

**efi**® *Pro 30h*  
Cyfrowa drukarka atramentowa



Poradnik konserwacji

**Numer identyfikacyjny dokumentu:** OMM-00201-J

Wszystkie znaki towarowe, zastrzeżone znaki towarowe i nazwy produktów używane w tym dokumencie należą do ich odpowiednich właścicieli.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są poufne i stanowią własność firmy Electronics for Imaging, Inc (EFI). Niniejsze informacje udostępniane są wyłącznie autoryzowanym przedstawicielom firmy EFI oraz klientom firmy EFI wyłącznie w celu ułatwienia korzystania z produktów firmy EFI. Żadna z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie może zostać ujawniona osobom nieupoważnionym w żadnym celu bez wcześniejszego uzyskania pisemnej zgody od firmy EFI.

Firma EFI nie gwarantuje poprawności treści zawartych w niniejszym dokumencie. Ponadto firma EFI zastrzega sobie prawo do wprowadzania poprawek lub zmian do niniejszej publikacji lub produktów bez powiadomienia.

Angielski jest oryginalnym językiem tego dokumentu.

Niniejszy produkt może być chroniony przez co najmniej jeden z poniższych patentów zarejestrowanych w Stanach Zjednoczonych:

5,109,241, 5,150,454, 5,170,182, 5,212,546, 5,260,878, 5,276,490, 5,278,599, 5,335,040, 5,343,311, 5,398,107, 5,424,754, 5,442,429, 5,459,560, 5,467,446, 5,506,946, 5,517,334, 5,537,516, 5,543,940, 5,553,200, 5,563,689, 5,565,960, 5,583,623, 5,596,416, 5,615,314, 5,619,624, 5,625,712, 5,640,228, 5,666,436, 5,682,421, 5,729,665, 5,745,657, 5,760,913, 5,799,232, 5,818,645, 5,835,788, 5,859,711, 5,867,179, 5,937,153, 5,940,186, 5,959,867, 5,970,174, 5,982,937, 5,995,724, 6,002,795, 6,025,922, 6,035,103, 6,041,200, 6,065,041, 6,081,281, 6,112,665, 6,116,707, 6,122,407, 6,134,018, 6,141,120, 6,166,821, 6,173,286, 6,185,335, 6,201,614, 6,209,010, 6,215,562, 6,219,155, 6,219,659, 6,222,641, 6,224,048, 6,225,974, 6,226,419, 6,238,105, 6,239,895, 6,256,108, 6,269,190, 6,271,937, 6,278,901, 6,279,009, 6,289,122, 6,292,270, 6,299,063, 6,310,697, 6,321,133, 6,327,047, 6,327,050, 6,327,052, 6,330,071, 6,330,363, 6,331,899, 6,337,746, 6,340,975, 6,341,017, 6,341,018, 6,341,307, 6,347,256, 6,348,978, 6,356,359, 6,366,918, 6,369,895, 6,381,036, 6,400,443, 6,429,949, 6,449,393, 6,457,823, 6,476,927, 6,487,568, 6,490,696, 6,501,565, 6,519,053, 6,539,323, 6,543,871, 6,546,364, 6,549,294, 6,549,300, 6,550,991, 6,552,815, 6,559,958, 6,572,293, 6,590,676, 6,599,325, 6,606,165, 6,616,355, 6,618,157, 6,633,396, 6,636,326, 6,637,958, 6,643,317, 6,647,149, 6,657,741, 6,660,103, 6,662,199, 6,678,068, 6,679,640, 6,687,016, 6,707,563, 6,741,262, 6,748,471, 6,753,845, 6,757,436, 6,757,440, 6,778,700, 6,781,596, 6,786,578, 6,816,276, 6,825,943, 6,832,865, 6,836,342, 6,850,335, 6,856,428, 6,857,803, 6,859,832, 6,866,434, 6,874,860, 6,879,409, 6,885,477, 6,888,644, 6,905,189, 6,930,795, 6,950,110, 6,956,966, 6,962,449, 6,967,728, 6,974,269, 6,977,752, 6,978,299, 6,992,792, 7,002,700, 7,023,570, 7,027,187, 7,027,655, 7,031,015, 7,046,391, 7,054,015, 7,058,231, 7,064,153, 7,073,901, 7,081,969, 7,090,327, 7,093,046, 7,095,518, 7,095,528, 7,097,369, 7,099,027, 7,105,585, 7,116,444, 7,177,045, 7,177,049, 7,177,472, 7,204,484, 7,206,082, 7,212,312, 7,229,225, 7,233,397, 7,233,409, 7,239,403, 7,245,400, 7,248,752, 7,259,768, 7,259,893, 7,280,090, 7,296,157, 7,301,665, 7,301,667, 7,301,671, 7,302,095, 7,302,103, 7,304,753, 7,307,761, 7,342,686, 7,343,438, 7,349,124, 7,365,105, 7,367,060, 7,367,559, 7,389,452, 7,396,119, 7,396,864, 7,397,583, 7,397,961, 7,426,033, 7,431,436, 7,433,078, 7,453,596, 7,460,265, 7,460,721, 7,461,377, 7,463,374, 7,466,441, RE36,947, RE38,732, D341,131, D406,117, D416,550, D417,864, D419,185, D426,206, D426,206, D439,851, D444,793.

Niniejszy dokument został opublikowany na stronie internetowej <http://inkjet.support.efi.com>.

## Historia zmian

Wer.	Data	Opis	Żądanie #
A	01/06/2021	Pierwsza wersja.	DR 6637
B	20/10/2021	Dodano <a href="#">4.7 Czyszczenie rolek nośnika</a>	DR 6752
P	13/12/2021	Dodano linki wideo, <a href="#">5.1 Nasmaruj łożyska karetki</a> , dokonano innych niewielkich edycji	DR 6799
D	30/03/2022	Zaktualizowano <a href="#">3.6 Oczyszczyć i wytrzyj głowice drukujące</a> i <a href="#">3.1 Przeprowadź sprawdzanie dyszy</a>	DR 6895
E	14/04/2022	Dodano <a href="#">3.9 Wyczyść szczotką pręty antystatyczne</a> ; zmodyfikowano <a href="#">4.2 Przecieranie szyn karetki</a>	DR 6930
F	26/8/2022	Zmiana rodzaju smaru w <a href="#">5.1 Nasmaruj łożyska karetki</a> i <a href="#">8.0 Lista niezbędnych akcesoriów</a>	DR 7072
G	25/10/2022	Zaktualizowano <a href="#">8.0 Lista niezbędnych akcesoriów</a> .	DR 7144
H	3/11/2022	Zaktualizowano niektóre kroki zadań, aby lepiej pasowały do skryptów wideo.	DR 7132
I	21/11/2022	Poprawiono wymagane akcesoria w <a href="#">3.7 Wyczyść soczewki lampy utwardzającej</a>	DR 7187
J	2/12/2022	Dodano <a href="#">3.8 Wyczyść tace na mikrodysze</a>	DR 7210

# Spis treści

<b>1.0</b>	<b>WPROWADZENIE</b>	<b>6</b>	4.5	Założ filtry lampy utwardzania	42
1.1	Witamy	6	4.6	Czyszczenie prętów antystatycznych	44
1.2	Przed rozpoczęciem	6	4.7	Czyszczenie rolek nośnika	46
1.3	Zasady bezpieczeństwa	7	<b>5.0</b>	<b>CO MIESIĄC</b>	<b>48</b>
1.4	Wsparcie klienta	8	5.1	Nasmaruj łożyska karetki	48
1.5	Wykonywanie konserwacji	9	<b>6.0</b>	<b>CO KWARTAŁ</b>	<b>50</b>
1.6	Dziennik konserwacji drukarki	9	6.1	Czyszczenie zewnętrznych wentylatorów	50
1.7	Sytuacje niebezpieczne dotyczące płynów	9	<b>7.0</b>	<b>CO PÓŁ ROKU</b>	<b>52</b>
1.8	Tusze i rozpuszczalniki — pierwsza pomoc	10	7.1	Wymiana filtrów tuszu w szafie	52
<b>2.0</b>	<b>HARMONOGRAM CZYNNOŚCI KONSERWACYJNYCH<sup>1</sup></b>	<b>2</b>	7.2	Wymień wszystkie filtry w systemie podciśnieniowym	54
2.1	Znaczenie konserwacji	12	7.3	Czyszczenie łańcuchów E-Chain i tacy E-Chain	56
2.2	8-godzinna codzienna produkcja	12	<b>8.0</b>	<b>LISTA NIEZBĘDNYCH AKCESORIÓW</b>	<b>59</b>
<b>3.0</b>	<b>CO 8 GODZIN</b>	<b>14</b>	<b>DZIENNIK KONSERWACJI URZĄDZENIA EFI PRO 30H</b>	<b>61</b>	
3.1	Przeprowadź sprawdzenie dyszy	14			
3.2	Sprawdź poziomy doprowadzenia tuszu	16			
3.3	Sprawdź poziom zużytego tuszu	18			
3.4	Wyczyść tacę oczyszczania	20			
3.5	Czyszczenie płyty głowicy drukującej	22			
3.6	Oczyść i wytrzyj głowice drukujące	24			
3.7	Wyczyść soczewki lampy utwardzającej	26			
3.8	Wyczyść tacę na mikrodisze	28			
3.9	Wyczyść szczotką pręty antystatyczne	30			
<b>4.0</b>	<b>CO 40 GODZIN</b>	<b>33</b>			
4.1	Czyszczenie detektora krawędzi nośnika	33			
4.2	Przecieranie szyn karetki	35			
4.3	Czyszczenie kodera liniowego	37			
4.4	Czyszczenie elektrozaworu wysokości karetki	39			

# Poradnik konserwacji

## 1.0 Wprowadzenie

## 1.0 Wprowadzenie

Przewodnik zawiera instrukcje dla certyfikowanych operatorów do wykonywania wymaganych rutynowych zadań konserwacyjnych. Najnowszą wersję tego dokumentu można pobrać na stronie <https://inkjet.support.efi.com>.

## 1.1 Witamy

Witamy w Poradniku konserwacji drukarek EFI. Prosimy o poświęcenie czasu na dokładne zapoznanie się z drukarką, niniejszym dokumentem oraz odpowiednią instrukcją obsługi. Im większa wiedza i zrozumienie działania drukarki, tym większe bezpieczeństwo jej użytkowania i wartość produkcyjna.

Dodatkowe informacje dostępne są w oddzielnych dokumentach, które można znaleźć tutaj: <https://inkjet.support.efi.com>.

Więcej informacji na temat firmy EFI i jej produktów można znaleźć na stronie: [www.efi.com](http://www.efi.com)

## 1.2 Przed rozpoczęciem

Przed wykonaniem jakiegokolwiek planowanej konserwacji operatorzy zobowiązani są do ukończenia szkolenia i uzyskania certyfikacji. Więcej informacji można znaleźć na stronie: <https://inkjet.support.efi.com/training/>

Przed rozpoczęciem jakiegokolwiek procedury konserwacyjnej upewnij się, że wszystkie wymagane akcesoria są pod ręką. Wymagane akcesoria można znaleźć w sekcji [Lista niezbędnych akcesoriów](#) tego dokumentu.

*UWAGA: Przed rozpoczęciem korzystania i serwisowania drukarki należy bezwzględnie zapoznać się z poniższymi dokumentami.*

- **Rozwiązania atramentowe firmy EFI – Poradnik bezpiecznego użytkowania drukarki –**  
<http://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=683>
- **Instrukcja obsługi maszyny Pro 30h**
- **Poradnik konserwacji maszyny Pro 30h**

Dokumenty te są dostępne na stronie <http://inkjet.support.efi.com>.

