza linia (tj. ta znajdująca się bliżej wydruku po stronie A) oznacza początek drukowania po stronie B. Druga linia wskazuje, gdzie przeciąć nośnik, aby mógł dotrzeć do tłoków swobodnego spadania po ponownym załadowaniu na drukarkę.



Rysunek 6-89 : Wydrukuj stronę A

- Wykonaj cięcie po obu stronach pierwszej linii, aby ułatwić sobie umieszczenie nośnika w celu drukowania na stronie B.  
Aby zwolnić nośnik, przytnij go w miejscu drugiej linii.

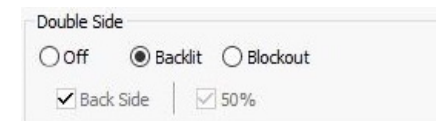
## 6.25.2 Drukowanie na tylnej stronie

1. **Bez przerwania** nośnika, załaduj go ponownie na drukarkę.
2. Sprowadź rozcięcia do przedniej krawędzi płyty szklanej, upewniając się, że nośniki są załadowane prosto i nie są przekrzywione.

Jeśli nośnik jest znacznie przechylony, firma EFI zaleca wyjęcie nośnika i ponowne jego załadowanie, ponieważ prawidłowy załadunek jest bardzo ważny w celu uzyskania prawidłowej rejestracji.

*UWAGA: Bardzo ważne jest, aby przeprowadzić teraz procedurę pomiaru nośnika.*

3. Otwórz zadanie i w grupie Ustawienia drukowania zaznacz pole wyboru Strona tylna.



Rysunek 6-90 : Pole wyboru tylnej strony

Powoduje ona automatyczne odbicie lustrzane obrazu i dodaje znaczniki tylnej strony do lewej i prawej strony nośnika. Opcja ta służy do umieszczenia nadruku po stronie tylnej w jednej linii ze stroną przednią. Można również zaznaczyć pole wyboru 50%, co umożliwi drukowanie tylnej strony z gęstością 50%.

*UWAGA: Upewnij się, że drukowanie strony B rozpoczyna się od ostatniego zadania wydrukowanego na stronie A, a kończy na pierwszym. Pamiętaj, aby wydrukować taką samą liczbę kopii z każdego zadania.*

Aby uzyskać idealną rejestrację, w środku czterech kwadratów powinien automatycznie zostać umieszczony krzyżyk.

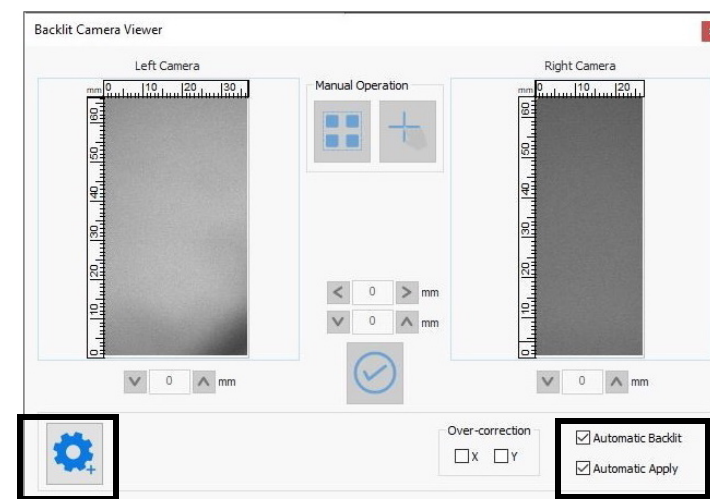
4. Rozpocznij drukowanie. Po wydrukowaniu kilku znaczników drukowanie zostanie automatycznie wstrzymane, i pojawi się komunikat z pytaniem, czy chcesz ustawić kamery. Aby aktywować funkcję automatycznego podświetlania, należy skonfigurować kamery.
5. Kliknij przycisk **Tak** i wyreguluj kamery.



Rysunek 6-91 : Monit Ustaw kamerę

Zostanie wyświetlony podgląd kamery z podświetleniem, w którym można przełączać się między lewą a prawą kamerą.

- Zaznacz opcję **Automatyczne podświetlenie** i kliknij opcję **Ustawienia**.



Rysunek 6-92 : Podgląd kamery z podświetleniem

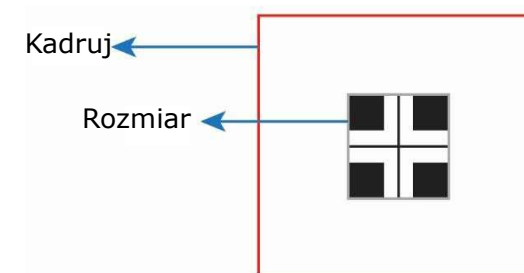
### 6.25.3 Ustawianie kamer

- W oknie ustawień kamery (zob. [4.7.2.1 Ustawienia widoku kamery](#)), wybierz kamerę, którą chcesz ustawić (lewą lub prawą).
- Za pomocą strzałek Przesuń kamerę w lewo/w prawo przesuń kamerę tak, aby pojawiły się znaczniki rejestracyjne.

*UWAGA: Po włączeniu oprogramowania istnieje możliwość, że kamery będą wzajemnie wyświetlać swoje obrazy (lewa kamera wyświetla obraz z prawej kamery i odwrotnie). W takim przypadku kliknij opcję Przełącz kamerę na pulpicie nawigacyjnym kamery.*

- Dostosuj balans wyświetlania za pomocą suwaka ekspozycji.
- Kliknij przycisk **Przycięcie**, a następnie wybierz ekran kamery i przeciągnij myszą, aby zaznaczyć obszar wokół znaczników rejestracyjnych, pozostawiając około 15 mm wolnej przestrzeni.
- Kliknij menu **Rozmiar**, a następnie wybierz ekran aparatu i przeciągnij myszą, aby zaznaczyć dokładny obszar wokół czterech kwadratów.
- Kliknij przycisk **Sprawdź**.

*UWAGA: Jeśli po kliknięciu przycisku Sprawdź nie zostaną wykryte znaczniki rejestracyjne, ponownie wyreguluj aparat za pomocą suwaka ekspozycji, a następnie ponownie kliknij przycisk Sprawdź.*



Rysunek 6-93 : Przeciągnij myszą wokół czterech kwadratów

7. Kliknij przycisk **OK** w komunikacie Kamera OK.
8. Wykonaj powyższą procedurę dla drugiej kamery.
9. Wznów drukowanie.

Korekty rejestracji między przednią i tylną częścią nośnika są stosowane automatycznie (Korekty osi X, osi Y i pochylenia)

Jeśli podczas drukowania kamera nie rozpozna sygnału, kontynuuj drukowanie. Zastosowane zostaną korekty osi X i Y. Korekty pochylenia nie zostaną zastosowane.

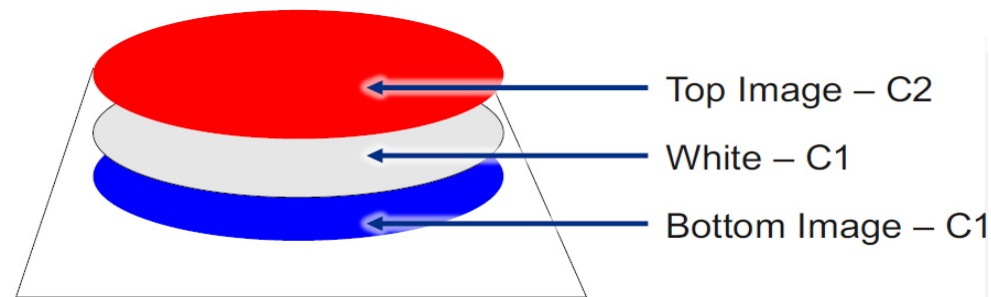


Rysunek 6-94 : Komunikat OK kamery




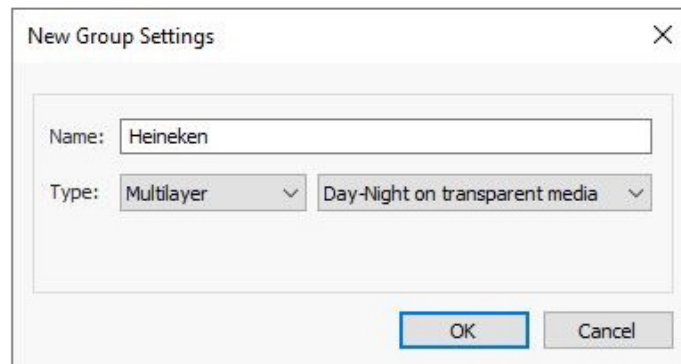
## 6.26 Zaawansowane tryby nadruku wielu warstw

Zaawansowane tryby drukowania wielowarstwowego umożliwiają drukowanie obrazu z projektem, który zmieni się po podświetleniu lub z tym samym obrazem na górze i na dole (przezroczysty nośnik).

