



# VUTEK Qr Series

Cyfrowa drukarka atramentowa



Poradnik konserwacji

**Numer identyfikacyjny dokumentu:** OMM-00199-C

Wszystkie znaki towarowe, zastrzeżone znaki towarowe i nazwy produktów używane w tym dokumencie należą do ich odpowiednich właścicieli.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są poufne i stanowią własność firmy Electronics for Imaging, Inc (EFI). Niniejsze informacje udostępniane są wyłącznie autoryzowanym przedstawicielom firmy EFI oraz klientom firmy EFI wyłącznie w celu ułatwienia korzystania z produktów firmy EFI. Żadna z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie może zostać ujawniona osobom nieupoważnionym w żadnym celu bez wcześniejszego uzyskania pisemnej zgody od firmy EFI.

Firma EFI nie gwarantuje poprawności treści zawartych w niniejszym dokumencie. Ponadto firma EFI zastrzega sobie prawo do wprowadzania poprawek lub zmian do niniejszej publikacji lub produktów bez powiadomienia.

Angielski jest oryginalnym językiem tego dokumentu.

Niniejszy produkt może być chroniony przez co najmniej jeden z poniższych patentów zarejestrowanych w Stanach Zjednoczonych:

5,109,241, 5,150,454, 5,170,182, 5,212,546, 5,260,878, 5,276,490, 5,278,599, 5,335,040, 5,343,311, 5,398,107, 5,424,754, 5,442,429, 5,459,560, 5,467,446, 5,506,946, 5,517,334, 5,537,516, 5,543,940, 5,553,200, 5,563,689, 5,565,960, 5,583,623, 5,596,416, 5,615,314, 5,619,624, 5,625,712, 5,640,228, 5,666,436, 5,682,421, 5,729,665, 5,745,657, 5,760,913, 5,799,232, 5,818,645, 5,835,788, 5,859,711, 5,867,179, 5,937,153, 5,940,186, 5,959,867, 5,970,174, 5,982,937, 5,995,724, 6,002,795, 6,025,922, 6,035,103, 6,041,200, 6,065,041, 6,081,281, 6,112,665, 6,116,707, 6,122,407, 6,134,018, 6,141,120, 6,166,821, 6,173,286, 6,185,335, 6,201,614, 6,209,010, 6,215,562, 6,219,155, 6,219,659, 6,222,641, 6,224,048, 6,225,974, 6,226,419, 6,238,105, 6,239,895, 6,256,108, 6,269,190, 6,271,937, 6,278,901, 6,279,009, 6,289,122, 6,292,270, 6,299,063, 6,310,697, 6,321,133, 6,327,047, 6,327,050, 6,327,052, 6,330,071, 6,330,363, 6,331,899, 6,337,746, 6,340,975, 6,341,017, 6,341,018, 6,341,307, 6,347,256, 6,348,978, 6,356,359, 6,366,918, 6,369,895, 6,381,036, 6,400,443, 6,429,949, 6,449,393, 6,457,823, 6,476,927, 6,487,568, 6,490,696, 6,501,565, 6,519,053, 6,539,323, 6,543,871, 6,546,364, 6,549,294, 6,549,300, 6,550,991, 6,552,815, 6,559,958, 6,572,293, 6,590,676, 6,599,325, 6,606,165, 6,616,355, 6,618,157, 6,633,396, 6,636,326, 6,637,958, 6,643,317, 6,647,149, 6,657,741, 6,660,103, 6,662,199, 6,678,068, 6,679,640, 6,687,016, 6,707,563, 6,741,262, 6,748,471, 6,753,845, 6,757,436, 6,757,440, 6,778,700, 6,781,596, 6,786,578, 6,816,276, 6,825,943, 6,832,865, 6,836,342, 6,850,335, 6,856,428, 6,857,803, 6,859,832, 6,866,434, 6,874,860, 6,879,409, 6,885,477, 6,888,644, 6,905,189, 6,930,795, 6,950,110, 6,956,966, 6,962,449, 6,967,728, 6,974,269, 6,977,752, 6,978,299, 6,992,792, 7,002,700, 7,023,570, 7,027,187, 7,027,655, 7,031,015, 7,046,391, 7,054,015, 7,058,231, 7,064,153, 7,073,901, 7,081,969, 7,090,327, 7,093,046, 7,095,518, 7,095,528, 7,097,369, 7,099,027, 7,105,585, 7,116,444, 7,177,045, 7,177,049, 7,177,472, 7,204,484, 7,206,082, 7,212,312, 7,229,225, 7,233,397, 7,233,409, 7,239,403, 7,245,400, 7,248,752, 7,259,768, 7,259,893, 7,280,090, 7,296,157, 7,301,665, 7,301,667, 7,301,671, 7,302,095, 7,302,103, 7,304,753, 7,307,761, 7,342,686, 7,343,438, 7,349,124, 7,365,105, 7,367,060, 7,367,559, 7,389,452, 7,396,119, 7,396,864, 7,397,583, 7,397,961, 7,426,033, 7,431,436, 7,433,078, 7,453,596, 7,460,265, 7,460,721, 7,461,377, 7,463,374, 7,466,441, RE36,947, RE38,732, D341,131, D406,117, D416,550, D417,864, D419,185, D426,206, D426,206, D439,851, D444,793.

Niniejszy dokument został opublikowany na stronie internetowej <http://inkjet.support.efi.com>.

## Historia zmian

Wer.	Data	Opis	Żądanie #
A	17/03/2021	Pierwsza wersja.	6598
C	10/03/2022	<a href="#">6.1 Wyczyść wszystkie wałki swobodnego opadania</a> IPA	FSEs

# Spis treści

<b>1.0</b>	<b>WPROWADZENIE</b>	<b>6</b>	<b>5.0</b>	<b>KONSERWACJA CODZIENNA</b>	<b>35</b>
1.1	Witamy	6	5.1	Konserwacja białego tuszu	35
1.2	Zanim zaczniesz	6	<b>6.0</b>	<b>CO 40 GODZIN</b>	<b>38</b>
1.3	Bezpieczeństwo	7	6.1	Czyszczenie wszystkich wałków swobodnego opadania	38
1.4	Korzystanie z kołków osadzających		6.2	Czyszczenie gumowego wałka T (naprężenie)	39
1.5	Filmy na temat konserwacji	9	6.3	Czyszczenie gumowego wałka Y (wał).	40
1.6	Wsparcie techniczne dla klientów	10	6.4	Czyszczenie metalowych rolek podających, prasy i kolektora.	41
1.7	Wykonywanie konserwacji	11	6.5	Smarowanie łożyska karetki.	43
1.8	Dziennik konserwacji drukarki	11	6.6	Sprawdzanie/opróżnianie zbiornika na odpady.	45
1.9	Sytuacje niebezpieczne dotyczące płynów	11	6.7	Czyszczenie końców szyn karetki.	47
1.10	Pierwsza pomoc — tusze i rozpuszczalniki	12	6.8	Sprawdzanie poziomu płynu chłodzącego.	48
<b>2.0</b>	<b>PLANOWA KONSERWACJA</b>	<b>14</b>	6.9	Sprawdzanie filtrów powietrza i wody ostatniej szansy.	49
2.1	Znaczenie konserwacji	14	<b>7.0</b>	<b>COMIESIĘCZNA KONSERWACJA</b>	<b>51</b>
2.2	8-godzinna codzienna produkcja	14	7.1	Czyszczenie pokryw zewnętrznych drukarki.	51
<b>3.0</b>	<b>CO CZTERY GODZINY</b>	<b>16</b>	7.2	Czyszczenie modułu transportującego kable oraz półki.	53
3.1	Czyszczenie powierzchni wokół głowicy drukującej.	16	7.3	Czyszczenie trzech głównych otworów wentylacyjnych.	54
3.2	Czyszczenie głowic drukujących.	17	7.4	Wycieranie taśmy kodera liniowego.	55
3.3	Czyszczenie elementów karetki drukującej.	21	7.5	Czyszczenie czujnika pozycji wyjściowej karetki.	56
<b>4.0</b>	<b>CO KAŻDE OSIEM GODZIN</b>	<b>23</b>	<b>8.0</b>	<b>KONSERWACJA KWARTALNA</b>	<b>58</b>
4.1	Sprawdzanie sprężarki i systemów filtracji powietrza.	23	8.1	Tworzenie kopii zapasowej drukarki	58
4.2	Czyszczenie szklanej płyty drukującej.	24	8.2	Oczyszczanie i czyszczenie kasety do drukowania identyfikatorów z tyłu nośnika	59
4.3	Czyszczenie czujnika mediów pomiarowych.	26	<b>9.0</b>	<b>KONSERWACJA CO PÓŁ ROKU</b>	<b>61</b>
4.4	Czyszczenie zlewu z tuszem.	27	9.1	Wymiana głównych filtrów tuszu	61
4.5	Czyszczenie szkła lampy LED.	29	<b>10.0</b>	<b>LISTA NIEZBĘDNYCH AKCESORIÓW</b>	<b>65</b>
4.6	Czyszczenie prętów jonizatora.	31			
4.7	Czyszczenie boków czujnika zderzenia karetki.	32			
4.8	Pielęgnacja głowicy drukującej.	33			
				<b>DZIENNIK KONSERWACJI MASZYN VUTEK SERII QR</b>	<b>67</b>

# Instrukcja konserwacji

1.0 Wstęp

## 1.0 Wstęp

Przewodnik zawiera instrukcje dla certyfikowanych operatorów do wykonywania wymaganych rutynowych zadań konserwacyjnych. Najnowszą wersję tego dokumentu można pobrać na stronie <https://inkjet.support.efi.com>.

## 1.1 Witamy

Witamy w Poradniku konserwacji drukarek EFI. Prosimy o poświęcenie czasu na dokładne zapoznanie się z drukarką, niniejszym dokumentem oraz odpowiednią instrukcją obsługi. Im większa wiedza i zrozumienie działania drukarki, tym większe bezpieczeństwo jej użytkowania i wartość produkcyjna.

Dodatkowe informacje dostępne są w oddzielnych dokumentach, które można znaleźć tutaj: <https://inkjet.support.efi.com>.

Więcej informacji na temat firmy EFI i jej produktów można znaleźć na stronie: [www.efi.com](http://www.efi.com)

## 1.2 Przed rozpoczęciem

Przed wykonaniem jakiegokolwiek planowanej konserwacji operatorzy zobowiązani są do ukończenia szkolenia i uzyskania certyfikacji. Więcej informacji można znaleźć na stronie: <https://inkjet.support.efi.com/training/>

Przed rozpoczęciem jakiegokolwiek procedury konserwacyjnej upewnij się, że wszystkie wymagane akcesoria są pod ręką. Wymagane akcesoria można znaleźć w sekcji [Required Items List](#) tego dokumentu.

*UWAGA: Przed rozpoczęciem korzystania i serwisowania drukarki należy bezwzględnie zapoznać się z poniższymi dokumentami.*

- **Rozwiązania atramentowe firmy EFI – Poradnik bezpiecznego użytkowania drukarki –**  
<http://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=683>
- **VUTEk Qr – instrukcja obsługi**
- **Instrukcja konserwacji maszyny VUTEk Qr**

Dokumenty te są dostępne na stronie <http://inkjet.support.efi.com>.

## 1.3 Zasady bezpieczeństwa

Podczas wykonywania zadań konserwacyjnych należy zachować ostrożność. Stosuj się do wszystkich środków ostrożności opisanych w [Poradniku bezpiecznego użytkowania drukarki](#). Upewnij się, żeby żaden element nie wpadł w ruchome części maszyny. Nie wykonuj procedur konserwacyjnych podczas pracy drukarki. Trzymaj wszystkie otwarte płomienie i inne palące się materiały (takie jak papierosy) z dala od drukarki. Zapoznaj się z uwagami i instrukcjami dotyczącymi bezpieczeństwa i przestrzegaj ich, aby uniknąć obrażeń ciała i/ lub uszkodzenia drukarki. Uwagi te są wyróżnione w następujący sposób:

### OSTRZEŻENIE:

- Komentarze w czerwonym, podświetlonym polu z symbolem trójkąta
- Stosowane w przypadku, gdy nieprzestrzeganie wytycznych doprowadzi do obrażeń ciała operatora lub uszkodzenia drukarki

Przykład:



**Ostrzeżenie: Kontakt między ruchomą karetką a ciałem obcym może spowodować obrażenia i uszkodzenia.**

### PRZESTROGA:

- Komentarze w żółtym podświetlonym polu
- Stosowane w przypadku, gdy nieprzestrzeganie wytycznych może prowadzić do obrażeń ciała operatora lub uszkodzenia drukarki

Przykład:



**Przeostroga: Nie wywieraj nadmiernego nacisku. Nie próbuj wkładać rogów ściereczek do dysz głowicy drukującej.**

### UWAGA:

- Komentarze pisane kursywą
- Stosowane w przypadku, gdy nieprzestrzeganie wytycznych może prowadzić do błędów drukarki
- Stosowane przy opisywaniu pomocnych wskazówek

Przykład:

*UWAGA: Drugie przetarcie musi zostać wykonane suchą ściereczką, aby zapobiec potencjalnemu przedostaniu się płynu do głowicy drukującej.*

## 1.4 Korzystanie z kołków osadzających

Dwa kołki osadzające są dostarczane wraz z zestawem drukarki. Podczas wykonywania czynności związanych z konserwacją drukarki operator musi instalować kołki osadzające, gdy pokrywa drukarki jest otwarta. Miejsca instalacji kołków znajdują się po lewej (LH) i prawej (RH) stronie drukarki i są instalowane w celu zapobieżenia zamknięciu tłoków pokrywy drukarki.



