

Specyfikacje maszyny drukarskiej VUTEk Pro 32r/32r+

Description: Specyfikacje maszyny drukarskiej VUTEk Pro 32r/32r+

Affected Printers: EFI Pro 32r / EFI Pro 32r+

Specyfikacje maszyny drukarskiej VUTEk Pro 32r/32r+

Przed rozpoczęciem instalacji należy uważnie i ze zrozumieniem zapoznać się z treścią Poradnika bezpieczeństwa maszyny drukarskiej EFI dostępnego pod adresem <http://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=683>.

Historia zmian

5.11.2018	Wersja A	Wydanie wstępne.	DR 5287
8.01.2019	Wersja B	Dodano wymagania dotyczące podłóg betonowych i usunięto sekcję ProServer.	DR 5454
10.05.2019	Wersja P	Dostosowano język sekcji Napięcie w 4.3Wymagania dotyczące zasilania	DR 5702
26.07.2019	Wersja D	Dodano optymalną i standardową wilgotność	DR 5883
9.01.2020	Wersja E	Dodano 32r+	DR 6116
4.08.2020	Wersja F	Usunięto „+N” w wymaganiach dotyczących zasilania	DR 6364

1.0 Wstęp

Ten dokument służy jako przewodnik do przygotowania miejsca instalacji dla drukarek Pro 32r/32r+. Należy przeczytać go bardzo uważnie. Jego celem jest umożliwienie przeprowadzenia przeglądu miejsca instalacji, aby określić, jakie wymagania muszą zostać spełnione przed dostarczeniem i zainstalowaniem drukarki Pro 32r/32r+.



Rysunek 1: Przód drukarki



Rysunek 2: Tył drukarki

2.0 Zrzeczenie odpowiedzialności

Technik producenta, który będzie instalował drukarkę Pro 32r/32r+, powinien sprawdzić, czy odpowiedzi na wszystkie pytania z **listy kontrolnej dotyczącej przygotowania zakładu 32r/32r+** (<https://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=4574>) zostały udzielone w sposób zadowalający.

Użytkownik jest odpowiedzialny za przygotowanie miejsca instalacji zgodnie z procedurami określonymi w tym dokumencie. Użytkownik jest również odpowiedzialny za wszelkie opóźnienia spowodowane nieprzygotowaniem miejsca instalacji oraz za wszelkie dodatkowe koszty poniesione przez technika instalacyjnego producenta.

Firma nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody wyrządzone jej produktom przez nieautoryzowany personel.

O ile nie uzgodniono inaczej, użytkownik jest odpowiedzialny za zorganizowanie dostawy drukarki w skrzyni z miejsca przybycia. W związku z tym należy upewnić się, że firma dostarczająca drukarkę otrzymała pełne informacje na temat sprzętu wymaganego do rozładunku i przeniesienia drukarki.

Użytkownik jest odpowiedzialny za zapewnienie, że następujące pozycje (między innymi) są w zgodzie z przepisami władz lokalnych:

- Wymagania dotyczące bezpieczeństwa
- Zapobieganie pożarom
- Problemy zdrowotne
- Przepisy dotyczące instalacji
- Wymagania dotyczące powierzchni produkcyjnej

3.0 Dane techniczne drukarki

Skrzynie: Maszyny drukarskie EFI wysyłane poza granice Stanów Zjednoczonych oraz urządzenia peryferyjne umieszczane są w obudowie (skrzyni) celem ochrony przed uszkodzeniami.

Palety: Maszyny drukarskie EFI, które wysyłane są na terytorium kontynentalnych Stanów Zjednoczonych i Kanady, umieszczane są na paletcie i owijane folią z tworzywa sztucznego, aby zapobiec przedostawaniu się zanieczyszczeń do wnętrza urządzeń. Drukarki wysyłane są na specjalnych przyczepach: do ciężarówki nie ładuje się niczego innego oprócz drukarki i oddzielnych jej części wyszczególnionych w zamówieniu.