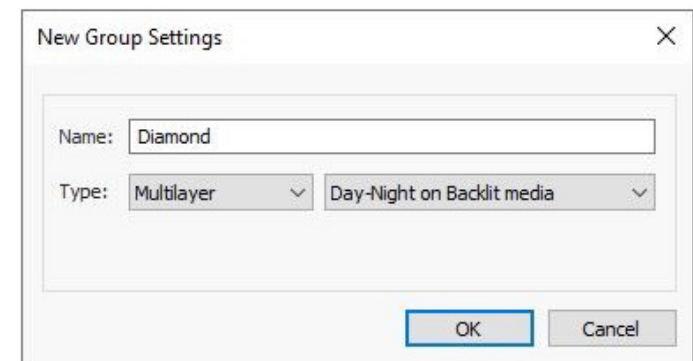


Rysunek 6-95

1. Na ekranie Kolejka zadań kliknij przycisk  **Utwórz nową grupę zadań**, aby otworzyć okno dialogowe Ustawienia nowej grupy.
2. W oknie dialogowym Nowe ustawienia grupy:
  - Wprowadź **nazwę** zadania.
  - Wybierz opcję **Wiele warstw** dla opcji Typ zadania.
  - Kliknij opcję **Dzień-noc na nośniku przezroczystym** lub **Dzień-noc na nośniku z podświetleniem** jako typ wielowarstwowo.

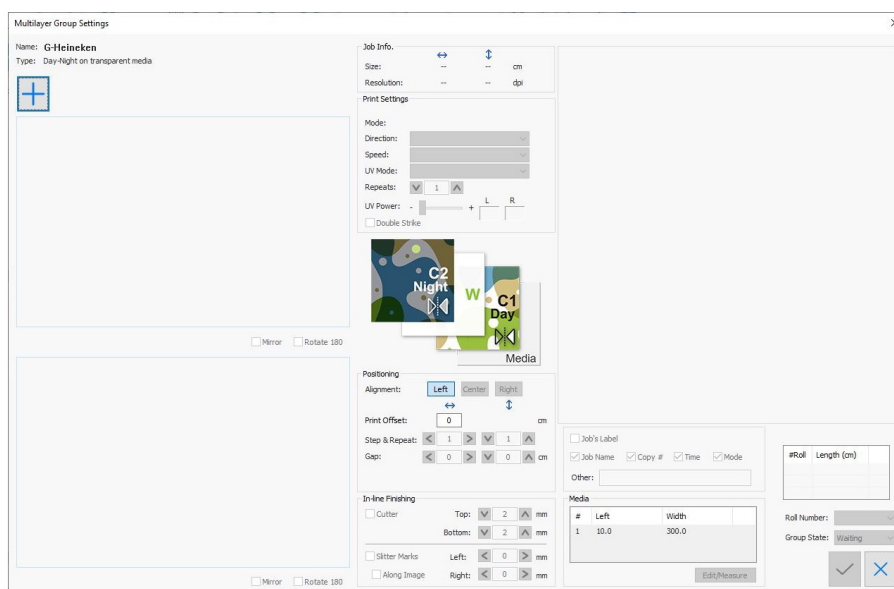


Rysunek 6-97 : Dzień-noc na przezroczystych nośnikach

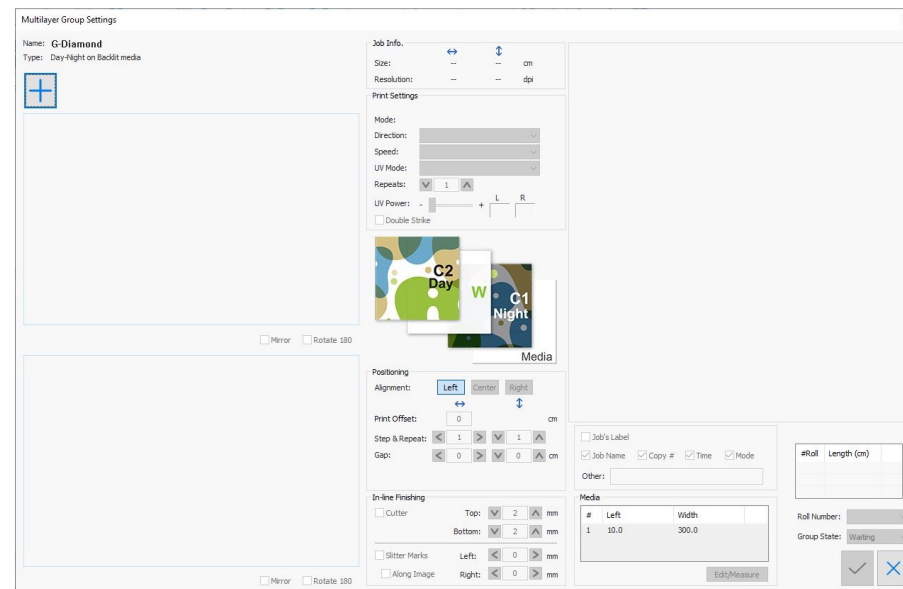


Rysunek 6-96 : Dzień-noc na podświetlanych nośnikach

3. Kliknij przycisk **OK**, aby otworzyć okno **Ustawienia grupy wielowarstwowej**.
4. W oknie Ustawienia grupy wielowarstwowej:
  - W polu Typy zadań trybu drukowania dodaj 4C-CWC C1 lub 7C-CWC C1 i dodaj 4C-CWC C2 lub 7C-CWC C2.
  - Pozycjonowanie (wyrównanie, przesunięcie wydruku, krok i powtórzenie, odstęp)
  - Wbudowany moduł wykończeniowy. (Dostępne TYLKO wtedy, gdy wymiary zadania są takie same).
  - Ustawienia drukowania (tryb drukowania, kierunek, prędkość i tryb UV)
  - Konfiguracja nośnika (Edycja/pomiar)
  - Etykieta zadania/drukowanie identyfikatorów z tyłu nośnika (wszystkie funkcje są dostępne TYLKO wtedy, gdy w preferencjach drukarek wybrano etykietę zadania).



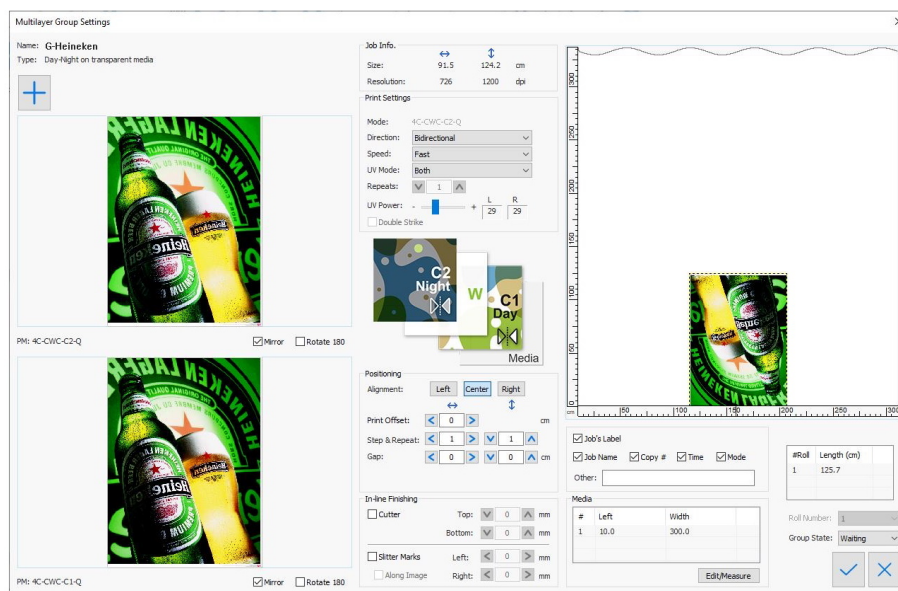
Rysunek 6-99 : Dzień-noc na przezroczystych nośnikach