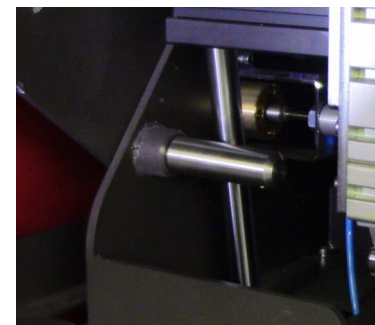
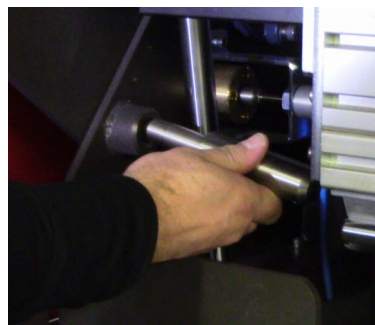
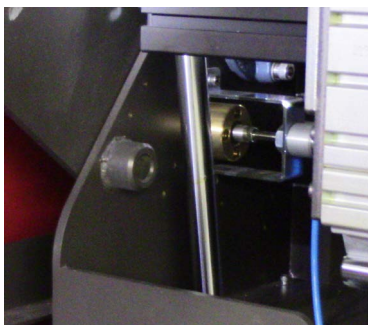
**Ostrzeżenie:** Osłona drukarki w stanie otwartym stwarza niebezpieczeństwo ZMIAŻDŻENIA. Aby zapobiec obrażeniom operatora, podczas wykonywania czynności związanych z konserwacją drukarki należy instalować kołki osadzające, gdy pokrywa drukarki jest otwarta. Kołki osadzające służą bezpieczeństwu osobistemu operatora drukarki, zapobiegając opuszczeniu pokrywy drukarki w wyniku błędu operatora lub awarii systemu.

Film instruktażowy:



[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

1. Lokalizacja instalacji kołka LH jest pokazana na [Rysunek 1-1](#).
2. Otwórz pokrywę drukarki i włoż kołki osadzające do gniazd kołków LH i RH.
3. Upewnij się, że kołki ustalające są całkowicie włożone do gniazd i kontynuuj wszelkie wymagane zadania konserwacyjne.
4. Usuń kołki osadzające po wykonaniu zadań.



Rysunek 1-1 Pokrywa otwarta, (po lewej), kołek osadzający, (po środku) i zainstalowany kołek, (po prawej)



Rysunek 1-2 Kołek osadzający



## 1.5 Filmy na temat konserwacji




Przed zakończeniem jakiegokolwiek procedury konserwacyjnej użytkownicy mogą zapoznać się z serią filmów dotyczących konserwacji. Każda procedura zawiera łącze do zapoznania się z odpowiednim filmem dotyczącym konserwacji.



[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

*Rysunek 1-3 Przykładowe łącze do filmu*

## 1.6 Wsparcie klienta

	Ameryka Północna i Południowa	Europa, Bliski Wschód, Afryka	Azja i Pacyfik (APAC)	
	<b>Obsługa klienta</b>			
	Stany Zjednoczone	855-EFI-4HLP (855-334-4457)	+31 20 658 8070	+1 650 357 4790
			<a href="mailto:EuroInk@efi.com">EuroInk@efi.com</a>	
	Kanada Meksyk Ameryka Południowa	+1 650 357 4790		
	<b>Wsparcie techniczne <a href="https://inkjet.support.efi.com">https://inkjet.support.efi.com</a></b>			
	Amerykański Kanada	855-EFI-4HLP (855-334-4457)	+32 2 749 94 50	+65 6221 2765
	Meksyk Ameryka Południowa	+1 412 690 4321	DE +49 2102 745 4500 NL +31 20 658 8080/8069 UK +44 12462 98085	
	<b>Zamawianie części</b>			
	Amerykański	<a href="mailto:Inkjet.Orders@efi.com">Inkjet.Orders@efi.com</a>	<a href="mailto:EuroParts@efi.com">EuroParts@efi.com</a>	<a href="mailto:InternationalOrders@efi.com">InternationalOrders@efi.com</a>
	Kanada Meksyk Ameryka Południowa	<a href="mailto:InternationalOrders@efi.com">InternationalOrders@efi.com</a>		

## 1.7 Wykonywanie konserwacji

Najbardziej efektywny proces konserwacji:

- Przed rozpoczęciem działania dokładnie przeczytaj każde zadanie konserwacyjne.
- Sprawdź, czy posiadasz wszystkie akcesoria niezbędne do wykonania każdej z czynności konserwacyjnych.
- Należy wykonywać wszystkie zadania konserwacyjne zgodnie z harmonogramem w dzienniku konserwacji.
- Czynności konserwacyjne należy wykonywać przed rozpoczęciem zmian produkcyjnych albo po ich zakończeniu.

## 1.8 Dziennik konserwacji drukarki

[Dziennik konserwacji maszyn VUTEk Qr Series](#) znajduje się na końcu tego dokumentu.

Dziennik konserwacji zawiera listę prewencyjnych zadań konserwacyjnych, jak również środki umożliwiające śledzenie realizacji każdego elementu. Drukuj pierwszą stronę raz w tygodniu dla zadań codziennych i cotygodniowych, a drugą stronę raz w roku dla rzadszych konserwacji. Podczas wypełniania dziennika konserwacji drukarki zanotuj aktualną datę i godzinę (w stosownych przypadkach), a także podaj w odpowiednim miejscu swoje inicjały. Zachowaj kopie dziennika konserwacji. Podczas wizyt serwisowych serwisant terenowy z firmy EFI będzie często sprawdzał dokumentację konserwacji.

## 1.9 Sytuacje niebezpieczne dotyczące płynów

W razie wystąpienia niebezpieczeństwa związanego z tuszami bądź płynami do konserwacji należy skontaktować się z lokalnymi służbami ratowniczymi, a także pobrać wszelkie karty charakterystyki (SDS), aby udostępnić je personelowi ratowniczemu. Karty charakterystyki (SDS) są dostępne na stronie internetowej wsparcia dla drukarek atramentowych pod adresem <https://inkjet.support.efi.com/main.php> (sekcja **Documents** > **SDS (Safety Data Sheets)**).

## 1.10 Tusze i rozpuszczalniki — pierwsza pomoc

W zależności od niżej opisanych sytuacji należy wykonywać odpowiednie czynności z zakresu pierwszej pomocy.

### Kontakt z oczami

- Niezwłocznie przepłukać chłodną wodą ( $\geq 15$  minut)
- Zasięgnąć pomocy lekarza

### Połknięcie

- Nie wywoływać wymiotów. Wypić dwie szklanki wody
- Zasięgnąć pomocy lekarza

### Kontakt ze skórą

- Zdjąć zabrudzoną odzież
- Przepłukać dużą ilością chłodnej wody i przemyć łagodnym mydłem
- Jeżeli pojawi się podrażnienie, zasięgnąć pomocy lekarza

### Wdychanie

- Wyprowadzić osobę na świeże powietrze
- Jeżeli pojawią się niepokojące objawy, zasięgnąć pomocy lekarza

# Instrukcja konserwacji

## 2.0 Harmonogram czynności konserwacyjnych

## 2.0 Harmonogram czynności konserwacyjnych

Planowa konserwacja jest niezbędna do zachowania większej niezawodności drukarki, wyższej jakości druku i lepszych wyników produkcji. Należy stosować wyłącznie zalecane płyny, środki smarne i części, zgodnie z opisem w dokumentach EFI.

### 2.1 Znaczenie konserwacji

Rutynowa konserwacja może pomóc w:

- Utrzymaniu drukarki w stanie gotowości do pracy
- Maksymalizacji wydajności
- Utrzymaniu najlepszej jakości obrazu

Aby pomóc użytkownikowi w serwisowaniu drukarki, udostępniamy dziennik konserwacji, który ułatwia przestrzeganie rutynowej konserwacji. Dziennik konserwacji zawiera listę prewencyjnych zadań konserwacyjnych, jak również środki umożliwiające śledzenie realizacji każdego zadania. Zachęcamy do aktualizowania dziennika konserwacji. Inżynier serwisu EFI będzie kontrolował dziennik serwisowy podczas zaplanowanych wizyt.

### 2.2 8-godzinna codzienna produkcja

Przy ustalaniu wytycznych dotyczących konserwacji założono 8-godzinną produkcję przez pięć dni w tygodniu. Jeżeli system zmianowy w Twoim zakładzie obejmuje większą liczbę godzin niż osiem lub większą liczbę dni niż pięć, odpowiednio dostosuj odstępy czasowe wykonywanych czynności konserwacyjnych.

# Instrukcja konserwacji

## 3.0 Co cztery godziny

## 3.0 Co cztery godziny

Następujące czynności konserwacyjne muszą być wykonywane co 4 godzin produkcji.

### 3.1 Wyczyść powierzchnię wokół głowic drukujących

**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM  
PŁYN DO CZYSZCZENIA GŁOWIC DRUKUJĄCYCH

**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

#### Wskazówki:

*UWAGA: Przed wytarciem głowic drukującej należy wyczyścić nagromadzone resztki tuszu wokół obszaru głowicy drukującej i dołu karetki (płyta głowicy drukującej). Procedura ta powinna być przeprowadzana raz dziennie (co najmniej) lub w razie potrzeby, co 4 godziny produkcji.*

1. Podnieś karetkę do najwyższego położenia.
2. Otwórz pokrywę drukarki i włóż kołki osadzające do gniazd kołków LH i RH.
3. Wytrzyj płytę głowicy drukującej środkiem do czyszczenia powierzchni głowicy drukującej.



## 3.2 Wyczyść głowice drukujące

**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM  
PŁYN DO CZYSZCZENIA GŁOWIC DRUKUJĄCYCH

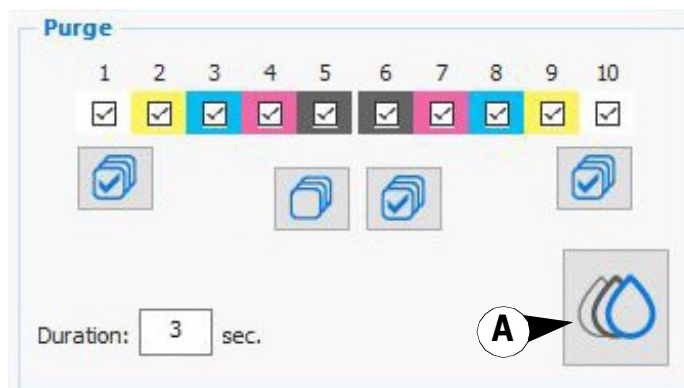
**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

### Wskazówki:

1. Upewnij się, że drukarka jest w **stanie gotowości**.

*UWAGA: Nie należy wycierać głowicy drukującej dopóki system tuszu nie zostanie całkowicie rozgrzany.*

2. W okienku **konserwacji głowic drukujących** na serwerze wydruku drukarki ustaw opcję **Czas trwania** na **3** sekundy.
3. Kliknij przycisk **Oczyszczanie**, aby wykonać trzysekundowe **oczyszczanie tuszu**, [Rysunek 3-1](#).

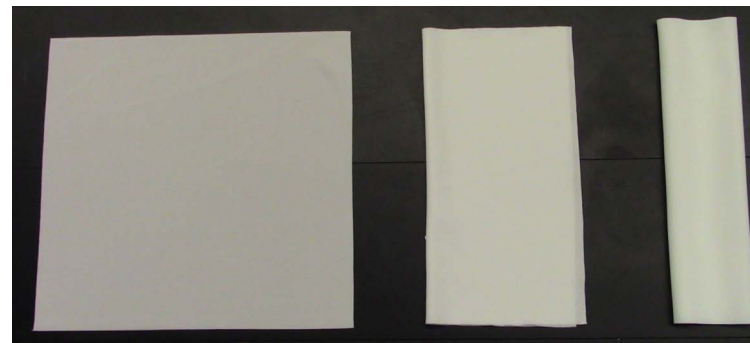


Rysunek 3-1 Konserwacja głowic drukujących, opcje oczyszczania, czas trwania

A	Przycisk funkcji oczyszczania
---	-------------------------------

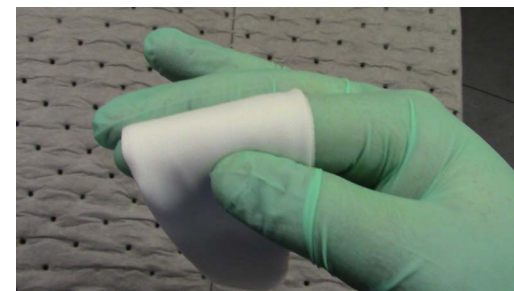
4. Otwórz pokrywę drukarki i włóż kołki osadzające do gniazd kołków LH i RH.

5. Złóż niestrzępiącą się chusteczkę dwukrotnie na pół, [Rysunek 3-2](#).



Rysunek 3-2 Trzy etapy składania ściereczek

6. Nasącz szmatkę roztworem do czyszczenia głowicy drukującej, a następnie umieść ją między palcami, [Rysunek 3-3](#), i przytrzymaj równoległe do płyty głowicy drukującej z tyłu karetki, [Rysunek 3-4](#).