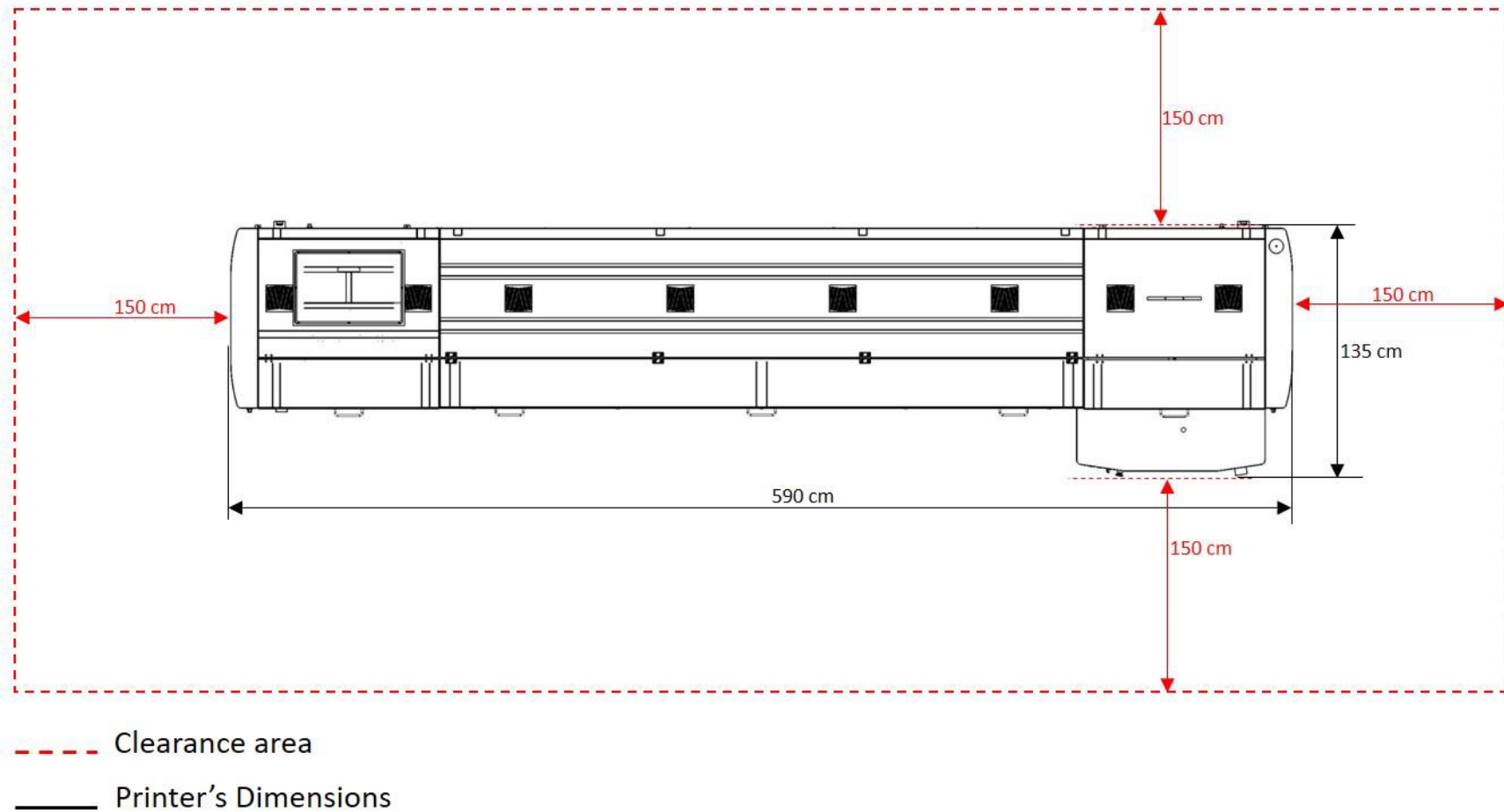
Bez skrzyni: Maszyna drukarska została wyjęta ze skrzyni transportowej i zdjęto z niej wszelkie inne materiały opakowaniowe. Wymiary bez uwzględnienia skrzyni transportowej odnoszą się do wolnostojącej, rozpakowanej drukarki bez wyposażenia.

Wymiary robocze odnoszą się do głównych wymiarów drukarki z otwartą pokrywą.

Uwaga: przy użyciu wymiarów maszyny drukarskiej bez skrzyni należy sprawdzić, czy urządzenie zmieści się w drzwiach zakładu.