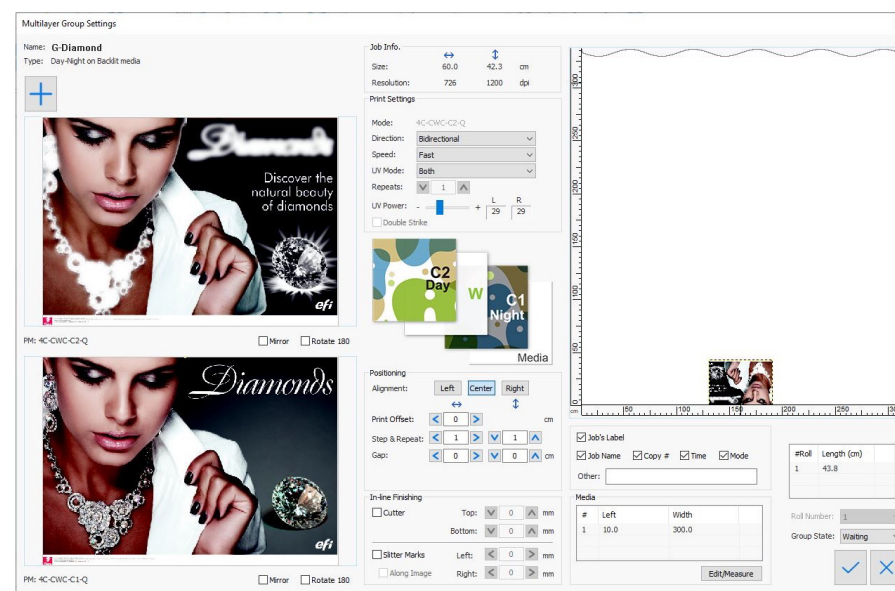
Rysunek 6-98 : Dzień-noc na podświetlanych nośnikach

Po dodaniu zadań wielowarstwowych:

- Podgląd pokazuje warstwy C1 i C2 w odniesieniu do nanoszonego tuszu podczas drukowania.
- Dublowanie (automatycznie wybierane dla przezroczystych nośników) i obroty o 180° dostępne dla każdej warstwy.
- Standardowe ustawienia grup wielowarstwowych są również edytowalne.



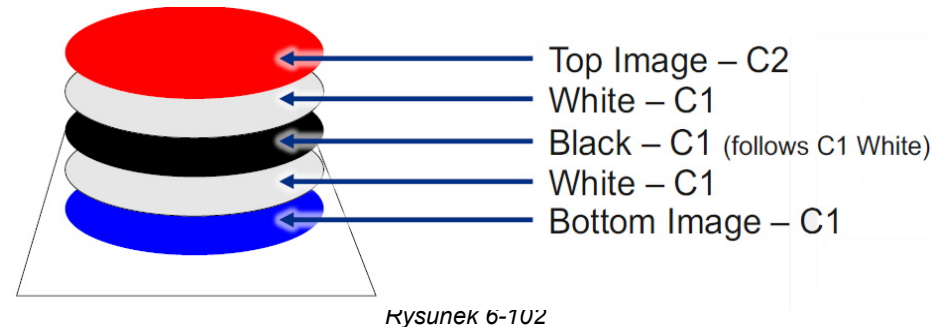
Rysunek 6-101 : Dzień-noc na przezroczystych nośnikach




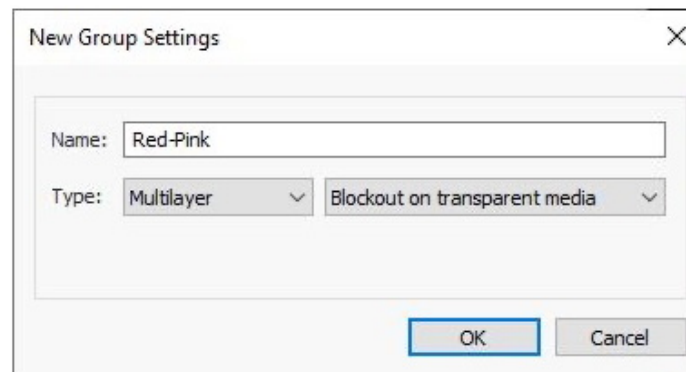
Rysunek 6-100 : Dzień-noc na podświetlanych nośnikach

## 6.27 Tryby drukowania 5-warstwowego

Tryby drukowania pięciowarstwowego umożliwiają drukowanie na przezroczystych nośnikach, gdy wymagany jest inny obraz z przodu i z tyłu bezprzebijania kolorów/przy ograniczonym przebijaniu kolorów.



1. Na ekranie Kolejka zadań kliknij przycisk  **Utwórz nową grupę zadań**, aby otworzyć okno dialogowe Ustawienia nowej grupy.
2. W oknie dialogowym Nowe ustawienia grupy:
  - Wprowadź **nazwę** zadania.
  - Wybierz opcję **Wiele warstw** dla opcji Typ zadania.
  - Wybierz **Materiał typu Blockout na przezroczystych nośnikach**.