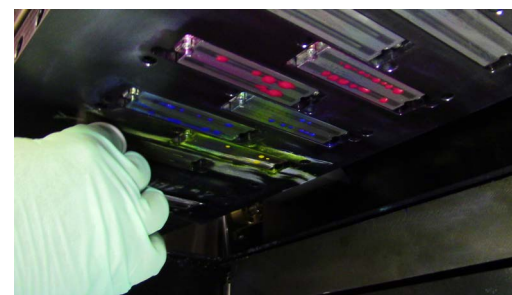


Rysunek 3-3 Trzymanie ściereczki między palcami

7. Jednym ruchem przetrzyj powierzchnie czołowe głowicy drukującej jednego koloru w kierunku przodu karetki. Należy uważać, aby przecierać tylko jeden kolor jednocześnie. Nie wolno dopuścić do kontaktu chusteczki z sąsiednimi głowicami drukującymi, w przeciwnym razie może dojść do zanieczyszczenia.

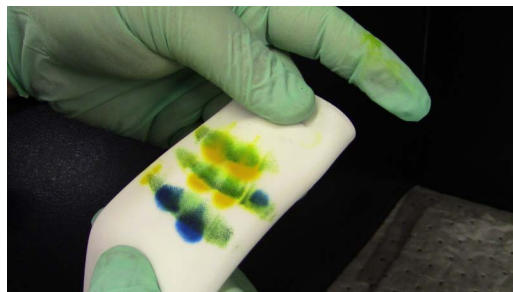


**Przeostroga: Nie wywieraj nadmiernego nacisku. Nie próbuj wkładać rogów chusteczek do dysz głowicy drukującej.**



Rysunek 3-4 : Przecieranie głowic drukujących

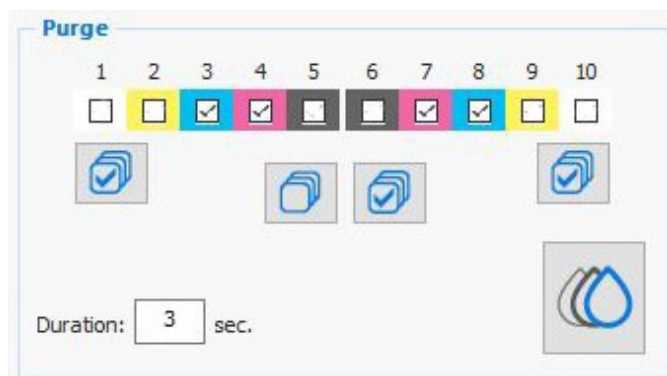
8. Przeciągnij użytą część ściereczki przez palce w miarę gromadzenia się na niej tuszu. Jeśli nie pozostała żadna czysta część ściereczki, należy ją wyrzucić.



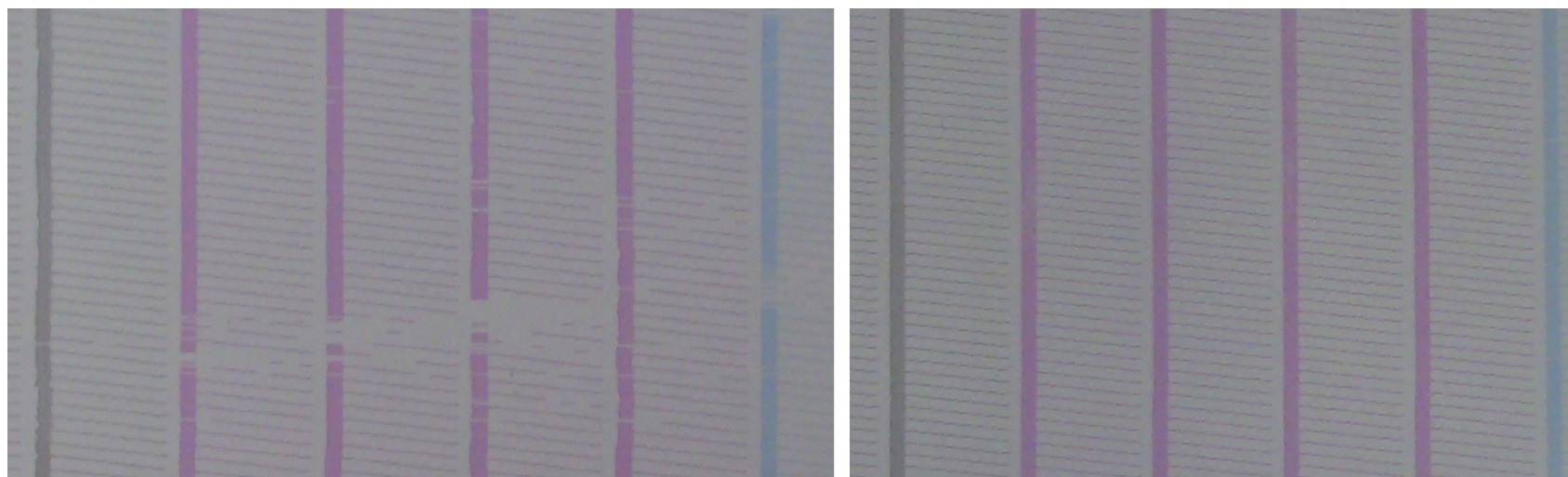
Rysunek 3-5 Używanie czystej chusteczki (po lewej) i wyrzucona chusteczka (po prawej)

9. Powtórz czynności z punktów od [5.](#) do [8.](#) dla pozostałych kolorów.
10. W okienku **konserwacji głowic drukujących** na serwerze wydruku drukarki ustaw opcję **Czas trwania** na **3** sekundy.
11. Kliknij przycisk **Oczyszczanie**, aby wykonać trzysekundowe oczyszczanie tuszu, [Rysunek 3-1](#).
12. Złóż **SUCHĄ**, niestrzępiącą się chusteczkę dwukrotnie na pół, jak opisano wcześniej, [Rysunek 3-2](#).
13. Wytrzyj na sucho powierzchnie głowicy drukującej w taki sam sposób, jak opisano wcześniej.
14. Z poziomego serwera wydruku drukarki wydrukuj **test dyszy** i przeanalizuj wyniki, [Rysunek 3-7](#).
  - Jeśli wyniki testu dysz są do przyjęcia, procedura jest zakończona. Przejdź do punktu.
  - Jeśli test dyszy **nie** jest **do przyjęcia**, przejdź do sekcji [Wykonaj procedurę pielęgnacji głowicy drukującej](#), skupiając się na kanałach koloru wskazujących wyjście dyszy lub błędne przekierowanie dyszy, [Rysunek 3-6](#).

PRZYKŁAD: Kanały koloru cyjanowego i karmazynowego pokazały stan Nozzle Out na [Rysunek 3-7](#). Operator wyczyścił kanały koloru białego, żółtego i czarnego, aby oczyścić tylko głowice drukujące tuszu cyjanowego i karmazynowego, [Rysunek 3-6](#), a następnie użył mokrej szmatki.



Rysunek 3-6 Sekcja Oczyszczanie, zaznaczone tylko kanały Cyjan i Karmazynowy



Rysunek 3-7 Test dyszy – Wyjście dyszy (po lewej) i dopuszczalny test dysz po wycieraniu (po prawej)

### 3.3 Czyszczenie elementów karetki drukującej

**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

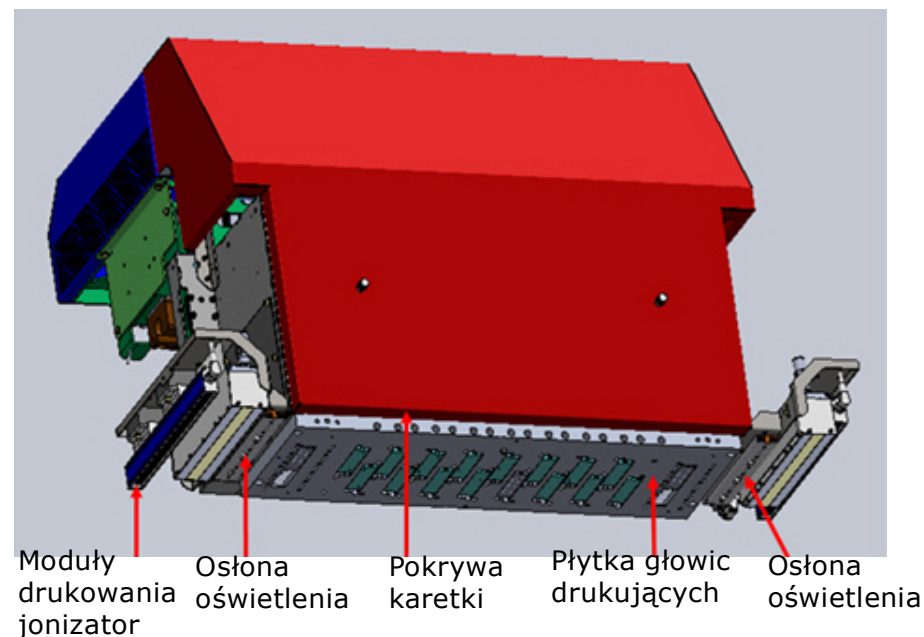
**Wymagane akcesoria:** CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM  
ALKOHOL IZOPROPYLOWY

**Wskazówki:**



**Przeostoga: Nigdy nie wycieraj głowic drukujących za pomocą IPA. Zawsze noś lateksowe rękawiczki, aby zapobiec wchłanianiu alkoholu przez skórę.**

1. Za pomocą niestrzępiącej się ściereczki zwilżonej alkoholem izopropylowym wytrzyj spód następujących obszarów: (zob. [Rysunek 3-8.](#))
  - Lewe i prawe osłony oświetlenia
  - Spód modułu drukowania jonizatorów po lewej i prawej stronie
  - Spód pokrywy karetki
  - Spód lewej i prawej osłony przeciwkolizyjnej
2. Usuń kołki osadzające po wykonaniu zadań.
3. Zamknij pokrywę drukarki.



Rysunek 3-8: Karetka — widok od spodu

# Instrukcja konserwacji

## 4.0 Co osiem godzin

## 4.0 Co osiem godzin

Następujące czynności konserwacyjne muszą być wykonywane co 8 godzin produkcji.

### 4.1 Sprawdź sprężarkę i systemy filtracji powietrza w obiekcie

Dokument dotyczący specyfikacji jakości sprężonego powietrza, <https://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=975>.



**Przeostoga: Zanieczyszczenia w układzie powietrznym są główną przyczyną uszkodzeń wydruków i wad drukarki!**

Film instruktażowy:



[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

#### Wskazówki:

- W celu utrzymania stałego, czystego i suchego zasilania sprężonym powietrzem drukarki należy stosować się do wszystkich zaleceń producenta dotyczących konserwacji i pielęgnacji instalacji sprężonego powietrza w zakładzie, systemów filtrowania/suszenia powietrza w miejscu użytkowania oraz wszelkich innych urządzeń kontroli jakości sprężonego powietrza innych firm. Zobacz też [Sprawdź filtry powietrza i wody ostatniej szansy](#)

## 4.2 Wyczyść szklaną płytę drukującą

**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** SKROBAK METALOWY  
ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)  
CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM  
NARZĘDZIE DO CZYSZCZENIA KOŃCÓWEK

**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

**Wskazówki:**



**Przeostoga: Przy pracy z tuszami lub płynami należy zawsze używać środków ochrony indywidualnej.**

1. Otwórz pokrywę drukarki i włóż kołki osadzające do gniazd kołków LH i RH.
2. W menu **Serwer wydruku – panel sterowania** ustaw wartość **Stół podciśnieniowy** na zero i zaznacz znacznik wyboru **Zastosuj**.



Rysunek 4-1 Ustawianie stołu podciśnieniowego na panelu sterowania

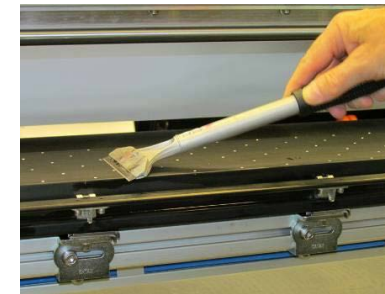


3. Zwilż niestrzępiącą się chusteczkę i dokładnie wytrzyj powierzchnię szklanej płyty drukującej.

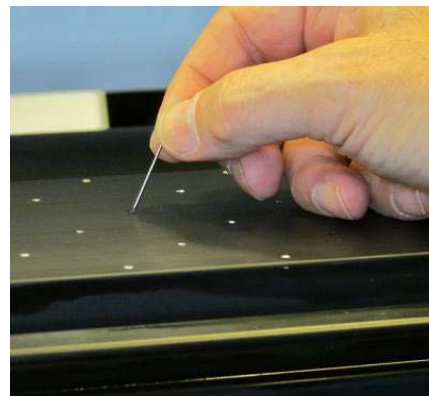


Rysunek 4-2 Wycieranie płyty szklanej płyty drukującej

4. Za pomocą skrobaka ostrożnie usuń wszystkie pozostałości po tuszu z powierzchni szklanej płyty drukującej, [Rysunek 4-3](#).
5. Używając niestrzępiącej się chusteczki i alkoholu izopropylowego dokładnie wytrzyj powierzchnię szklanej płyty drukującej raz jeszcze.
6. Za pomocą igły lub narzędzia do czyszczenia końcówek upewnij się, że każdy otwór szklanej płyty drukującej jest idealnie czysty i pozbawiony tuszu, [Rysunek 4-4](#).