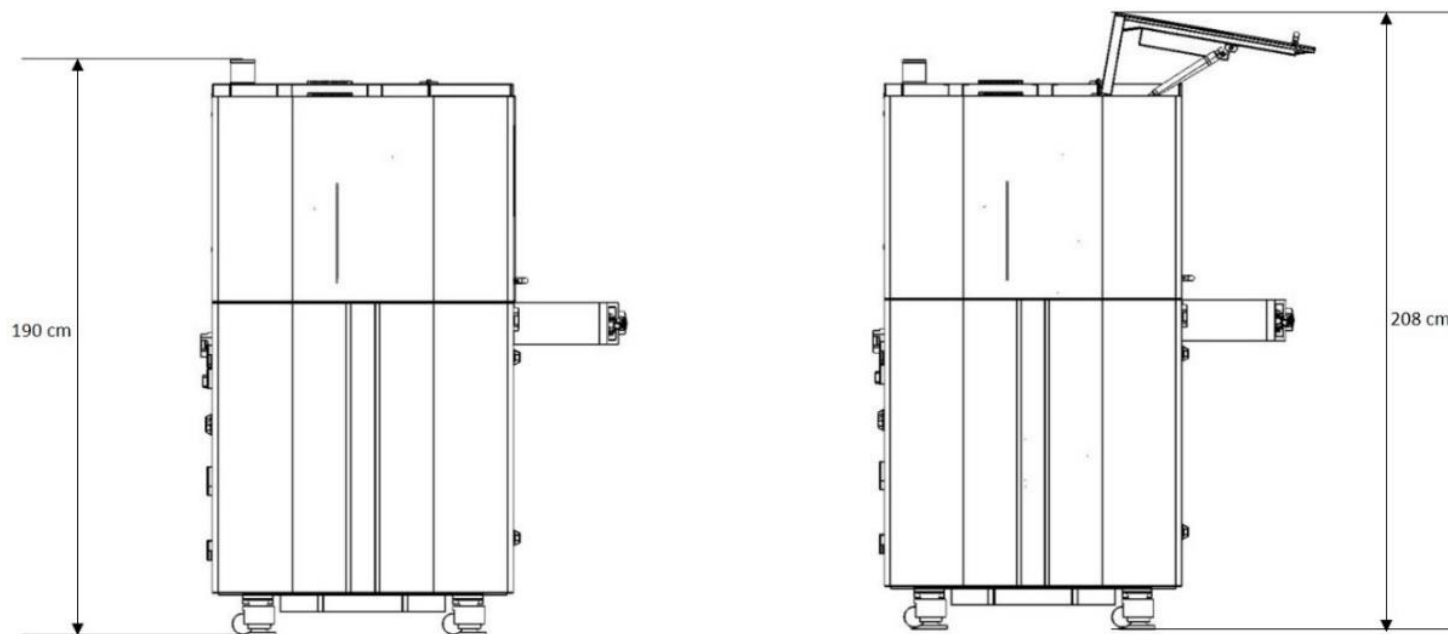
	Wysokość	Głębokość (od przodu do tyłu)	Szerokość (od lewej do prawej)	Masa
W skrzyni	210 cm	114 cm	610 cm	3250 kg
Bez skrzyni	190 cm	135 cm	590 cm	2700 kg
Na paletcie				
Powierzchnia robocza – Przy górnym prześwicie bezpieczeństwa wynoszącym 50 cm		435 cm	890 cm	