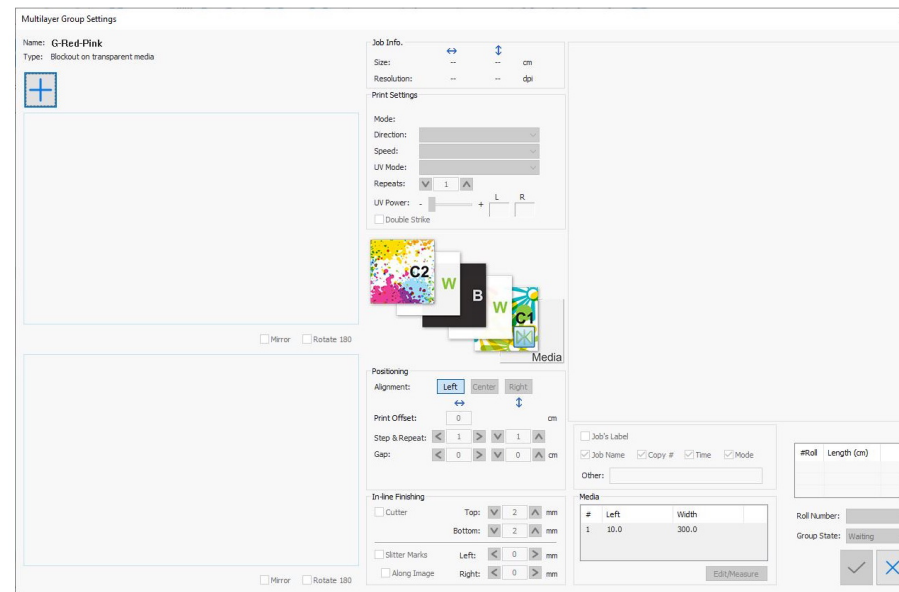


Rysunek 6-103 : Materiał typu Blockout na przezroczystych nośnikach

3. Kliknij przycisk **OK**, aby otworzyć okno **Ustawienia grupy wielowarstwowej**.

4. W oknie Ustawienia grupy wielowarstwowej:

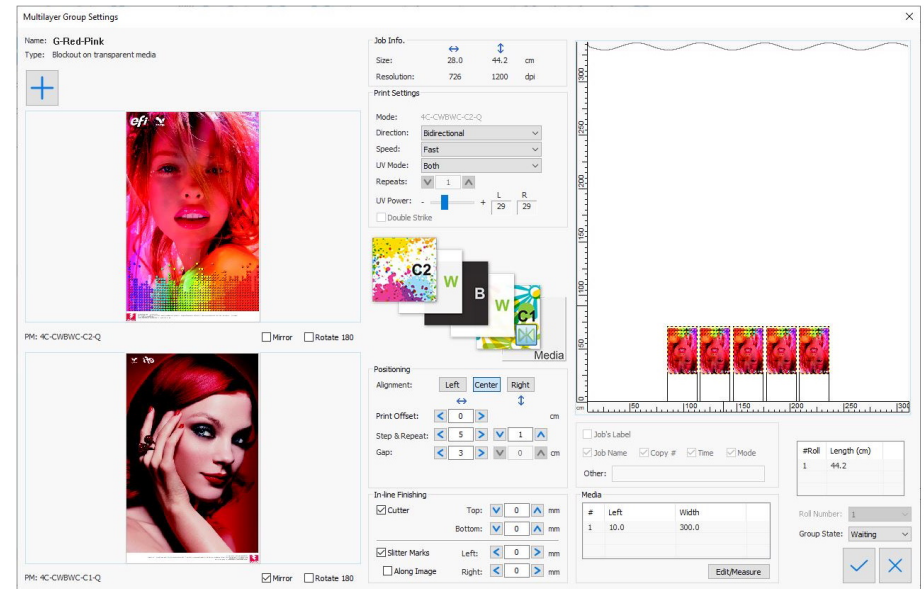
- W polu Typy zadań trybu drukowania dodaj 4C-CWBWC C1 lub 7C-CWBWC C1 i dodaj 4C-CWBWC C2 lub 7C-CWBWC C2
- Pozycjonowanie (wyrównanie, przesunięcie wydruku, krok i powtórzenie, odstęp)
- Wbudowany moduł wykończeniowy. (Dostępne TYLKO wtedy, gdy wymiary zadania są takie same).
- Ustawienia drukowania (tryb drukowania, kierunek, prędkość i tryb UV)
- Konfiguracja nośnika (Edycja/pomiar)
- Etykieta zadania/drukowanie identyfikatorów z tyłu nośnika (wszystkie funkcje są dostępne TYLKO wtedy, gdy w preferencjach drukarek wybrano etykietę zadania).



Rysunek 6-104 : Materiał typu Blockout na przezroczystych nośnikach

Po dodaniu zadań wielowarstwowych:

- Podgląd pokazuje warstwy C1 i C2 w odniesieniu do nanoszonego tuszu podczas drukowania.
- Dublowanie (automatycznie wybierane dla przezroczystych nośników) i obroty o 180° dostępne dla każdej warstwy.
- Standardowe ustawienia grup wielowarstwowych są również edytowalne.



Rysunek 6-105 : Materiał typu Blockout na przezroczystych nośnikach

# Instrukcja obsługi

## 7.0 Harmonogram czynności konserwacyjnych

## 7.0 Harmonogram czynności konserwacyjnych

Planowa konserwacja jest niezbędna do zachowania większej niezawodności drukarki, wyższej jakości druku i lepszych wyników produkcji. Należy stosować wyłącznie zalecane płyny, środki smarne i części, zgodnie z opisem w dokumentach EFI.

<https://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=5445> — zob. poradnik konserwacji maszyny VUTEk Qr Series

### 7.1 Znaczenie konserwacji

Rutynowa konserwacja może pomóc w:

- Utrzymaniu drukarki w stanie gotowości do pracy
- Maksymalizacji wydajności
- Utrzymaniu najlepszej jakości obrazu

Aby pomóc użytkownikowi w serwisowaniu drukarki, udostępniamy dziennik konserwacji, który ułatwia przestrzeganie rutynowej konserwacji. Dziennik konserwacji zawiera listę prewencyjnych zadań konserwacyjnych, jak również środki umożliwiające śledzenie realizacji każdego zadania. Zachęcamy do aktualizowania dziennika konserwacji. Inżynier serwisu EFI będzie kontrolował dziennik serwisowy podczas zaplanowanych wizyt.

### 7.2 8-godzinna codzienna produkcja

Przy ustalaniu wytycznych dotyczących konserwacji założono 8-godzinną produkcję przez pięć dni w tygodniu. Jeżeli system zmianowy w Twoim zakładzie obejmuje większą liczbę godzin niż osiem lub większą liczbę dni niż pięć, odpowiednio dostosuj odstępy czasowe wykonywanych czynności konserwacyjnych.



# Instrukcja obsługi

## 8.0 Opcjonalne akcesoria

## 8.0 Opcjonalne akcesoria

Z drukarkami Qr Series można opcjonalnie zakupić następujące akcesoria.

### 8.1 Obcinacz

Obcinarka przecina zadanie wzdłuż osi X podczas procesu drukowania bez potrzeby stosowania zewnętrznej obcinarki i bez zakłócania procesu drukowania. Funkcja obcinarki obejmuje zarówno sprzęt, jak i oprogramowanie.

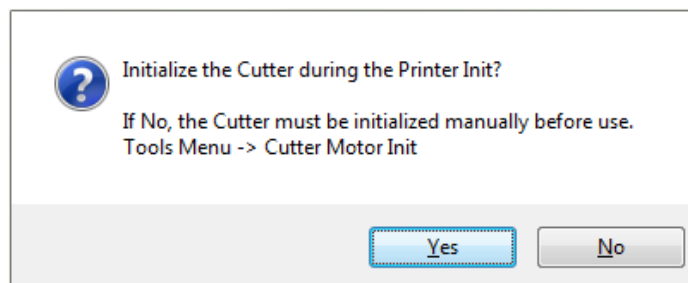
*UWAGA: Nie używaj obcinarki, gdy na urządzeniu znajduje się siatka lub tkanina, gdyż może to spowodować uszkodzenie obcinarki.*

#### 8.1.0.1 Sprzęt

Obcinarka znajduje się z tyłu przedniej belki. Składa się ze stałych zacisków wzdłuż szerokości belki i obcinarki przesuwnej. Obcinarka porusza się wzdłuż osi X w celu przecięcia nośników. Tnie w obu kierunkach (od prawej do lewej i od lewej do prawej). Obcinarka jest obsługiwana przez oprogramowanie drukarki.

#### 8.1.0.2 Oprogramowanie

Podczas uruchamiania drukarki operacja inicjowania obcinarki powinna być wykonywana automatycznie podczas inicjalizacji drukarki. Pojawia się następujący komunikat, aby upewnić się, że żaden nośnik – podczas drukowania lub nie – nie znajduje się w obszarze cięcia.



Rysunek 8-1 : Monit o inicjalizację obcinarki

1. Kliknij przycisk Tak, aby przeprowadzić inicjalizację silnika obcinarki.
2. Kliknij przycisk Nie, aby zainicjować drukarkę bez inicjowania silnika obcinarki.

Jeśli klikniesz przycisk Nie, inicjalizacja silnika obcinarki musi zostać wykonana ręcznie przez operatora. (Zobacz [8.1.1 Inicjalizacja silnika obcinarki ręcznej](#).) Drukowanie za pomocą obcinarki nie może się rozpocząć, dopóki silnik obcinarki nie zostanie zainicjowany.

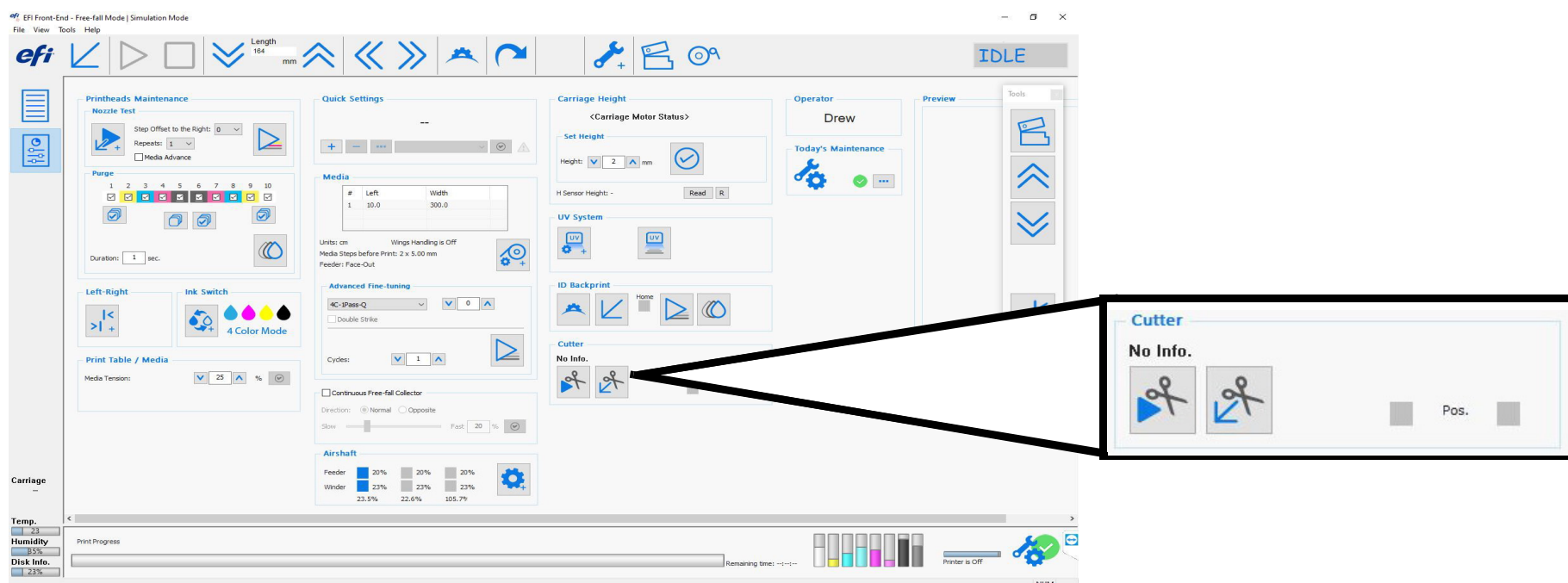
## 8.1.1 Incjalizacja silnika obcinarki ręcznej