Rysunek 4-3 Usuwanie zabrudzeń ze szklanej



Rysunek 4-4 Narzędzie do czyszczenia końcówek (po lewej) i czyszczenie za pomocą igły (po prawej)

7. Zwilż niestrzępiącą się chusteczkę alkoholem izopropylowym i dokładnie wyczyść powierzchnię szklanej płyty drukującej raz jeszcze.
8. Usuń kołki osadzające po wykonaniu zadań.

### 4.3 Wyczyść czujnik nośników pomiarowych

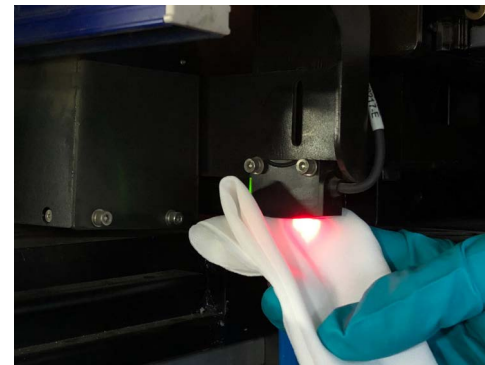
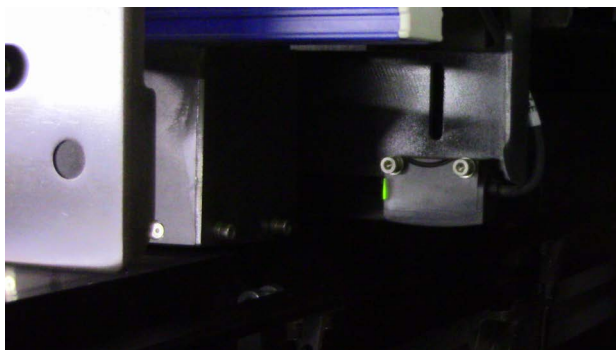
**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)  
CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM

**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

#### Wskazówki:

1. Ręcznie przesun karetkę, tak aby czujnik pomiaru nośnika był odsłonięty z tyłu drukarki.
2. Otwórz pokrywę drukarki i włóż kołki osadzające do gniazd kołków LH i RH.
3. Za pomocą niestrzępiącej się chusteczki i IPA dokładnie wyczyść spód czujnika, [Rysunek 4-5](#).



*Rysunek 4-5 Czujnik pomiaru nośnika (po lewej) i wycieranie (po prawej)*

4. Usuń kołki osadzające po wykonaniu zadań.

## 4.4 Wyczyść zlew z tuszem

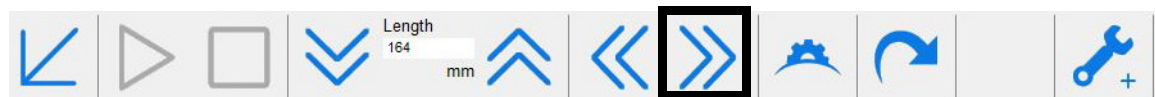
**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)  
CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM

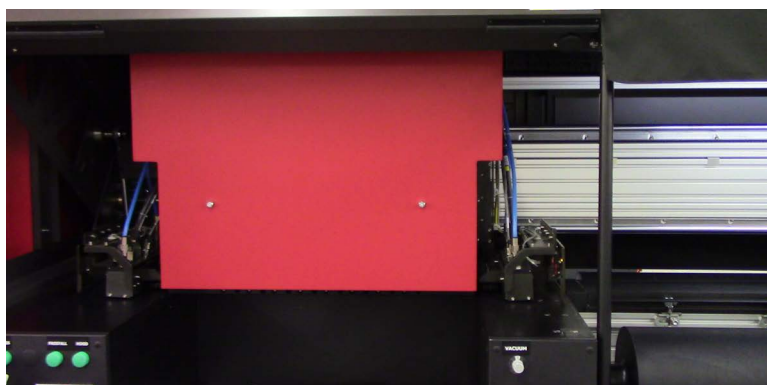
**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

### Wskazówki:

1. Z poziomu serwera wydruku drukarki kliknij i przytrzymaj przycisk **Karetką w prawo** (podświetlony), [Rysunek 4-6](#), tak aby zlew na tusz został całkowicie odsłonięty, [Rysunek 4-7](#).



Rysunek 4-6 Pasek narzędzi oprogramowania serwera wydruku – podświetlony prawy przycisk karetki

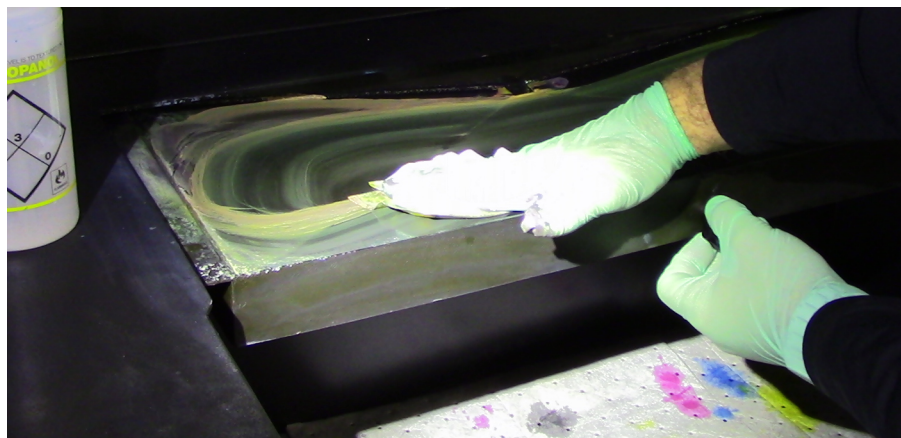


Rysunek 4-7 Uzyskiwanie dostępu do zlewu z tuszem

2. Otwórz pokrywę drukarki i włóż kołki osadzające do gniazd kołków LH i RH.

3. Zwilż niestrzępiącą się chusteczkę i dokładnie wytrzyj zlew, aby usunąć osady z tuszu, [Rysunek 4-8](#).

*UWAGA: Nie wpychaj osadu tuszu do otworu spustowego.*



*Rysunek 4-8 Wycieranie zlewu z tuszem*

4. Usuń kołki osadzające po wykonaniu zadań.

## 4.5 Wyczyść szybę lampy LED

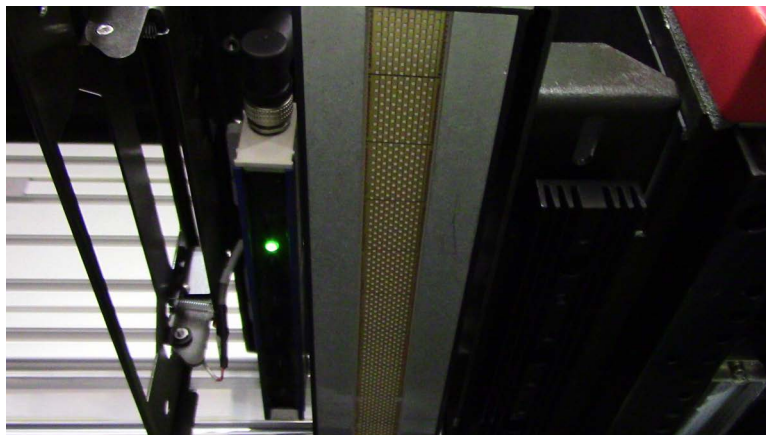
**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)  
CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM  
SKROBAK

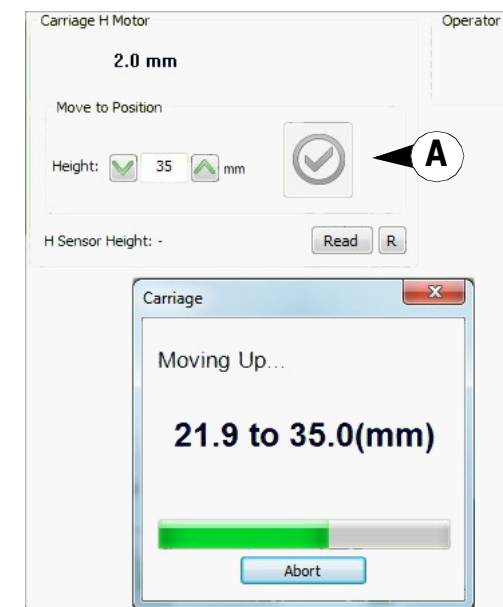
**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

### Wskazówki:

1. Na serwerze wydruku drukarki, w okienku **Silnik H karetki**, [Rysunek 4-9](#), ustaw pole **Przenieś do pozycji** na **35** i kliknij przycisk **Przenieś do pozycji**. Wózek zostanie podniesiony do najwyższej pozycji, aby odstąpić szklaną obudowę lampy LED.
2. Otwórz pokrywę drukarki i włóż kołki osadzające do gniazd kołków LH i RH.



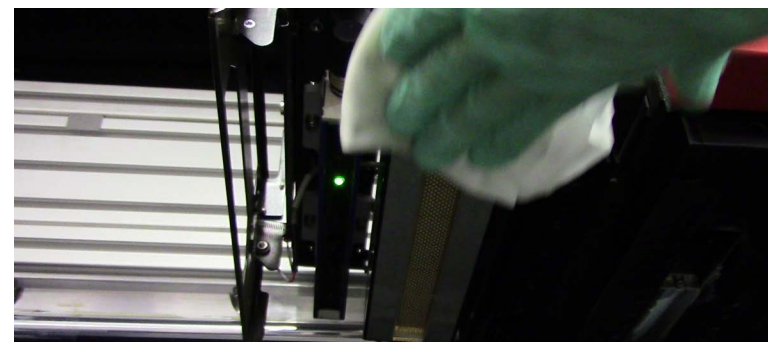
Rysunek 4-10 Odstąpienie szklanej obudowy lampy LED



Rysunek 4-9 Ekran silnika H karetki

A | Przycisk Przejdź do położenia

3. Soczewki do lamp przetrzyj niestrzępiącą się ściereczką i alkoholem izopropylowym.
4. Jeśli do szyby przykleiły się cząsteczki, usuń je ostrożnie za pomocą skrobaka z ostrzem, [Rysunek 4-12](#), a następnie ponownie wytrzyj obie powierzchnie.



Rysunek 4-11 Wycieranie powierzchni soczewki LED



**Przeostoga: Unikaj zarysowania powierzchni soczewki lampy; nie dotykaj powierzchni soczewki.**



Rysunek 4-12 Usuwanie zabrudzeń z powierzchni soczewki LED (po lewej) i skrobak (po prawej)

*UWAGA: Wygląd skrobaka może się różnić w zależności od daty instalacji drukarki.*

5. Usuń kołki osadzające po wykonaniu zadań.

## 4.6 Wyczyść pręty jonizatora

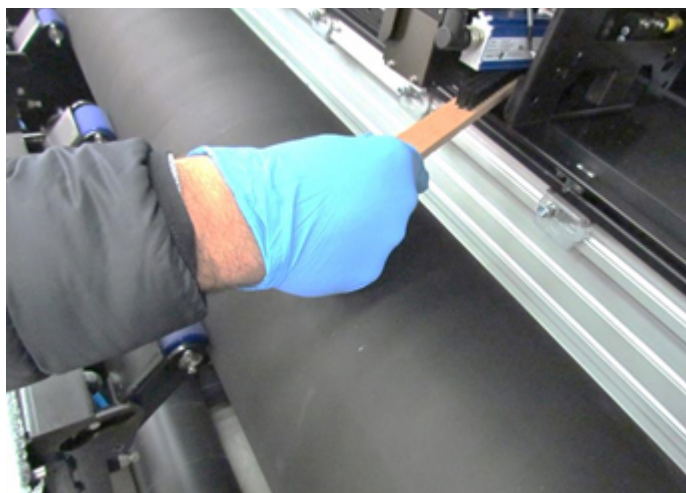
**Środki ochronny indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)  
SZCZOTKA DO CZYSZCZENIA TWORZYW SZTUCZNYCH

**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

### Wskazówki:

1. Przesuń karetkę w górną pozycję (35 mm).
2. Otwórz pokrywę drukarki i włóż kołki osadzające do gniazd kołków LH i RH.
3. Nałóż alkohol izopropylowy na włosie szczotki i wyszczotkuj spód każdego z modułów drukowania jonizatora, [Rysunek 4-13](#).



Rysunek 4-13 Szczotkowanie prętów jonizatora

4. Usuń kołki osadzające po wykonaniu zadań.

## 4.7 Wyczyść boki czujników przeciwkolizyjnych karetki

**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)  
CZyste SZMATKI 23 CM X 23 CM

**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

### Wskazówki:

1. Otwórz pokrywę drukarki i włóż kołki osadzające do gniazd kołków LH i RH.
2. Za pomocą niestrzępiącej się ściereczki i alkoholu izopropylowego dokładnie wyczyść lewy i prawy czujnik przeciwkolizyjny karetki, [Rysunek 4-14](#).