## 1.3 Zasady bezpieczeństwa

Podczas wykonywania zadań konserwacyjnych należy zachować ostrożność. Stosuj się do wszystkich środków ostrożności opisanych w [Poradniku bezpiecznego użytkownika drukarki](#). Upewnij się, żeby żaden element nie wpadł w ruchome części maszyny. Nie wykonuj procedur konserwacyjnych podczas pracy drukarki. Trzymaj wszystkie otwarte płomienie i inne palące się materiały (takie jak papierosy) z dala od drukarki. Zapoznaj się z uwagami i instrukcjami dotyczącymi bezpieczeństwa i przestrzegaj ich, aby uniknąć obrażeń ciała i/lub uszkodzenia drukarki. Uwagi te są wyróżnione w następujący sposób:

### OSTRZEŻENIE:

- Komentarze w czerwonym, podświetlonym polu z symbolem trójkąta
- Stosowane w przypadku, gdy nieprzestrzeganie wytycznych doprowadzi do obrażeń ciała operatora lub uszkodzenia drukarki

Przykład:



**Ostrzeżenie: Kontakt między ruchomą karetką a ciałem obcym może spowodować obrażenia i uszkodzenia.**

### PRZESTROGA:

- Komentarze w żółtym podświetlonym polu
- Stosowane w przypadku, gdy nieprzestrzeganie wytycznych może prowadzić do obrażeń ciała operatora lub uszkodzenia drukarki

Przykład:



**Przeostroga: Nie wywieraj nadmiernego nacisku. Nie próbuj wkładać rogów ściereczek do dysz głowicy drukującej.**

### UWAGA:

- Komentarze pisane kursywą
- Stosowane w przypadku, gdy nieprzestrzeganie wytycznych może prowadzić do błędów drukarki
- Stosowane przy opisywaniu pomocnych wskazówek

Przykład:

*UWAGA: Drugie przetarcie musi zostać wykonane suchą ściereczką, aby zapobiec potencjalnemu przedostaniu się płynu do głowicy drukującej.*

## 1.4 Wsparcie klienta

	Ameryka Północna i Południowa		Europa, Bliski Wschód, Afryka	Azja i Pacyfik (APAC)
	<b>Obsługa klienta</b>			
	Stany Zjednoczone	855-EFI-4HLP (855-334-4457)	+31 20 658 8070	+1 650 357 4790
			<a href="mailto:EuroInk@efi.com">EuroInk@efi.com</a>	
	Kanada Meksyk Ameryka Południowa	+1 650 357 4790		
	<b>Wsparcie techniczne <a href="https://inkjet.support.efi.com">https://inkjet.support.efi.com</a></b>			
	Amerykański Kanada	855-EFI-4HLP (855-334-4457)	+32 2 749 94 50	+65 6221 2765
	Meksyk Ameryka Południowa	+1 412 690 4321	DE +49 2102 745 4500 NL +31 20 658 8080/8069 UK +44 12462 98085	
	<b>Zamawianie części</b>			
	Amerykański	<a href="mailto:Inkjet.Orders@efi.com">Inkjet.Orders@efi.com</a>	<a href="mailto:EuroParts@efi.com">EuroParts@efi.com</a>	<a href="mailto:InternationalOrders@efi.com">InternationalOrders@efi.com</a>
	Kanada Meksyk Ameryka Południowa	<a href="mailto:InternationalOrders@efi.com">InternationalOrders@efi.com</a>		



## 1.5 Wykonywanie konserwacji

Najbardziej efektywny proces konserwacji:

- Przed rozpoczęciem działania dokładnie przeczytaj każde zadanie konserwacyjne.
- Sprawdź, czy posiadasz wszystkie akcesoria niezbędne do wykonania każdej z czynności konserwacyjnych.
- Należy wykonywać wszystkie zadania konserwacyjne zgodnie z harmonogramem w dzienniku konserwacji.
- Czynności konserwacyjne należy wykonywać przed rozpoczęciem zmian produkcyjnych albo po ich zakończeniu.

## 1.6 Dziennik konserwacji drukarki

[Dziennik konserwacji urządzenia EFI Pro 30h](#) znajduje się na końcu tego dokumentu.

Dziennik konserwacji zawiera listę prewencyjnych zadań konserwacyjnych, jak również środki umożliwiające śledzenie realizacji każdego elementu. Drukuj pierwszą stronę raz w tygodniu dla zadań codziennych i cotygodniowych, a drugą stronę raz w roku dla rzadszych konserwacji. Podczas wypełniania dziennika konserwacji drukarki zanotuj aktualną datę i godzinę (w stosownych przypadkach), a także podaj w odpowiednim miejscu swoje inicjały. Zachowaj kopie dziennika konserwacji. Podczas wizyt serwisowych serwisant terenowy z firmy EFI będzie często sprawdzał dokumentację konserwacji.

## 1.7 Sytuacje niebezpieczne dotyczące płynów

W razie wystąpienia niebezpieczeństwa związanego z tuszami bądź płynami do konserwacji należy skontaktować się z lokalnymi służbami ratowniczymi, a także pobrać wszelkie karty charakterystyki (SDS), aby udostępnić je personelowi ratowniczemu. Karty charakterystyki (SDS) są dostępne na stronie internetowej wsparcia dla drukarek atramentowych pod adresem <https://inkjet.support.efi.com/main.php> (sekcja **Documents** > **SDS (Safety Data Sheets)**).

## 1.8 Tusze i rozpuszczalniki — pierwsza pomoc

W zależności od niżej opisanych sytuacji należy wykonywać odpowiednie czynności z zakresu pierwszej pomocy.

### Kontakt z oczami

- Niezwłocznie przepłukać chłodną wodą ( $\geq 15$  minut)
- Zasięgnąć pomocy lekarza

### Połknięcie

- Nie wywoływać wymiotów. Wypić dwie szklanki wody
- Zasięgnąć pomocy lekarza

### Kontakt ze skórą

- Zdjąć zabrudzoną odzież
- Przepłukać dużą ilością chłodnej wody i przemyć łagodnym mydłem
- Jeżeli pojawi się podrażnienie, zasięgnąć pomocy lekarza

### Wdychanie

- Wyprowadzić osobę na świeże powietrze
- Jeżeli pojawią się niepokojące objawy, zasięgnąć pomocy lekarza

# Poradnik konserwacji

## 2.0 Harmonogram czynności konserwacyjnych

## 2.0 Harmonogram czynności konserwacyjnych

Planowa konserwacja jest niezbędna do zachowania większej niezawodności drukarki, wyższej jakości druku i lepszych wyników produkcji. Należy stosować wyłącznie zalecane płyny, środki smarne i części, zgodnie z opisem w dokumentach EFI.

### 2.1 Znaczenie konserwacji

Rutynowa konserwacja może pomóc w:

- Utrzymaniu drukarki w stanie gotowości do pracy
- Maksymalizacji wydajności
- Utrzymaniu najlepszej jakości obrazu

Aby pomóc użytkownikowi w serwisowaniu drukarki, udostępniamy dziennik konserwacji, który ułatwia przestrzeganie rutynowej konserwacji. Dziennik konserwacji zawiera listę prewencyjnych zadań konserwacyjnych, jak również środki umożliwiające śledzenie realizacji każdego zadania. Zachęcamy do aktualizowania dziennika konserwacji. Inżynier serwisu EFI będzie kontrolował dziennik serwisowy podczas zaplanowanych wizyt.

### 2.2 8-godzinna codzienna produkcja

Przy ustalaniu wytycznych dotyczących konserwacji założono 8-godzinną produkcję przez pięć dni w tygodniu. Jeżeli system zmianowy w Twoim zakładzie obejmuje większą liczbę godzin niż osiem lub większą liczbę dni niż pięć, odpowiednio dostosuj odstępy czasowe wykonywanych czynności konserwacyjnych.

# Poradnik konserwacji

3.0 Co 8 godzin

## 3.0 Co 8 godzin

Następujące czynności konserwacyjne muszą być wykonywane co 8 godzin produkcji.

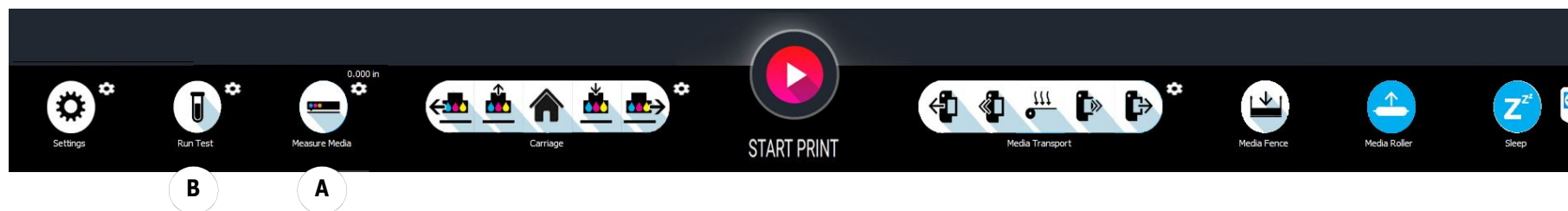
### 3.1 Przeprowadź sprawdzanie dyszy

Test sprawdzania dyszy zapewnia wydruk próbny, który pokazuje, czy wszystkie głowice drukujące pracują prawidłowo. Przed rozpoczęciem normalnych operacji drukowania należy przeprowadzić sprawdzenie dysz, aby upewnić się, że wszystkie głowice drukujące działają prawidłowo.

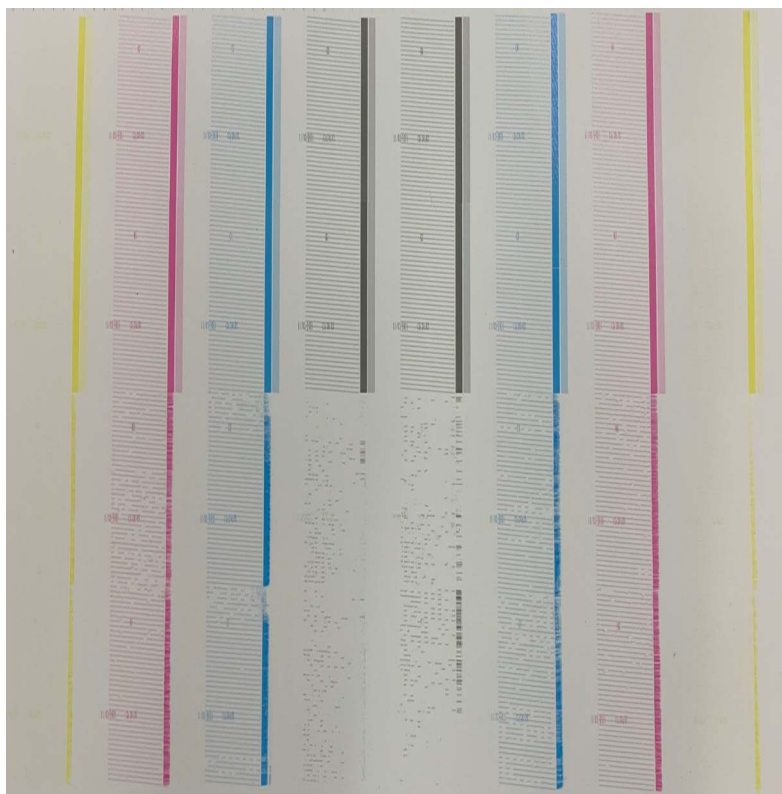
**PPE akcesoriów:** RĘKAWICE Z KAUCZUKU NITRYLOWEGO, JEDNORAZOWEGO UŻYTKU  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wskazówki:**

1. W głównym oknie interfejsu GUI kliknij przycisk **Zmierz nośnik** ([Rysunek 3-1](#), A).
2. Sprawdź lokalizację pomiaru i wprowadź wartość w polu **Szerokość**.
3. Kliknij przycisk **Uruchom test** ([Rysunek 3-1](#), B) na pasku narzędzi.

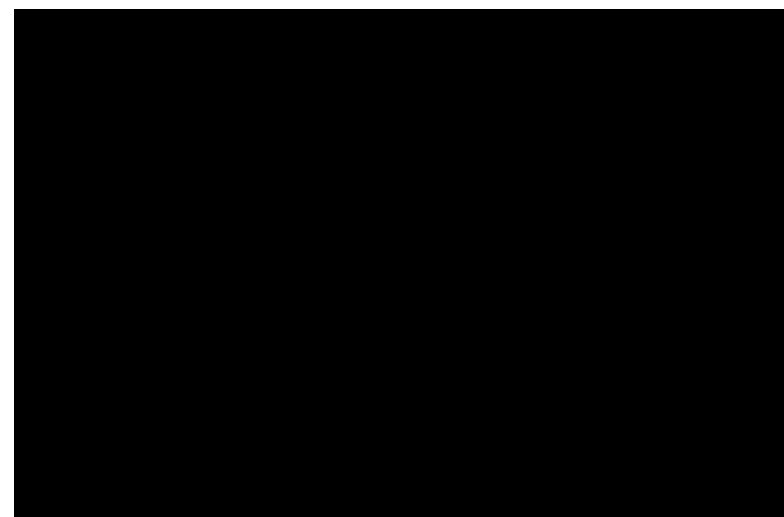


Rysunek 3-1 Przeprowadź sprawdzanie dysz



Rysunek 3-2 Wydruk sprawdzania dysz

4. Sprawdź wydruk próbny dyszy.
5. Jeśli brakuje którejkolwiek z dysz, powtórz proces oczyszczania i wycierania.
6. Wykonaj kolejny wydruk testowy.
7. Jeśli nadal brakuje dysz, wydrukuj Wydruk codzienny.
8. Wykonaj kolejny wydruk testowy.
9. Jeśli nadal brakuje dysz, skontaktuj się z pomocą techniczną EFI.