1. Aby ręcznie zainicjować silnik obcinarki, przejdź do menu **Narzędzia > Inicjalizacja urządzenia > Inicjalizacja silnika obcinarki**.

Podczas procesu inicjowania obcinarka porusza się wzdłuż swojej osi. Przed inicjalizacją upewnij się, że w obszarze obcinarki nie ma nośnika.

### 8.1.1.1 Panel sterowania

Przyciski sterujące obcinarki umożliwiają użytkownikowi ręczne sterowanie nią. Zob.

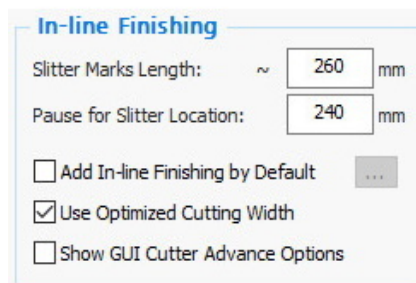


Rysunek 8-2 : Pola sterowania obcinarką


Obcinarka działa tylko wtedy, gdy początkowo znajduje się w pozycji wyjściowej. Komunikat o błędzie pojawia się, jeśli nie znajduje się w pozycji wyjściowej. Funkcja obcinarki została zaprojektowana w celu oszczędzania materiału nośnika. Podczas korzystania z zadania z wieloma kopiami lub wielu zadań w kolejce, każda kopia lub zadanie, z wyjątkiem ostatniego, jest cięta po dotarciu do obcinarki. Po zakończeniu ostatniego zadania nośnik przesuwana się, aż dotrze do obcinarki, po czym wykonywane jest ostatnie cięcie.

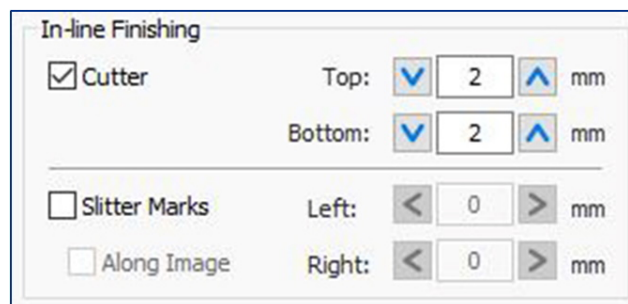
## 8.1.2 Ustawienia obcinarki

Przed uruchomieniem obcinarki należy ustawić opcje w oknie dialogowym Preferencje.



Rysunek 8-3 : Grupa wbudowanego modułu wykończeniowego w oknie dialogowym Preferencje

1. Opcja **Dodaj domyślnie wbudowany moduł wykończeniowy** ustawia domyślne marginesy w ustawieniach zadania. Gdy włączona jest opcja **Użyj zoptymalizowanej szerokości cięcia**, obcinarka optymalizuje szerokość cięcia.
2. Wybranie przycisku  powoduje otwarcie pola Wbudowany moduł wykończeniowy. Sprawdź opcję Obcinarka i ustaw górne i dolne marginesy. Marginesy mogą być ustawione między -15 mm a 20 mm.



Rysunek 8-4 : Okno dialogowe Grupa wbudowanego modułu wykończeniowego

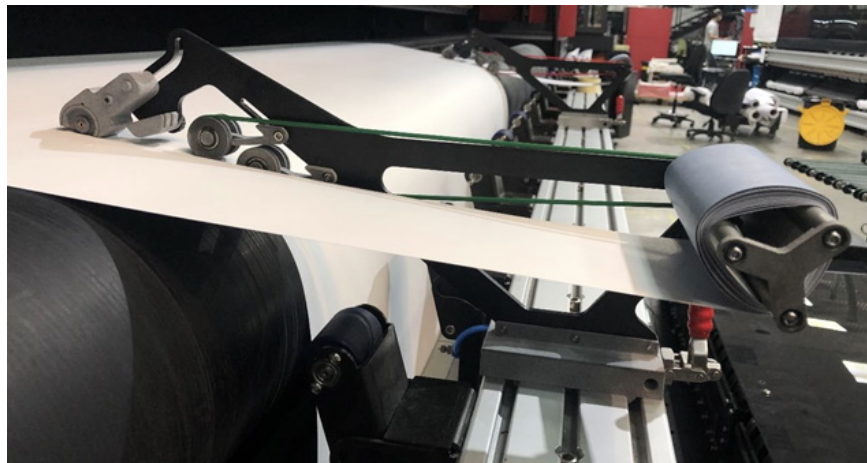
3. Po ustawieniu powyższych wartości kliknij przycisk **OK** w oknie dialogowym Wbudowany moduł wykończeniowy i w oknie dialogowym Preferencje. Ustawienia obcinarki są domyślnie wyświetlane w oknie dialogowym Ustawienia zadania.

## 8.1.3 Korzystanie z urządzenia obcinarka w osi X

1. Otwórz zadanie.
2. W oknie dialogowym Ustawienia zadania zaznacz pole wyboru Obcinarka i zdefiniuj marginesy (jeśli nie są zdefiniowane domyślnie).
3. Wydrukuj zadanie. Drukarka automatycznie wycina zadanie, na obu końcach w osi X.

## 8.2 Rozcinarki nośników

Rozcinarka jest urządzeniem wykańczającym, które podczas procesu drukowania odcina niepotrzebne nośniki (takie jak marginesy boczne). Ta funkcja jest czysto mechaniczna i jest niezależna od jakichkolwiek procesów elektrycznych lub pneumatycznych. Ostrze tnące tnje nośnik w osi Y, gdy przechodzi on przez drukarkę.



Rysunek 8-5 : Rozcinarka nośników

Rozcinarka zawiera metalowy korpus, zwijacz ostrza, zawleczkę zabezpieczającą i uchwyt mocujący. Rozcinarka jest przeznaczona do ręcznego umieszczenia w dowolnym miejscu na przedniej belce, naprzeciwko drukarki. Nie zakłóca ona ruchu karetki i nie może uszkodzić rolki napinacza. Występ na ramieniu ostrza zapobiega uszkodzeniu rolki napinacza. Podniesienie rolki popycha ostrze z powrotem do pozycji dokowania.

Istnieją dwa rodzaje rozcinarek:

- Z pojedynczym ostrzem
- Z podwójnym ostrzem – dwa ostrza, oddalone od siebie o 8 mm.