*UWAGA: Istnieją dwa czujniki.*

3. Usuń kołki osadzające po wykonaniu zadań.



Rysunek 4-14 Wycieranie PRAWYCH czujników przeciwkolizyjnych karetki



## 4.8 Wykonaj procedurę pielęgnacji głowicy drukującej

**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** PŁYN DO CZYSZCZENIA GŁOWIC DRUKUJĄCYCH  
CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM

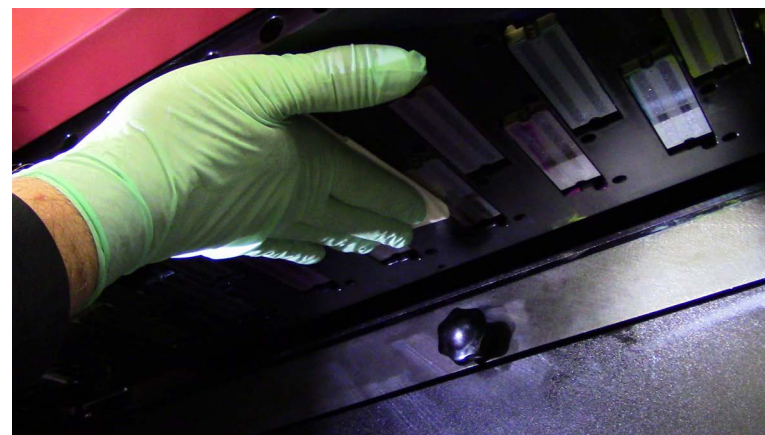
**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

### Wskazówki:



**Przeostoga: Przy pracy z tuszami lub płynami należy zawsze używać środków ochrony indywidualnej.**

1. Otwórz pokrywę drukarki i włóż kołki osadzające do gniazd kołków LH i RH.
2. Zwilż niestrzępiącą się ściereczkę płynem do czyszczenia głowic drukujących.
3. Przytrzymaj niestrzępiącą się ściereczkę przy głowicy drukującej przez 20 sekund, dzięki czemu wytrzesz z niej nadmiar tuszu.
4. Powtórz tę czynność dla wszystkich głowic drukujących tego samego koloru, a następnie **wyrzuć** ściereczkę.
5. Powtórz kroki [2.](#) do [4.](#) dla wszystkich kanałów.
6. Kliknij przycisk **Oczyszczanie**, aby wykonać trzysekundowe oczyszczanie tuszu, [Rysunek 4-9](#) a następnie powtórz trzysekundowe oczyszczanie.
7. Wykonaj procedurę [Wyczyść głowice drukujące](#).
8. Usuń kołki osadzające po wykonaniu zadań.



Rysunek 4-15 Trzymanie ściereczki do powierzchni głowicy

*UWAGA: Czynności te są niezwykle przydatne w przywracaniu sprawności słabo działających głowic drukujących.*

# Instrukcja konserwacji

## 5.0 Konserwacja codzienna

## 5.0 Konserwacja codzienna

Następujące czynności konserwacyjne muszą być wykonywane codziennie.

### 5.1 Wykonaj konserwację białego tuszu

**Środki ochronny indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM

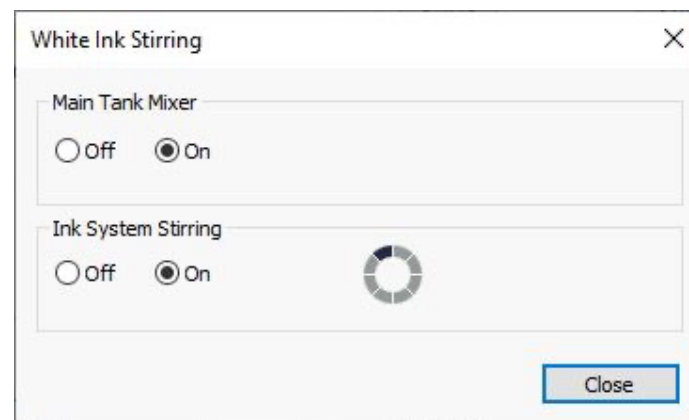
**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

#### Wskazówki:

*UWAGA: Nawet jeśli nie korzysta się z systemu białego tuszu, należy oczyszczać dwa kanały z białym tuszem, mieszać kanały z tuszem, obsługiwać mieszalnik w zbiorniku z białym tuszem głównym oraz wykonywać 2-sekundowe oczyszczanie obu kanałów z białym tuszem co najmniej raz dziennie.*

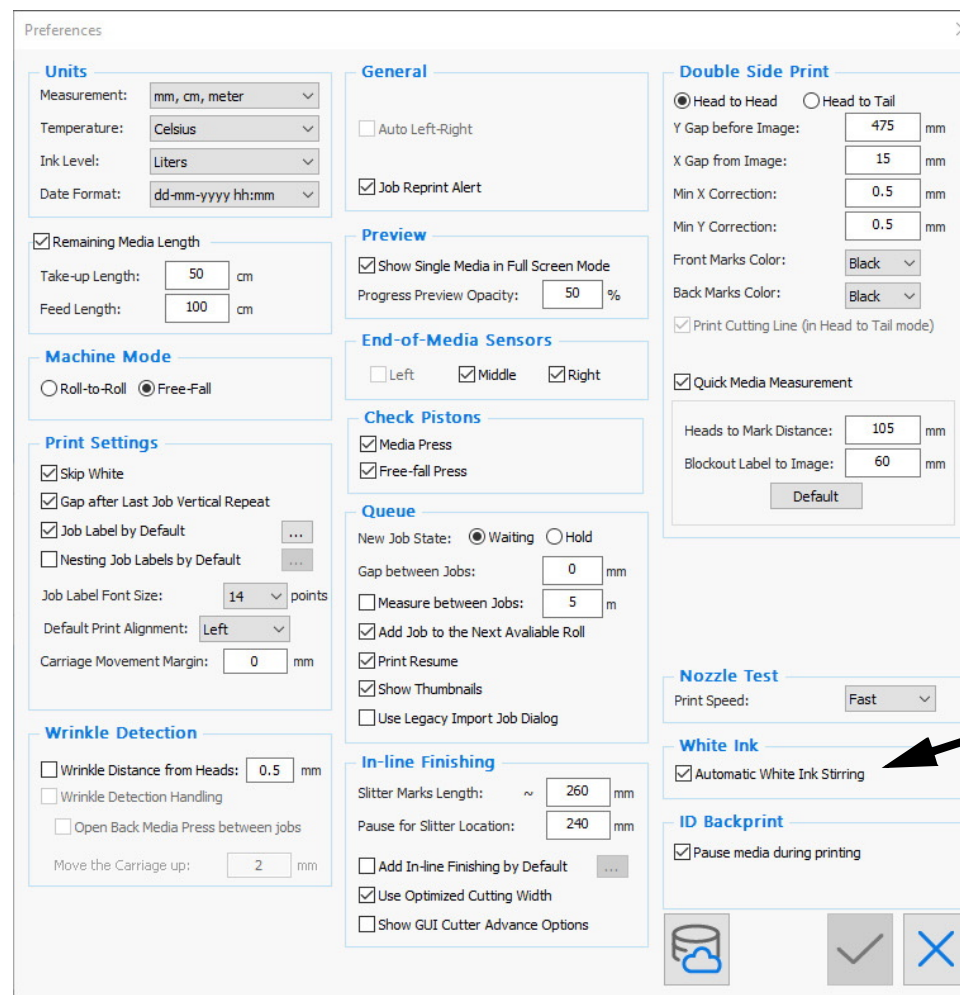
*UWAGA: Drukuj codziennie kilka małych zadań drukowania z BIAŁYM tuszem (CWC, WU i WO), aby utrzymać odpowiednią jakość głowicy drukującej z białym tuszem.*

1. Otwórz kartę **Narzędzia** i wybierz opcję **Mieszanie białego tuszu**. Otwiera okno dialogowe **Mieszanie białego tuszu**, [Rysunek 5-1](#).
2. Ustaw przyciski wyboru **Mieszalnik zbiornika głównego** i **System mieszania tuszu** w pozycji **WŁ.**, a następnie kliknij przycisk **Zamknij**.
3. Poczekaj dwie minuty i ponownie otwórz okno dialogowe **Mieszanie białego tuszu**, ustaw przyciski wyboru **Mieszalnik zbiornika głównego** i **System mieszania tuszu** w pozycji **WYŁ.**, a następnie kliknij przycisk **Zamknij**.
4. Wykonaj 2-sekundowe oczyszczanie wyłącznie kanałów z tuszem białym.
5. Wytrzyj na sucho przód głowicy drukującej z tuszem białym, dzięki czemu wytrzesz z niej nadmiar tuszu.
6. Aby włączyć opcję automatycznego mieszania białego tuszu, otwórz okno dialogowe **PRERENCJE**.
7. Kliknij pole wyboru obok pozycji **Automatyczne mieszanie białego tuszu**, jak pokazano na [Rysunek 5-2](#). Gdy ta opcja jest włączona, system **mieszania i mieszalnik zbiornika głównego** będą automatycznie aktywowane co pół godziny.



Rysunek 5-1 Okno dialogowe mieszania tuszu białego

**UWAGA:** Nawet jeśli włączona jest opcja automatycznego mieszania białego tuszu, należy oczyścić dwa kanały białego tuszu i wykonać 2-sekundowe oczyszczanie na obu kanałach białego tuszu co najmniej raz dziennie oraz wydrukować zadanie kontroli jakości z użyciem białego tuszu.



Rysunek 5-2 Preferencje > Białe > Automatyczne mieszanie bieli

# Instrukcja konserwacji

6.0 Co 40 godzin

## 6.0 Co 40 godzin

Następujące czynności konserwacyjne muszą być wykonywane co 40 godziny produkcji.

### 6.1 Wyczyść wszystkie wałki swobodnego opadania

**Środki ochronny indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM  
ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)

**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

#### Wskazówki:

1. Usuń nośnik.
2. Otwórz pokrywę drukarki i włóż kołki osadzające do gniazd kołków LH i RH.
3. Za pomocą niestrzępiącej się chusteczki zwilżonej płynem do IPA dokładnie wytrzyj wszystkie rolki swobodnego opadania, [Rysunek 6-1](#).



Rysunek 6-1 Wyczyść wszystkie wałki swobodnego opadania.

4. Usuń kołki osadzające po wykonaniu zadań.

## 6.2 Wyczyść gumowy wałek T (naprężenie)

**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM  
PŁYN DO KONSERWACJI ROLEK

**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

### Wskazówki:

*UWAGA: Usuń wszystkie nośniki przed wykonaniem tej procedury.*

1. Otwórz pokrywę drukarki i włóż kołki osadzające do gniazd kołków LH i RH.
2. Zwilż niestrzępiącą się chusteczkę płynem do kondycjonowania rolek i dokładnie wytrzyj odsłoniętą część gumowej rolki napinacza.
3. Na przednim końcu drukarki kliknij przycisk **Naprężenie (wł./wył.)** na pasku narzędzi, aż nieosłonięta część będzie widoczna.



Rysunek 6-3 Przycisk naciągu



Rysunek 6-2 Czyszczenie rolki napinacza

4. Powtarzaj wycieranie i przesuwanie, aż cała rolka zostanie wytarta do czysta.
5. Usuń kołki osadzające po wykonaniu zadań.

## 6.3 Wyczyść gumowy wałek Y (wał)


**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

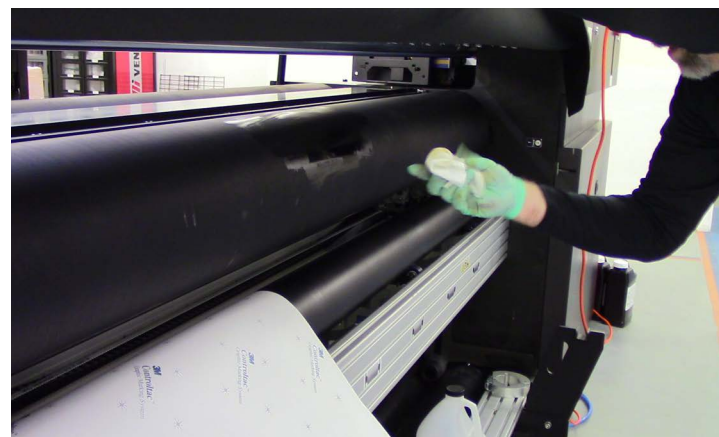
**Wymagane akcesoria:** CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM  
PŁYN DO KONSERWACJI ROLEK

**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

### Wskazówki:

*UWAGA: Usuń wszystkie nośniki przed wykonaniem tej procedury.*

1. Otwórz pokrywę drukarki i włóż kołki osadzające do gniazd kołków LH i RH.
2. Zwilż niestrzępiącą się chusteczkę płynem do kondycjonowania rolek i złoż ją na pół.
3. Z tyłu drukarki podnieś osłonę światła UV, aby odsłonić gumowy wałek osi Y i dokładnie wytrzyj rolkę.
4. Na serwerze wydruku drukarki wprowadź wartość **200 mm** na pasku narzędzi **Przesuń nośnik do przodu**.
5. Kliknij przycisk **Dalej**. 
6. Powtarzaj procedurę wycierania i przesuwania, aż cała rolka zostanie wytarta do czysta.
7. Usuń kołki osadzające po wykonaniu zadań.