**efi** Pro 30h<sup>®</sup>  
Wide Format Printer



#### PLIK CODZIENNEGO DRUKOWANIA

Drukuj ten plik codziennie, aby ćwiczyć wszystkie dysze głowicy drukującej.

Codziennie drukowanie tego pliku zapobiega osadzeniu się tuszu w głowicach drukujących. Dzięki temu tusz będzie się przemieszczał przez głowice drukujące, zapobiegając zatkaniam dysz i zwiększając żywotność głowic drukujących. Więcej informacji można znaleźć w instrukcji konserwacji maszyny drukarskiej.



Rysunek 3-3 Plik codziennego drukowania

## 3.2 Sprawdź poziomy doprowadzenia tuszu

### PPE akcesoriów:

RĘKAWICE Z KAUCZUKU NITRYLOWEGO, JEDNORAZOWEGO UŻYTKU  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

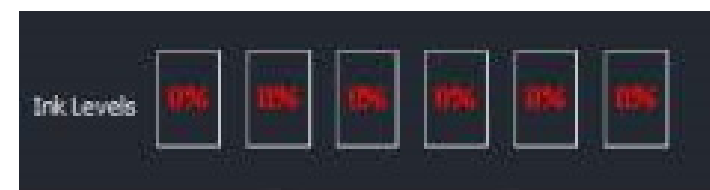
### Film instruktażowy:



[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

### Wskazówki:

1. Sprawdź poziomy podawania tuszu na ekranie głównym graficznego interfejsu użytkownika.



Rysunek 3-4 Poziomy doprowadzenia tuszu



**Przeostroga: Przy pracy z tuszami lub płynami należy zawsze używać środków ochrony indywidualnej.**

2. Otwórz komorę na tusz po lewej stronie maszyny drukarskiej.



Rysunek 3-5 Przód maszyny drukarskiej — lewa boczna komora na tusz



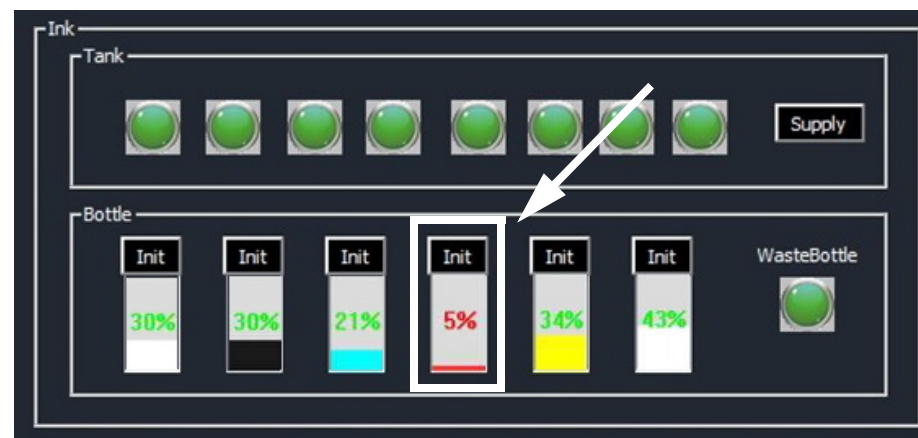
3. Sprawdź poziom tuszu w zbiornikach.
4. Jeśli zbiornik wymaga uzupełnienia, pobierz butelkę do uzupełniania tuszu.
5. Odwróć butelkę 10 razy dla tuszów CMYK lub 20 razy dla koloru białego.
6. Zdejmij korek i zerwij plombę.
7. Zdejmij korek systemu tuszu z zasobnika głównego.
8. Wlej tusz z butelki uzupełniającej do zasobnika głównego z tuszem.
9. Po zakończeniu zamknij drzwi komory na tusz.



Rysunek 3-6 Otwórz lewe drzwi końcowe

**UWAGA:** Pozostały tusz można dodać do nowego tuszu, jeśli daty ważności dwóch butelek tuszu są identyczne.

**UWAGA:** Maszyna drukarska wyemituje sygnał dźwiękowy, a oprogramowanie EFI Pro 30h wyświetli ostrzeżenie (czerwony poziom tuszu), gdy poziom tuszu wyniesie 10% lub mniej.



Rysunek 3-7 Poziom czerwonego tuszu

### 3.3 Sprawdź poziom zużytego tuszu

**PPE akcesoriów:** RĘKAWICE Z KAUCZUKU NITRYLOWEGO, JEDNORAZOWEGO UŻYTKU  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**niezbędnych akcesoriów:** CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM

**Film instruktażowy:**



[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

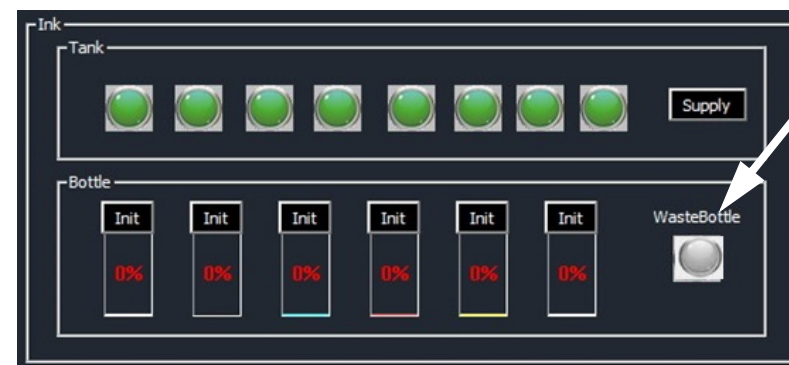
**Wskazówki:**

1. Otwórz tylne drzwi pod komorą położenia początkowego karetki ([Rysunek 3-8, A](#)), aby uzyskać dostęp do szafki na odpady.



Rysunek 3-8 Przejdź do szafki na odpady

2. Sprawdź poziom w butelce na odpady. Maszyna drukarska emituje sygnał dźwiękowy, a wskaźnik **butelki na odpady** w oprogramowaniu EFI Pro 30h jest wyświetlany na szaro, jeśli poziom zużytego tuszu jest powyżej połowy.

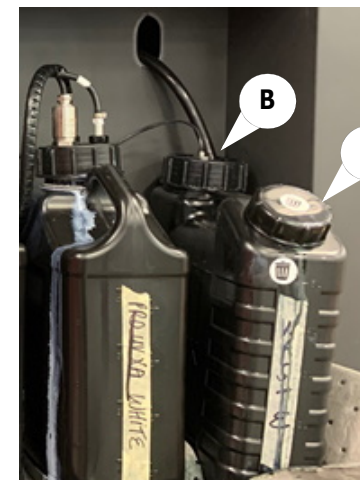


Rysunek 3-9 Wskaźnik butelki na odpady



**Przeostroga: Przy pracy z tuszami lub płynami należy zawsze używać środków ochrony indywidualnej.**

3. Umieść niestrzępiące się ściereczki przed i pod butelką na odpady, aby zebrać wszelkie rozlane płyny.
4. Wyjmij z butelki rurkę tacki na odpady. ([Rysunek 3-10](#), B)
5. Zdejmij korek systemu tuszu z butelki na odpady. ([Rysunek 3-10](#), C)
6. Wyjmij butelkę na odpady i zutylizuj jej zawartość zgodnie z lokalnymi przepisami.
7. Włóż butelkę na odpady z powrotem na swoje miejsce.
8. Ponownie załóż korek systemu tuszu i rurkę tacy na odpady.
9. Wyczyść wszelkie pozostałości tuszu.
10. Po zakończeniu zamknij drzwi komory na tusz



*Rysunek 3-10 Pokrywa butelki na odpady*

## 3.4 Wyczyść tacę oczyszczania

**PPE akcesoriów:** RĘKAWICE Z KAUCZUKU NITRYLOWEGO, JEDNORAZOWEGO UŻYTKU  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**niezbędnych akcesoriów:** ROZPUSZCZALNIK DO WYPŁUKIWANIA TUSZU SZEROKOFORMATOWEGO EFI  
CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM

**Film instruktażowy:**

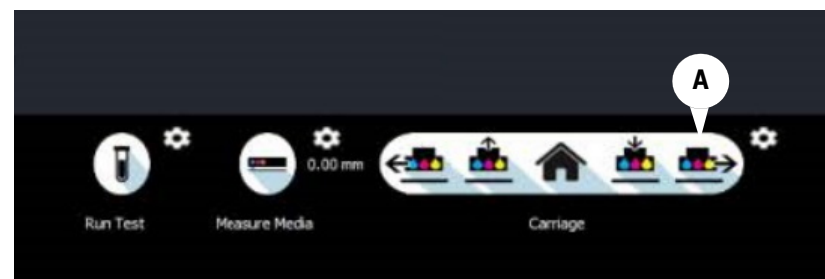


[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

**Wskazówki:**

*UWAGA: Światło z lamp UV utwardza tusz w tacy i stwarza problemy z odpływem, jeśli usuwanie tuszu nie jest przeprowadzane codziennie.*

1. W oknie **EFI Pro 30h** kliknij dwukrotnie (2) strzałkę **karetkę w prawo** ([Rysunek 3-11](#), A), aby przesunąć karetkę i zapewnić dostęp do tacy oczyszczania.



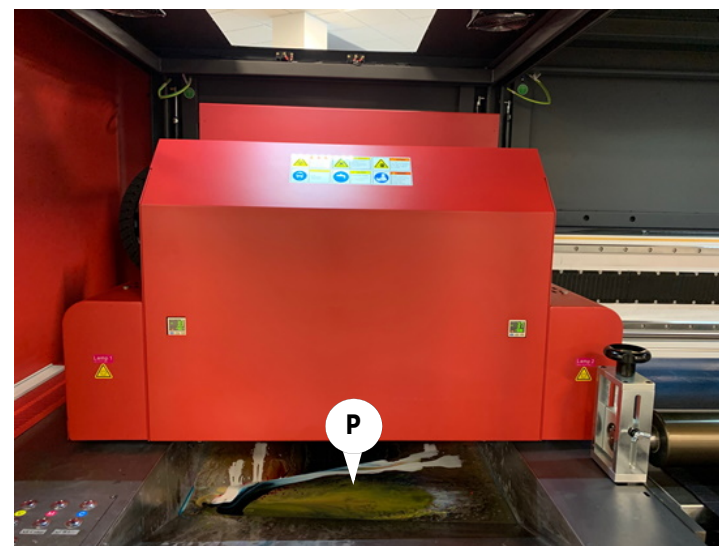
Rysunek 3-11 Wybierz karetkę do prawej

- Otwórz drzwi przedziału położenia początkowego karetki. ([Rysunek 3-12](#), B)



Rysunek 3-12 Komora położenia początkowego karetki

- Wytrzyj tacę ([Rysunek 3-13](#), C) czystymi szmatkami, aby usunąć większość tuszu.
- Wlej 30-60 ml rozpuszczalnika do wypłukiwania tuszu szerokoformatowego na tacę oczyszczania.
- Użyj czystych szmatek, aby wypchnąć wszelkie wypłukane resztki tuszu w kierunku otworu spustowego.
- Powtórz ten proces, aby upewnić się, że taca czyszczenia jest czysta.
- Po zakończeniu zamknij drzwi komory położenia początkowego karetki.