3.1 Odstępy



Rysunek 3

3.2 Wysokość drukarki



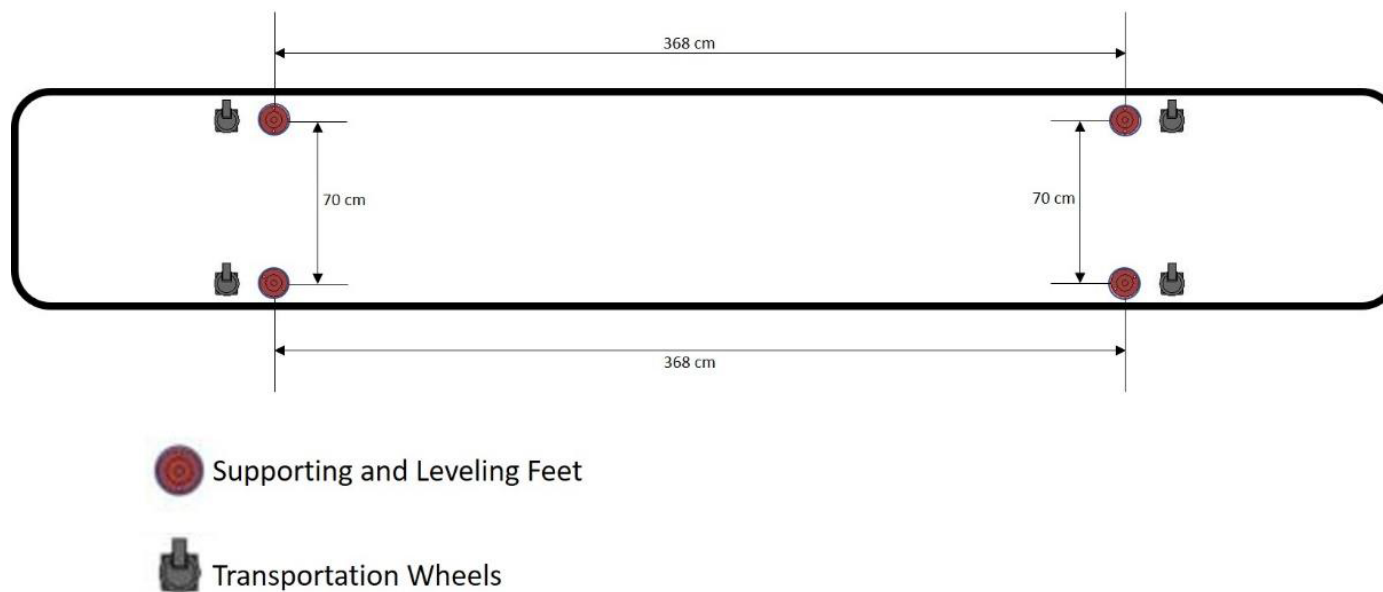
Rysunek 4

3.3 Podłogi/nóżki drukarki

Podłoga w obszarze produkcyjnym musi być betonowa, wolna od kurzu i zapobiegać niebezpiecznemu gromadzeniu się ładunków elektrostatycznych. Przed instalacją maszyny drukarskiej w obszarze produkcyjnym na podłodze betonowej mogą być umieszczane wykładziny antystatyczne i płytki.

Podłoga musi być zaprojektowana tak, aby bezpiecznie podtrzymać masę systemu. Przed dostarczeniem maszyny na miejsce montażu należy skonsultować się z inżynierem budowlanym. Podczas instalacji drukarka zostanie precyzyjnie wypoziomowana, aby zapewnić prawidłowy ruch głowic drukujących i nośników.

Drukarki Pro 32r/32r+ spoczywają na 4 regulowanych nóżkach, oznaczonych kolorem czerwonym. Pozostałe 4, oznaczone kolorem szarym, to kółka służące do transportu drukarki.



Rysunek 5

4.0 Warunki środowiska pracy urządzenia

4.1 Temperatura i wilgotność

W celu uzyskania najwyższej możliwej jakości druku, pomieszczenia, w których znajduje się drukarka, powinny zapewniać określone poziomy temperatury i wilgotności. Jeśli temperatura i/lub wilgotność wykracza poza poniższe specyfikacje, może to mieć negatywny wpływ na stabilność głowicy drukującej i jednorodność druku. Wilgotność, która wykracza poza poziom określony w niniejszej specyfikacji, może przyczynić się do nadmiernego rozpryskiwania, jak również niestabilnej pracy głowicy drukującej. Ponadto duże wahania temperatury mogą mieć wpływ na kalibrację drukarki i jakość obrazu. Te niekorzystne zjawiska są najbardziej widoczne w przypadku nośników statycznych. Zasadniczo jakość druku poprawia się, gdy środowisko drukarki jest bliższe dolnej granicy specyfikacji temperatury i górnej granicy specyfikacji wilgotności podanych poniżej.

Specyfikacja		
Temperatura	68°F – 84°F	20°C – 29°C metrów ³ /min
Wilgotność względna – optymalna	50% – 80%	
Wilgotność względna – standardowa	30% – 80%	

UWAGA: Drukowanie w warunkach wykraczających poza specyfikacje temperatury i wilgotności może spowodować uszkodzenie drukarki i obniżyć jakość druku.