Rysunek 6-4 Czyszczenie rolki wału osi Y



## 6.4 Wyczyść metalowe rolki podające, prasy i kolektora

**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM  
ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)

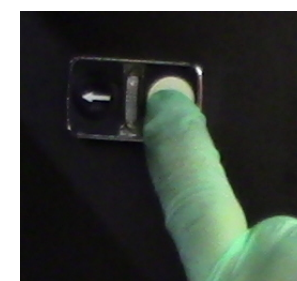
**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

### Wskazówki:

1. Otwórz pokrywę drukarki i włóż kołki osadzające do gniazd kołków LH i RH.
2. Zwilż niestrzępiącą się ściereczką alkoholem izopropylowym.
3. Ręcznie obróć i wyczyść: metalowa rolka prasy; zewnętrzna rolka podająca; zewnętrzna rolka kolektora, [Rysunek 6-5](#).
4. Wytrzyj odsłoniętą część tylnej rolki podającej.
5. Naciśnij przycisk **Podaj** ([Rysunek 6-6](#)), aby przesunąć tylną rolkę podającą, aż nieosłonięta część stanie się widoczna.
6. Powtarzaj procedurę wycierania i przesuwania, aż cała rolka zostanie wytarta do czysta.
7. Wytrzyj odsłoniętą część przedniej rolki kolektora.

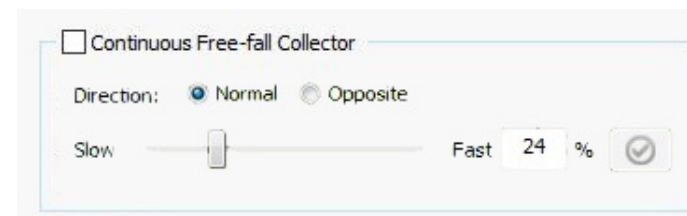


Rysunek 6-5 Tylne rolki



Rysunek 6-6 Przycisk podawania

8. Na serwerze wydruku drukarki zaznacz pole wyboru **Swobodnie opadający kolektor przystosowany do ciągłej pracy**, [Rysunek 6-7](#).
9. Powtarzaj procedurę wycierania i przesuwania, aż cała rolka zostanie wytarta do czysta.
10. Usuń kołki osadzające po wykonaniu zadań.



*Rysunek 6-7 Pole wyboru Swobodnie opadający kolektor przystosowany do ciągłej pracy*

## 6.5 Nasmaruj łożyska karetki

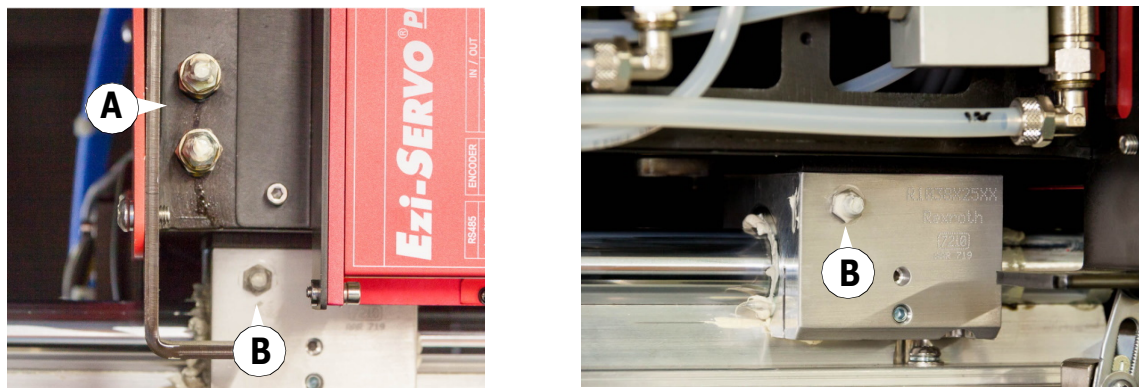
**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** SMAROWNICA TŁOKOWA  
DŁUGOTRWAŁY SMAR MOLYKOTE W2

**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

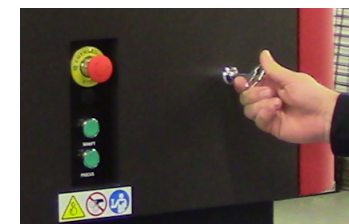
### Wskazówki:

1. Odblokuj prawy tylny górny panel i usuń go.
2. Znajdź smarowniczkę (łącznie cztery).



Rysunek 6-9 Miejsca smarowniczek

A	Smarownice górne (2)
B	Dolna smarownica

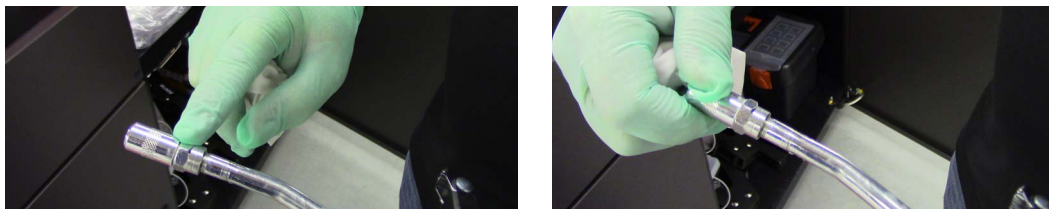


Rysunek 6-8 Zdejmowanie tylnego panelu

- Obróć dyszę smarownicy o 1/2 obrotu, aby ją otworzyć.

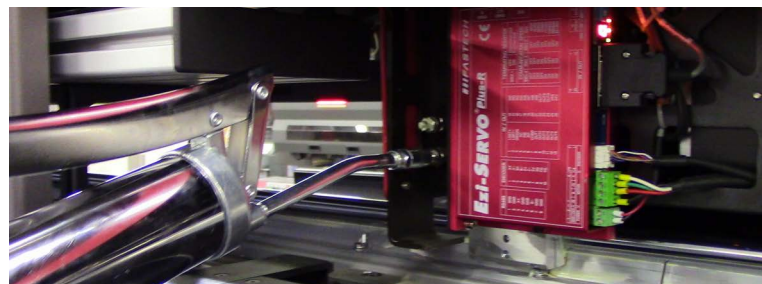


**Przeostroga: Nie należy nadmiernie poluzowywać ani zdejmować końcówki dyszy.**



*Rysunek 6-10 Przygotowanie dyszy smarownicy*

- Przymocuj smarownicę do smarowniczki i obróć dyszę smarownicy o 1/2 obrotu, aby ją dokręcić; powoduje to zamknięcie dyszy na złączu w celu zmniejszenia wypływu smaru.



*Rysunek 6-11 Nakładanie smaru*

- Nałóż 3 porcje smaru na każde łożysko lub mniej, jeśli widać wypływ smaru.
- Poluzuj dyszę smarownicy o 1/2 obrotu, aby wyjąć ją z oprawy i wytrzeć nadmiar smaru.

## 6.6 Sprawdź napełnienie zbiornika na odpady i opróżnij go

**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** WAŻ SPUSTOWY Z SZYBKOZŁĄCZKĄ  
ZATWIERDZONY POJEMNIK NA ODPADY

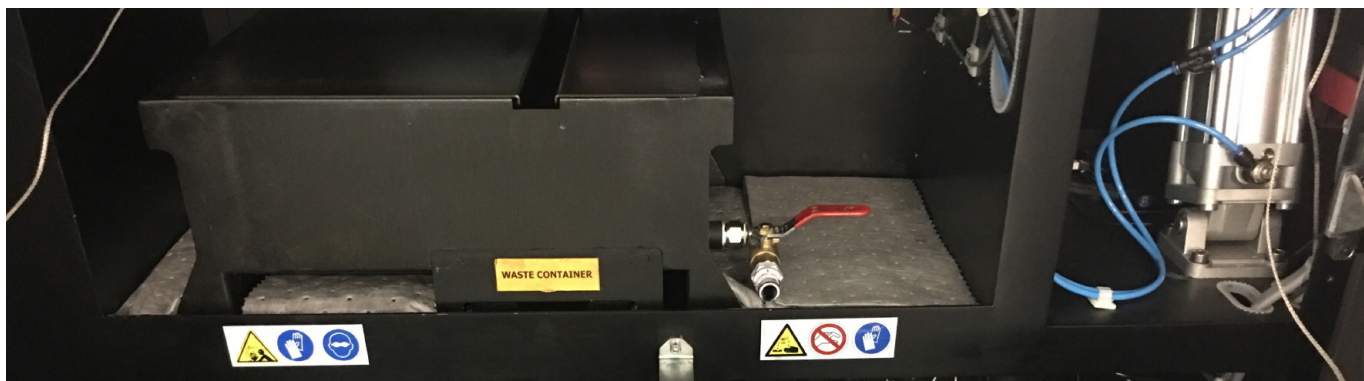
**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

### Wskazówki:

1. Otwórz drzwi komory ze zbiornikiem na odpady.



**Przeostroga: Częściej sprawdzaj poziom zbiornika na odpady w okresach wysokiej produkcji lub podczas dodawania tuszu do drukarki.**



Rysunek 6-12 Komora zbiornika na odpady

2. Otwórz górne drzwi komory ze zbiornikiem na odpady i sprawdź poziom odpadów; opróżnij go, jeśli jest wypełniony w ponad połowie.



*Rysunek 6-13 Zawór spustowy  
zbiornika na odpady*

3. Aby opróżnić zbiornik, podłącz wąż spustowy z szybkozłączką do spustu, otwórz zawór spustowy i opróżnij do zatwierdzonego zbiornika na odpady.

## 6.7 Wyczyść końce szyn karetki

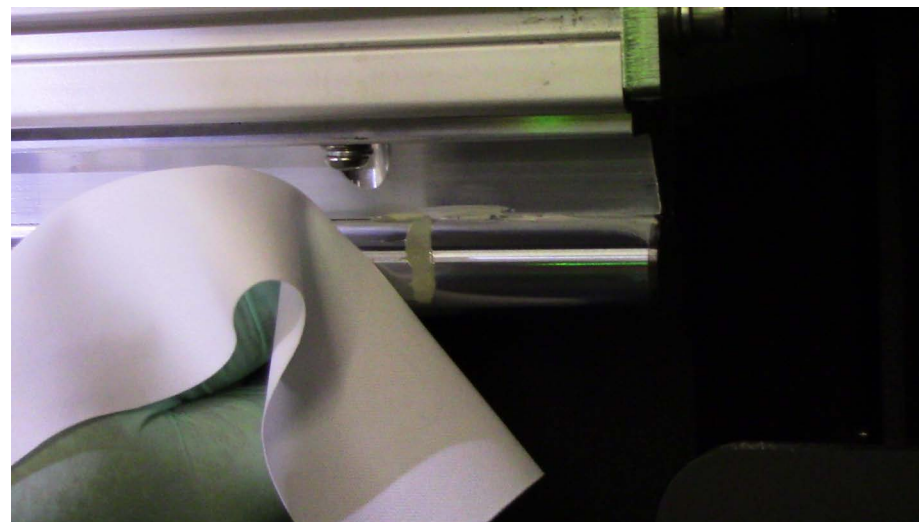
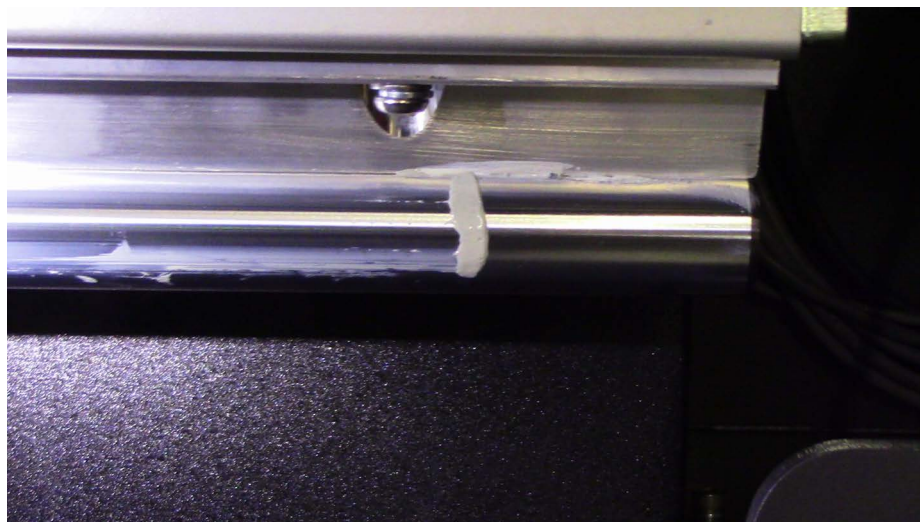
**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM

**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

### Wskazówki:

1. Ręcznie przenieś karetkę 24" z pozycji wyjściowej. Spowoduje to odsłonięcie końcówki szyn karetki wyjściowej.
2. Otwórz pokrywę drukarki i włóż kołki osadzające do gniazd kołków LH i RH.
3. Wytrzyj zarówno końcówki szyny LR, jak i RH niestrzępiącą się ściereczką.