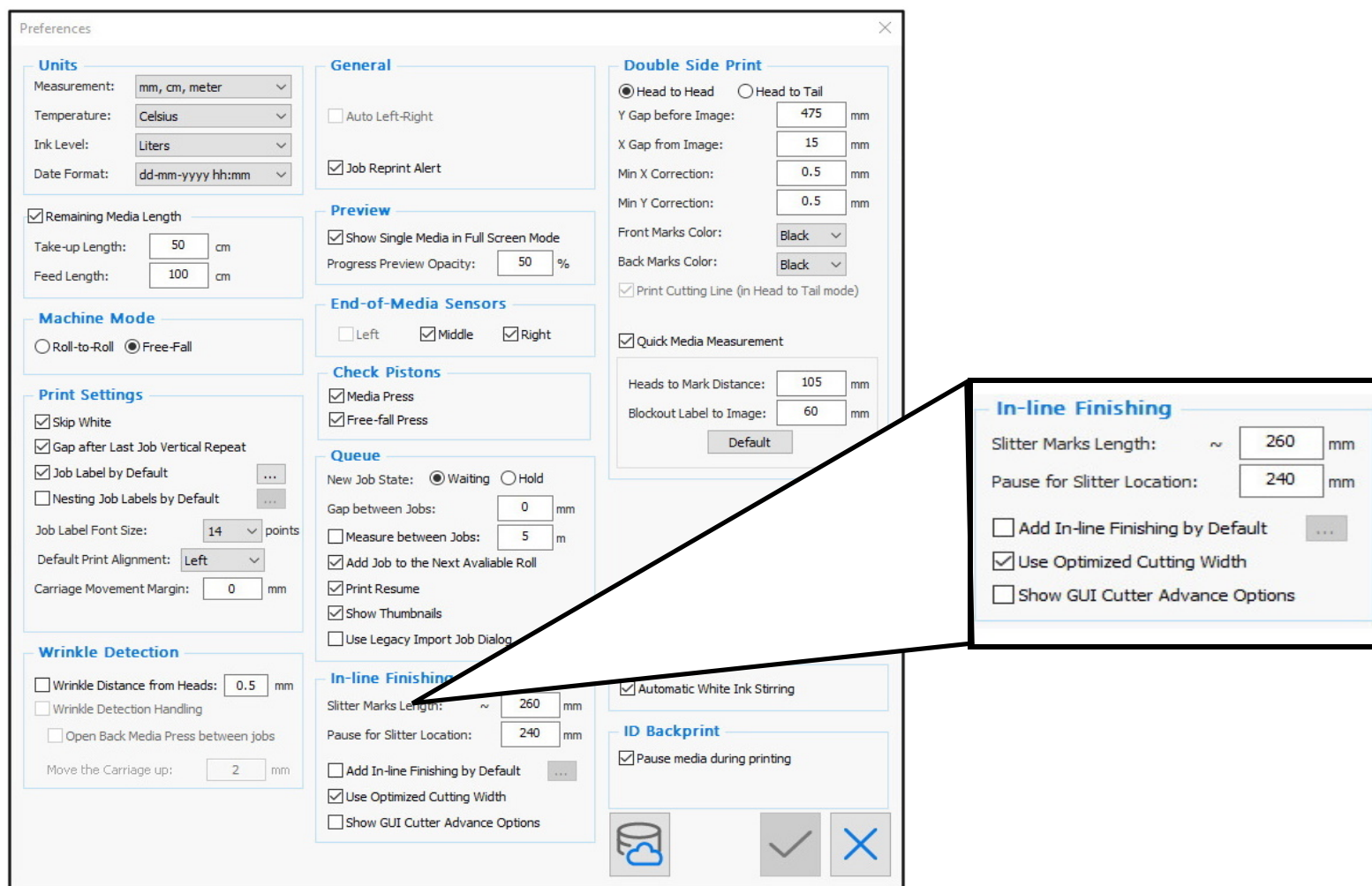


**Ostrzeżenie: Ostrza rozcinarek są bardzo ostre! Przy obchodzeniu się z nimi należy zachować szczególną ostrożność. Nieużywane ostrza należy trzymać w pozycji złożonej!**

## 8.2.1 Praca z rozcinkarkami

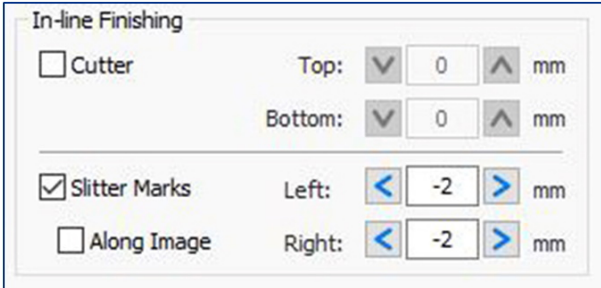
Oprogramowanie drukarki pomaga w umieszczeniu rozcinarek, drukując znaczniki rozcinarki przed rozpoczęciem zadania.

1. W oknie dialogowym Preferencje ustaw odpowiednie parametry dla lokalizacji znaczników rozcinarki (w przestrzeni między szklaną płytą a wałkiem T) oraz długości znacznika.



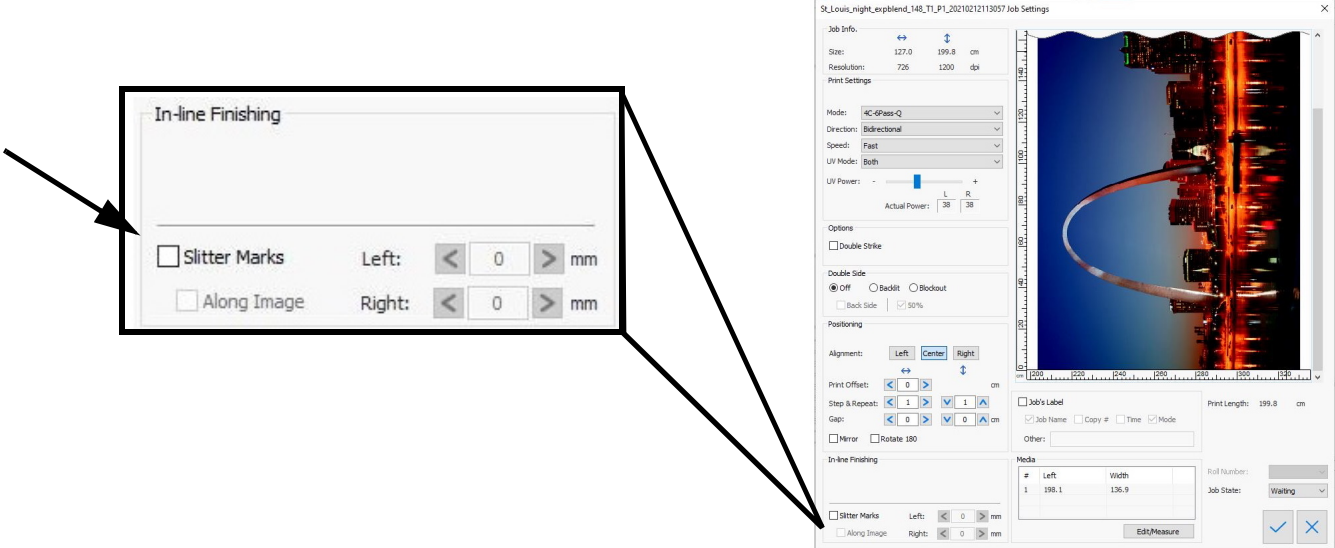
Rysunek 8-6 : Ustawienia wbudowanego moduły wykończeniowej w oknie dialogowym Preferencje

Można ustawić lokalizację znacznika rozcięcia w odniesieniu do zadania: Rozciąć krawędź zadania (0), pozostawić spód (wartość ujemna) lub pozostawić marginesy (wartość dodatnia). Wartości te można ustawić jako domyślne, wybierając [...] lub dla każdego zadania w oknie dialogowym Ustawienia zadania.



Rysunek 8-7 : Okno dialogowe Grupa wbudowanego modułu wykończeniowego

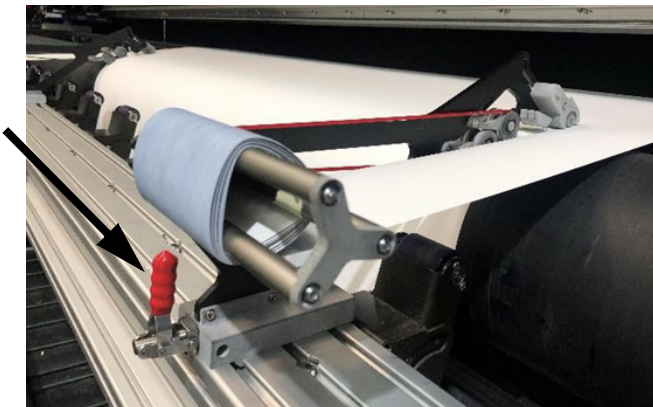
2. Zaimportuj zadanie, które chcesz rozciąć i włącz funkcję znacznika rozcięcia w Ustawieniach zadania.