Rysunek 3-13 Wytrzyj niestrzępiącą się szmatką

### 3.5 Czyszczenie płyty głowicy drukującej

**PPE akcesoriów:** RĘKAWICE Z KAUCZUKU NITRYLOWEGO, JEDNORAZOWEGO UŻYTKU  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**niezbędnych akcesoriów:** CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM  
ROZPUSZCZALNIK DO WYPŁUKIWANIA TUSZU SZEROKOFORMATOWEGO EFI

**Film instruktażowy:**



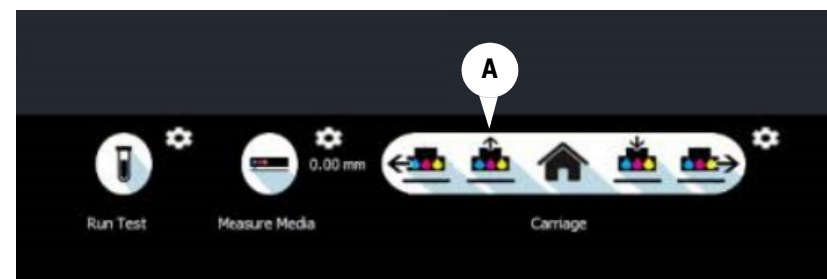
[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

Wskazówki:

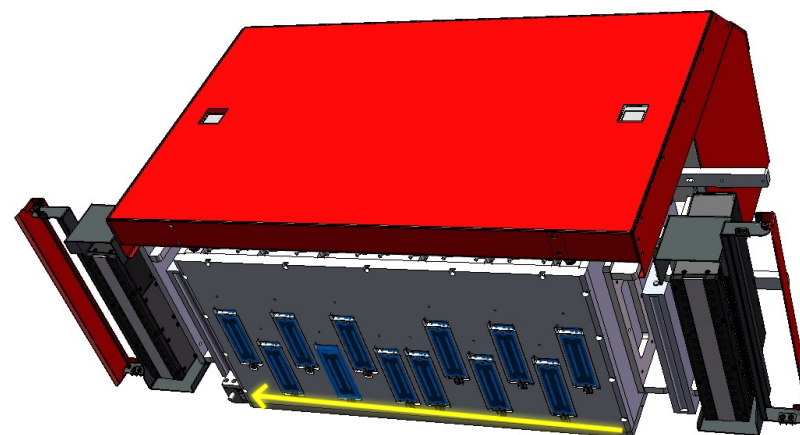
1. W oknie EFI Pro 30h kliknij ikonę **Podnieś karetkę** ([Rysunek 3-14, A](#)), aby podnieść karetkę drukującą i umożliwić dostęp do płyty głowicy drukującej.
2. Otwórz drzwi przedziału położenia początkowego karetki.

3. Za pomocą czystej niestrzępiącej się szmatki nasączonej płynem płuczącym wytrzyj całą tylną sekcję płyty głowicy drukującej.

UWAGA: Uważaj, aby nie dotknąć głowic drukujących.

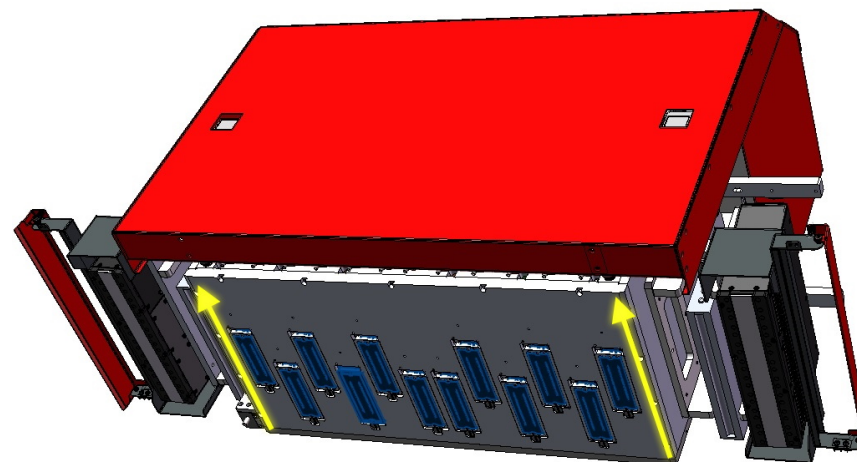


Rysunek 3-14 Podnieś karetkę drukującą



Rysunek 3-15 Tylna część płyty głowicy drukującej

- Następnie wytrzyj każdą boczną część od przodu do tyłu, uwzględniając przestrzeń pomiędzy głowicami drukującymi.



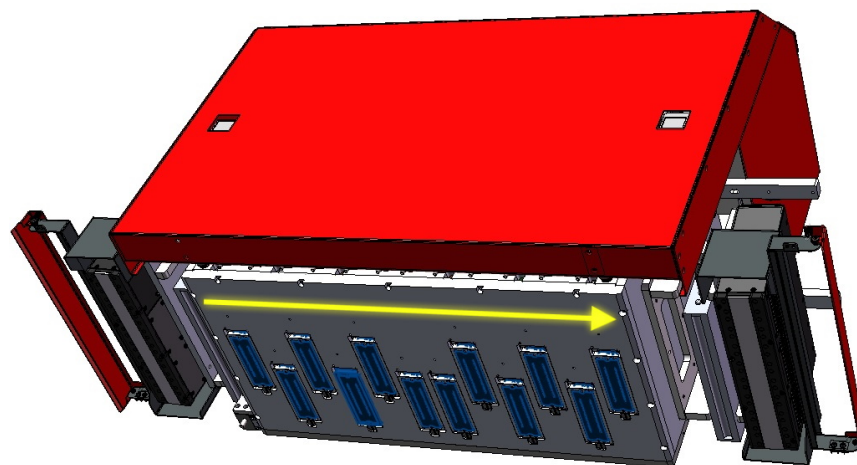
Rysunek 3-16 Boczne części płyty głowicy drukującej

- Na koniec wytrzyj przednią część.



**Przeostoga:** Zawsze wycieraj od tyłu do przodu. Nie wycierać głowic drukujących i płyty głowicy drukującej w jednym ruchu.

- Po zakończeniu zamknij drzwi komory położenia początkowego karetki.



Rysunek 3-17 Przednia część płyty głowicy drukującej

## 3.6 Oczyszczyć i wytrzyj głowice drukujące

UWAGA: Tę czynność należy przeprowadzić co cztery (4) godziny w przypadku głowic drukujących z białym tuszem, jeśli druk białym tuszem jest stosowany.

**PPE akcesoriów:**

RĘKAWICE Z KAUCZUKU NITRYLOWEGO, JEDNORAZOWEGO UŻYTKU  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**niezbędnych akcesoriów:**

CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM  
ROZPUSSZCZALNIK DO WYPŁUKIWANIA TUSZU SZEROKOFORMATOWEGO EFI

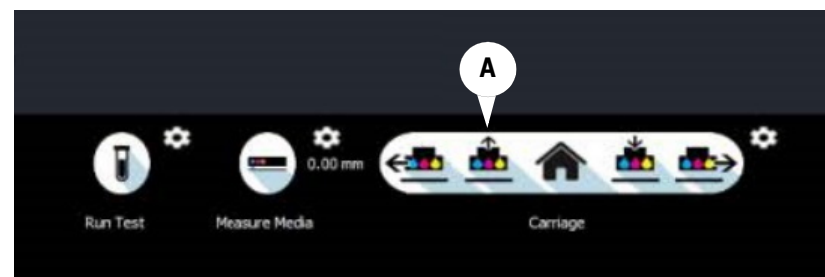
**Film instruktażowy:**



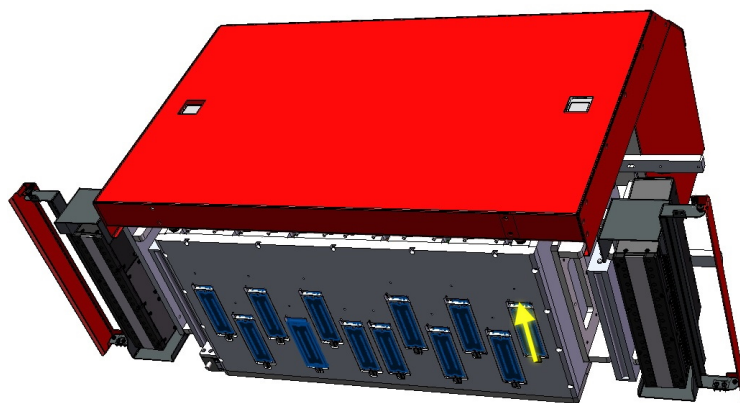
[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

Wskazówki:

1. W oknie głównym EFI Pro 30h kliknij ikonę **Podnieś karetkę** ([Rysunek 3-18, A](#)), aby podnieść karetkę drukującą i umożliwić dostęp do głowic drukujących.
2. Otwórz drzwi przedziału położenia początkowego karetki.
3. Usuń osłonę karetki.
4. Korzystając z czystej niestrzępiącej się szmatki nasączonej płynem płuczącym, należy wytrzeć kolejno każdą głowicę, od tyłu do przodu, w ramach jednego przetarcia.



Rysunek 3-18 Podnieś karetkę drukującą



Rysunek 3-19 Wytrzyj od tyłu do przodu, jednym ruchem

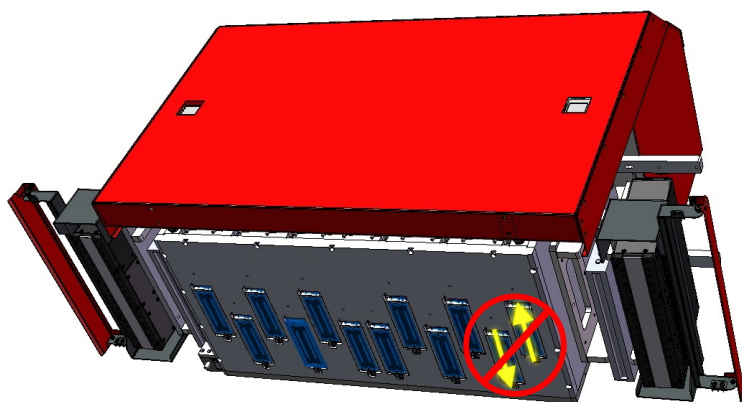


Rysunek 3-20 Niestrzępiąca się szmatka nasączona środkiem płuczącym

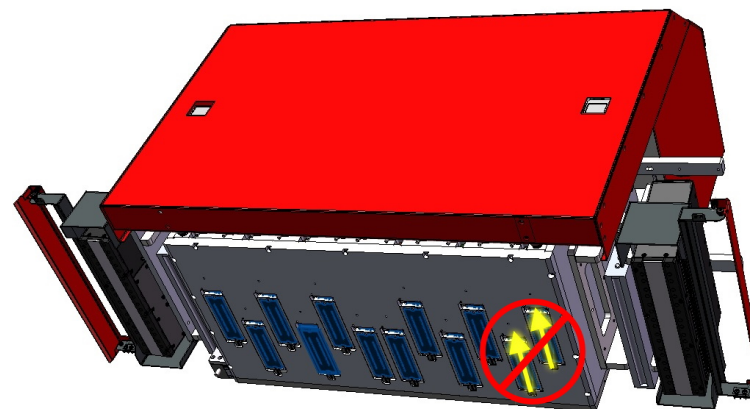




**Przeostoga: Nie POCIERAJ głowic drukujących. Jeśli głowica drukująca wymaga więcej niż jednego przetarcia, należy użyć nowej czystej niestrzępiącej się szmatki i powtórzyć proces pojedynczego przetarcia. Pocieranie spowoduje uszkodzenie głowic.**

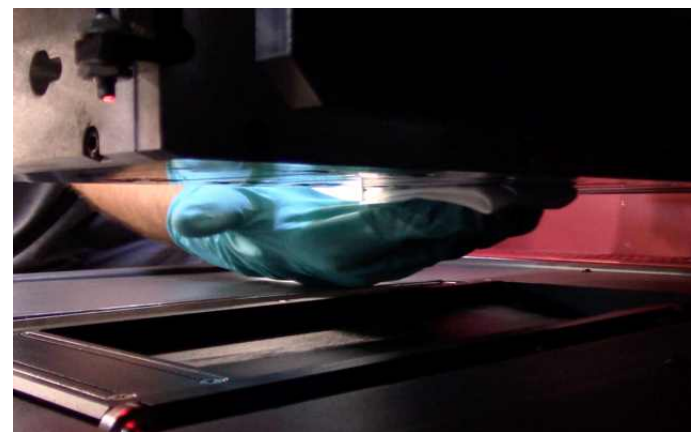


Rysunek 3-21 Nie wolno pocierać głowicy drukującej ani wycierać jej w tę i z powrotem



Rysunek 3-22 Nie należy czyścić wielu głowic jednym przetarciem

5. Naciśnij i przytrzymaj przycisk funkcji oczyszczania **CMYK** przez 2 sekundy.
6. Korzystając z czystej, suchej, niestrzępiącej się ściereczki, wytrzyj kolejno każdą głowicę z osobna, od tyłu do przodu, jednym ruchem.
7. Powtórz proces w przypadku każdej głowicy drukującej.
8. Naciśnij i przytrzymaj przycisk funkcji oczyszczania **BIAŁY** przez 2 sekundy.
9. Korzystając z niestrzępiącej się ściereczki, złożonej jak pokazano, wytrzyj kolejno każdą głowicę z osobna, od tyłu do przodu, jednym ruchem.
10. Po zakończeniu zamknij drzwi komory położenia początkowego karetki.