4.2 Wentylacja

Podczas normalnego procesu drukowania (przy użyciu materiałów eksploatacyjnych zatwierdzonych przez EFI – patrz również MSDS), drukarka uwalnia szkodliwe substancje do powietrza. Przepisy władz lokalnych mogą określać lub kontrolować dopuszczalny poziom narażenia (PEL)/progową wartość graniczną (TLV) niektórych z tych szkodliwych substancji. Aby całkowicie spełnić obowiązujące lokalnie wymagania, zalecamy okresowe monitorowanie jakości powietrza w pobliżu drukarki przez certyfikowany organ lub stałe korzystanie z odpowiedniego certyfikowanego sprzętu monitorującego.

1. Warunki środowiskowe w danym miejscu wynikają z wielu czynników; tylko niektóre z nich są związane z drukarką.

UWAGA: Parametry związane z drukarką, takie jak cykl pracy, rodzaj druku, tusze i natężenie światła mogą negatywnie wpływać na jakość powietrza.

Operator/właściciel obiektu jest odpowiedzialny za zainstalowanie odpowiedniego systemu HVAC oraz utrzymywanie go w sprawności i stanie gotowości do pracy, zgodnie z instrukcjami producenta. Nosić odpowiedni aparat oddechowy, gdy wentylacja jest niewystarczająca.

4.3 Wymagania dotyczące zasilania

Licencjonowany elektryk musi zagwarantować, że przeznaczone dla drukarki źródło zasilania spełnia podane wymogi.

Parametr	Wartość
Napięcie wejściowe	3 przewody jednofazowe 208 V AC 1 x 25 A Napięcie wejściowe musi wynosić 230 V AC od fazy do fazy, 1-fazowy, 1 x 25 A, + GND, co odpowiada powyższej wartości znamionowej.
Częstotliwość wejścia liniowego	50/60 Hz \pm 1%
Pobór mocy	Zużycie energii podczas druku 1,8 KW/h Zużycie szczytowe 3,0 KW/h
Wymagane napięcie sieciowe	
Stany Zjednoczone/Japonia	W przypadku braku możliwości dopasowania tych wartości znamionowych należy zastosować odpowiedni transformator.

Ważne: Należy zmierzyć wartość napięcia doziemnego. Różnica napięć między każdą fazą a uziemieniem obudowy również nie może przekraczać 5%.

4.4 Dopływ powietrza

Sprężarka powietrza i osuszacz nie są dostarczane przez producenta. Powietrze powinno być pozbawione kurzu i wilgoci. Aby zapewnić pozbawiony wilgoci dopływ powietrza do drukarki, oprócz sprężarki powietrza należy zainstalować i stosować osuszacz powietrza. W tym celu należy zastosować system dodatkowy. Minimalne wymagania dotyczące zasilania sprężonym powietrzem są następujące:

Sprężarka powietrza	
Minimalne ciśnienie	6 barów (87 psi)
Osuszacz	
Minimalny przepływ powietrza	100 litrów/min
Maks. ciśnienie robocze	10 barów (145 psi)