Rysunek 8-8 : Włącz funkcję znacznika rozcinarki w Ustawieniach zadania

3. Rozpocznij drukowanie zadania.

4. Po wydrukowaniu znaczników rozcięcia drukarka zatrzyma się i umożliwi umieszczenie rozcinarki.
5. Otwórz pokrywę, przymocuj wymaganą liczbę rozcinarek zgodnie ze znacznikami. Przymocuj je, popychając uchwyt w kierunku drukarki.



Rysunek 8-9 Uchwyt rozcinarki wypchnięty do przodu

6. Aby aktywować ostrze rozcinarki, pociągnij za kołek zabezpieczający i jednocześnie popchnij dźwignię ostrza, aby przesunąć ją do pozycji aktywnej.
7. Zamknij pokrywę i kontynuuj drukowanie.
8. Odpady – jeśli zbierasz drukowane nośniki na rdzeniu, umożliwiając swobodne spadanie (ciętych) odpadów z nośników z przodu drukarki, może to spowodować, że odpady będą zakłócać zbieranie drukowanego materiału. Dlatego zalecamy prowadzenie odpadów tak, aby znajdowały się między rolkami kolektora a drukarką lub aby były zbierane w pojemnikach umieszczonych między rolkami a drukarką.
9. Jeśli urządzenie drukuje z roli na arkusz, upewnij się, że niechciane nośniki spadają swobodnie i prosto w dół.
10. Aby zwolnić rozcinarkę na koniec sesji, użyj dźwigni, aby schować ostrze i wyciągnij uchwyt.



## 8.2.2 Odpady z nośników

Jeśli umożliwisz swobodne spadanie (ciętych) odpadów z nośników z przodu drukarki, może to spowodować, że odpady będą zakłócać zbieranie drukowanego materiału. Dlatego firma EFI zaleca prowadzenie odpadów tak, aby znajdowały się między rolkami kolektora a maszyną lub aby były zbierane w pojemnikach umieszczonych między rolkami a drukarką.



*Rysunek 8-10 : Odpady z nośników wypadają z drukarki*

## 8.3 Funkcja drukowania identyfikatorów z tyłu nośnika

Funkcja ID Backprint umożliwia drukowanie wymaganych danych z tyłu nośnika, na końcu każdego zadania drukowania, takich jak informacje o kliencie i liczba kafelków. Istnieje również pole tekstowe. Ta funkcja jest najbardziej przydatna podczas korzystania z funkcji wbudowanego modułu wykańczania, w której na nośniku nie ma marginesów.

### 8.3.1 Sprzęt

Pokazane poniżej urządzenie ID Backprint znajduje się z tyłu drukarki. Porusza się wzdłuż osi X, aby drukować na tylnej stronie nośnika. Drukuje w obu kierunkach (od prawej do lewej i od lewej do prawej).

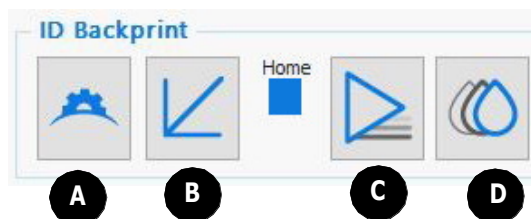


Urządzenie ID Backprint

Rysunek 8-11 : Urządzenie ID Backprint  
(Pokazane z wyjętą rolką prasującą)

### 8.3.2 Panel sterowania

- Pole grupy ID Backprint znajduje się w [Okno serwera wydruku – panel sterowania](#).
- Przyciski sterujące funkcją ID Backprint umożliwiają użytkownikowi ręczne sterowanie nią.

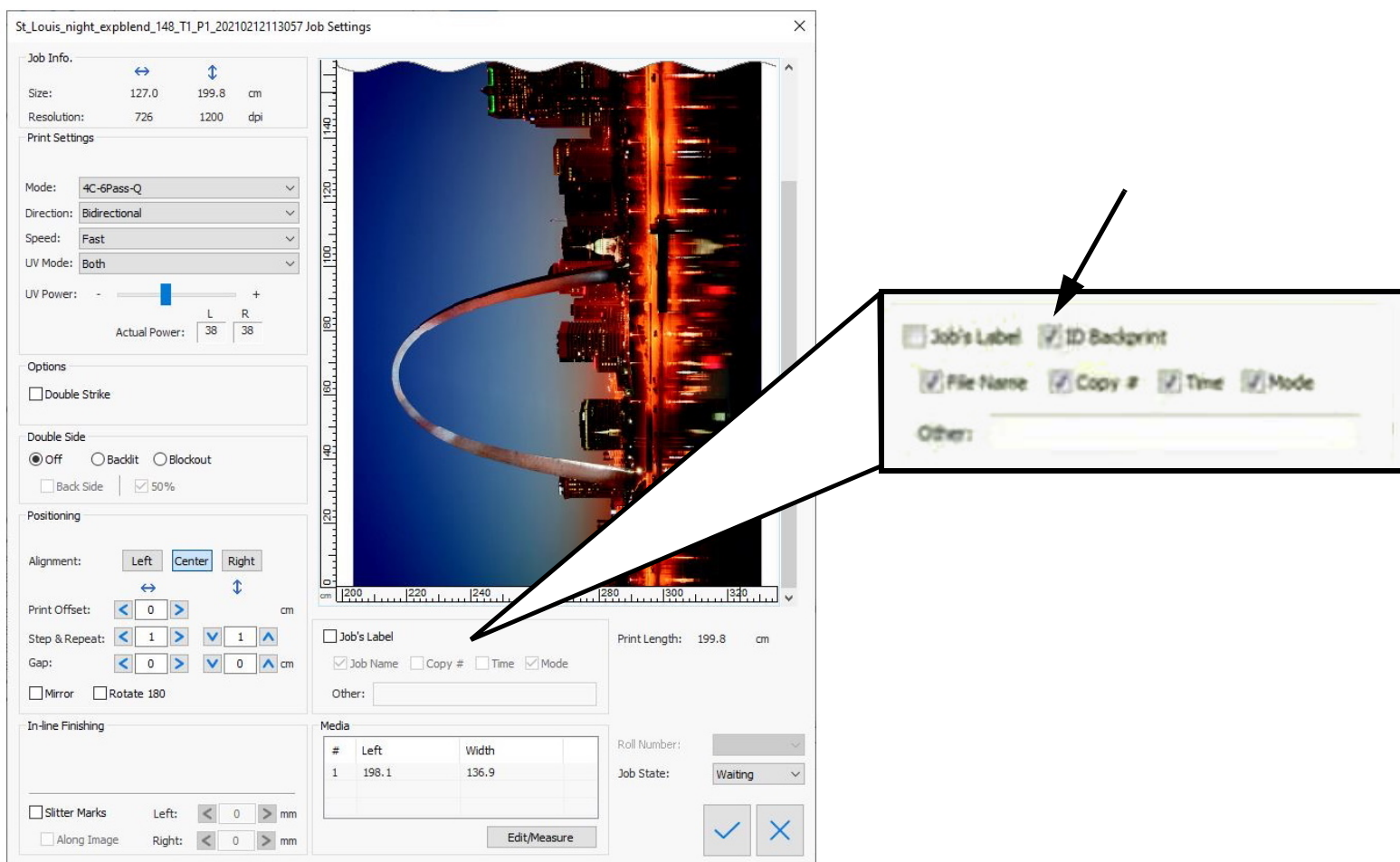


Rysunek 8-12 : Ikony drukarki tylnej etykiety

A	INIT: Aby przeprowadzić inicjalizację funkcji drukowania identyfikatorów z tyłu nośnika, wybierz przycisk INIT w grupie Drukowanie identyfikatorów z tyłu nośnika. Drukowanie za pomocą funkcji Drukowanie identyfikatorów z tyłu nośnika nie może zostać rozpoczęte, dopóki nie zostanie przeprowadzona inicjalizacja tej funkcji.
B	HOME: Kliknij przycisk Położenie wyjściowe, aby przywrócić urządzenie do pozycji wyjściowej (jeśli jeszcze tam nie jest). Gdy karetką znajduje się w pozycji wyjściowej, kwadrat wskaźnika pozycji wyjściowej jest zaznaczony na niebiesko.
C	Kliknij przycisk Testuj, aby aktywować urządzenie ID Backprint, które drukuje etykietę testową po lewej tylnej stronie drukowanego nośnika, zgodnie z ustawieniami nośnika.
D	Kliknij przycisk Oczyszć, aby przeprowadzić oczyszczanie głowic drukujących.