Rysunek 3-23 Zetrzyj pozostałości płuczącego

### 3.7 Wyczyść soczewki lampy utwardzającej

Podczas drukowania maszyny drukujące EFI Pro 30h mogą wytwarzać nadmierną ilość natryskiwanego materiału i mgły tuszu. Konieczne jest wykonywanie czynności pielęgnacyjnych związanych z lampami, jak opisano w instrukcji. Sprawdź i wyczyść soczewki lampy i osłony wentylatora.

**PPE akcesoriów:** RĘKAWICE Z KAUCZUKU NITRYLOWEGO, JEDNORAZOWEGO UŻYTKU  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**niezbędnych akcesoriów:** CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM  
ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)

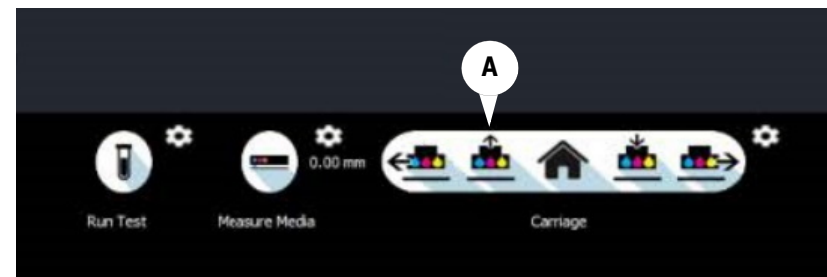
**Film instruktażowy:**



[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

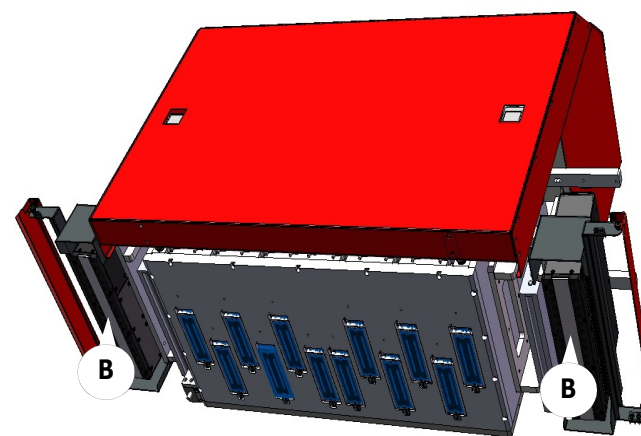
Wskazówki:

1. W oknie głównym EFI Pro 30h kliknij ikonę **Podnieś karetkę** ([Rysunek 3-24, A](#)), aby podnieść karetkę drukującą i umożliwić dostęp do soczewek lamp do utrwalania.
2. Otwórz drzwi przedziału położenia początkowego karetki.



Rysunek 3-24 Podnieś karetkę drukującą

3. Za pomocą czystej, niestrzępiącej się szmatki nasączonej alkoholem IPA wytrzyj soczewki lamp do utrwalania ([Rysunek 3-25](#), B).



Rysunek 3-25 Wytrzyj soczewki lamp do utrwalania

4. Sprawdź soczewki lampy utwardzania, aby upewnić się, że wszystkie zanieczyszczenia, odpady i tusz zostały usunięte.
5. W razie potrzeby użyj żyletki z prostą krawędzią, aby usunąć utwardzony tusz.



**Ostrzeżenie:** Nie należy wycierać soczewek lampy klockami ciernymi! Może to spowodować zmatowienie soczewek, ograniczając natężenie światła.



Rysunek 3-26 Usuń utwardzony tusz

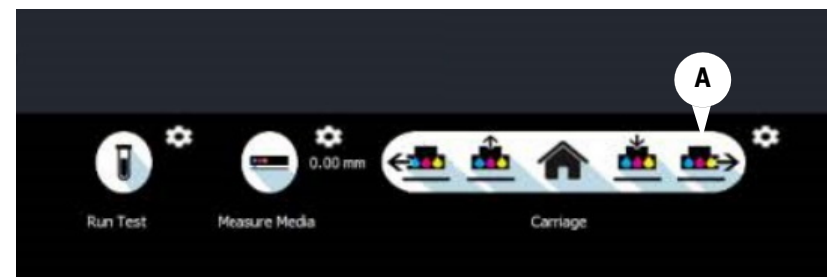
## 3.8 Wyczyść tacę na mikrodyse

**PPE akcesoriów:** RĘKAWICE Z KAUCZUKU NITRYLOWEGO, JEDNORAZOWEGO UŻYTKU  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**niezbędnych akcesoriów:** ROZPUSSZCZALNIK DO WYPŁUKIWANIA TUSZU SZEROKOFORMATOWEGO EFI  
CZYSZTE SZMATKI 23 CM X 23 CM

### Wskazówki:

1. W oknie **EFI Pro 30h** kliknij dwukrotnie (2) strzałkę **Karetkę w prawo** ([Rysunek 3-27](#), A), aby przesunąć karetkę i zapewnić dostęp do tacy mikrodyse.



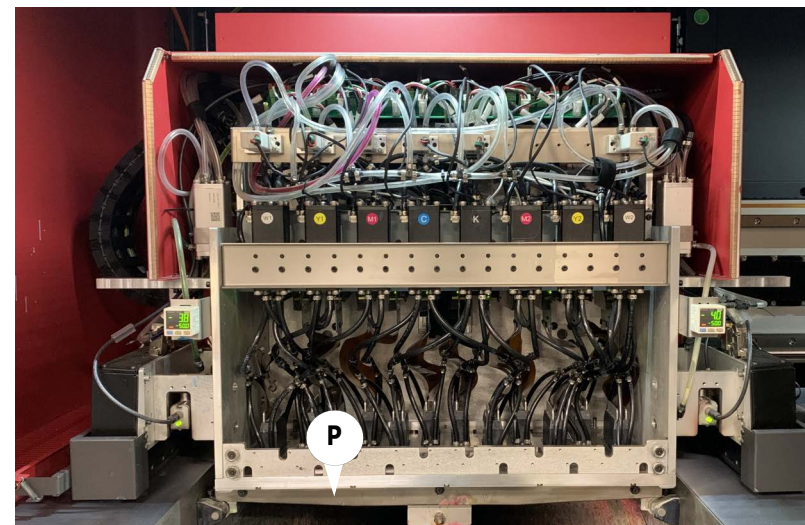
Rysunek 3-27 Wybierz karetkę do prawej

2. Otwórz drzwi przedziału położenia początkowego karetki. ([Rysunek 3-28](#), B)



Rysunek 3-28 Komora położenia początkowego karetki

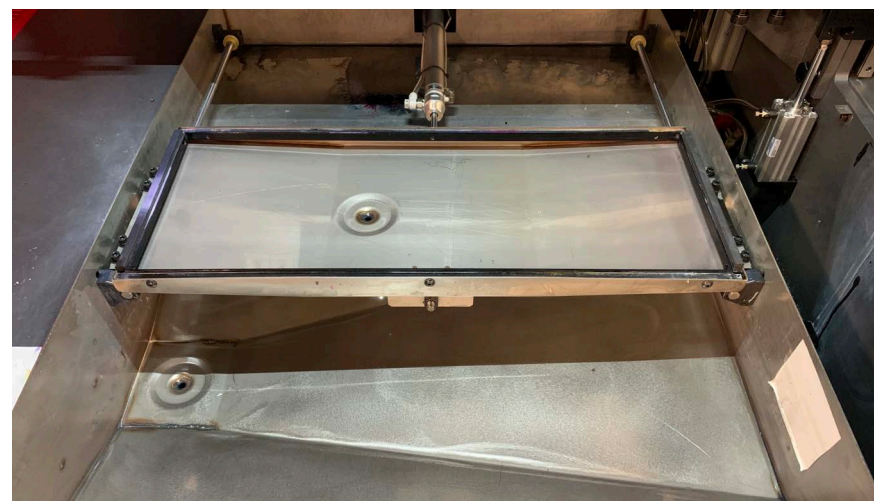
3. Wytrzyj tacę ([Rysunek 3-29](#), C) czystymi szmatkami, aby usunąć większość tuszu.
4. Wlej 30-60 ml rozpuszczalnika do wypłukiwania tuszu szerokoformatowego na tacę mikrodyasz.
5. Użyj czystych szmatek, aby wypchnąć wszelkie wypłukane resztki tuszu w kierunku otworu spustowego.
6. Powtórz ten proces, aby upewnić się, że taca mikrodyasz jest czysta.



Rysunek 3-29 Umieszczenie tacki na mikrodyasz



Rysunek 3-30 Taca na mikrodyasz przed czyszczeniem



Rysunek 3-31 Taca na mikrodyasz po czyszczeniu

7. Po zakończeniu zamknij drzwi komory położenia początkowego karetki.

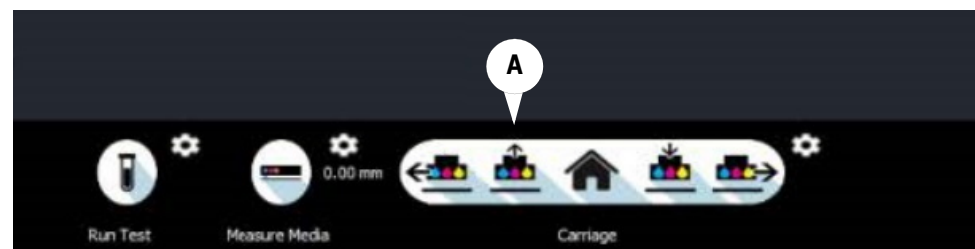
### 3.9 Wyczyść szczotką pręty antystatyczne

**PPE akcesoriów:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**niezbędnych akcesoriów:** SZCZOTKA Z DREWNIANYM UCHWYTEM, NYLON

#### Wskazówki:

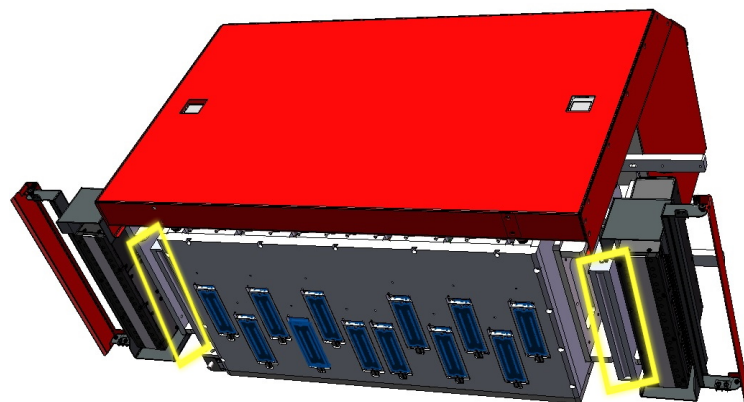
1. W oknie **EFI Pro 30h** kliknij ikonę **Karetkę w górę** ([Rysunek 3-32](#), A), aby podnieść karetkę drukującą i umożliwić dostęp do płyty głowicy drukującej.
2. Wyłącz maszynę drukarską.
3. Otwórz drzwi przedziału położenia początkowego karetki.
4. Za pomocą szczotki wyczyść pręty antystatyczne.



Rysunek 3-32 Wybierz karetkę do góry



**Przeostoga: Pamiętaj, aby WYŁĄCZYĆ maszynę drukarską na czas wykonywania tego zadania.**



Rysunek 3-33 Pręty antystatyczne



Rysunek 3-34 Szczotka z drewnianym uchwytem

5. Używając nylonowej szczotki, wyszoruj pręty antystatyczne, aby usunąć kurz i zanieczyszczenia z kołków.
6. Powtórz czynność na drugim pręcie antystatycznym.
7. Po zakończeniu zamknij drzwi komory położenia początkowego karetki.



*Rysunek 3-35 Czyszczenie szczotką prętów antystatycznych*

# Poradnik konserwacji

4.0 Co 40 godzin



## 4.0 Co 40 godzin

Następujące czynności konserwacyjne muszą być wykonywane co 40 godziny produkcji.