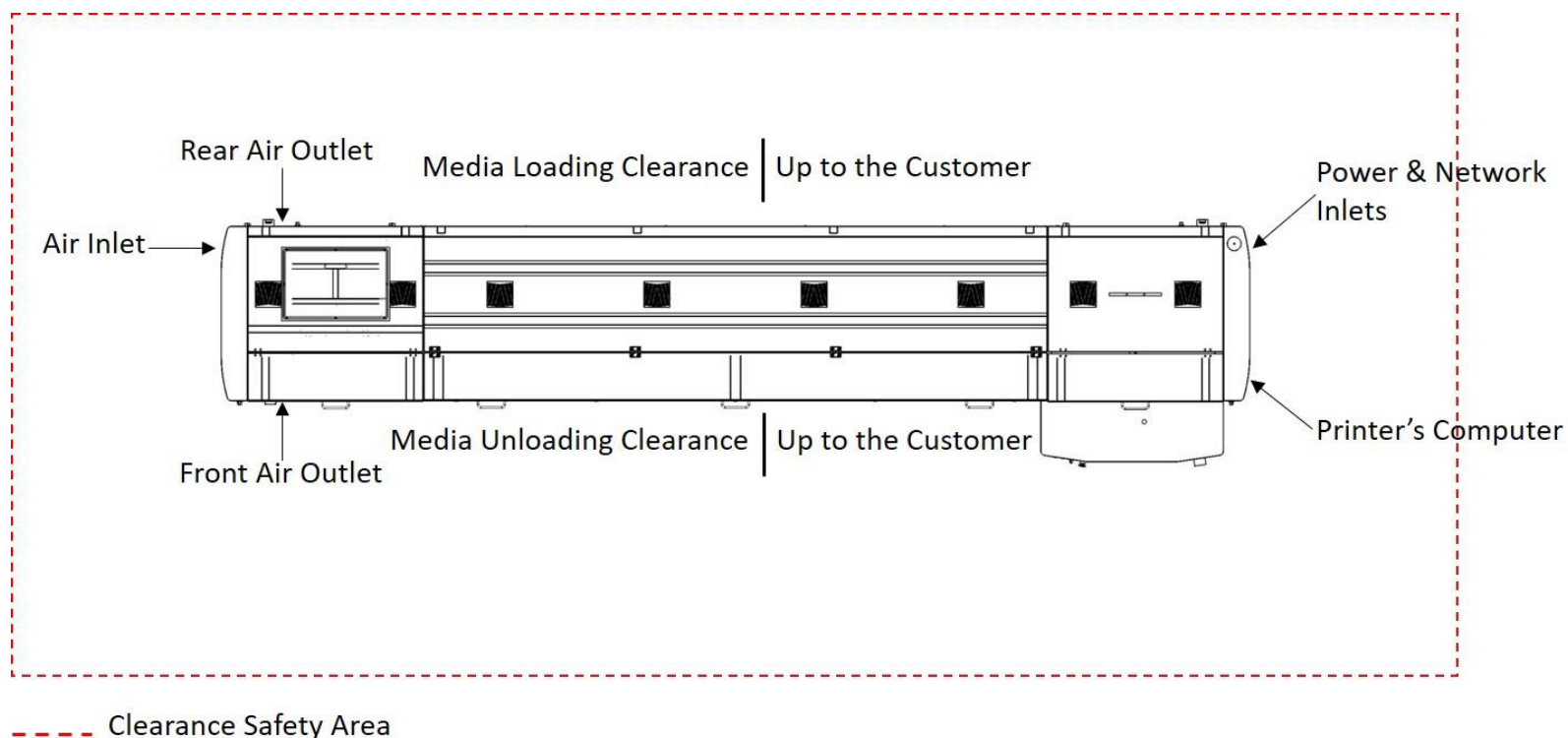
Klienci zobowiązani są przestrzegać wymogów technicznych dotyczących jakości sprężonego powietrza udostępnionych pod adresem <http://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=975>, aby zapewnić odpowiednią jakość druku oraz zapobiegać uszkodzeniom sprzętu.

4.5 Połączenia zewnętrzne

3 złącza zewnętrzne (zasilanie, powietrze i Ethernet) znajdują się w następujących miejscach:

2. Zasilanie – dolna tylna prawa strona drukarki. Dostarczana jest 1-fazowa wtyczka 25 A. Zapewnienie wymaganej długości odpowiedniego kabla jest obowiązkiem klienta.
3. Powietrze – na PANELU PNEUMATYKA w dolnej części przedniej prawej strony drukarki.
4. Ethernet – za OSŁONĄ SERWISOWĄ Z ELEMENTAMI ELEKTRONICZNYMI po lewej stronie drukarki.

Uwaga: Komputerowa stacja robocza znajduje się po lewej stronie z przodu drukarki; należy zapewnić wystarczającą długość kabla Ethernet (norma CAT 6 lub wyższa), aby połączyć stację RIP i komputer drukarki.



Rysunek 6

5.0 Zalecane dodatkowe wyposażenie i wymagania

Zaleca się zainstalowanie własnego zasilacza bezprzerwowego (UPS), odpowiedniego do poboru mocy przez drukarkę. Umożliwi to zachowanie ciągłości pracy w przypadku skoków napięcia w sieci elektrycznej lub awarii zasilania.