*Rysunek 6-14 Smarowanie końca szyny karetki (po lewej) i wycieranie smaru (po prawej)*

4. Usuń kołki osadzające po wykonaniu zadań.
5. Przesuń karetkę do położenia wyjściowego.

## 6.8 Sprawdź poziom płynu chłodzącego

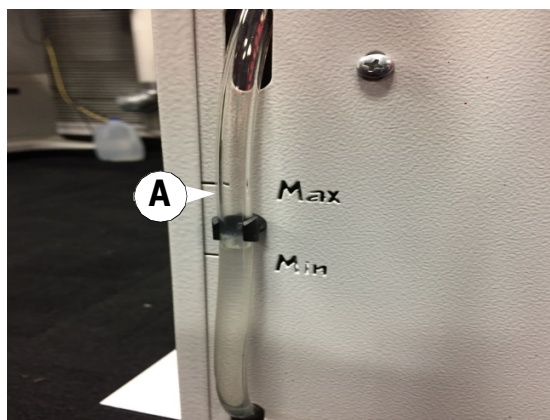
**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** WODA DESTYLOWANA

**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

### Wskazówki:

1. Sprawdź poziom płynu chłodzącego.
2. Napełnij moduł chłodzący wodą destylowaną do linii **Max**, [Rysunek 6-15](#).



Rysunek 6-15 : Okno sprawdzania poziomu płynu chłodzącego

A	Okno sprawdzania poziomu płynu
---	--------------------------------



## 6.9 Sprawdź filtry powietrza i wody ostatniej szansy

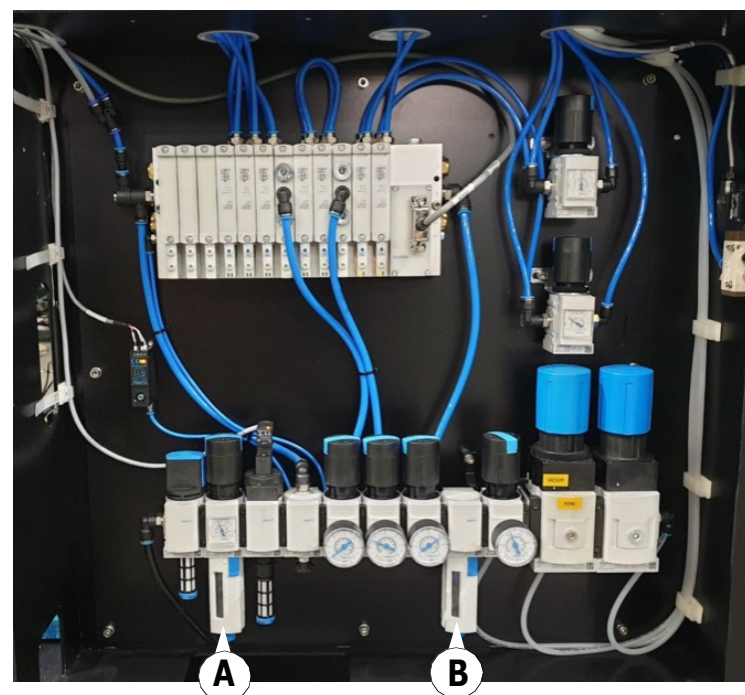
**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** RĘCZNIK LUB SZMATKA WARSZTATOWA

**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

### Wskazówki:

1. Upewnij się, że zasilanie drukarki jest włączone i otwórz drzwi panelu pneumatycznego.
2. Zlokalizuj zawory spustowe filtra wody ([Rysunek 6-16, A](#)) i filtra oleju ([Rysunek 6-16, B](#)).
3. Na dnie filtra przekręć zawór spustowy ze szmatką w rękę, otwórz odpływ i opróżnij nagromadzoną wodę lub olej.



Rysunek 6-16 Panel pneumatyczny

A	Filtr wody
B	Filtr oleju

# Instrukcja konserwacji

## 7.0 Konserwacja comiesięczna

## 7.0 Konserwacja comiesięczna

Następujące czynności konserwacyjne muszą być wykonywane raz w miesiącu.

### 7.1 Czyszczenie zewnętrznej pokrywy drukarki

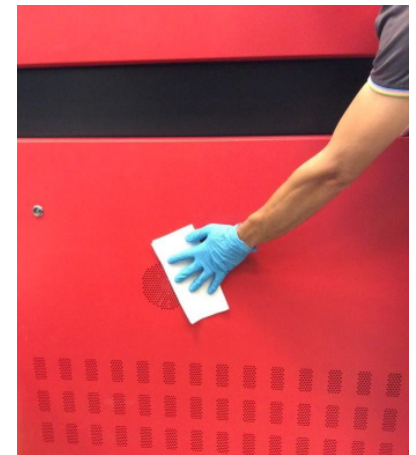
**Srodki ochronny indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM  
ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)

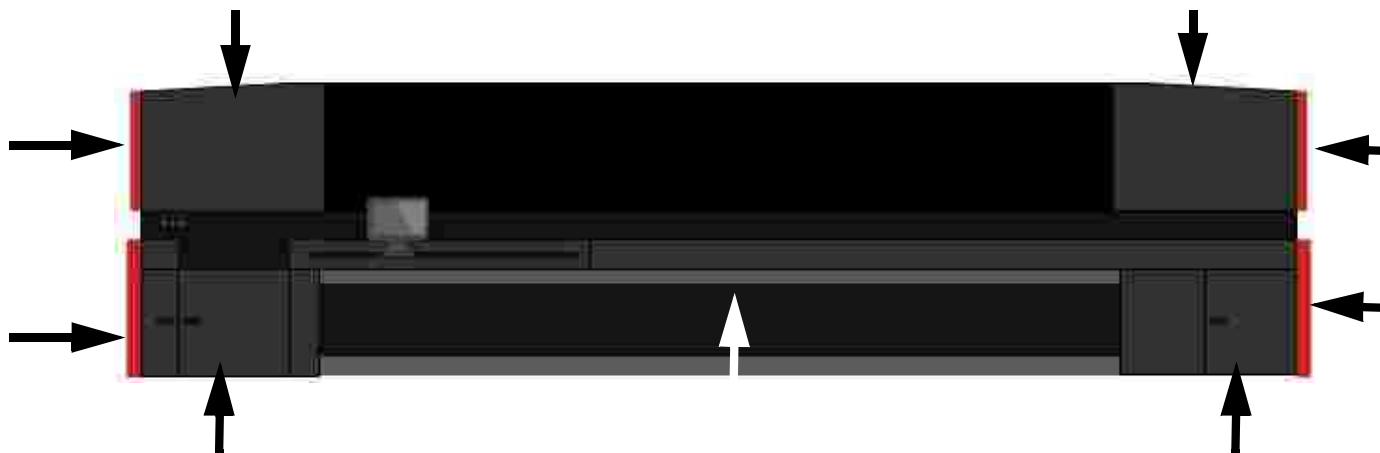
**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

**Wskazówki:**

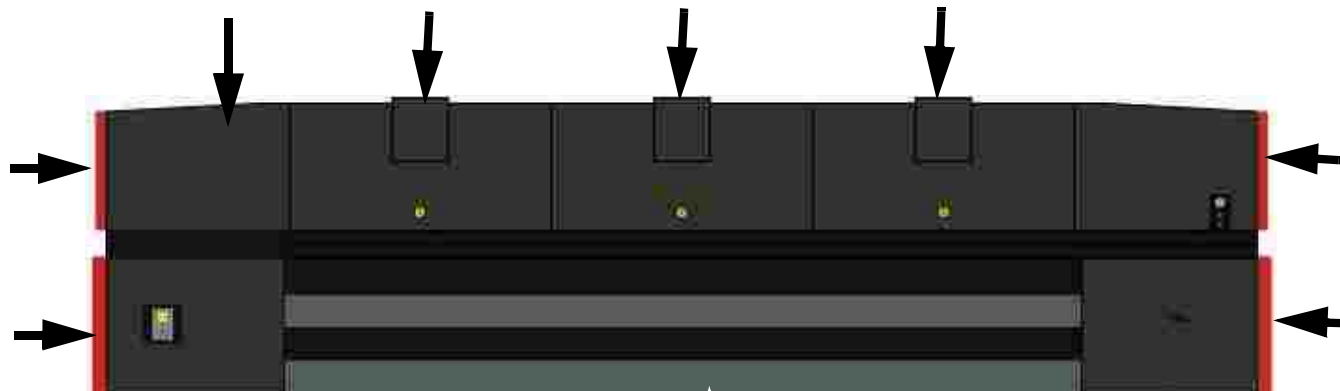
- Zwilż niestrzępiącą się wytarć alkohol izopropylowy i wytrzeć wszystkie pokrywy drukarki, zwłaszcza obszary wentylacyjne.



Rysunek 7-1



Rysunek 7-2 Przednie panele dostępne i osłony maszyny drukarskiej



Rysunek 7-3 Tylne panele dostępne i osłony maszyny drukarskiej

## 7.2 Czyszczenie zespołów modułu transportującego kable i półki

**Środki ochronny indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM  
ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)  
ODKURZACZ WARSZTATOWY Z KOŃCÓWKAMI

**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

### Wskazówki:

1. Otwórz pokrywę drukarki i włóż kołki osadzające do gniazd LH i RH Pin.
2. Odkurz półkę DOLNĄ modułu transportującego kable za pomocą nasadki z włosia.



Rysunek 7-4 Próżniowy zespół startowy

3. Włącz drukarkę i usuń kołki ustalające.
4. Ustaw karetkę w położeniu wysuniętym najbardziej w prawo.
5. Otwórz pokrywę drukarki i włóż kołki osadzające do gniazd kołków LH i RH.
6. Odkurz półkę GÓRNĄ modułu transportującego kable.
7. Usuń kołki osadzające po wykonaniu zadań.

## 7.3 Czyszczenie trzech głównych otworów wentylacyjnych

**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM  
ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)  
ODKURZACZ WARSZTATOWY Z KOŃCÓWKAMI  
ŚRUBOKRĘT KRZYŻAKOWY

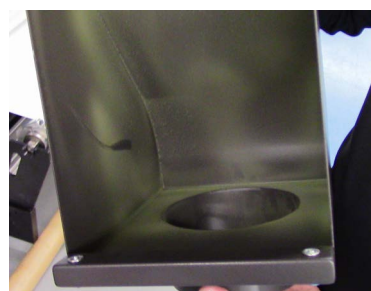
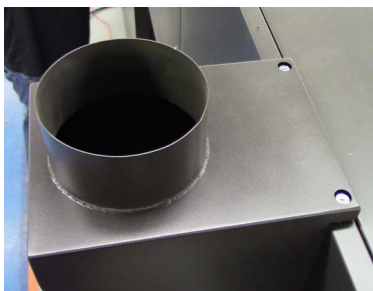
**Film instruktażowy:**



[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

### Wskazówki:

1. Wyłącz zasilanie drukarki.
2. Poluzuj obudowy otworu wentylacyjnego układu wydechowego.
3. Zdejmij metalową obudowę układu wydechowego.



Rysunek 7-5 Metalowa obudowa wylotu powietrza (po lewej i po środku) oraz odkurzający wentylator wyciągowy (po prawej)

4. Zwilż niestrzępiącą się chusteczkę IPA i złóż na pół.
5. Wytrzyj wnętrze obudowy układu wydechowego i wytrzyj blachę drukarki wokół wentylatora.
6. Odkurz wentylator wyciągowy.
7. Powtórz kroki czyszczenia dla pozostałych dwóch otworów wentylacyjnych.

## 7.4 Wycieranie taśmy kodera liniowego

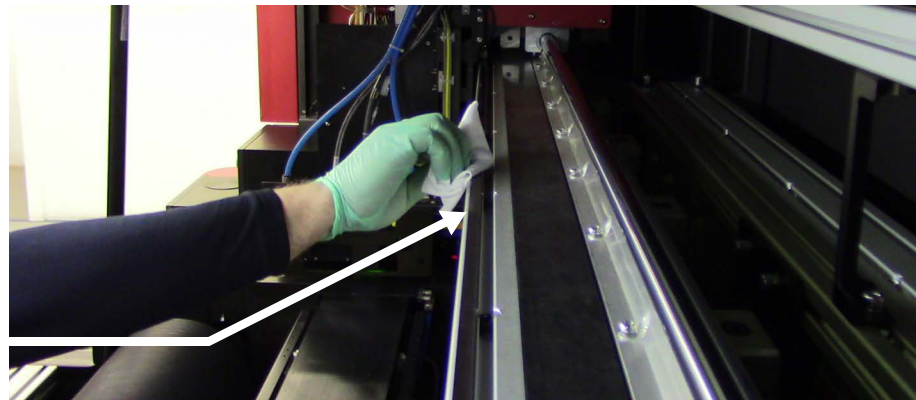
**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM  
ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)

**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

### Wskazówki:

1. Otwórz pokrywę drukarki i włóż kołki osadzające do gniazd kołków LH i RH.
2. Zwilż niestrzępiącą się ściereczką alkoholem izopropylowym.
3. Wytrzyj całą długość taśmy kodera liniowego znajdującej się na górze belki drukarki.



Rysunek 7-6 Wycieranie taśmy kodera liniowego

4. Zdejmij kołek osadzający i zamknij pokrywę drukarki.
5. Przesuń karetkę do pozycji środkowej, aby uzyskać dostęp do zablokowanej części taśmy kodera.
6. Otwórz pokrywę drukarki i włóż kołki osadzające do gniazd kołków LH i RH.
7. Zakończ procedurę wycierania taśmy kodera.
8. Usuń kołki osadzające po wykonaniu zadań.

## 7.5 Czyszczenie czujnika pozycji wyjściowej karetki

**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM  
ALKOHOL IZOPROPYLOWY (IPA)  
WACIK, PIANKA POLIURETANOWA

**Film instruktażowy:**  [KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

### Wskazówki:

Czujnik pozycji wyjściowej karetki jest optycznym czujnikiem flagowym, który wskazuje położenie karetki oprogramowaniu FE drukarki.