### 4.1 Czyszczenie detektora krawędzi nośnika

**PPE akcesoriów:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**niezbędnych akcesoriów:** ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)  
CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM

**Film instruktażowy:**

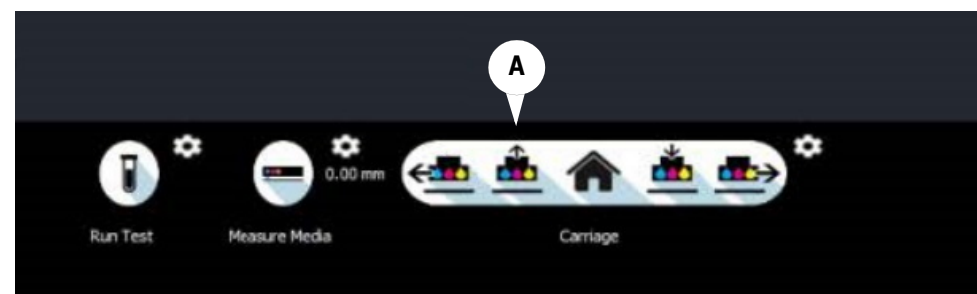


[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

**Wskazówki:**

*Detektor krawędzi nośnika jest zamontowany na boku karetki i można do niego uzyskać dostęp od tylnych drzwiczek rewizyjnych karetki. Od tego punktu dostępu detektor krawędzi znajduje się po prawej stronie karetki i można łatwo do niego uzyskać dostęp w celu czyszczenia lub regulacji.*

1. W oknie **EFI Pro 30h** kliknij ikonę **Karetkę w górę** ([Rysunek 4-1](#), A), aby podnieść karetkę drukującą i umożliwić dostęp do płyty głowicy drukującej.



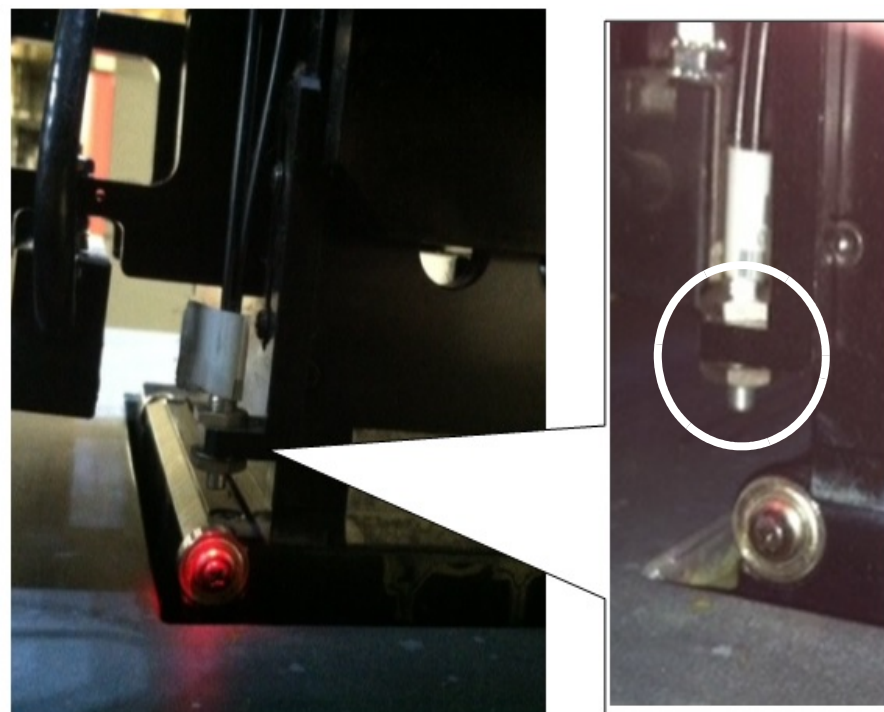
Rysunek 4-1 Wybierz karetkę do góry

2. Otwórz tylne drzwi komory położenia początkowego karetki. ([Rysunek 4-2](#), A)



Rysunek 4-2 Dostęp do tylnej komory położenia początkowego karetki

3. Za pomocą czystych szmatek nasączonych alkoholem IPA wytrzyj „oko” (czerwone światło) znajdujące się w dolnej części detektora krawędzi nośnika.
4. Po zakończeniu zamknij tylne drzwi komory położenia początkowego karetki.



Rysunek 4-3 Czujnik krawędzi nośnika

## 4.2 Przecieranie szyn karetki

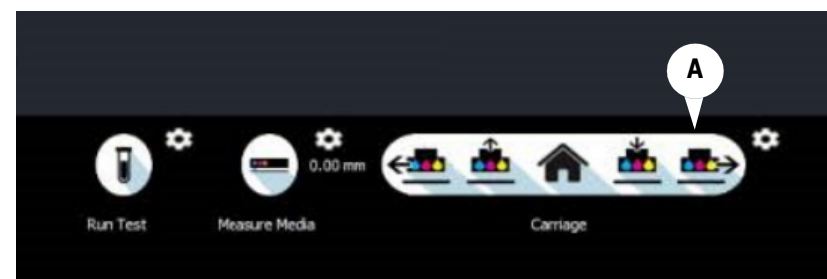
**PPE akcesoriów:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**niezbędnych akcesoriów:** CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM

**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

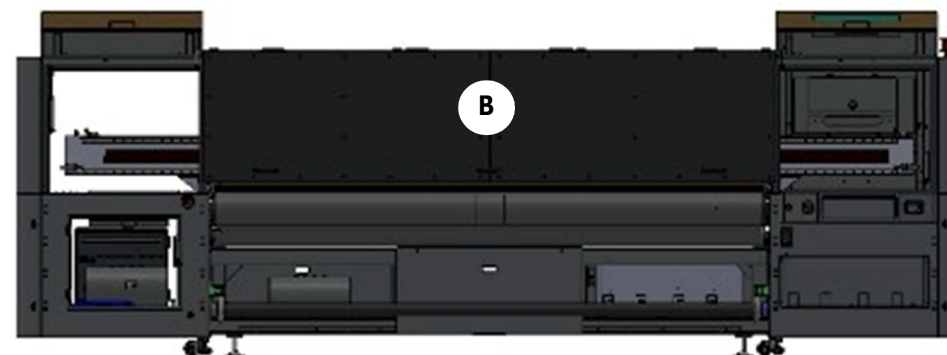
### Wskazówki:

1. W oknie EFI Pro 30h kliknij ikonę **Karetka w prawo** ([Rysunek 4-4, A](#)), aby podnieść karetkę drukującą i umożliwić dostęp do płyty głowicy drukującej.



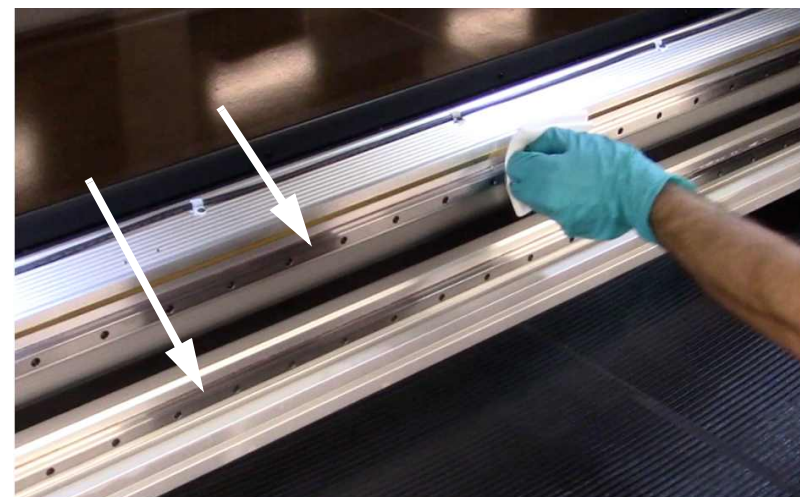
Rysunek 4-4 Podnieś karetkę drukującą

2. Otwórz główne przednie drzwi komory drukowania ([Rysunek 4-5, B](#)), aby uzyskać dostęp do szyn karetki.



Rysunek 4-5 Przednie drzwi komory drukowania

3. Za pomocą suchych, czystych szmatek wytrzyj górną i dolną część każdej szyny karetki, usuwając cały smar, kurz i zanieczyszczenia.
4. Powtórz czynność na drugim końcu szyn karetki.
5. Po zakończeniu zamknij przednie drzwi komory drukowania.



Rysunek 4-6 Szyny karetki

## 4.3 Czyszczenie kodera liniowego

**PPE akcesoriów:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**niezbędnych akcesoriów:** ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)  
CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM

**Film instruktażowy:**



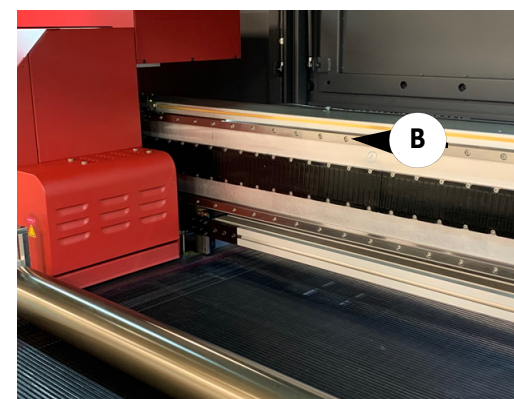
[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

**Wskazówki:**

1. Otwórz główne przednie drzwi komory drukowania ([Rysunek 4-7](#), A), aby uzyskać dostęp do taśmy kodera liniowego.
2. Użyj czystych szmatek nasączonych alkoholem IPA, aby wytrzeć taśmę kodera liniowego ([Rysunek 4-8](#), B).



Rysunek 4-7 Przednie drzwi komory drukowania



Rysunek 4-8 Taśma kodera liniowego

3. W oknie **EFI Pro 30h** kliknij jeden raz ([Rysunek 4-9 1](#)) ikonę **Karetka w prawo**, aby przesunąć karetkę, odsłaniając pozostałą część taśmy kodera liniowego.
4. Użyj czystych szmatek nasączonych alkoholem IPA, aby wytrzeć taśmę kodera liniowego na pozostałej długości.
5. Zlokalizuj czytnik kodera liniowego.
6. Użyj czystych szmatek nasączonych alkoholem IPA, aby wytrzeć wewnętrzną powierzchnię czytnika kodera liniowego.



Rysunek 4-9 Wybierz karetkę do prawej

## 4.4 Czyszczenie elektrozaworu wysokości karetki

**PPE akcesoriów:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**niezbędnych akcesoriów:** ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)  
CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM

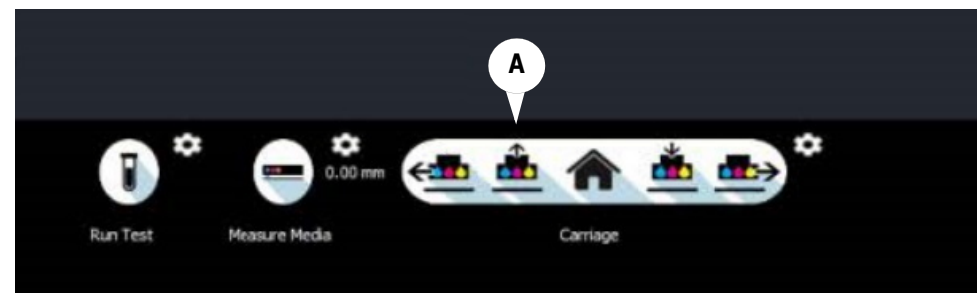
**Film instruktażowy:**



[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

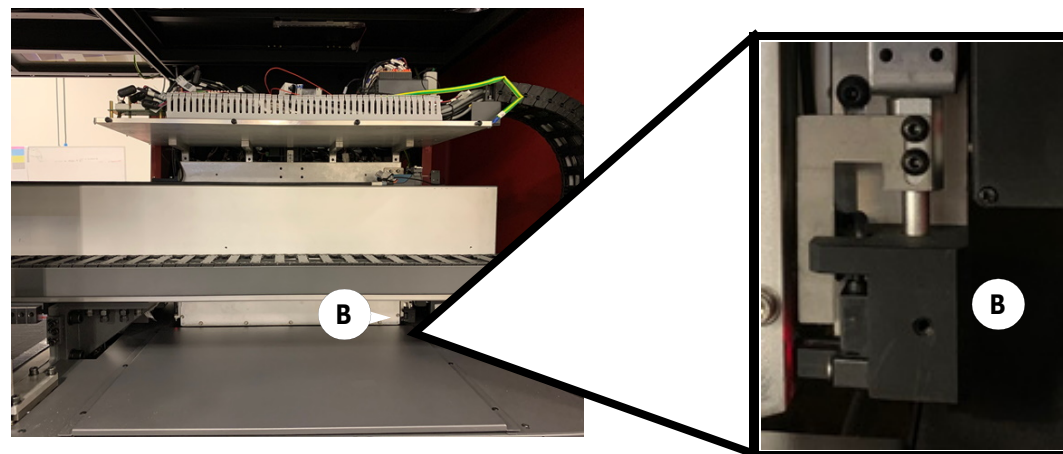
**Wskazówki:**

1. W oknie **EFI Pro 30h** kliknij ikonę **Karetkę w górę** ([Rysunek 4-10, A](#)), aby podnieść karetkę drukującą i umożliwić dostęp do płyty głowicy drukującej.
2. Otwórz tylne drzwi komory położenia początkowego.