5.1 Wymagania dotyczące sieci

Podczas wypełniania **listy kontrolnej dotyczącej przygotowania zakładu 32r/32r+** (<https://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=4574>), należy podać rodzaj połączenia sieciowego, z którego będzie się korzystać (adres IP lub automatyczny DNS).

Uwaga: Zdecydowanie zalecamy, aby podczas instalacji obecny był administrator sieci, ponieważ jest on odpowiedzialny za wszystkie połączenia sieciowe.

5.2 Kabel Ethernet

Wymagany kabel Ethernet między stacją RIP a drukarką musi być zgodny z normą CAT 6 lub wyższą.

6.0 Dostawa drukarki Pro 32r/32r+

6.1 Przygotowanie obszaru rozładunku

Drukarki Pro 32r/32r+ mogą zostać wyjęte ze skrzyni tylko wtedy, gdy obecny jest przedstawiciel firmy.

Należy przygotować odpowiedni obszar rozładunku. Obszar ten powinien być łatwo dostępny dla samochodu dostawczego i zapewniać wystarczającą ilość miejsca na rozładunek skrzyni transportowej z drukarką Pro 32r/32r+.

W celu przeniesienia nieobudowanej drukarki należy udostępnić pozbawioną przeszkód ścieżkę z miejsca rozładunku do miejsca instalacji.

Specjalistyczna firma transportowa wyposażona w odpowiedni sprzęt do podnoszenia i przenoszenia powinna opuścić drukarkę z ciężarówki na podłoże. W celu uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z lokalnym inżynierem serwisu terenowego.

6.2 Sprzęt do rozładunku i rozpakowywania

Jeśli drukarka opakowana w skrzyni została wysłana w kontenerze, należy poinformować o tym firmę transportową. Firma ta musi ją rozładować przy użyciu odpowiedniego sprzętu – jak pokazano na poniższych rysunkach.



Rysunek 7



Rysunek 8

Do rozładowania i rozpakowania drukarek Pro 32r/32r+ wymagany jest następujący sprzęt.

- Wózek widłowy zdolny do podniesienia i przemieszczenia drukarki w skrzyni o wadze 2800 kg (6373 funtów).

Na poniższej ilustracji przedstawiono skrzynię podnoszoną z samochodu dostawczego przez typowy wózek widłowy zdolny do podnoszenia i manewrowania ciężarami do 4000 kg (8800 funtów).

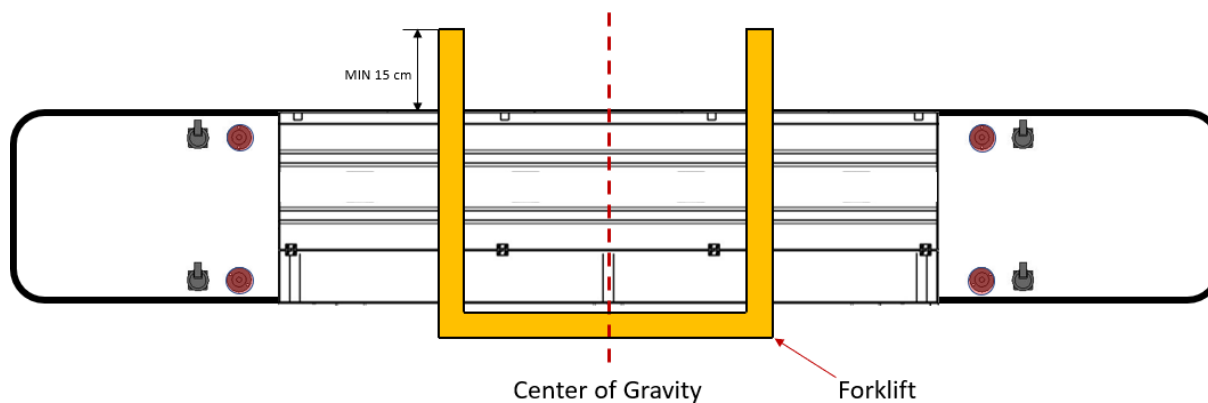


Rysunek 9

- Mocna wkrętarka elektryczna (minimalna moc: 14,4 W).
- Nożyce do cięcia nylonowych pasoków mocujących kartony wewnątrz skrzyni transportowej.
- Jeden wózek widłowy z szerokim rozstawem wideł.

6.3 Korzystanie z wózka widłowego

Poniższe rysunki (nie w skali) ilustrują użycie wózka widłowego.