Urządzenie działa tylko wtedy, gdy początkowo znajduje się w pozycji wyjściowej. Komunikat o błędzie pojawia się, jeśli nie znajduje się w pozycji wyjściowej. Pomiędzy przyciskami sterującymi znajduje się wskaźnik, który staje się zielony, gdy urządzenie znajduje się w swoim wyjściowym położeniu.

### 8.3.2.1 Używanie funkcji ID Backprint

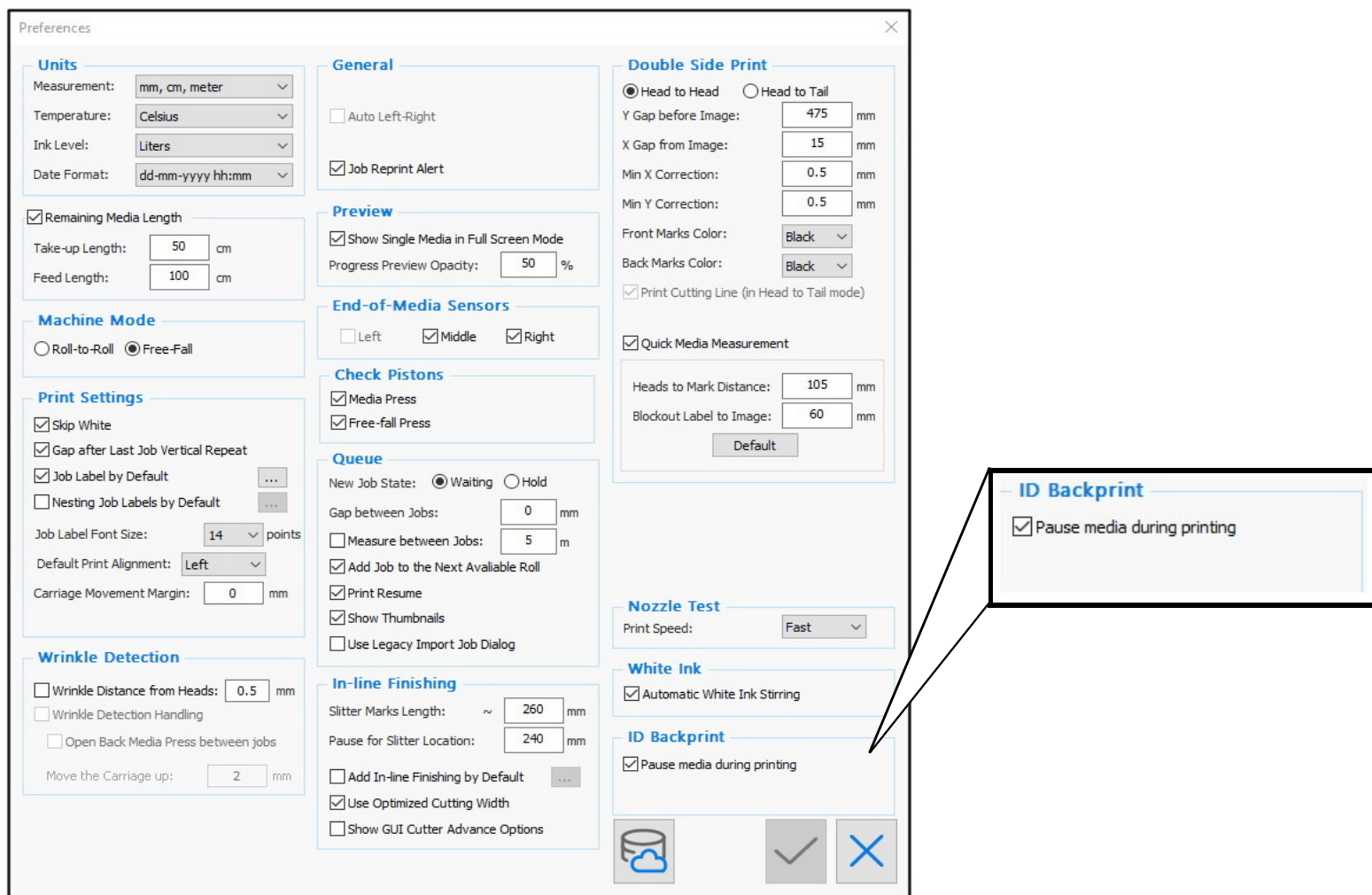


Rysunek 8-13 : Pole wyboru funkcji ID Backprint w oknie dialogowym Ustawienia zadania

1. Otwórz zadanie.
2. W oknie dialogowym Ustawienia zadania zaznacz pole wyboru **ID Backprint** i zdefiniuj etykietę.
3. Wydrukuj zadanie.

Etykieta jest wydrukowana na lewej tylnej stronie każdego obrazu, jak określono w ustawieniach zadań.

Aby uniknąć skośnego drukowania w trybie drukowania 1-przebiegowego lub 2-przebiegowego, zaznacz pole wyboru Wstrzymaj nośnik w oknie dialogowym Preferencje.



Rysunek 8-14 : ID Backprint – Pole wyboru Wstrzymaj nośnik

### 8.3.2.2 Ograniczenia

Minimalna wysokość obrazu wymagana do drukowania etykiet z tyłu wynosi 93,1 cm (3'). Minimalna szerokość obrazu wymagana do drukowania etykiet z tyłu wynosi 50,1 cm.

Zakres, w którym można wydrukować etykietę ID Backprint, wynosi około 17 cm (6") od lewej krawędzi płyty do 20 cm (8") od prawej krawędzi płyty.

## 8.4 Wał powietrzny napędzanej silnikiem nawijarki/odwijarki

Wał powietrzny napędzany silnikiem (nawijarka/odwijarka):

- Zastępuje funkcję standardowej wewnętrznej podstawki do zbierania odpadów
- Obsługuje zarówno nośniki o pełnej szerokości, jak i na wielu rolach
- Umożliwia precyzyjne dostarczanie i zbieranie nośników
- Poprawia transport nośników i jakość druku



**Rysunek 8-15 : Wał powietrzny napędzanej silnikiem nawijarki**



**Rysunek 8-16 : Wał powietrzny napędzanej silnikiem odwijarki**

Zapoznaj się z [Instrukcją obsługi aplikacji wału powietrznego](#), aby uzyskać instrukcje użytkowania.

Zobacz [4.2.7 Okno dialogowe Ustawienia wału powietrznego](#) w celu określenia ustawień wału powietrznego.

### 8.4.1 Specyfikacje i obsługa nośników wału powietrznego

Wartość	Metryczny	Imperialny
Jednostka podstawowa	1,6 m szerokości/3 w rdzeniu	63 cale szerokości/3 w rdzeniu
Maks. ciężar nośnika	400 kg	882 lb
Maks. średnica nośnika	50 cm	19 cali
Dodatkowy wał powietrzny	1,6 m szerokości/rdzeń 6 cali 3,2 m szerokości/rdzeń 3 cale	63 cale szerokości/rdzeń 6 cali 126 cale szerokości/rdzeń 3 cale
Dostępne opcje rdzenia	5 m szerokości/rdzeń 3 cale	196,85 cala/rdzeń 3 cale
Typy nośników Obsługiwane	Wszystkie elastyczne typy nośników, w tym: Winył, papier, PVC, baner itp.	
Wiele rolek	2 jednostki – EFI VUTEK Q3r 3 jednostki – EFI VUTEK Q5r	



## 8.5 Rola i taśma

Akcesorium do rolek i taśm pobiera drukowane wycięte i arkuszowe nośniki bezpośrednio z drukarki, zwija je w zwoje, drukuje informacje o zadaniach na etykietach, używa etykiet do przyklejania rolek i zbiera je w pojemniku.



Rysunek 8-17 Rola i taśma