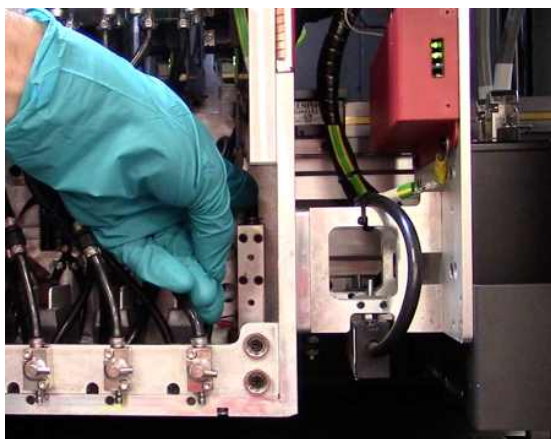
Rysunek 4-10 Wybierz karetkę do góry

3. Znajdź elektrozawór wysokości karetki na karcie drukowania. ([Rysunek 4-14](#), B)

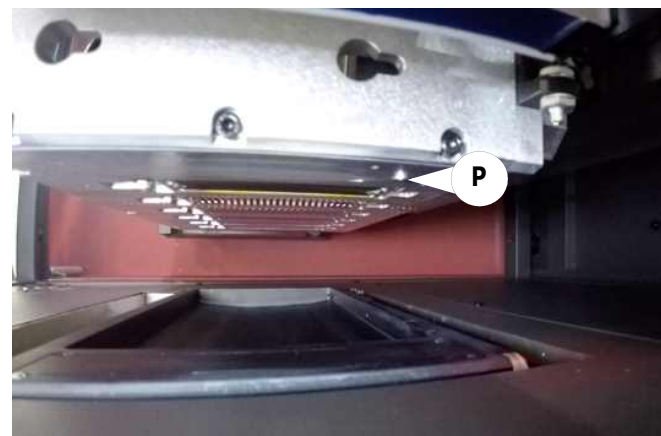


Rysunek 4-11 Karetka drukująca – widok z tyłu – czujnik pomiaru nośnika

4. Dociśnij górną część elektrozaworu wysokości karetki, aby odsłonić spód czujnika na płycie głowicy drukującej. ([Rysunek 4-13](#), C)



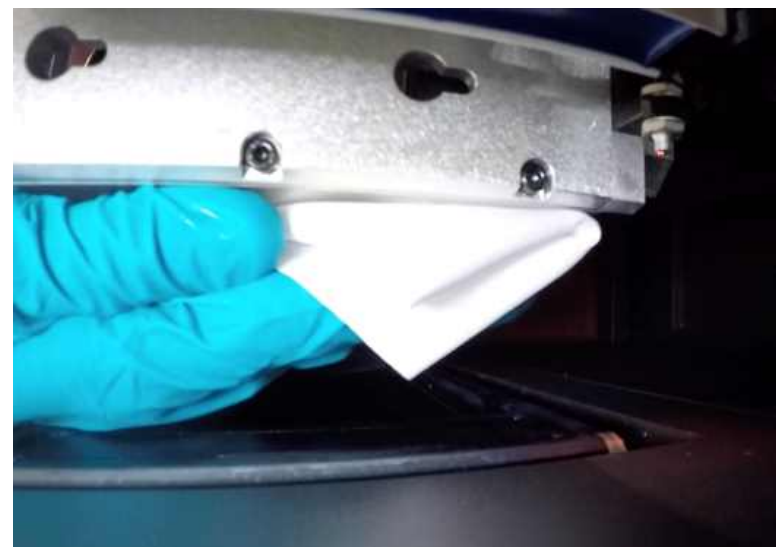
Rysunek 4-12 Wciśnij elektrozawór



Rysunek 4-13 Dolna część elektrozaworu na płycie głowicy drukującej



5. Za pomocą czystych szmatek nasączonych alkoholem IPA wytrzyj do czysta końcówkę elektrozaworu.
6. Po zakończeniu zamknij tylne drzwi komory położenia początkowego karetki.



*Rysunek 4-14 Wytrzyj elektrozawór do czysta*

## 4.5 Załóż filtry lampy utwardzania

**PPE akcesoriów:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**niezbędnych akcesoriów:** FILTR, ZAMIENNIK, FJ50 225 MM  
ŚRUBOKRĘT

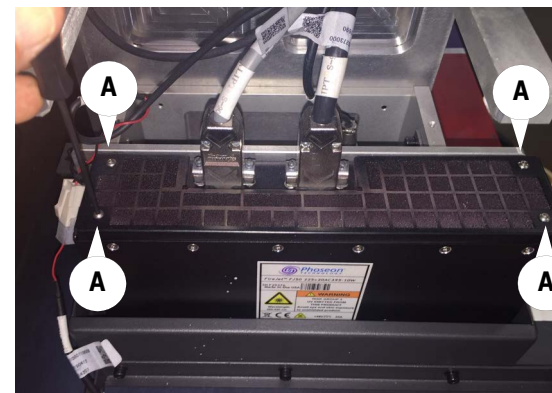
**Film instruktażowy:**



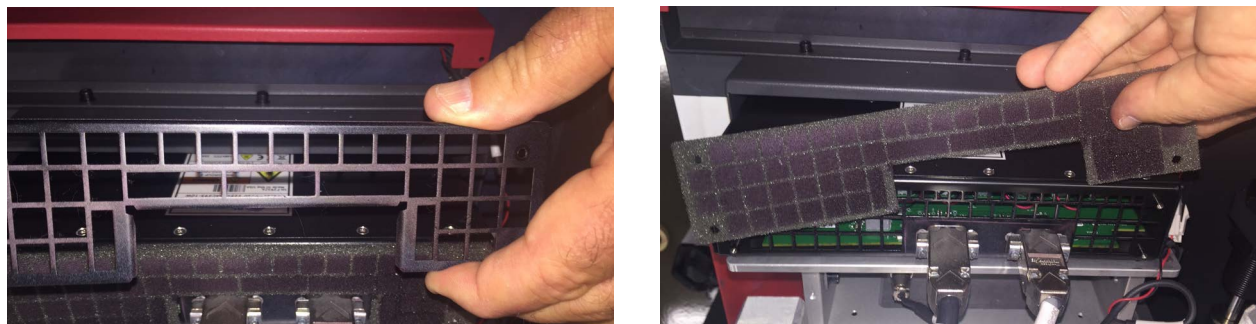
[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

**Wskazówki:**

1. Otwórz drzwi komory położenia początkowego.
2. W celu ułatwienia dostępu można zdjąć pokrywę karetki.
1. Wykręć wkręty z osłony wentylatora filtra ([Rysunek 4-15](#), A).
2. Zdejmij osłonę wentylatora filtra, a następnie wyjmij filtr i wyrzuć go.



Rysunek 4-15 Wkręty osłony wentylatora filtra lampy



Rysunek 4-16

3. Zainstaluj nowy filtr, upewniając się, że jest odpowiednio dopasowany.
4. Załóż osłonę wentylatora i zabezpiecz ją wkrętami.
5. Powtórz tę procedurę dla każdej lampy.

## 4.6 Czyszczenie prętów antystatycznych

**PPE akcesoriów:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**niezbędnych akcesoriów:** ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)  
SZCZOTKA Z DREWNIANYM UCHWYTEM, NYLON

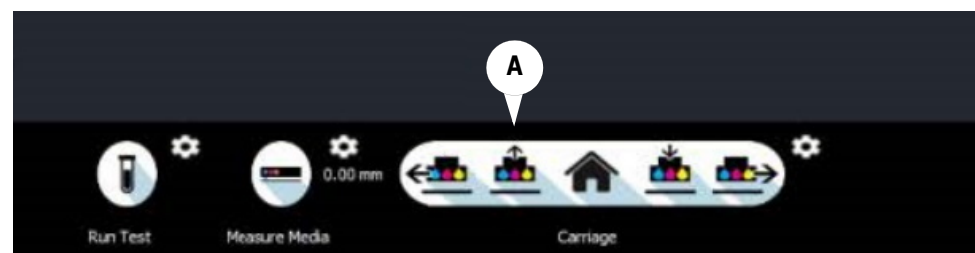
**Film instruktażowy:**



[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

**Wskazówki:**

1. W oknie **EFI Pro 30h** kliknij ikonę **Karetkę w górę** ([Rysunek 4-10, A](#)), aby podnieść karetkę drukującą i umożliwić dostęp do płyty głowicy drukującej.
2. WYŁĄCZ drukarkę.

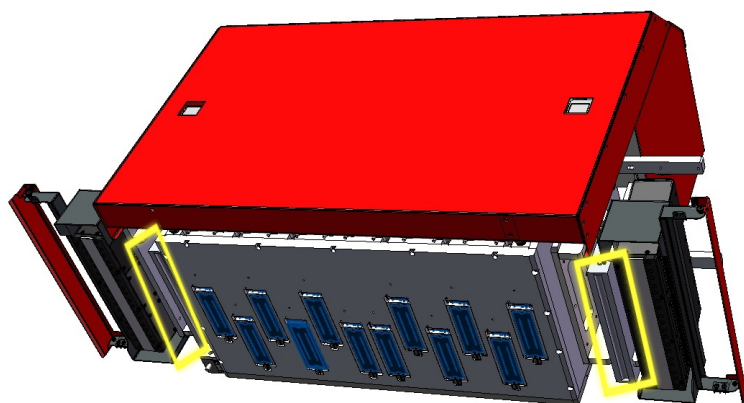


Rysunek 4-17 Wybierz karetkę do góry



**Przeostoga: Pamiętaj, aby WYŁĄCZYĆ maszynę drukarską na czas wykonywania tego zadania.**

3. Używając nylonowej szczotki nasączonej alkoholem IPA, wyszoruj pręt antystatyczny, aby usunąć kurz i zanieczyszczenia z kołków.
4. Powtórz czynność na drugim pręcie antystatycznym.
5. Po zakończeniu zamknij drzwi komory położenia początkowego.



Rysunek 4-19 Pręty antystatyczne



Rysunek 4-18 Czyszczenie prętów antystatycznych

## 4.7 Czyszczenie rolek nośnika

**PPE akcesoriów:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**niezbędnych akcesoriów:** CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM  
ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)

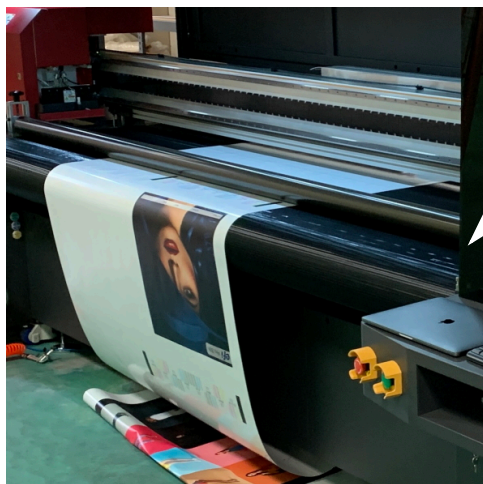
**Film instruktażowy:**



[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

**Wskazówki:**

1. Otwórz przednie drzwiczki rewizyjne drukarki.
2. Czystą, niestrzępiącą się szmatką nasączoną alkoholem IPA wytrzyj przednią rolkę nośnika, aby usunąć rozpryski tuszu, kurz i zanieczyszczenia.
3. Powtórz ten proces dla dwóch wałków przekierowujących i rolki dociskowej nośnika znajdujących się z tyłu maszyny drukarskiej.
4. Po zakończeniu zamknij wszystkie drzwiczki rewizyjne.



Rysunek 4-21 Przednia rolka



Rysunek 4-20 Tylne rolki

# Poradnik konserwacji

## 5.0 Co miesiąc

## 5.0 Co miesiąc

Następujące czynności konserwacyjne muszą być wykonywane co 160 godzin produkcji.