1. Aby uzyskać dostęp do czujnika pozycji wyjściowej karetki, zacznij od zdjęcia pokrywy karetki.
2. Po zdjęciu pokrywy umieść czujnik na środku karetki, bezpośrednio nad i za płytkami sterownika głowicy drukującej. (Zob. [Rysunek 7-7.](#))

**UWAGA:** Czujnik pozycji wyjściowej karetki posiada czerwoną diodę LED skierowaną do przodu na czujniku.

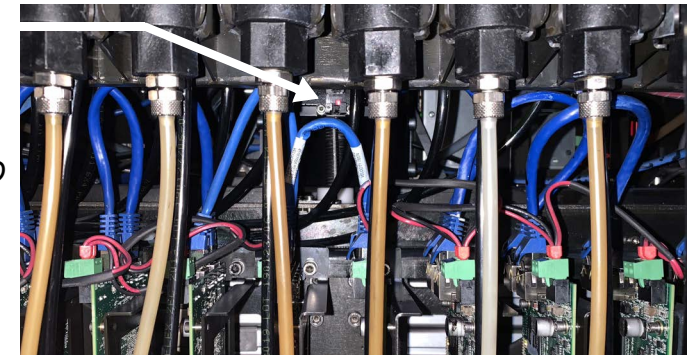
3. Po zlokalizowaniu czujnika delikatnie oczyść go z kurzu i zanieczyszczeń za pomocą wacika piankowego zwilżonego IPA.



Rysunek 7-8 Wacik piankowy

4. Delikatnie pocieraj narzędziem czyszczącym w górę i w dół pomiędzy czujnikiem odbiornika optycznego a reflektorem, upewniając się, że usunięte zostały wszelkie zanieczyszczenia i kurz.

**UWAGA:** Podczas procesu czyszczenia czerwona dioda LED z przodu czujnika będzie gasnąć i zapalać się.



Rysunek 7-7 Lokalizacja czujnika



Rysunek 7-9 Czujnik pozycji wyjściowej karetki



# Instrukcja konserwacji

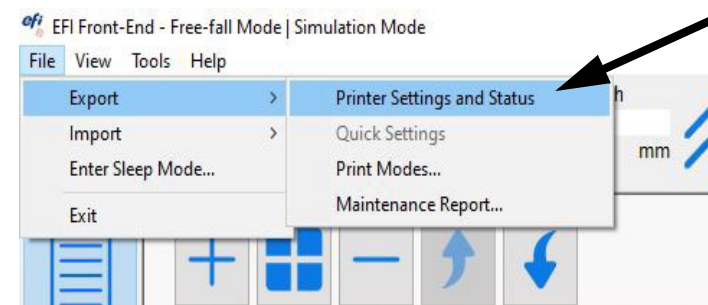
## 8.0 Konserwacja kwartalna

## 8.0 Konserwacja kwartalna

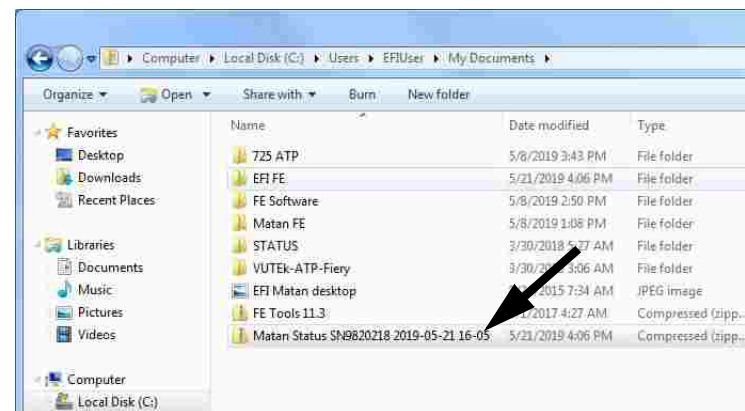
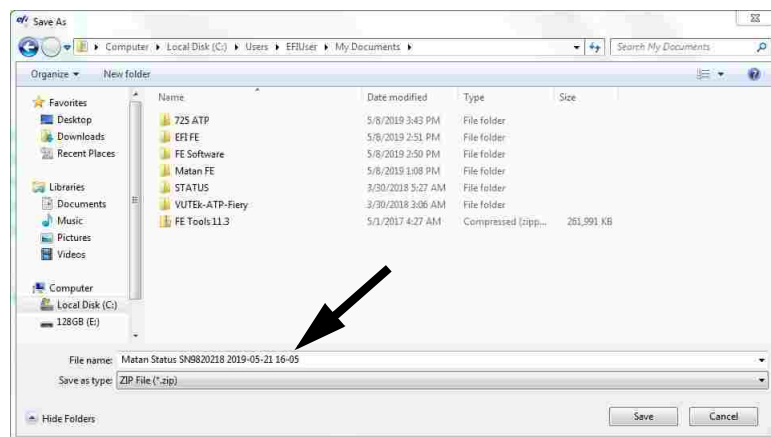
Następujące czynności konserwacyjne muszą być wykonywane co kwartał.

### 8.1 Utwórz kopię zapasową drukarki

1. Z menu Plik wybierz polecenie **Eksportuj > Ustawienia drukarki i stan**.
2. Wybierz katalog do zapisu pliku kopii zapasowej. Katalog domyślny to: **c:\Users\EFIUser\Documents**, ale plik można umieścić w dowolnym katalogu.  
*UWAGA: Domyślna nazwa pliku zawiera numer seryjny drukarki i datę utworzenia kopii zapasowej, ale można to zmienić.*
3. Z tego katalogu można skopiować plik na zewnętrzny serwer plików, pamięć przenośną lub wysłać go pocztą e-mail.



Rysunek 8-1 Eksportowanie ustawień i stanu drukarki



Rysunek 8-2 Zapisz jako i lokalizacja

## 8.2 Oczyszczanie i czyszczenie kasety do drukowania identyfikatorów z tyłu nośnika

**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** CZYSTE SZMATKI 23 CM X 23 CM

### Wskazówki:

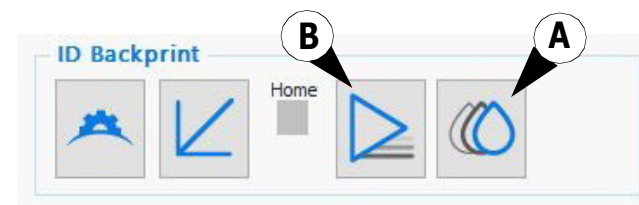
1. Kliknij ikonę Oczyszć ([Rysunek 8-3, A](#)).

2. Po zakończeniu oczyszczania wyjmij kasetę z klatki w drukarce i osusz ją suchą, niestrzępiącą się chusteczką.

*UWAGA: Unikaj dotykania miedzianych styków na kasecie podczas czyszczenia.*

3. Włóż kasetę do klatki i zamknij zatrzask.

4. Po wyczyszczeniu kasety przetestuj ją, wybierając ikonę Wydruk testowy ([Rysunek 8-3, B](#)), aby aktywować funkcję drukowanie identyfikatorów z tyłu nośnika.



Rysunek 8-3 Oprogramowanie do drukowania identyfikatorów z tyłu nośnika

A	Ikona przycisku Oczyszć
B	Ikona przycisku Wydruk testowy



Rysunek 8-4 Kaseca do drukowania z tyłu nośnika

# Instrukcja konserwacji

## 9.0 Konserwacja półroczna

## 9.0 Konserwacja półroczna

Następujące czynności konserwacyjne muszą być wykonywane co 6 miesięcy.

### 9.1 Wymień wszystkie główne filtry tuszów

**Środki ochrony indywidualnej:** RĘKAWICE NITRYLOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU DUŻE OPAKOWANIE  
OKULARY BEZPIECZEŃSTWA

**Wymagane akcesoria:** PODKŁADKA CHŁONNA  
NOWE FILTRY TUSZU  
NASADKA LINII TUSZU

**Film instruktażowy:**



[KLIKNIJ, ABY ODTWORZYĆ](#)

**Wskazówki:**

*UWAGA: W ramach regularnej konserwacji wszystkie podstawowe filtry tuszu powinny być regularnie wymieniane.*

1. Wyłącz zasilanie drukarki.
2. Otwórz drzwi szafki z tuszem i umieść maty absorpcyjne w obszarze pod filtrami tuszu.
3. Zaczynj od jednej strony pojemnika na tusz i wymieniaj po jednym filtrze/kanale na raz. Nie próbuj wymieniać wszystkich kanałów jednocześnie.



Rysunek 9-1 Szafka na tusz i podkładka chłonna

4. Wyjmij filtr tuszu z worka ochronnego i zachowaj go. Sprawdź, czy nasadka zaworu upustowego jest szczelna.



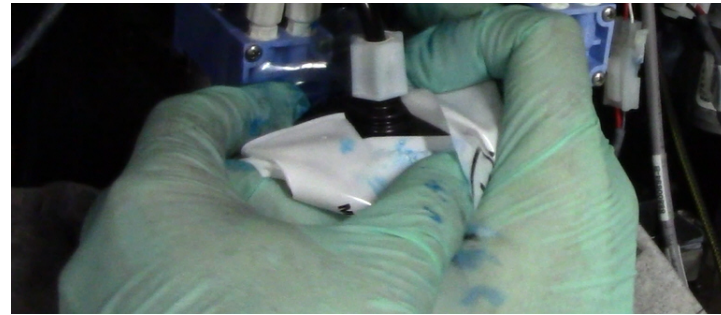
Rysunek 9-2 Filtr tuszu

5. Ostrożnie odłącz górną rurkę tuszu od filtra, odkręcając biały plastikowy łącznik i szybko wóź plastikową nasadkę na linię tuszu, aby zapobiec wyciekom.



Rysunek 9-3 Plastikowa nasadka (po lewej) i plastikowa nasadka na linii tuszu (po prawej)

6. Umieść pusty worek z filtrem tuszu w miejscu starego filtra i delikatnie obróć filtr do worka, aby zebrać wycieki tuszu.



Rysunek 9-4 Odkręcanie DOLNEJ linii tuszu z filtrem w worku w celu zebrania zużytego tuszu

7. Ostrożnie odłącz lewą dolną rurkę tuszu od pompy tuszu i filtra oraz zatrzymaj rurkę.



**Przeostroga: Zachowaj ostrożność podczas usuwania tych linii tuszu, aby zmniejszyć rozpryskiwanie tuszu.**

8. Wyrzucić worek i stary filtr zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi ochrony środowiska.
9. Podłącz zatrzymaną rurkę do nowego filtra i pompy tuszu, a następnie dokręć złączki.
10. Ostrożnie zdejmij nasadki zarówno z górnej, jak i dolnej rurki tuszu i podłącz je ponownie do filtrów, pojedynczo, a następnie ręcznie dokręć linię tuszu do nowego głównego filtra tuszu.
11. Umieść sprawdzian złącza zaciskowego głównego filtra pomiędzy filtrem a linią tuszu.
12. Przytrzymuj rurkę podczas dokręcania złącza, aby zapobiec przekręceniu się rurki.



**Przeostroga: Nie wolno zbyt mocno dokręcać złącza, ponieważ rurka mogłaby ulec ściśnięciu, co ograniczyłoby przepływ tuszu do karetki.**

13. Powtórz procedurę od kroku 4. dla pozostałych kanałów/filtrów.
14. Przed i po włączeniu drukarki poszukaj wycieków i dokręć złączki.
15. Po wymianie filtrów wykonaj dziesięć (10) oczyszczeń, z których każde powinno trwać trzy (3) sekundy – na wszystkich kanałach, których dotyczy problem.



Rysunek 9-5 Właściwe umiejscowienie sprawdzianu

# Instrukcja konserwacji

## 10.0 Lista niezbędnych akcesoriów



## 10.0 Lista niezbędnych akcesoriów

W tej sekcji wymieniono wszystkie akcesoria wymagane do wykonania zaplanowanej konserwacji.

OPIS	NR CZĘŚCI	OPIS	NR CZĘŚCI
Smarownica tłokowa, PRESSOL	77700198	<b>DODATKOWE ELEMENTY</b>	<b>BRAK NR CZĘŚCI</b>
Smar, MOLYKOTE	77700199	Alkohol izopropylowy (IPA)	
Skrobak metalowy	10100017	Okulary bezpieczeństwa	
Rękawice nitrylowe	P3777-A	Odkurzacz warsztatowy z końcówką z włosia.	
Główne filtry tuszu	77700214/ P0029-A	Narzędzia, śrubokręty i klucze imbusowe	
Wymienna rura odgazowująca, przezroczysta	66600054	<b>PŁYNY CZYSZCZĄCE I KONSERWACYJNE</b>	
Nasadka z gumy silikonowej	77700253	Płyn do czyszczenia głowic drukujących	45119466
Wacik, pianka poliuretanowa, 1 wacik, 100 PPI Open-cell, SK, Cleanfoam	P0013938	Płyn do konserwacji rolek	45084568
Narzędzie do czyszczenia końcówek	10100018		
Czyste szmatki 23 CM X 23 CM	45077321		
Szczotka do czyszczenia z uchwytem drewnianym	77700689		

# Dziennik konserwacji

Dziennik konserwacji maszyn VUTEK Qr Series