Rysunek 10

Uwaga: Wózek widłowy musi wystawać co najmniej 15 cm poza najdalszą krawędź drukarki.

6.4 Rozładunek drukarki ze skrzyni transportowej

Szczegółowe informacje na temat procedury rozładunku znajdują się w podręczniku instalacji. Informacje zawarte w tym dokumencie przedstawiają w skrócie, na czym polega dostawa i rozładunek. Przekaż niniejsze informacje firmie transportowej, aby wiedziała, jakiego sprzętu użyć.

6.4.1 Rozładunek i rozpakowanie drukarki ze skrzyni transportowej

Na poniższym rysunku przedstawiono skrzynię opuszczaną na ziemię.



Rysunek 11

Przód drukarki jest oznaczony etykietą przymocowaną do jednego z jej długich boków.



Rysunek 12

Zdejmij górną część skrzyni.

- a Za pomocą mocnego wkrętaka elektrycznego lub pneumatycznego, aby wykręcić wkręty z pokrywy skrzyni.
- b Zdejmij pokrywy ze skrzyni, jak pokazano na Rysunek 13.



Rysunek 13

Długie panele boczne skrzyni są podzielone na sekcje, które są ze sobą połączone, jak pokazano na Rysunek 14.

UWAGA: Należy zachować wszystkie śruby i wkręty ze skrzyni do wykorzystania w przyszłości.



Rysunek 14

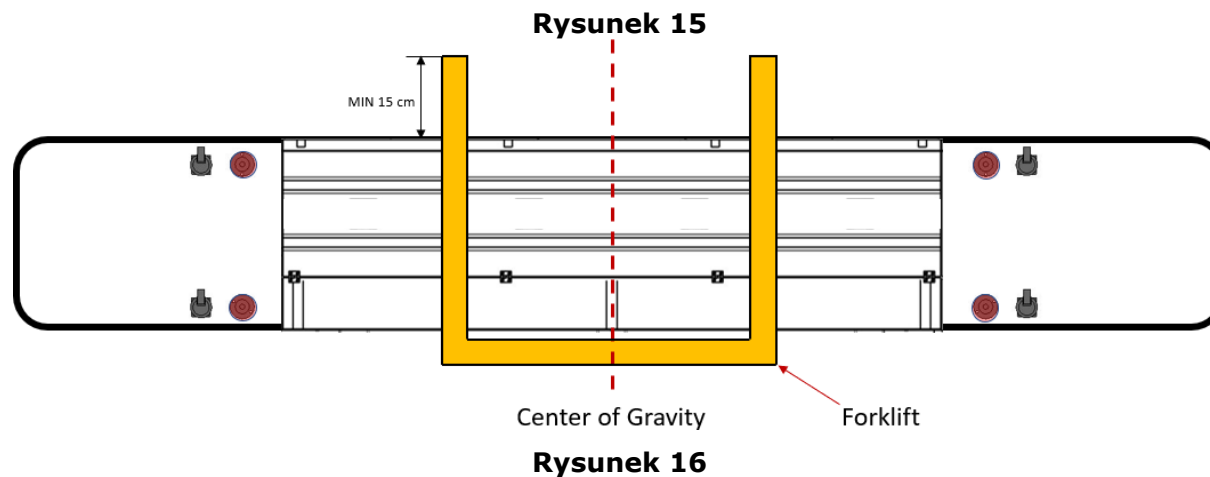
6.5 Wyjmowanie drukarki z palety na rolkach

Używając wózka widłowego z szerokim rozstawem wideł.

UWAGA: Upewnij się, że wszystkie kartony i inne przedmioty zostały wyjęte z wnętrza drukarki.



5. Korzystając z jednego wózka widłowego



- Zwolnij drukarkę z palety, wykręcając 4 śruby kotwiące.
- Lekko podnieś drukarkę za pomocą wózka widłowego (patrz rysunek powyżej) i odsuń paletę od drukarki.
- Za pomocą wózka widłowego opuść drukarkę na podłogę i umieść ją na kółkach transportowych.
- Gdy drukarka znajduje się na kółkach transportowych, delikatnie popchnij/przeciagnij ją do miejsca docelowego i wykonaj procedury opisane w *Przewodniku instalacji*.