### 5.1 Nasmaruj łożyska karetki

**PPE akcesoriów:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**niezbędnych akcesoriów:** DOZOWNIK, SMAR  
WAŻ, PRZEDŁUŻKA, 45 CM ELASTYCZNY  
IGŁA, DYSZA SMAROWA, 1/8 FNPT;  
SMAR, MPG CZERWONY  
CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM

**Film instruktażowy:**



[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

**Wskazówki:**

1. Otwórz drzwi komory karetki ([Figure 5-1](#), A).
2. Wprowadź mocno igłę smarową do złączki środkowej.
3. Napompować smarownicę tłokową 2 razy.
4. Do usunięcia nadmiaru smaru użyj czystej ściereczki.
5. Powtórz w przypadku każdego łożyska.
6. Umieść karetkę w położeniu konserwacyjnym po stronie prawej, aby uzyskać dostęp do łożyska po przeciwnej stronie i nasmarować je.
7. Po zakończeniu zamknij drzwi komory karetki.



Figure 5-1 Przednie drzwi komory drukowania



# Poradnik konserwacji

6.0 Co kwartał

## 6.0 Co kwartał

Następujące czynności konserwacyjne muszą być wykonywane co 3 miesiące.

### 6.1 Czyszczenie zewnętrznych wentylatorów

**PPE akcesoriów:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**niezbędnych akcesoriów:** ODKURZACZ WARSZTATOWY

**Film instruktażowy:**



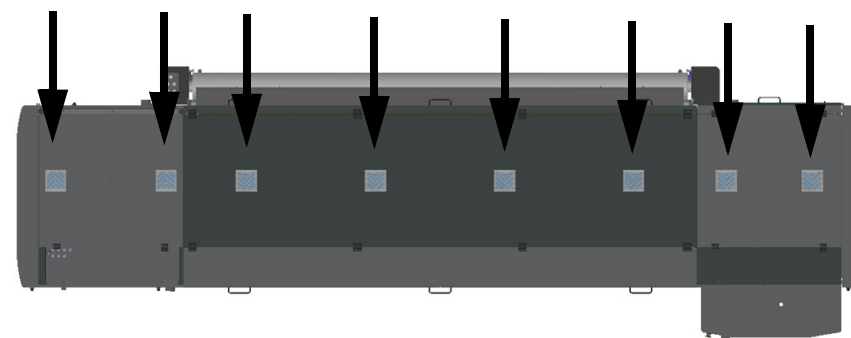
[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

**Wskazówki:**

1. Za pomocą odkurzacza przemysłowego należy wyczyścić wszystkie wentylatory na górze maszyny drukarskiej
  - Cztery (4) wentylatory nad komorą położenia początkowego karetki
  - Trzy (3) wentylatory nad komorą taśmy nośnika
  - Dwa (2) wentylatory nad komorą komputera



Rysunek 6-1 Wyczyścić wentylatory za pomocą odkurzacza przemysłowego



Rysunek 6-2 Lokalizacje wentylatorów – widok z góry maszyny drukarskiej

# Poradnik konserwacji

## 7.0 Co pół roku

## 7.0 Co pół roku

Następujące czynności konserwacyjne muszą być wykonywane co 6 miesiące.

### 7.1 Wymiana filtrów tuszu w szafie

**PPE akcesoriów:**

RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**niezbędnych akcesoriów:**

ZACISKI HEMOSTAT  
FILTRY, TUSZ DUŻY, KAPSUŁKA, 6 MIKRONÓW, LUER  
CZYSZTE SZMATKI 23 CM X 23 CM

**Film instruktażowy:**



[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

**Wskazówki:**

1. WYŁĄCZ drukarkę.



**Przeostoga: Pamiętaj, aby WYŁĄCZYĆ maszynę drukarską na czas wykonywania tego zadania.**

2. Otwórz drzwiczki komory z tuszem.
3. Umieść niestrzępiące się ściereczki, aby zebrać rozlany tusz.

4. Używając dostarczonych przez EFI hemostatów, zaciśnij rurki z tuszem powyżej i poniżej filtra tuszu ([Rysunek 7-1](#), A).
5. Odkręć zużyty filtr od góry, następnie od dołu, a następnie wyrzuć zużyty filtr.
6. Przed włożeniem nowego filtra delikatnie przekręć kilka razy rurkę załadowanego złącza. Zwolnij skręcone złącze i po wyprostowaniu automatycznie zainicjuje ono połączenie.
7. Delikatnie przekręć łącznik, aby utworzyć mocne, ale nieszczelne połączenie.
8. Zwolnij zaciski nad i pod filtrem tuszu.
9. Używając niestrzępiącej się ściereczki, przetrzyj filtr tuszu i rurki z tuszem, aby usunąć rozlany płyn.
10. Po zakończeniu zamknij drzwi komory z tuszem.



Rysunek 7-1 Dodatkowe filtry tuszu karetki

## 7.2 Wymień wszystkie filtry w systemie podciśnieniowym

**PPE akcesoriów:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**niezbędnych akcesoriów:** ZACISKI HEMOSTAT  
FILTRY, TUSZ DUŻY, KAPSUŁKA, 6 MIKRONÓW, LUER

**Film instruktażowy:**



[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

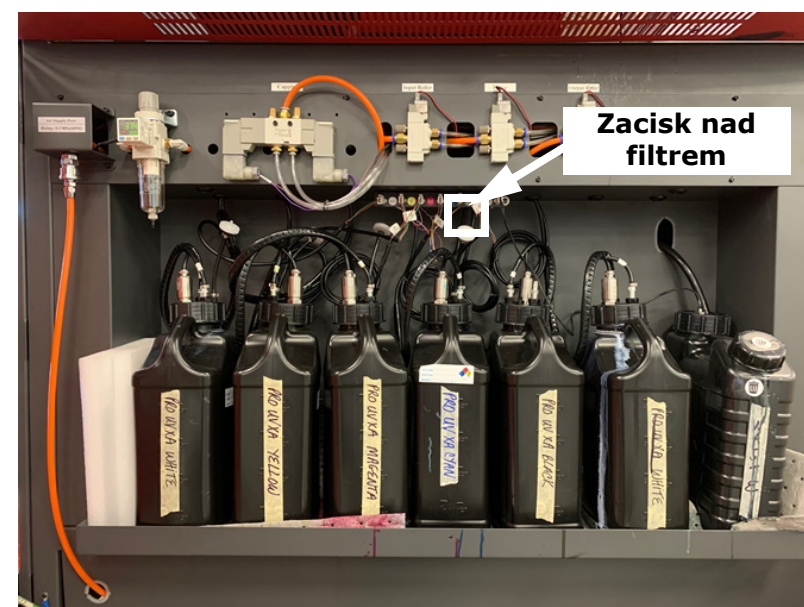
**Wskazówki:**

1. WYŁĄCZ drukarkę.



**Przeostoga: Pamiętaj, aby WYŁĄCZYĆ maszynę drukarską na czas wykonywania tego zadania.**

2. Otwórz drzwiczki komory z tuszem.
3. Używając dostarczonych przez EFI hemostatów, zaciśnij przewody nad filtrem podciśnieniowym.
4. Odłącz zużyty filtr i wyrzuć go.



Rysunek 7-2 Filtry podciśnienia karetki

5. Upewnij się, że strzałka na nowym filtrze jest skierowana w dół, co oznacza prawidłowe położenie filtra. ([Rysunek 7-3](#))
6. Przed włożeniem nowego filtra delikatnie przekręć kilka razy rurkę załadowanego złącza. Zwolnij skręcone złącze i po wyprostowaniu automatycznie zainicjuje ono połączenie.
7. Delikatnie przekręć łącznik, aby utworzyć mocne, ale nieszczelne połączenie.
8. Zwolnij zacisk nad filtrem.
9. Po zakończeniu zamknij drzwi komory z tuszem.



Strzałka filtra wskazuje na dół

Rysunek 7-3 Strzałka filtra

## 7.3 Czyszczenie łańcuchów E-Chain i tacy E-Chain

**PPE akcesoriów:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**niezbędnych akcesoriów:** ODKURZACZ PRZEMYSŁOWY

**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

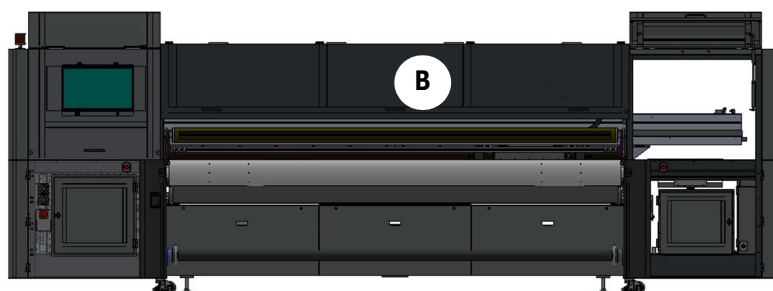
### Wskazówki:

1. W oknie **EFI Pro 30h** kliknij ikonę **Karetka w prawo** ([Rysunek 7-4, A](#))

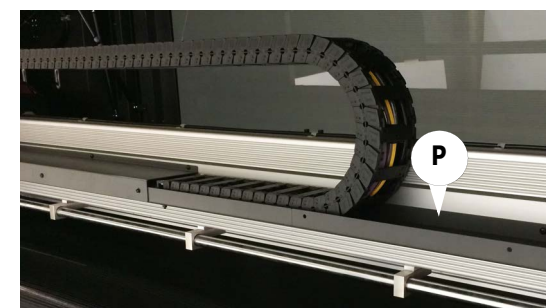


Rysunek 7-4 Wybierz karetkę do prawej

2. Otwórz panel tylnej komory drukowania ([Rysunek 7-5, B](#)), aby uzyskać dostęp do tacy łańcucha E-Chain ([Rysunek 7-6, C](#)).



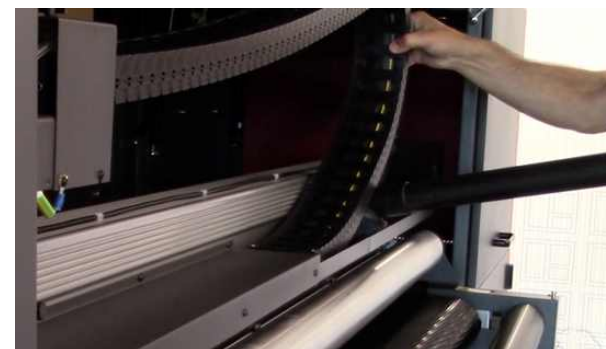
Rysunek 7-5 Dostęp do tylnej komory drukowania



Rysunek 7-6 Łańcuch E-Chain i taca maszyny drukarskiej



3. Używając odkurzacza z przystawką szczotkową, wyczyść tacę, usuwając kurz i zanieczyszczenia.
4. Sprawdź łańcuch E-Chain pod kątem zużycia lub uszkodzeń.
5. Załóż pokrywę tacy łańcucha E-Chain.



*Rysunek 7-7 Wyczyść tacę łańcucha E-Chain*

# Poradnik konserwacji

## 8.0 Lista niezbędnych akcesoriów

## 8.0 Lista niezbędnych akcesoriów

W tej sekcji wymieniono wszystkie akcesoria wymagane do wykonania zaplanowanej konserwacji.

OPIS	NR CZĘŚCI	OPIS	NR CZĘŚCI
FILTR, ZAMIENNIK, FJ50 225 MM	45198549	<b>DODATKOWE ELEMENTY</b>	<b>BRAK NR CZĘŚCI</b>
FILTRY, TUSZ DUŻY, KAPSUŁKA, 6 MIKRONÓW, LUER	45087559	ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)	
SMAR MPG CZERWONY	H2073-A	OKULARY BEZPIECZEŃSTWA	
ZACISKI HEMOSTAT	45115791	ODKURZACZ WARSZTATOWY Z KOŃCÓWKĄ Z WŁOSIA	
RĘKAWICE Z KAUCZUKU NITRYLOWEGO, JEDNORAZOWEGO UŻYTKU	P3777-A	ŻYLETKA Z KRAWĘDZIĄ PROSTĄ	
CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM	45077321	NARZĘDZIA, ŚRUBOKRĘTY I KLUCZE IMBUSOWE	
SZCZOTKA DO CZYSZCZENIA Z UCHWYTEM DREWNIANYM	77700689	<b>PŁYN CZYSZCZĄCY I KONSERWACYJNY</b>	
		ROZPUSZCZALNIK DO WYPŁUKIWANIA TUSZU SZEROKOFORMATOWEGO EFI	45225795

# Poradnik konserwacji

Dziennik konserwacji urządzenia EFI



